

**GOAL  
MONOCILINDRO  
GK544S**



# MONOCILINDRO GK544S



**CABEZA TEXTIL** estudiada para producir artículos de alta calidad y para garantizar confiabilidad constante en el tiempo

**TAPA DE LAS PLATINAS** toalla normal o vanisada

**NUEVA ELECTRÓNICA** con pantalla táctil de alta definición

**BASAMENTO** de nueva concepción estudiado para aumentar su robustez y rigidez; además permite montar los distintos componentes con mayor ergonomía.



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

## MONOCILINDRO GK544S

Los modelos en cuatro alimentaciones de la serie Goal están estudiados para obtener el máximo de la productividad. Disponibles en diámetro 4" con distintas cantidades de agujas. Una electrónica de última generación permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina. Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cuatro colores por hilera, en una alimentación, en malla lisa o toalla.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables.
- Cantidad de guahilos: veintisiete.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guahilos con motor paso a paso.
- Nueve actuadores de control electrónico para seleccionar las agujas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

### DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 94.5  
Profundidad max. cm 103.3  
Altura max. cm 180

### PESO MÁQUINA



aprox. 230 kg

# MONOCILINDRO GK544S

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GK544S	4"	de 8 1/2 a 13 1/2	1.00 - 0.85 - 0.70 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

## EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Levas de formación de la malla 1º, 2º, 3º y 4º alimentación con tres alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas motorizada para presionarlas y colocarlas en posición angular;
- Pantalla táctil en colores de alta definición;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Nueve guiahilos en la alimentación principal, seis en la 2º, 3º y 4º;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Sierrita corta hilo al ras con tope mecánico;
- Una válvula parcializadora de abertura variable gracias a un motor paso a paso.

## PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL
- Alimentadores de hilo positivos, Yoyo by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos para tejer medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Platillo con cinco pinzas para elastán desnudo o recubierto
- Predisposición para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse con el sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Plantilla reforzada en cuatro alimentaciones
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

## TIPOS DE TEJIDO OBTENIBLE

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cuatro colores por hilera más el de fondo, punto retenido y flotado, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Dibujo en tres colores por hilera más el de fondo, red, punto retenido y flotado, en una alimentación, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en tres colores por hilera más el de fondo, punto retenido y flotado, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, red, punto retenido y flotado, con dibujo en dos colores por hilera más el de fondo, en una alimentación, en malla lisa o toalla.
- Punto retenido y flotado jacquard en cuatro alimentaciones, en malla lisa o toalla.
- Zonas con elástico en dos alimentaciones, en malla lisa o toalla.
- Zonas con red en dos alimentaciones, en malla lisa o toalla.

## CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Cuatro colores por hilera más el de fondo en una alimentación.

## PRESTACIONES

		CILINDROS Ø 4"
TIPO DE TEJIDO		Dibujo, selecciones o toalla 300 rpm
		Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas a alta velocidad 350 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA		350 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

**ADVERTENCIA:** Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

## FINURAS

		FINURA															
Modelo	Ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	
GK544S	4"	84	88	96		108 112		116 120		132		144		156		168	
		Espesor de la aguja 1 mm															
		Espesor de la aguja 0.85 mm															
		Espesor de la aguja 0.70 mm															

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

### ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo. Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati. Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

# MONOCILINDRO GK544S

## ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con programa de media de largo mediano.

MODELO DE MÁQUINA	CONSUMO kWh
GK544S	0.50 – 0.55

## CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6,5 bar, con humedad de 0% y temperatura de salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.

