

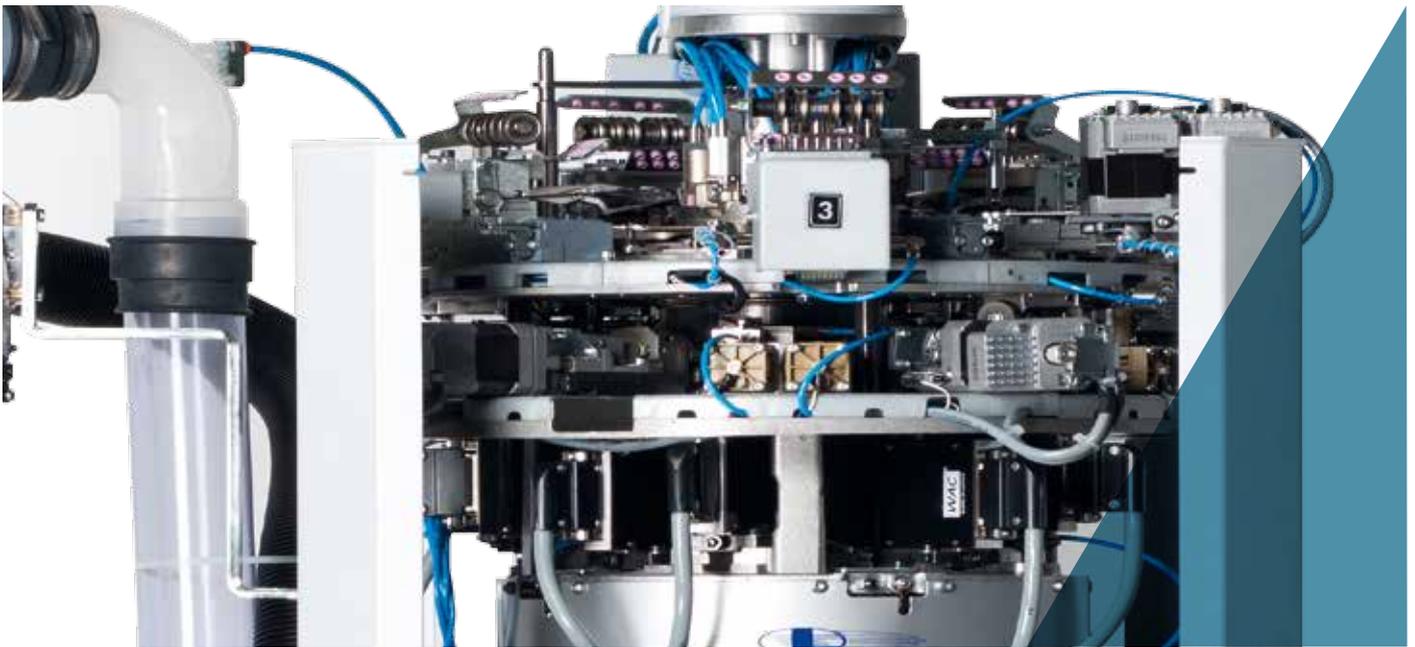
**MEDIZINISCH  
EINZYLINDER  
LB40ME - LB45ME - LB50ME - LB55ME - LB60ME**



# EINZYLINDER

LB40ME - LB45ME - LB50ME - LB55ME - LB60ME





Die im vorliegenden Prospekt enthaltenen Abbildungen sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

## EINZYLINDER LB40ME - LB45ME - LB50ME - LB55ME - LB60ME

Einzylindermaschine mit elektropneumatischen Steuerungen mit 4 Systemen für die Herstellung von medizinischen Strümpfen und medizinischen Erzeugnissen in Kompressionsklasse 1-2-3, mit Ferse und Spitze in einsystemiger Pendelbewegung mit 2 Doppelminderfingern und 2 Minderfingern und Beutelferse/-spitze. 2 Trommeln mit elektronischer Selektion bei jedem System (1 in Position Fangmaschine und 1 in Position abgestrickte Masche). Motorisierte Maschenbildungsschlösser für Maschenlockerungen nach Bereichen und auf der Reihe. Bund mit Einzel- und Doppelumhängeplatine. Möglichkeit eines Musters mit 4 oder 2 Systemen. Möglichkeit, Ferse und Spitze in Pendelbewegung mit variablen Abmessungen und unterschiedlicher Position auszuführen. Elektronische Gesamtprogrammierung des Produktionszyklus. Speicherung auf der Maschine von verschiedenen unterschiedlichen Artikeln mit jeweils 8 Größen. Elektronische Vorrichtung für das Einhalten der Größe bei jeder Temperatur der Maschine.

- Einzylindermaschine mit 4 Systemen
- Einheit Absaugdüse mit 9 Klammern
- Gesamtanzahl der Fadenführer 26
- Motorisierte Platinenkappe mit 2 Motoren
- Bewegung der 5 Maschenbildungsschlösser mit Schrittmotor
- Zwei elektronische Selektionseinheiten für jedes System

### ABMESSUNGEN der MASCHINE



Basis 60 cm+ Spulengatter 145 cm  
Tiefe 60 cm + Spulengatter 145 cm  
Höhe 136 cm + Spulengatter 265 cm

