

**GOAL**  
**MONOCILINDRO**  
**GK715F - GK716F - GK615F**  
**GK616F - GK515F - GK516F**



# MONOCILINDRO

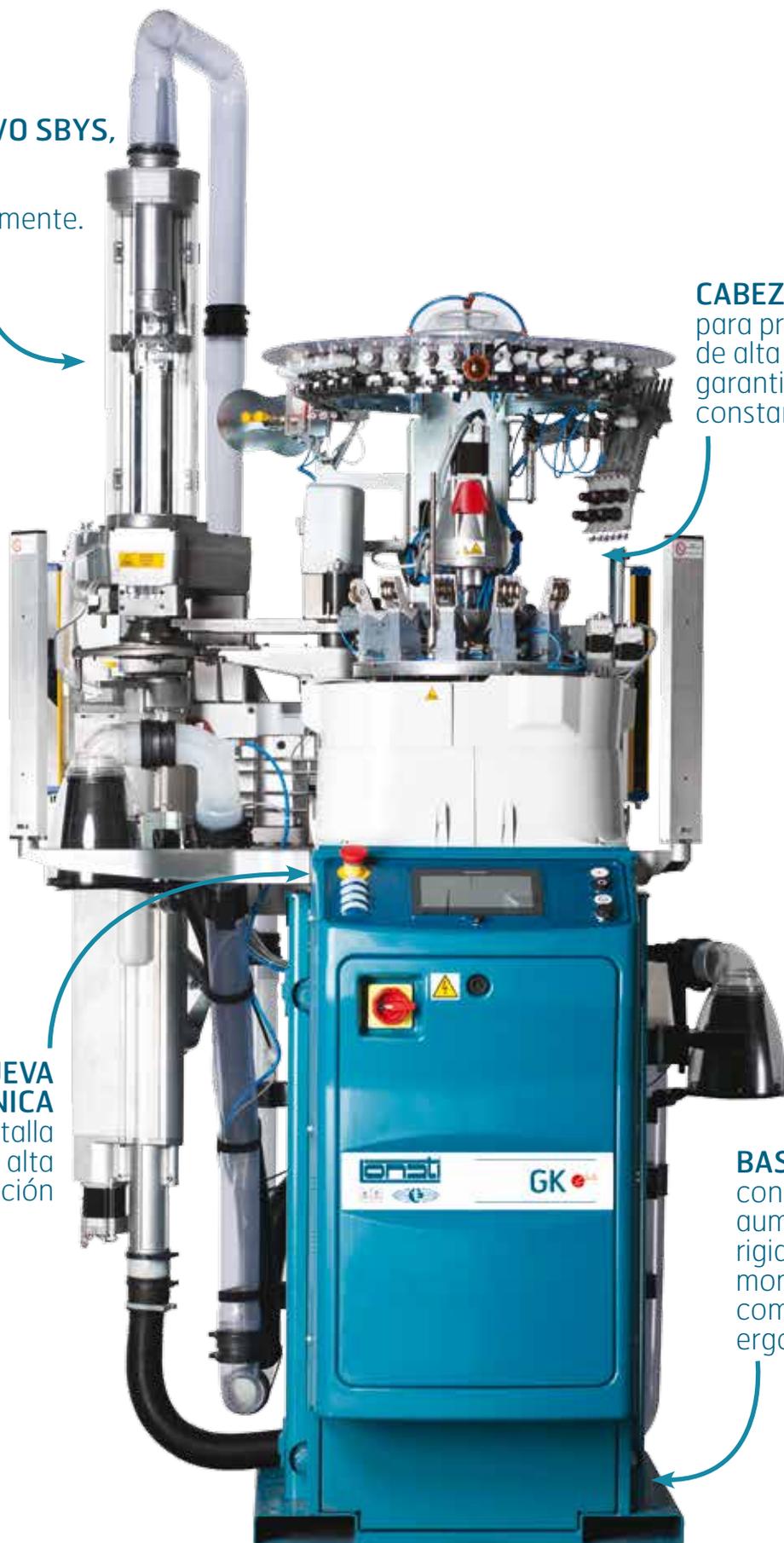
GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F