MODELO DE MÁQUINA	TIEMPO DEL CICLO	CONSUMO POR MEDIA	CONSUMO POR MINUTO
GK544S	1'10"	NI 11 - ft <sup>3</sup> 0.388	NI 9 - Cfm 0.317

## CONSUMO DE ASPIRACIÓN

Valor de aspiración en el cilindro = 850 mm/H<sub>2</sub>O - Valor de aspiración en el boquete de retención de los hilos = 850 mm/H<sub>2</sub>O - Consumo medio = 2.5 m<sup>3</sup>/min

## RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GK)

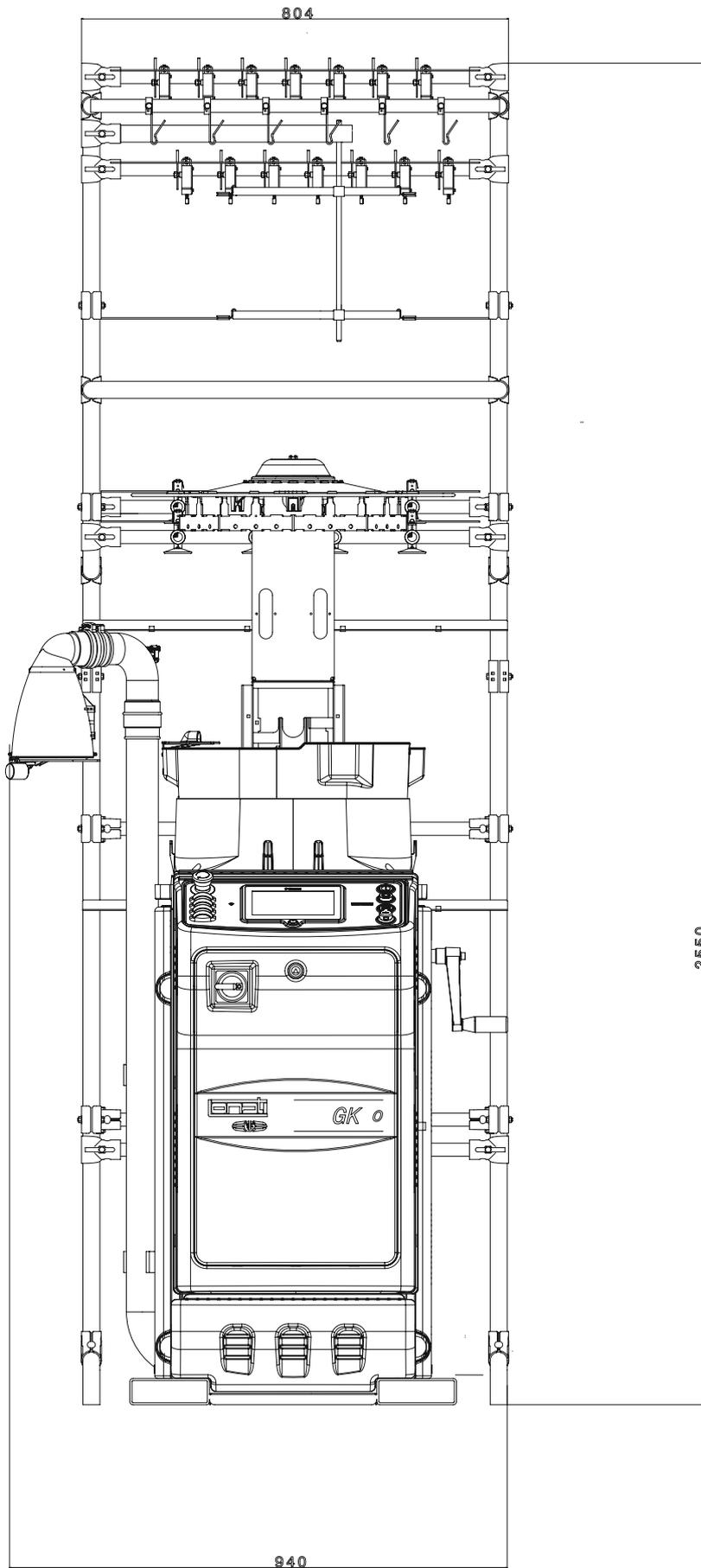
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