### GEWICHT der MASCHINE



Maschine ca. 230 kg  
Spulengatter ca. 70 kg

### ZERTIFIZIERUNG



Green  
Label

# EINZYLINDER

## LB40ME - LB45ME - LB50ME - LB55ME - LB60ME

### TECHNISCHE MERKMALE

MODELL	Ø ZYLINDER	TEILUNG	NAEGLDICKE
LB40ME (Nadelzunge 9,5 mm)	4"	von 14 bis 34	0,34 - 0,41 - 0,50 - 0,60 mm
LB45ME (Nadelzunge 9,5 mm)	4" 1/2	von 17 bis 34	0,34 - 0,41 - 0,50 - 0,60 mm
LB50ME (Nadelzunge 9,5 mm)	5"	von 20 bis 32	0,34 - 0,41 - 0,50 - 0,60 mm
LB55ME (Nadelzunge 9,5 mm)	5" 1/2	von 20 bis 32	0,34 - 0,41 - 0,50 - 0,60 mm
LB60ME (Nadelzunge 9,5 mm)	6"	von 15 bis 32	0,34 - 0,41 - 0,50 - 0,60 mm

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

### GRUNDAUSSTATTUNG

- Medizinischer Gatter oder Gatter für 26 oder 40 Spulen;
- Strumpfauswurflocke;
- Filter zum Aufsammeln der Fadenreste;
- Mittels Schrittmotor gesteuertes Drosselventil;
- Antitwist mit rotierendem oder festem Rohr;
- 5 motorisierte Maschenbildungseinheiten;
- Vorbereitung für 4 medizinische Zuführer;
- Vorbereitung für YOYO;
- Motorisierte Randanhebevorrichtung;
- Motorisierte Fadenabschneidescheibe;
- Einheit Absaugdüse mit 9 Klammern (Lamellentyp, Haken und Fadenschneidklammer);
- 8 Fadenüberwachungssensoren;

### OPTIONALE SYSTEME

- Dream oder Dream one, um den Strumpf beim Auswerfen zu dehnen
- Absaugventilator zu 2,2 oder 3 kW
- Ethernet-Platine für den Anschluss an das Datenerfassungssystem, Nautilus by Dinema
- Vorrichtung Zuführer YOYO-Faden, maximale Anzahl 12
- Vorrichtung medizinischer Zuführer oder für nacktes Elastomer PLUS Dinema, maximale Anzahl 8
- Fadenüberwachungssensoren: bis maximal insgesamt 24

### VERWENDBARE GARNSORTEN

Die Maschine ist für die Verwendung folgender Garnsorten geeignet

- Nylon;
- Helanca;
- Elastomere (nackt, einzel- oder doppelumwoben);
- Naturfasern

### ARTEN VON ERZIELBAREN MASCHEN

Die «Standard»-Maschine hat die Möglichkeit, folgende Maschenarten auszuführen

- Glatte Masche;
- Feste Netze 1x1, 3x1, 5x1, 7x1, 1x3, Micromech- und Diagonal-Netze;
- Verschiedene Muster in Schuss- (Pikee-Effekt) oder Fangmasche, Bikini, Cut boss, usw.;
- Pendelbewegung in verschiedenen Abmessungen und Positionen in den Strumpfbereichen;
- Supp-hose bei 2 oder 4 Systemen;
- Plattierung bei den 4 Systemen

# EINZYLINDER

## LB40ME - LB45ME - LB50ME - LB55ME - LB60ME

### ANZAHL DER ERZIELBAREN FARBEN

Anzahl der erzielbaren Farben

- Systeme in Arbeit 1-2-3-4: eine Farbe pro Reihe
- Systeme in Arbeit 1-3 oder 2-4: zwei Farben pro Reihe
- System in Arbeit nur 4: drei Farben pro Reihe

### LEISTUNGEN

	ZYLINDER Ø 4" (LB40ME), 4" 1/2 (LB45ME), 5" (LB50ME), 5" 1/2 (LB55ME), 6" (LB60ME)
TEILUNG	von 14 bis 32
HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT	500 UpM (LB40), 450 UpM (LB45), 400 UpM (LB50), 350 UpM (LB55), 300 UpM (LB60)

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

#### HINWEIS:

Alle vorgegebenen Werte könnten geeignete Geschwindigkeitsanpassungen verlangen, entsprechend der verwendeten Neigungen der Maschenstrickschlösser, der verschiedenen, verwendeten mechanischen Teile und der bei der Herstellung des Produktes verwendeten, verschiedenen Garnsorten. N.B.: Die hier enthaltenen technischen Daten sind nicht verbindlich und könnten nach Ermessen von Lonati S.p.A. variieren.

### ZULÄSSIGE LEISTUNGEN

TABELLE ZUR ASSOZIIERUNG DER ZULÄSSIGEN HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT IN DEN BEREICHEN MIT GLATTER MASCHE BEZÜGLICH DER NEIGUNG DER MASCHENBILDUNGSSCHLÖSSER	
Neigungswinkel der Maschenbildungsschlösser	Zulässige Höchstgeschwindigkeit in den Bereichen mit glatter Masche
58° - LB40ME	500
58° - LB45ME	450
58° - LB50ME	400
58° - LB55ME	350
58° - LB60ME	300

ANZAHL DER AUF JEDER MASCHENREIHE ERZIELBAREN FARBEN JE NACH ANZAHL DER IN ARBEIT SICH BEFINDENDEN SYSTEME	
Systeme in Arbeit	Anzahl der erzielbaren Farben
1° - 2° - 3° - 4°	1 pro Reihe
2° - 4°	2 pro Reihe
4°	3 pro Reihe

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

#### HINWEIS:

Alle vorgegebenen Werte für die zulässigen mechanischen Höchstgeschwindigkeiten könnten eine geeignete Reduzierung verlangen (festzulegen auf der Basis spezifischer Funktionsprüfungen an der Maschine) in den Fällen, in denen auf der Maschine selbst besondere Garnsorten benutzt bzw. besondere Maschenarten ausgeführt werden.