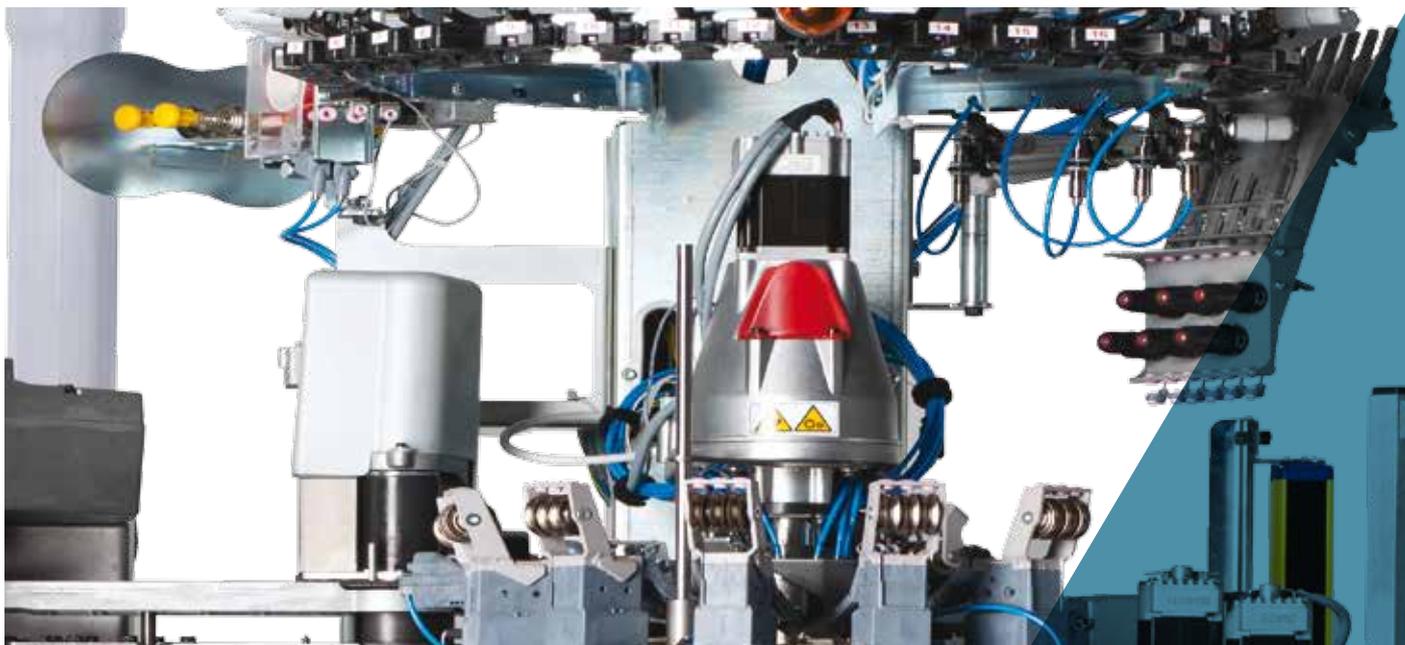
**DISPOSITIVO SBYS,**  
para coser  
la puntera  
automáticamente.

**CABEZA TEXTIL** estudiada  
para producir artículos  
de alta calidad y para  
garantizar confiabilidad  
constante en el tiempo

**NUEVA  
ELECTRÓNICA**  
con pantalla  
táctil de alta  
definición

**BASAMENTO** de nueva  
concepción estudiado para  
aumentar su robustez y  
rigidez; además permite  
montar los distintos  
componentes con mayor  
ergonomía.





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

# MONOCILINDRO

## GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F

Los modelos en una alimentación son los más vendidos de la línea Goal por su gran versatilidad ya que pueden producir desde el artículo más simple hasta el más complejo manteniendo siempre calidad y eficiencia. Disponibles en dos versiones con cinco o seis colores por hilera y en distintos diámetros y cantidad de agujas. Costura automática de la puntera con dispositivo SbyS que utiliza la técnica del "remallado verdadero" cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por terminación, confort, robustez con respecto a la producida con métodos tradicionales.

Una electrónica de última generación permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina.

Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, malla lisa o toalla.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Cantidad de guahilos: veinticinco o veintiocho según el modelo.
- Dispositivo alzarborde y plato de los guahilos con motor paso a paso.
- Actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas: ocho o nueve, según el modelo.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

### DIMENSIONES MÁQUINA



Base max.127.3  
Profundidad max. cm 114.8  
Altura max. cm 228

### PESO MÁQUINA



aprox. 320 kg

### CERTIFICACIÓN



Green  
Label

# MONOCILINDRO

GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO | CILINDROS Ø | FINURA        | ESPESOR DE LA AGUJA   |
|--------|-------------|---------------|-----------------------|
| GK715F | 3"1/2       | 7 1/2 a 14    | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |
| GK716F | 3"1/2       | 7 1/2 a 14    | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |
| GK615F | 3"3/4       | de 9 a 17     | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |
| GK616F | 3"3/4       | de 9 a 17     | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |
| GK515F | 4"          | de 8 1/2 a 16 | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |
| GK516F | 4"          | de 8 1/2 a 16 | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

## EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Leva de formación de la malla 1ª alimentación con tres alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas motorizado para presionar las platinas y posición angular;
- Pantalla táctil en colores de alta definición;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable a través de motor paso a paso;
- Nueve guiahilos en la alimentación de malla;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Quince o dieciocho guiahilos para hilos de color según el modelo;
- Sierrita corta hilo al ras con tope mecánico;
- Un guiahilo en la alimentación del elástico tramado.

## PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL
- Alimentadores de hilo positivos, Yoyo by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos para tejer medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Lámpara para inspeccionar la cosedora
- Predisposición para alimentadores de hilo B TSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse con el sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el hilo elástico
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

## TIPOS DE TEJIDO OBTENIBLE

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, más el fondo, red, punto retenido y flotado, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, más el fondo, punto retenido y flotado, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado, con dibujo en cuatro o cinco colores por hilera, según el modelo, más el fondo, en malla lisa o toalla.

# MONOCILINDRO

## GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F



### CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

GK715F - GK615F - GK515F Cinco colores por hilera más el de fondo.  
GK716F - GK616F - GK515F Seis colores por hilera más el de fondo.

### PRESTACIONES

|                  |  | CILINDROS Ø 3"1/2 - 3"3/4 - 4"  |
|------------------|--|---|
| TIPO DE TEJIDO   |  | Dibujo, selecciones o toalla 300 rpm                                    |
|                  |  | Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas a alta velocidad 350 rpm |
| VELOCIDAD MÁXIMA |  | 350 rpm   |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

**ADVERTENCIA:** Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

### FINURAS

|        |       | FINURA                      |   |    |    |     |     |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------|-------|-----------------------------|---|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Modelo | Ø     | 6½                          | 7 | 7½ | 8  | 8½  | 9   | 9½  | 10  | 10½ | 11  | 11½                         | 12  | 12½ | 13  | 13½ | 14                          | 14½ | 15  | 15½ | 16  | 16½ | 17  |     |     |
| GK515F | 4"    |                             |   |    |    | 108 |     |     | 116 |     | 128 | 136                         | 144 |     |     | 156 |                             | 168 | 176 | 180 | 188 | 192 | 200 |     |     |
|        |       | Espesor de la aguja 0.85 mm |   |    |    |     |     |     |     |     |     | Espesor de la aguja 0.70 mm |     |     |     |     | Espesor de la aguja 0.60 mm |     |     |     |     |     |     |     |     |
|        |       |                             |   |    |    |     |     | 108 | 112 | 116 | 120 | 128                         | 132 | 136 | 144 |     | 156                         | 160 | 168 |     |     | 176 | 180 | 188 | 192 |
| GK615F | 3"3/4 |                             |   |    |    |     |     |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |     |     |     |     |
|        |       | Espesor de la aguja 0.85 mm |   |    |    |     |     |     |     |     |     | Espesor de la aguja 0.70 mm |     |     |     |     | Espesor de la aguja 0.60 mm |     |     |     |     |     |     |     |     |
|        |       |                             |   |    |    |     |     | 108 | 112 | 116 | 120 | 128                         | 132 | 136 | 144 |     | 156                         | 160 | 168 |     |     | 176 | 180 | 188 | 192 |
| GK715F | 3"1/2 |                             |   | 84 | 88 | 96  | 100 |     | 108 | 112 | 116 | 120                         | 128 | 132 |     | 144 |                             | 156 |     |     |     |     |     |     |     |
|        |       | Espesor de la aguja 0.85 mm |   |    |    |     |     |     |     |     |     | Espesor de la aguja 0.70 mm |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |     |     |     |     |
|        |       |                             |   |    |    |     |     |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |     |     |     |     |