## LUBRICANTES

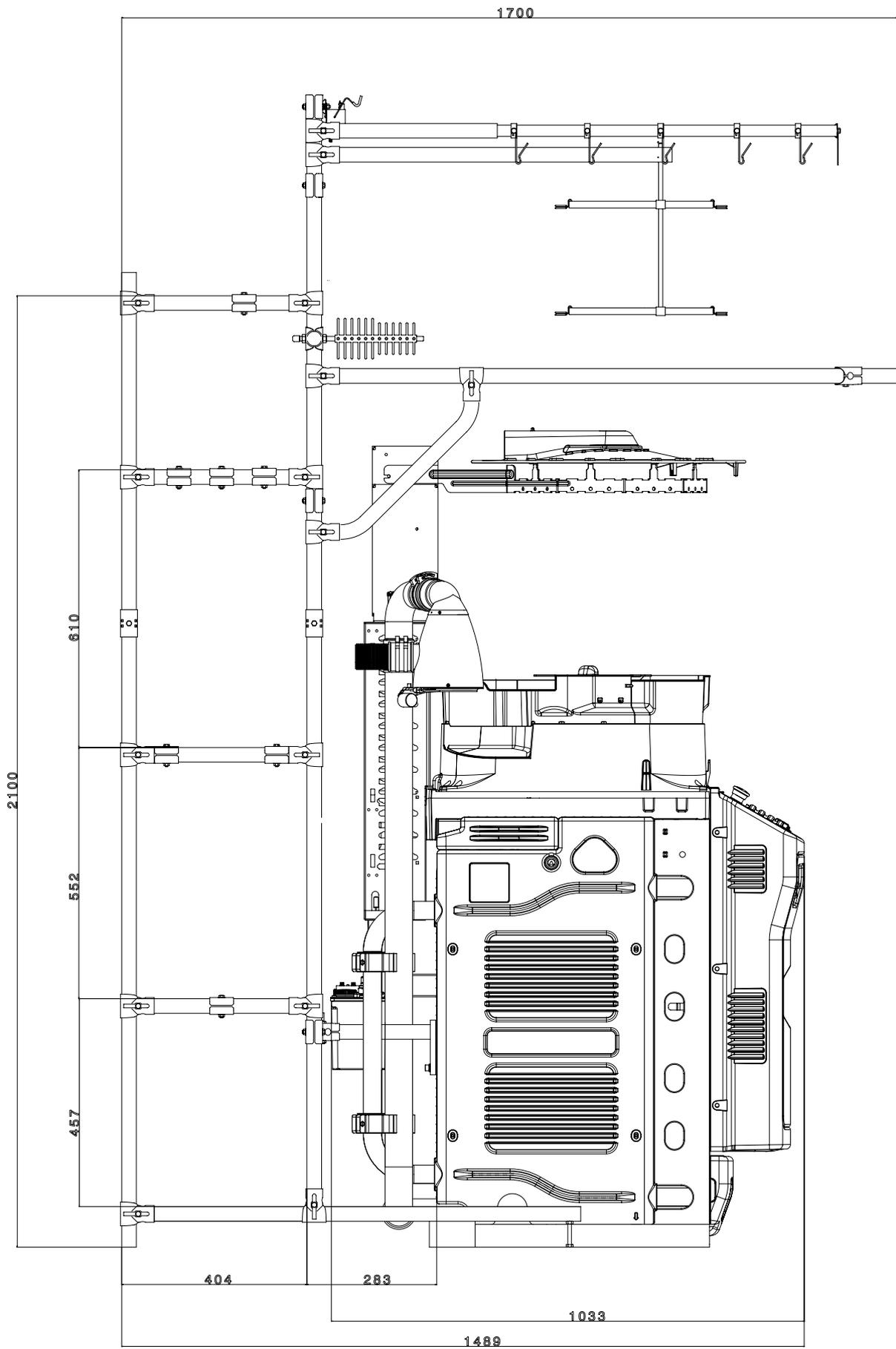
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