# EINZYLINDER

## LB40ME - LB45ME - LB50ME - LB55ME - LB60ME

VERFÜGBARE ZYLINDER				
MASCHINE	NADELZAHL	NAEDELICKE	MASCHINENTEILUNG	NADELTYP
LB40ME (4")	176	mm. 0,50 GG 54	14	G045-G040
	192	mm. 0,60 GG 48	15	G0311-G0312
	200	mm. 0,60 GG 48	16	G0311-G0312
	208	mm. 0,50 GG 54	16-17	G045-G040
	240	mm. 0,60 GG 48	19	G0311-G0312
	240	mm. 0,50 GG 54	19	G045-G040
	256	mm. 0,50 GG 54	20	G045-G040
	288	mm. 0,50 GG 54	23	G045-G040
	288	mm. 0,41 GG 70	23	G07401-G07402
	304	mm. 0,41 GG 70	24	G07401-G07402
	320	mm. 0,41 GG 70	26	G07401-G07402
	320	mm. 0,34 GG 75	26	G07711-G07712
	328	mm. 0,41 GG 70	26	G07401-G07402
	336	mm. 0,41 GG 70	26	G07401-G07402
	336	mm. 0,34 GG 75	27	G07711-G07712
	341	mm. 0,41 GG 70	28	G07401-G07402
	352	mm. 0,41 GG 70	28	G07401-G07402
	352	mm. 0,34 GG 75	28	G07711-G07712
	358	mm. 0,41 GG 70	28	G07401-G07402
	368	mm. 0,41 GG 70	30	G07401-G07402
	368	mm. 0,34 GG 75	30	G07711-G07712
	375	mm. 0,41 GG 70	30	G07401-G07402
	384	mm. 0,34 GG 75	30	G07711-G07712
	400	mm. 0,34 GG 75	32	G07711-G07712
401	mm. 0,34 GG 75	32	G07711-G07712	
402	mm. 0,34 GG 75	32	G07711-G07712	
432	mm. 0,34 GG 75	34	G07711-G07712	

VERFÜGBARE ZYLINDER				
MASCHINE	NADELZAHL	NAEDELICKE	MASCHINENTEILUNG	NADELTYP
LB45ME (4"½)	240	mm. 0,60 GG 48	17	G0311-G0312
	254	mm. 0,60 GG 48	18	G0311-G0312
	270	mm. 0,60 GG 48	19	G0311-G0312
	282	mm. 0,60 GG 48	20	G0311-G0312
	288	mm. 0,60 GG 48	20	G0311-G0312
	320	mm. 0,50 GG 54	22	G045-G040
	340	mm. 0,50 GG 54	24	G045-G040
	340	mm. 0,41 GG 70	24	G07401-G07402
	352	mm. 0,50 GG 54	25	G045-G040
	352	mm. 0,41 GG 70	25	G07401-G07402
	368	mm. 0,41 GG 70	26	G07401-G07402
	369	mm. 0,41 GG 70	26	G07401-G07402
	372	mm. 0,41 GG 70	26	G07401-G07402
	376	mm. 0,41 GG 70	26	G07401-G07402
	384	mm. 0,41 GG 70	27	G07401-G07402
	396	mm. 0,41 GG 70	28	G07401-G07402
	400	mm. 0,41 GG 70	28	G07401-G07402
	400	mm. 0,34 GG 75	28	G07711-G07712
	420	mm. 0,41 GG 70	30	G07401-G07402
	425	mm. 0,41 GG 70	30	G07401-G07402
	440	mm. 0,34 GG 75	31-32	G07711-G07712
	448	mm. 0,34 GG 75	32	G07711-G07712
	451	mm. 0,34 GG 75	32	G07711-G07712
	480	mm. 0,34 GG 75	34	G07711-G07712

# EINZYLINDER

## LB40ME - LB45ME - LB50ME - LB55ME - LB60ME



VERFÜGBARE ZYLINDER				
MASCHINE	NADELANZAHL	NADELDICKE	MASCHINENTEILUNG	NADELTYP
LB50ME (5")	312	mm. 0,60 GG 48	20	G0311-G0312
	313	mm. 0,60 GG 48	20	G0311-G0312
	320	mm. 0,60 GG 48	20	G0311-G0312
	336	mm.0,50 GG 54	22	G0045-G040
	376	mm.0,41 GG 70	24	G07401-G07402
	376	mm. 0,50 GG 54	24	G045-G040
	384	mm. 0,50 GG 54	24	G045-G040
	391	mm. 0,50 GG 54	26	G045-G040
	399	mm. 0,41 GG 70	25-26	G07401-G07402
	400	mm. 0,50 GG 54	25-26	G045-G040
	408	mm. 0,41 GG 70	26	G07401-G07402
	420	mm. 0,41 GG 70	27	G07401-G07402
	432	mm. 0,41 GG 70	28	G07401-G07402
	436	mm. 0,41 GG 70	27	G07401-G07402
	440	mm. 0,41 GG 70	28	G07401-G07402
	444	mm. 0,41 GG 70	28	G07401-G07402
	472	mm. 0,41 GG 70	30	G07401-G07402
	496	mm. 0,34 GG 75	32	G07711-G07712
501	mm. 0,34 GG 75	32	G07711-G07712	