|        |       | FINURA                      |   |    |    |     |     |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------|-------|-----------------------------|---|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Modelo | Ø     | 6½                          | 7 | 7½ | 8  | 8½  | 9   | 9½  | 10  | 10½ | 11  | 11½                         | 12  | 12½ | 13  | 13½ | 14                          | 14½ | 15  | 15½ | 16  | 16½ | 17  |     |     |     |
| GK516F | 4"    |                             |   |    |    | 108 |     |     | 116 |     | 128 | 136                         | 144 |     |     | 156 |                             | 168 | 176 | 180 | 188 | 192 | 200 |     |     |     |
|        |       | Espesor de la aguja 0.85 mm |   |    |    |     |     |     |     |     |     | Espesor de la aguja 0.70 mm |     |     |     |     | Espesor de la aguja 0.60 mm |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|        |       |                             |   |    |    |     |     | 108 | 112 | 116 | 120 | 128                         | 132 | 136 | 144 |     | 156                         | 160 | 168 |     |     | 176 | 180 | 188 | 192 | 200 |
| GK616F | 3"3/4 |                             |   |    | 96 |     |     | 108 | 112 | 116 | 120 | 128                         | 132 | 136 | 144 |     | 156                         | 160 | 168 |     |     | 176 | 180 | 188 | 192 | 200 |
|        |       | Espesor de la aguja 0.85 mm |   |    |    |     |     |     |     |     |     | Espesor de la aguja 0.70 mm |     |     |     |     | Espesor de la aguja 0.60 mm |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|        |       |                             |   |    |    |     |     | 108 | 112 | 116 | 120 | 128                         | 132 | 136 | 144 |     | 156                         | 160 | 168 |     |     | 176 | 180 | 188 | 192 | 200 |
| GK716F | 3"1/2 |                             |   | 84 | 88 | 96  | 100 |     | 108 | 112 | 116 | 120                         | 128 | 132 |     | 144 |                             | 156 |     |     |     |     |     |     |     |     |
|        |       | Espesor de la aguja 0.85 mm |   |    |    |     |     |     |     |     |     | Espesor de la aguja 0.70 mm |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|        |       |                             |   |    |    |     |     |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |                             |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

#### ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo. Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati. Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

# MONOCILINDRO

GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F

## ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con programa de media de largo mediano.

| MODELO DE MÁQUINA                                   | CONSUMO kWh |
|---|-------------|
| GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F | 0.45 - 0.50 |

## CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6,5 bar, con humedad de 0% y temperatura de salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.

| MODELLO MACCHINA                                     | TIEMPO DEL CICLO | CONSUMO POR MEDIA ESTÁNDAR | CONSUMO POR MEDIA PANTY * | CONSUMO POR MINUTO POR MEDIA ESTÁNDAR | CONSUMO POR MINUTO POR MEDIA PANTY* |
|--|------------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|
| GK715F - GK716F - GK615F<br>GK616F - GK515F - GK516F | 3'00"            | NI 25 - ft³ 0.882          | NI 35 - ft³ 1.236         | NI 8 - Cfm 0.282                      | NI 12 - Cfm 0.423                   |

\*Con soplo para ayudar a expulsar la media abierto.