## GRASA

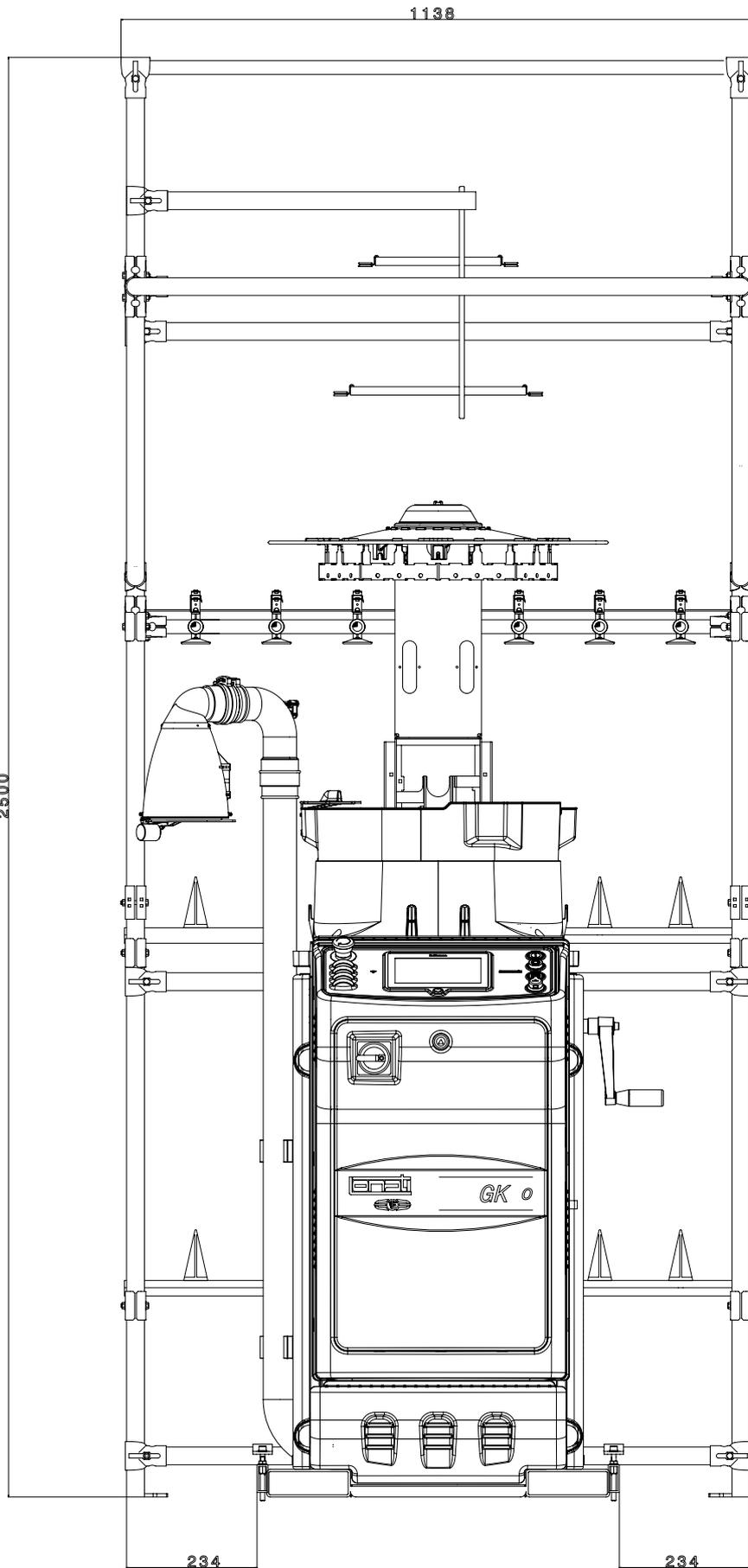
Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



