

GOAL
MONOCILINDRO
GK616DF - GK616DF3 - GK516DF



MONOCILINDRO

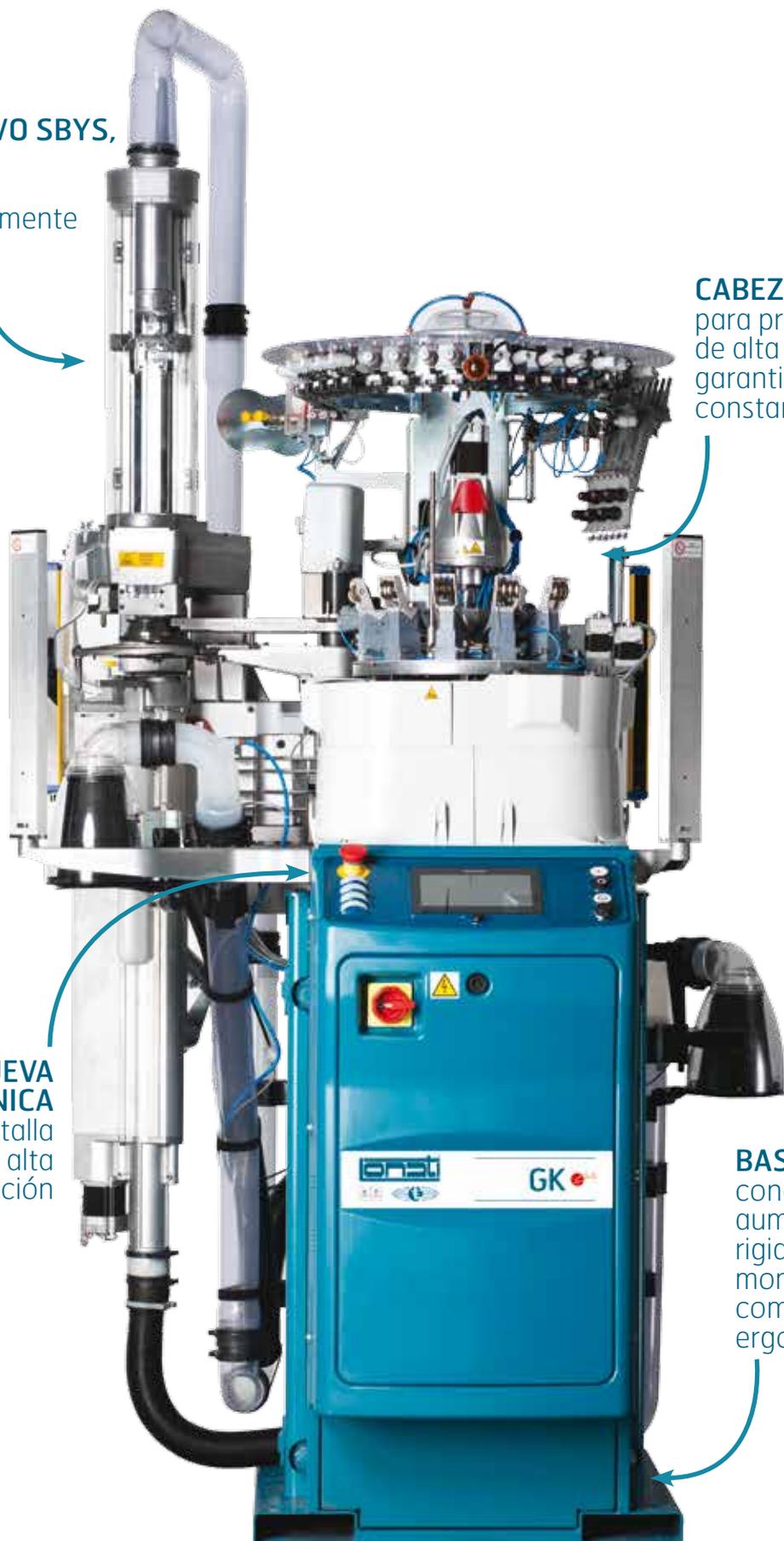
GK616DF - GK616DF3 - GK516DF

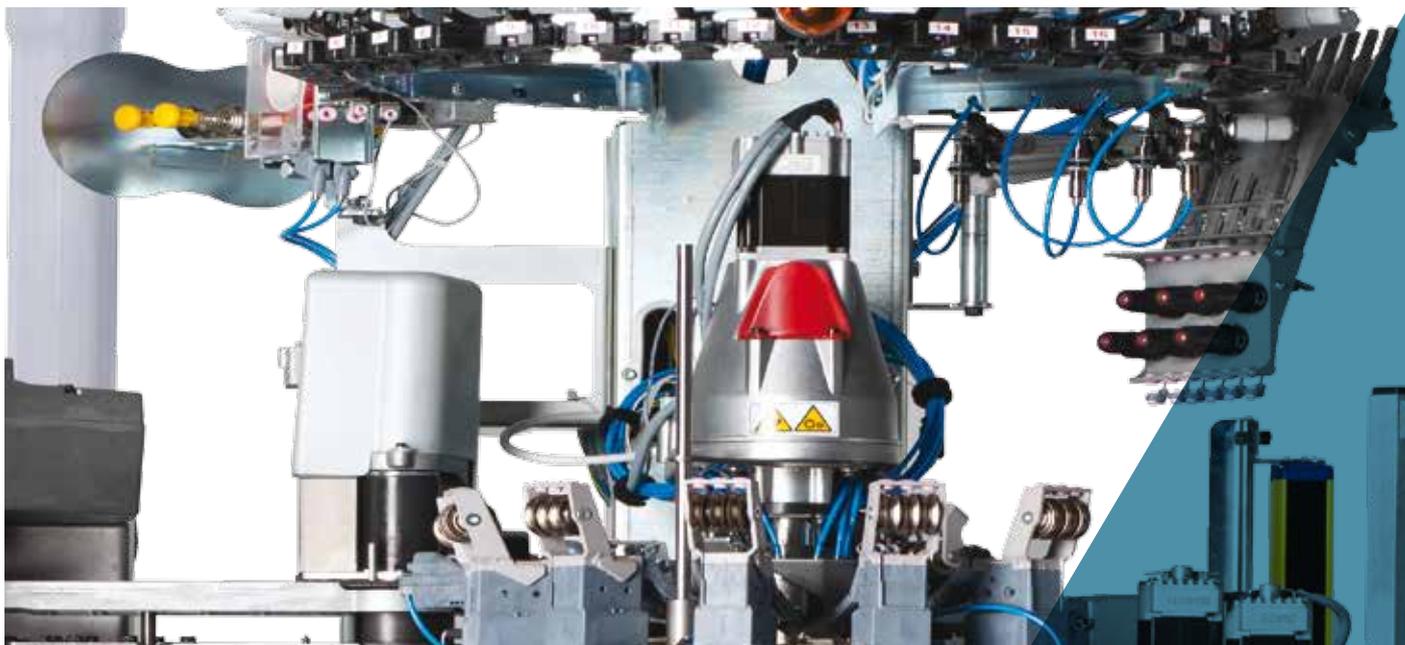
DISPOSITIVO SBYS,
para coser
la puntera
automáticamente

CABEZA TEXTIL estudiada
para producir artículos
de alta calidad y para
garantizar confiabilidad
constante en el tiempo

**NUEVA
ELECTRÓNICA**
con pantalla
táctil de alta
definición

BASAMENTO de nueva
concepción estudiado para
aumentar su robustez y
rigidez; además permite
montar los distintos
componentes con mayor
ergonomía





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO

GK616DF - GK616DF3 - GK516DF

Los modelos en una alimentación son los más vendidos de toda la línea Goal por su versatilidad; pueden producir desde el artículo más simple hasta el más complejo manteniendo siempre calidad y eficiencia.