## CONSUMO DE ASPIRACIÓN

Valor de aspiración en el cilindro = 850 mm/H2O - Valor de aspiración en el boquete de retención de los hilos = 850 mm/H2O - Consumo medio = 3 m³/min

## RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GK)

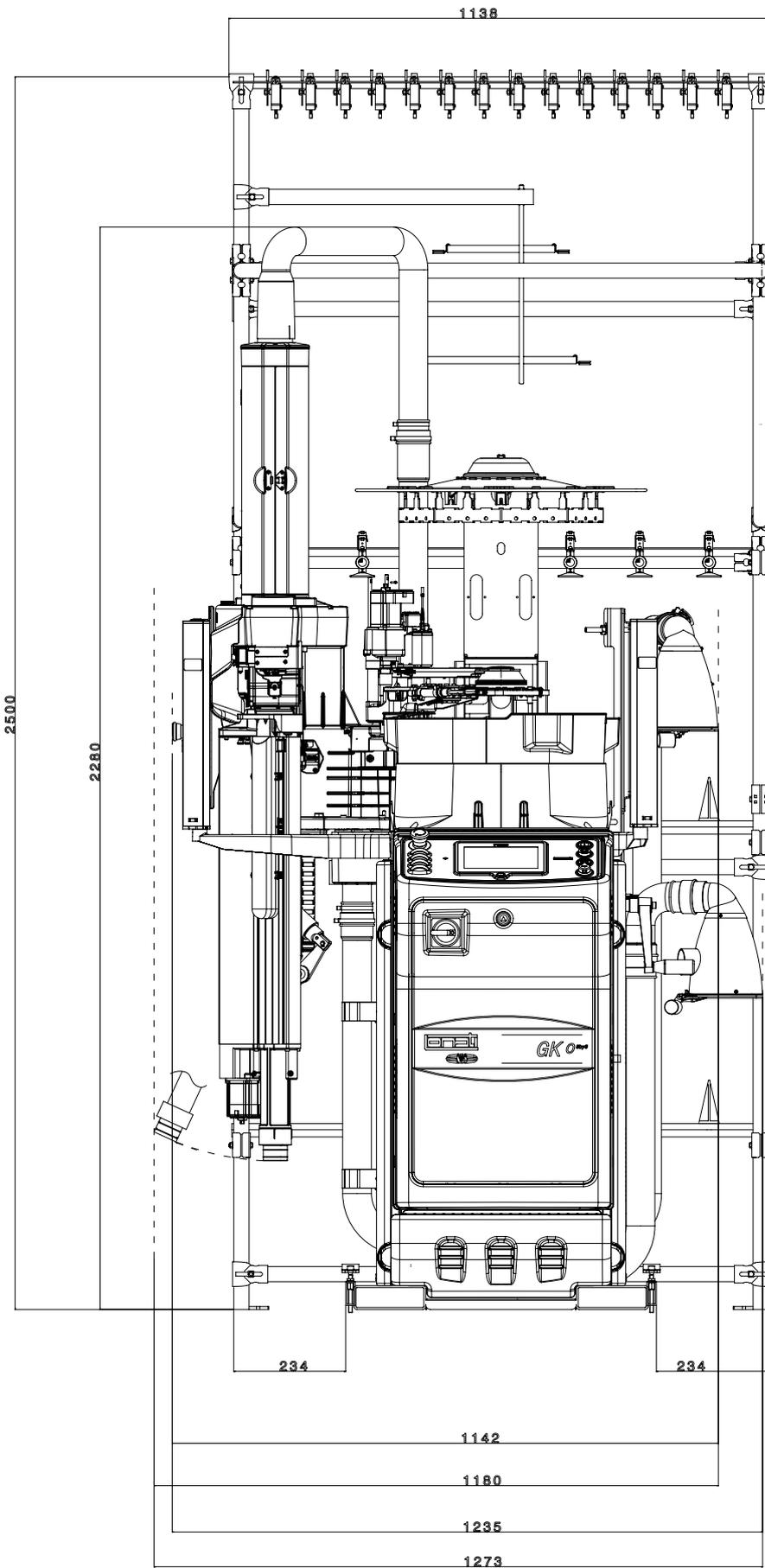
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