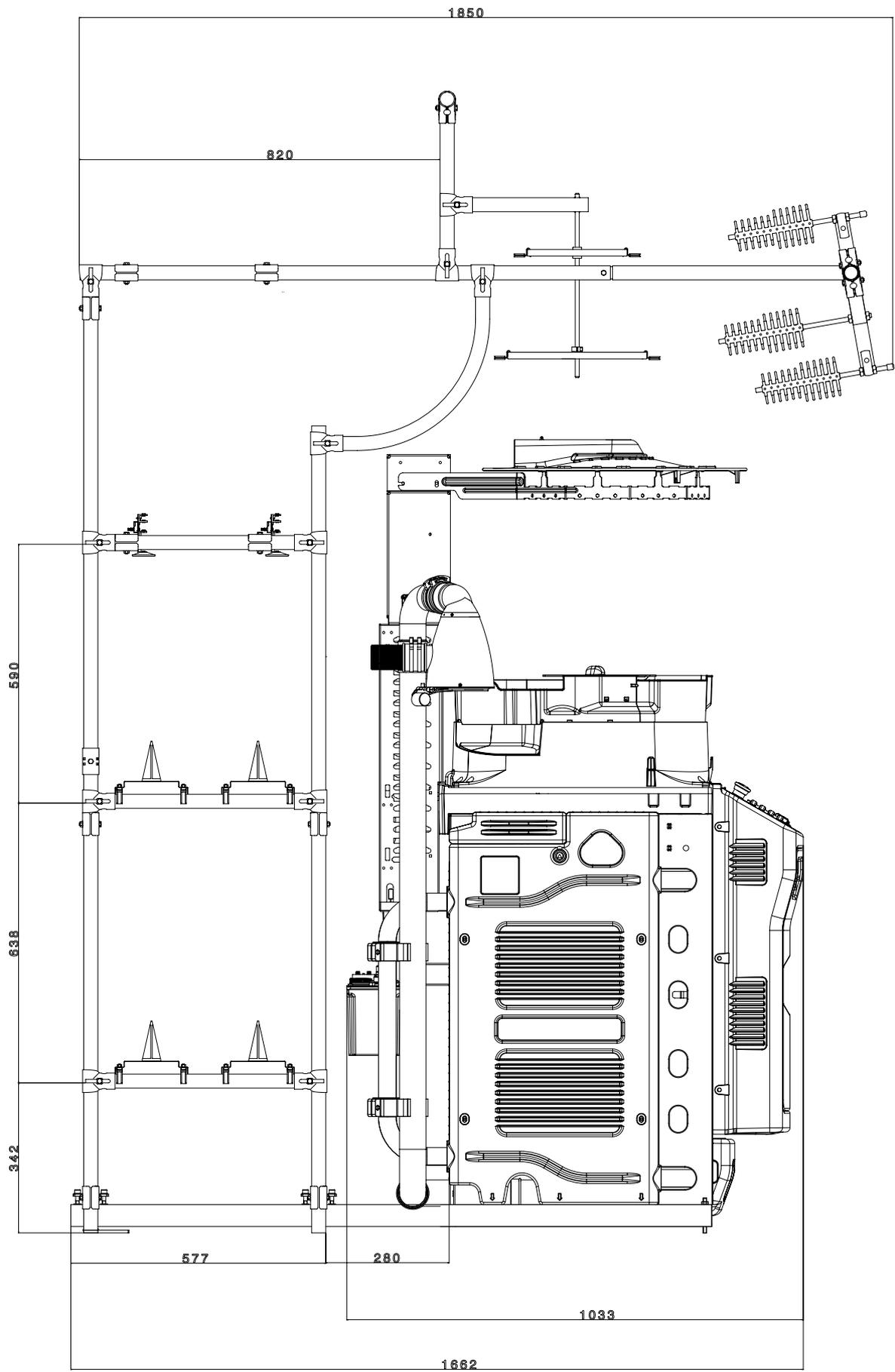
DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G1930040	28	20	Versión estándar
Fileta	G1930041	28	20	Versión con antidesgarrones by BTR