VERFÜGBARE ZYLINDER				
MASCHINE	NADELANZAHL	NADELDICKE	MASCHINENTEILUNG	NADELTYP
LB50ME (5" 1/2)	352	mm. 0,60 GG 48	20	G0311-G0312
	420	mm. 0,50 GG 54	24	G045-G040
	480	mm. 0,41 GG 70	28	G07401-G07402
	484	mm. 0,41 GG 70	28	G07401-G07402
	560	mm. 0,34 GG75	32	G07711-G07712

VERFÜGBARE ZYLINDER				
MASCHINE	NADELANZAHL	NADELDICKE	MASCHINENTEILUNG	NADELTYP
LB50ME (6")	288	mm. 0,70 GG 36	16	
	288	mm. 0,60 GG 48	16	G0311-G0312
	289	mm. 0,60 GG 48	16	G0311-G0312
	366	mm. 0,60 GG 48	20	G0311-G0312
	368	mm. 0,60 GG 48	20	G0311-G0312
	400	mm. 0,60 GG 48	21	G0311-G0312
	452	mm. 0,50 GG 54	24	G045-G040
	528	mm. 0,41 GG 70	28	G07401-G07402
	600	mm. 0,34 GG75	32	G07711-G07712

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

# EINZYLINDER

## LB40ME - LB45ME - LB50ME - LB55ME - LB60ME

### STROMAUFNAHME

Mit Maschine bei Höchstgeschwindigkeit von 500 UpM mit einem Standard-Strumpfpogramm des "durchschnittlichen Typs" über eine Produktionszeit von einer Stunde.

MASCHINENMODELL	VERBRAUCH KWH
LB40ME - LB45ME - LB50ME - LB55ME - LB60ME	0.540

### DRUCKLUFTVERBRAUCH

Druck am Manometer 6 bar, bei 0% Luftfeuchtigkeit und Temperatur am Ausgang aus dem Trockner zwischen 18 °C und 21 °C. Mit Strumpfauswurfsgebläse und Reinigung der Absaugdüse.

MASCHINENMODELL	ZYKLUSZEIT	VERBRAUCH FÜR STRUMPF	VERBRAUCH PRO MINUTE
LB40ME - LB45ME - LB50ME - LB55ME - LB60ME	200"	NI 42	NI 13

### VERBRAUCH ABSAUGUNG

Zylinder = 650/700 mm/H2O - Absaugdüse = 650/700 mm/H2O - Durchschnittsverbrauch für alle Modelle = 3 m<sup>3</sup>/min.

### GERÄUSCHENTWICKLUNG

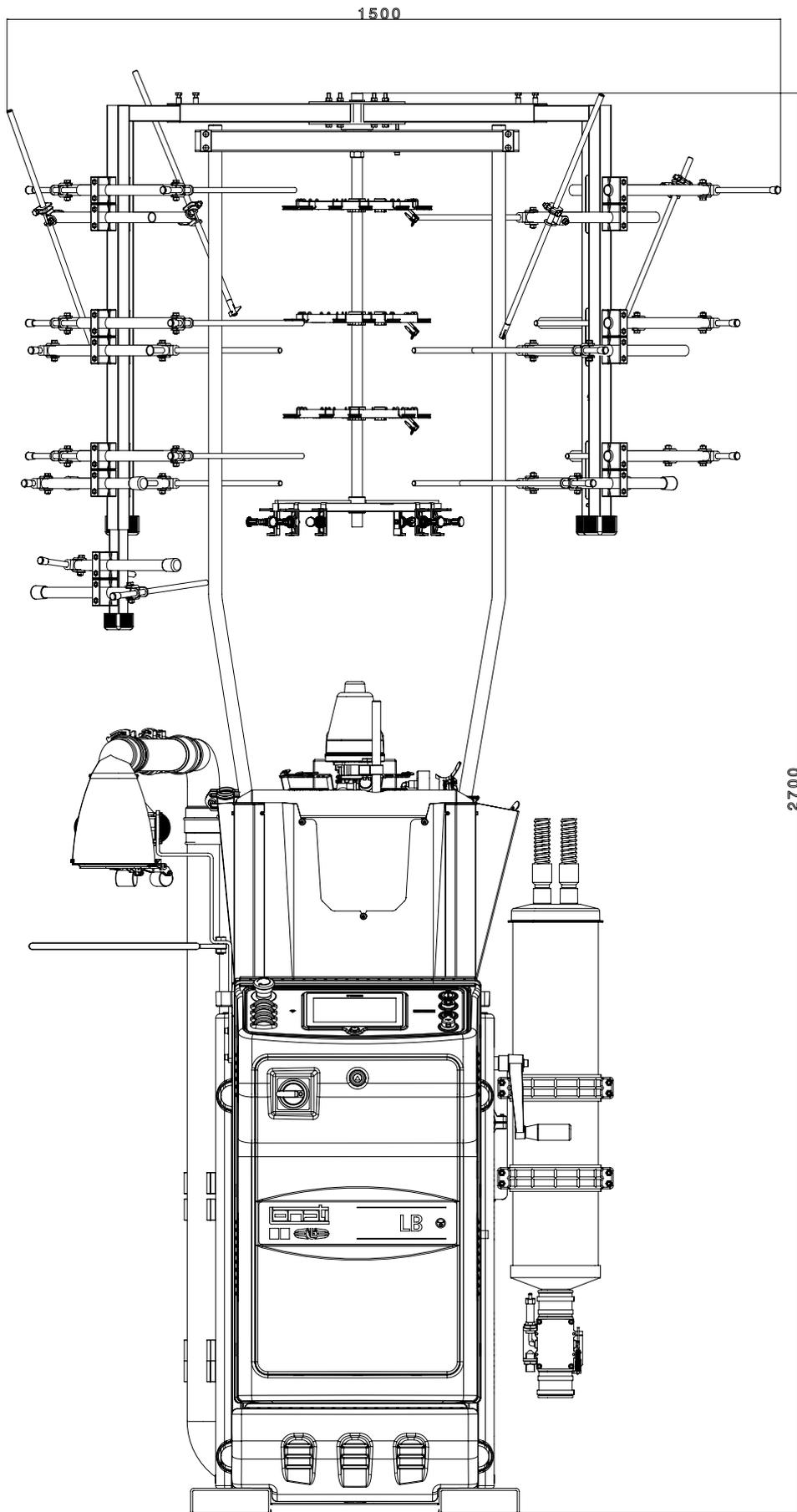
Durchschnittliche Geräuschpegelemission der Maschine, einschl. Absaugung LeqA = 74dBA