## LUBRICANTES

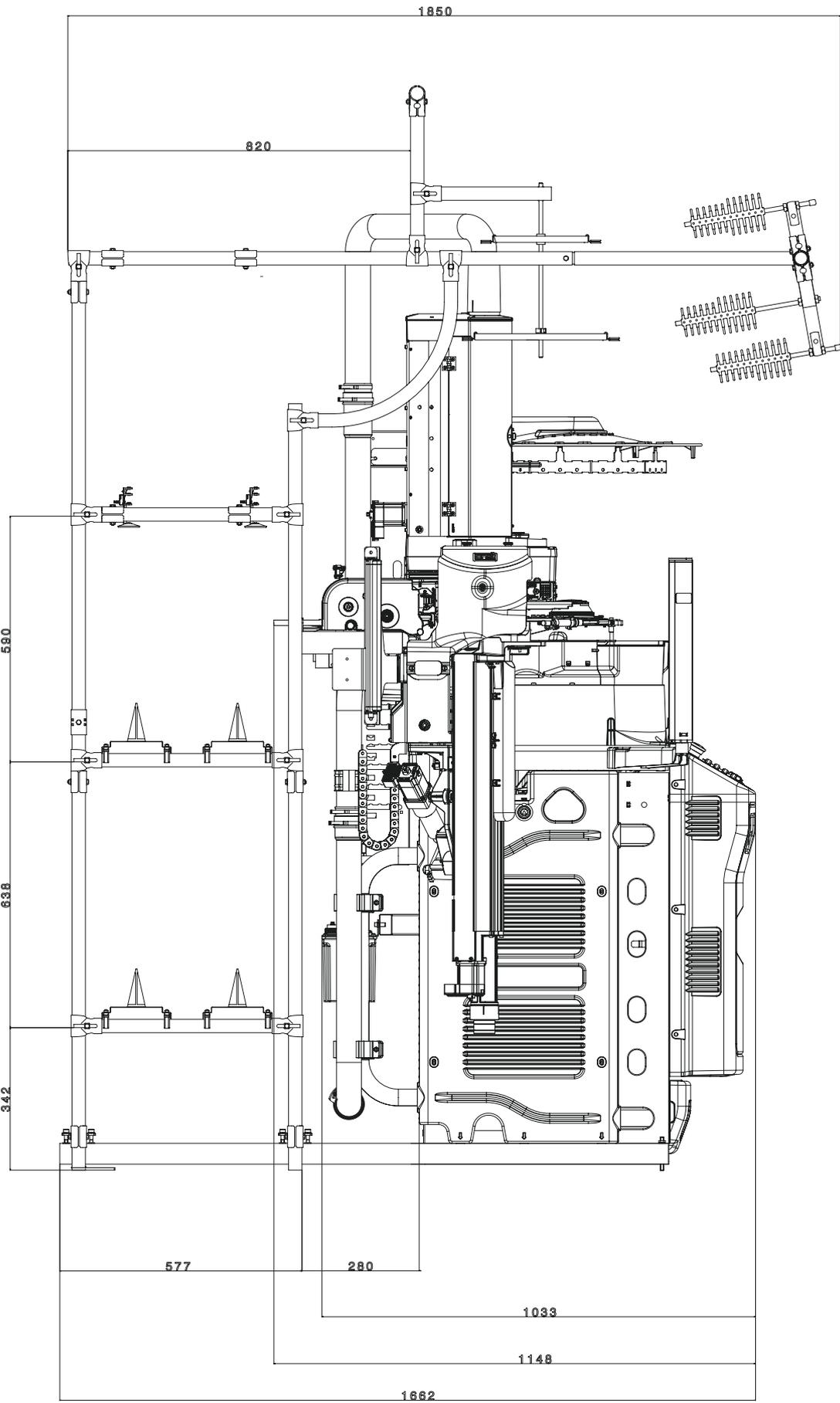
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

## GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



| DESCRIPCIÓN | CÓDIGO   | NR DE BOBINAS | PESO KG. | NOTAS                              |
|-------------|----------|---------------|----------|------------------------------------|
| Fileta      | G3930061 | 28            | 51       | Versión estándar                   |
| Fileta      | G3930062 | 28            | 51       | Versión con antidesgarrones by BTR |



| DESCRIPCIÓN | CÓDIGO   | NR DE BOBINAS | PESO KG. | NOTAS                              |
|-------------|----------|---------------|----------|------------------------------------|
| Fileta      | G3930061 | 28            | 51       | Versión estándar                   |
| Fileta      | G3930062 | 28            | 51       | Versión con antidesgarrones by BTR |







**LONATI SPA**

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)  
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024  
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961  
info@lonati.com - www.lonati.com