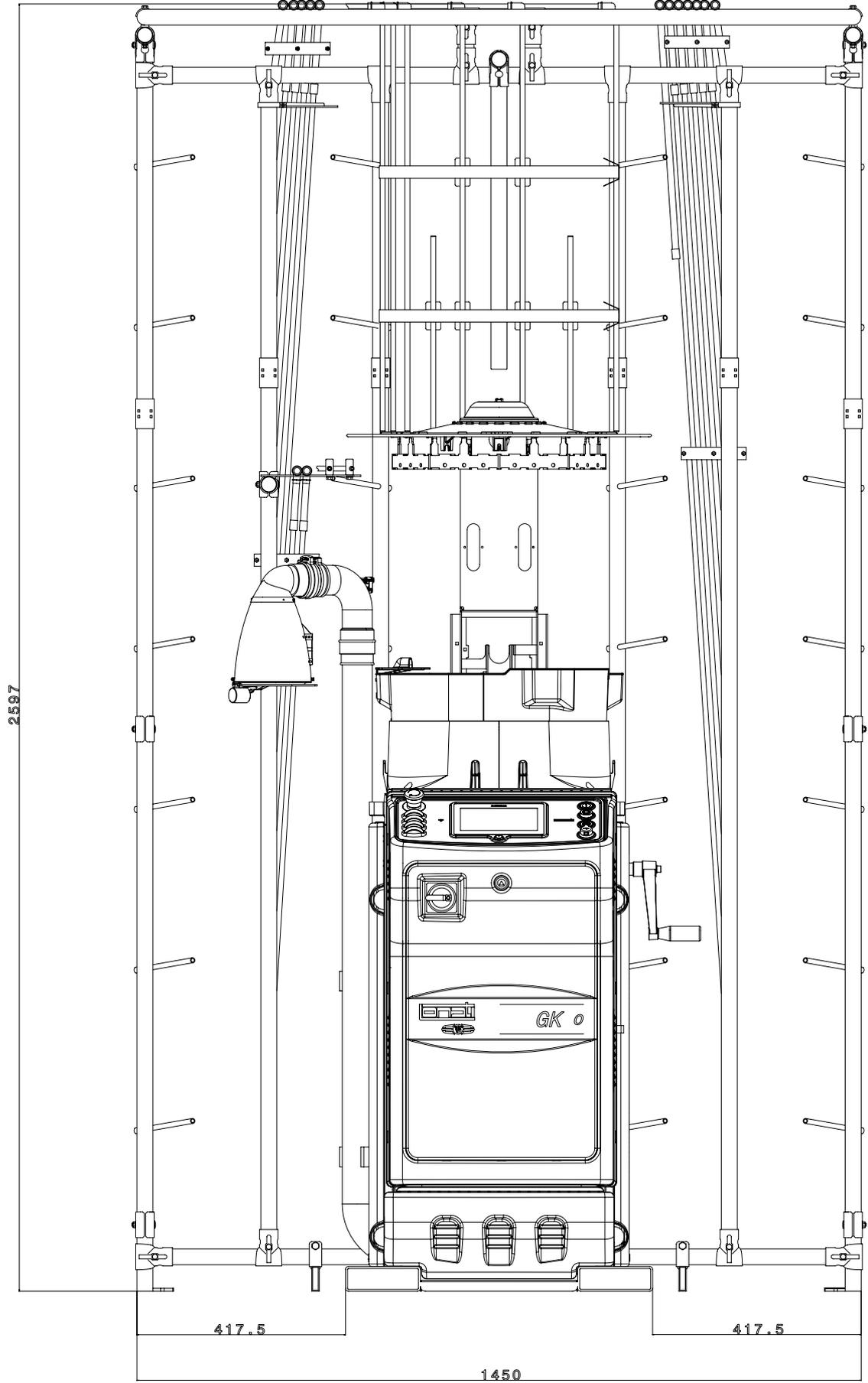
DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G1930040	28	20	Versión estándar
Fileta	G1930041	28	20	Versión con antidesgarrones by BTR