### SCHMIERMITTEL

Durchschnittlicher Verbrauch für 500/600 Dutzend: 1000 g - Lonati empfiehlt: Fuchs Trax 14C - Klüber Tex Sintheso M32 - Esso Eil 0287

### FETT

Lonati empfiehlt für Dichtungen, Kugellager, usw.: Damping grease Nyogel 774F

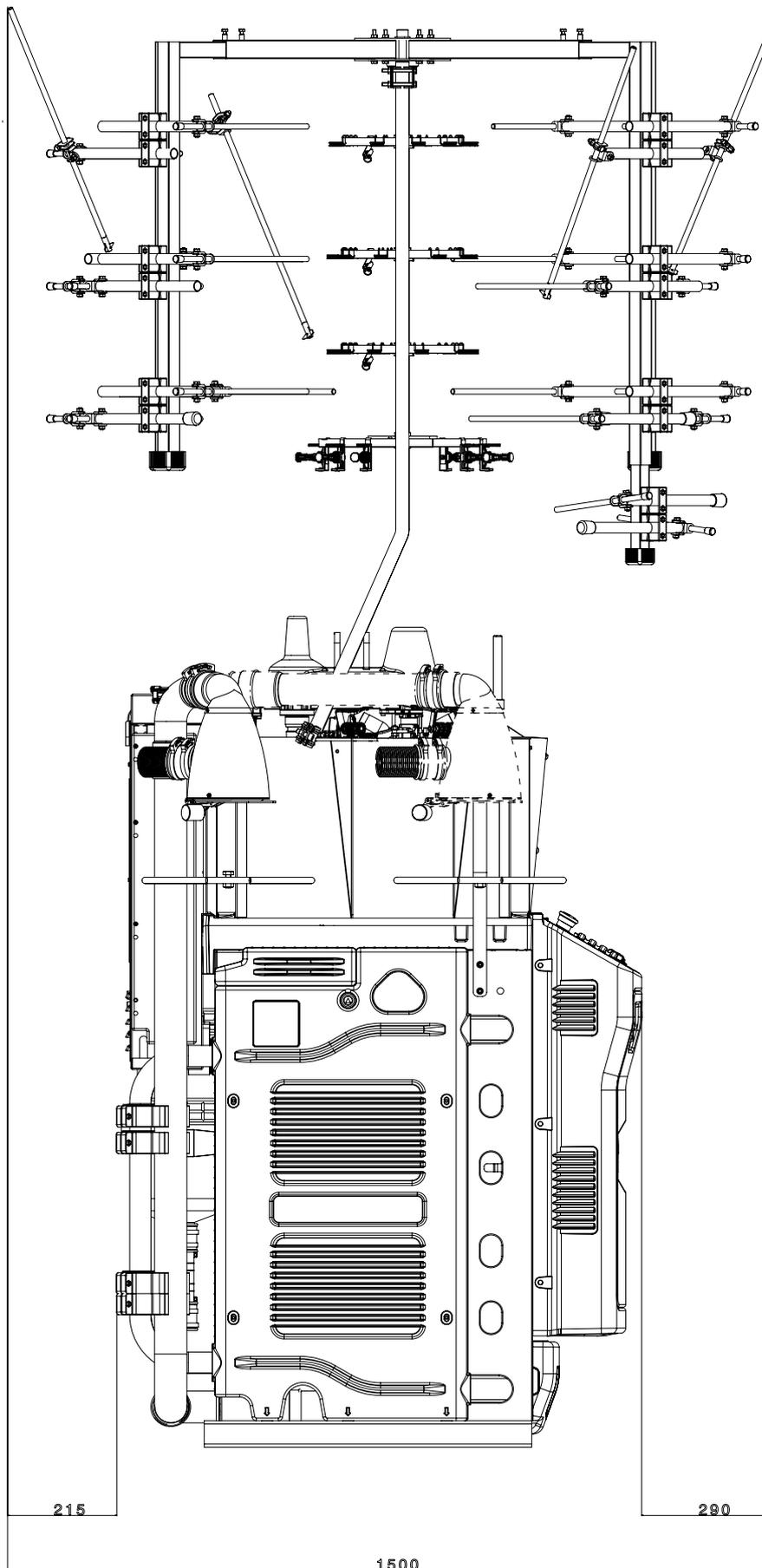


## FRONTANSICHT

Abmessungen Maschine mit Spulengatter für 26 Spulen

### HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.

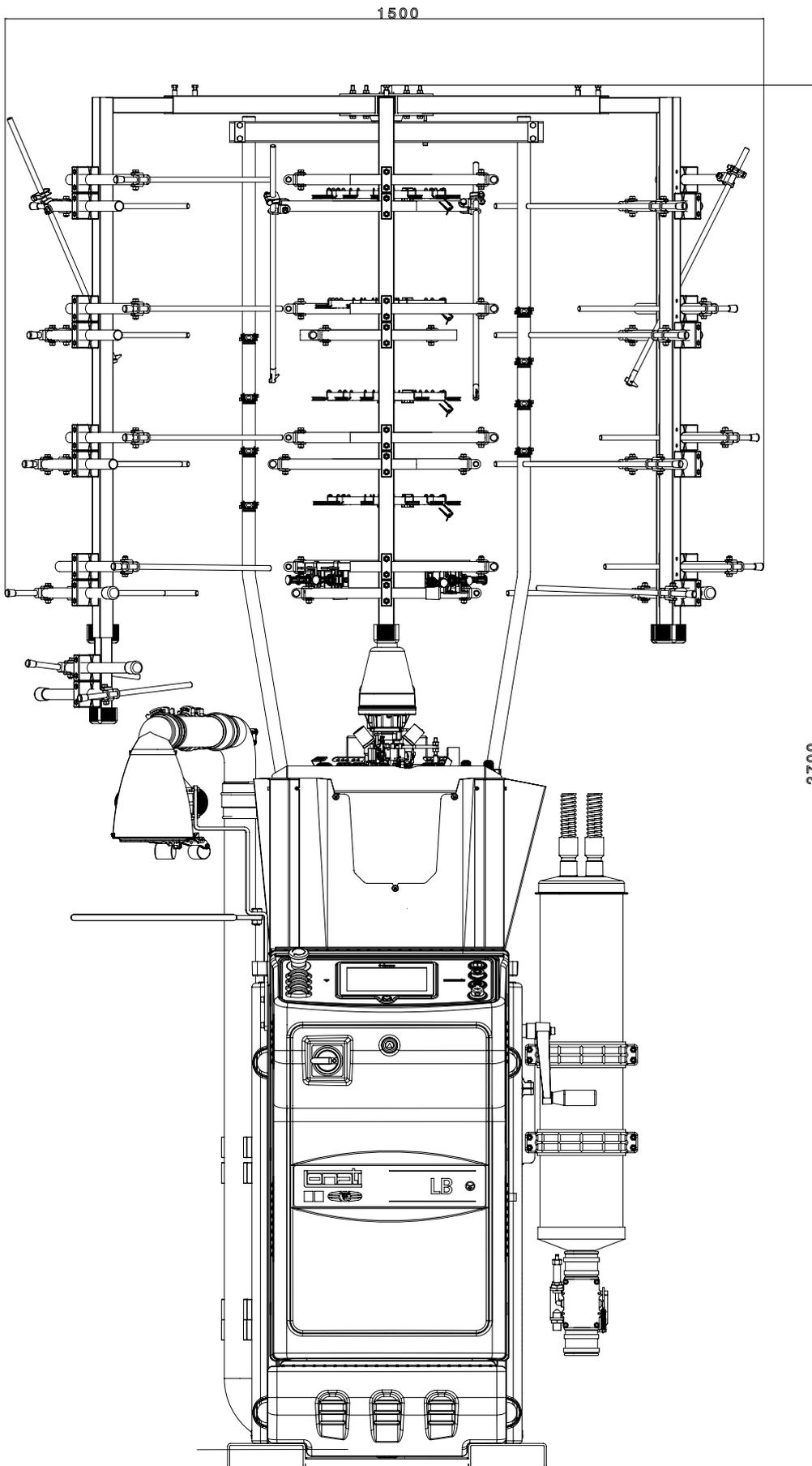


## SEITEANSICHT

Abmessungen Maschine mit Spulengatter für 26 Spulen

### HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.

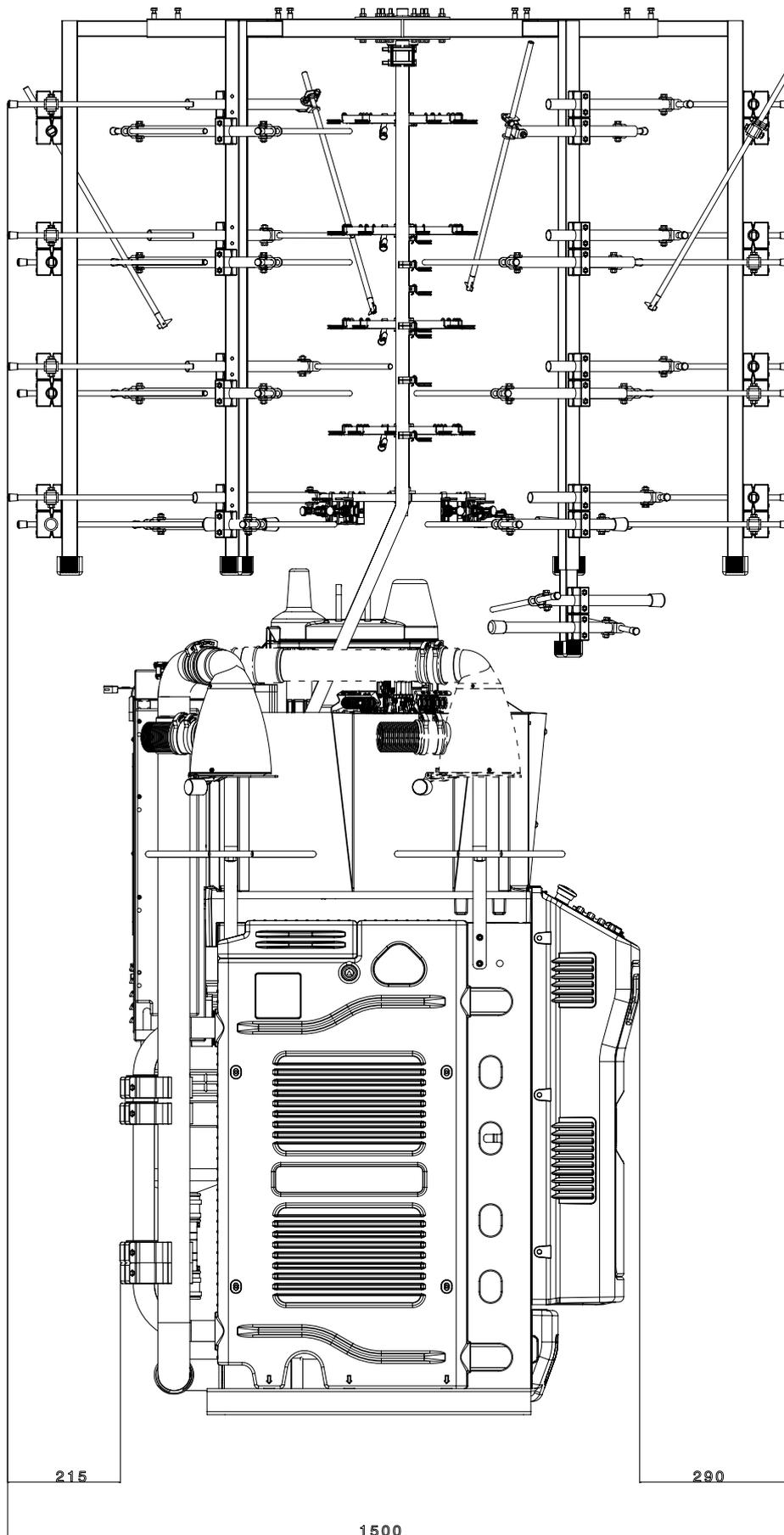


## FRONTANSICHT

Abmessungen Maschine mit Spulengatter für 40 Spulen

### HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.

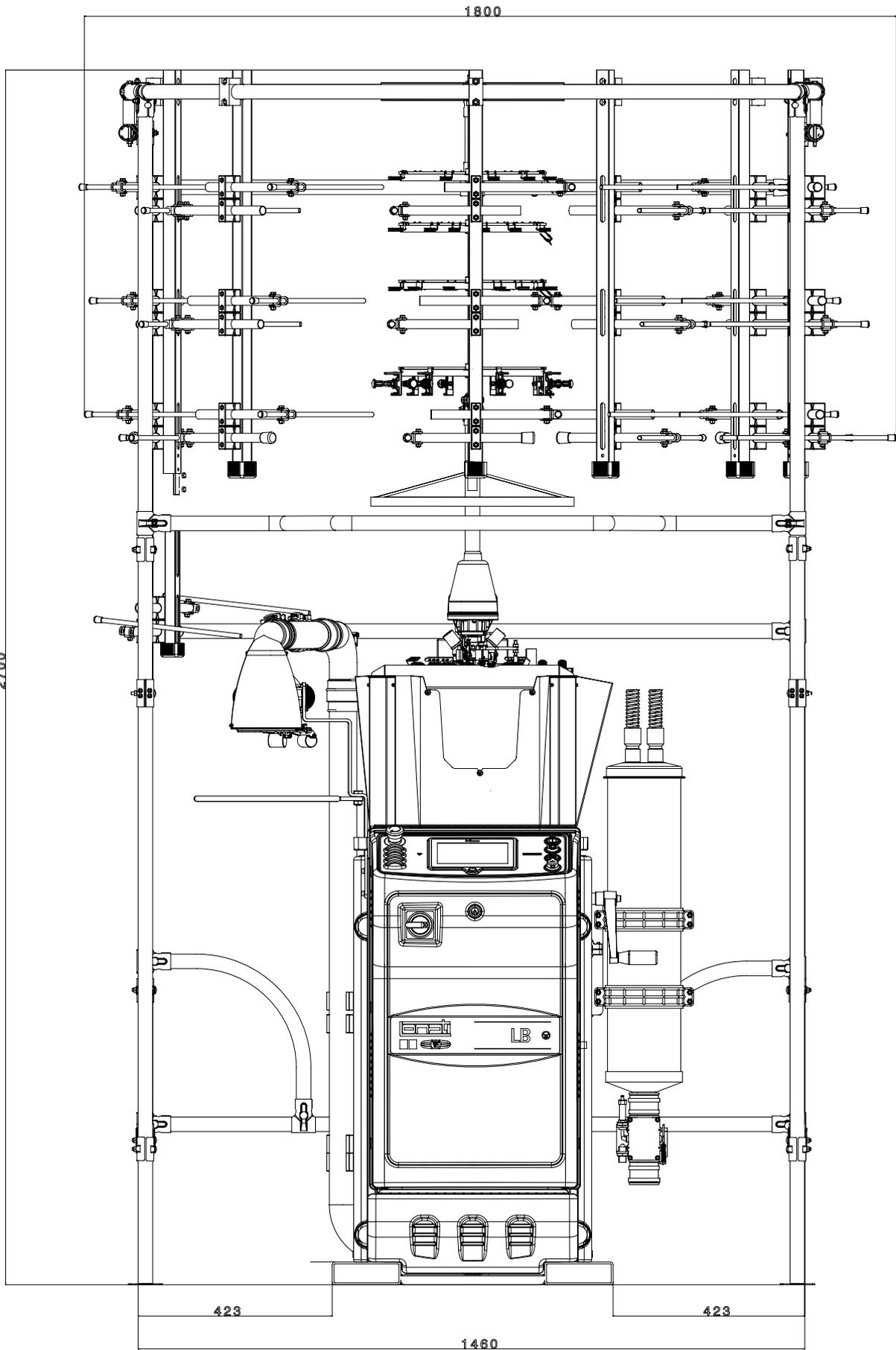


## SEITEANSICHT

Abmessungen Maschine mit Spulengatter für 40 Spulen

### HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.

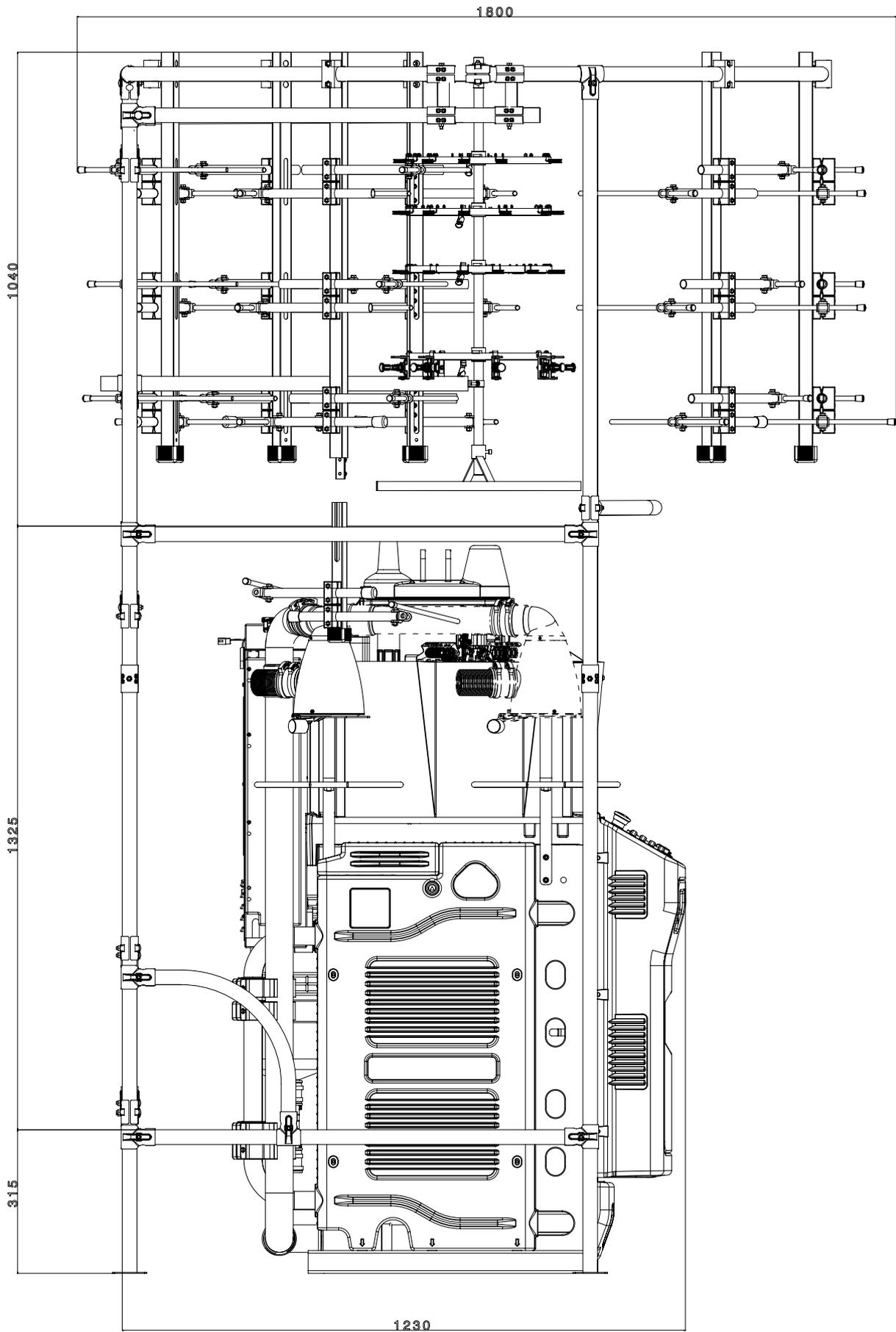


## FRONTANSICHT

Abmessungen Maschine mit Medizinischem Spulengatter

### HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.



## SEITEANSICHT

Abmessungen Maschine mit Medizinischem Spulengatter

### HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.







**LONATI SPA**

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)  
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024  
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961  
info@lonati.com - www.lonati.com