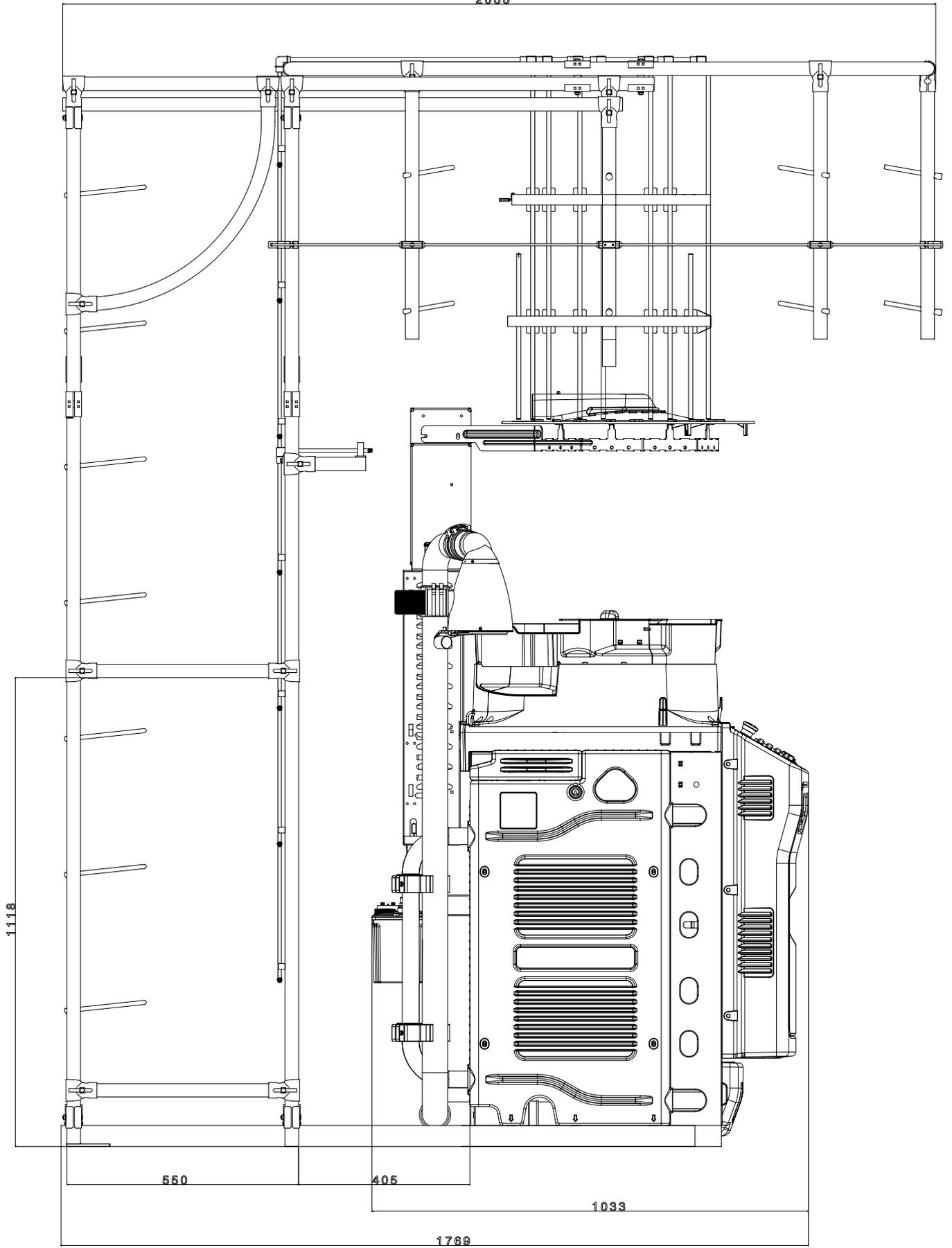
DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G1930213	52	65	-



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G1930213	52	65	-







**LONATI SPA**

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)  
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024  
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961  
info@lonati.com - www.lonati.com