Disponibles en distintos diámetros y cantidad de agujas. Costura automática de la puntera con dispositivo SbyS que utiliza la técnica del "remallado verdadero" cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por grado de terminación, confort y robustez respecto a la producida con métodos tradicionales. Una electrónica de última generación permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina. Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en seis colores por hilera, en toalla dibujada o malla lisa, también se puede seleccionar la toalla en las zonas de movimiento alternado.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Cantidad de guiahilos: veintiocho o veintinueve según el modelo.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- GK616DF GK516DF nueve actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas más un actuador con control electrónico para seleccionar las platinas.
- GK616DF3 diez actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas más un actuador con control electrónico para seleccionar las platinas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 127.3
Profundidad max. cm 114.8
Altura max. cm 228

PESO MÁQUINA



aprox. 230 kg

CERTIFICACIÓN



Green
Label

MONOCILINDRO

GK616DF - GK616DF3 - GK516DF

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GK616DF	3"3/4	de 9 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK616DF3	3"3/4"	de 9 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK516DF	4"	de 8 1/2 a 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Levas de formación de la malla 1º alimentación con 3 alturas de trabajo;
- Levas de formación de la malla motorizadas, sólo para GK616DF3;
- Tapa de las platinas para toalla dibujada, motorizada para presionar las platinas y posición angular;
- Pantalla táctil de alta definición en colores;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Dos guiahilos en la alimentación del elástico tramado, sólo para GK616DF3;
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable gracias a motor paso a paso.
- Nueve guiahilos en la alimentación;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Dieciocho guiahilos para hilos de color;
- Sierrita para cortar el hilo al ras con tope mecánico;
- Sierrita para cortar el hilo al ras con velocidad variable, sólo para GK616DF3;
- Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL
- Alimentadores de hilo positivos, Yoyo by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos para tejer medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas, sólo para GK616DF y GK516DF
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié, sólo para GK616DF y GK516DF
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable sólo para GK616DF y GK516DF
- Lámpara para inspeccionar la cosedora
- Predisposición para alimentadores de hilo B TSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse con el sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el hilo elástico sólo para GK616DF
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en seis colores por hilera más el fondo, red, punto retenido y flotado, en malla lisa o toalla vanisada dibujada.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en seis colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado, en malla lisa o toalla vanisada dibujada.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado, con dibujo en cinco colores por hilera más el fondo, en malla lisa o toalla vanisada dibujada.
- Sólo para GK616DF3, talón seleccionado, con posibilidad de dibujo jacquard en dos colores.

MONOCILINDRO

GK616DF - GK616DF3 - GK516DF

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible	Seis colores por hilera más el de fondo.
-------------------------------	--

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 3"3/4 - 4"
TIPO DE TEJIDO	Dibujo o selecciones 250 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA	Malla lisa con tapa de las platinas a alta velocidad 250 rpm
	250 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

Modelo	Ø	FINURA																					
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17
GK516DF	4"					108		116		128	136	144		156	160	168	176	180	188	192	200		
		Espesor de la aguja 0.85 mm																					
		Espesor de la aguja 0.70 mm					Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm						
GK616DF	3"3/4					108	112	116	120	128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Espesor de la aguja 0.85 mm																					
		Espesor de la aguja 0.70 mm					Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm						
GK616DF3	3"3/4					108	112	116	120	128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Espesor de la aguja 0.85 mm																					
		Espesor de la aguja 0.70 mm					Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm						

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo. Para obtener la lista completa de las opciones dirjase a la red de ventas Lonati. Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

MONOCILINDRO

GK616DF - GK616DF3 - GK516DF

ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con programa de media de largo mediano.

MODELO DE MÁQUINA	CONSUMO kWh
GK616DF - GK616DF3 - GK516DF	0.45 - 0.50

CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6,5 bar, con humedad de 0% y temperatura de salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.

MODELLO MACCHINA	TIEMPO DEL CICLO	CONSUMO POR MEDIA ESTÁNDAR	CONSUMO POR MEDIA PANTY *	CONSUMO POR MINUTO POR MEDIA ESTÁNDAR	CONSUMO POR MINUTO POR MEDIA PANTY*
GK616DF - GK616DF3 - GK516DF	3'00"	NI 25 - ft ³ 0.882	NI 35 - ft ³ 1.236	NI 8 - Cfm 0.282	NI 12 - Cfm 0.423

*Con soplo para ayudar a expulsar la media abierto.

CONSUMO DE ASPIRACIÓN

Valor de aspiración en el cilindro = 850 mm/H₂O - Valor de aspiración en el boquete de retención de los hilos = 850 mm/H₂O - Consumo medio = 3 m³/min

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GK)

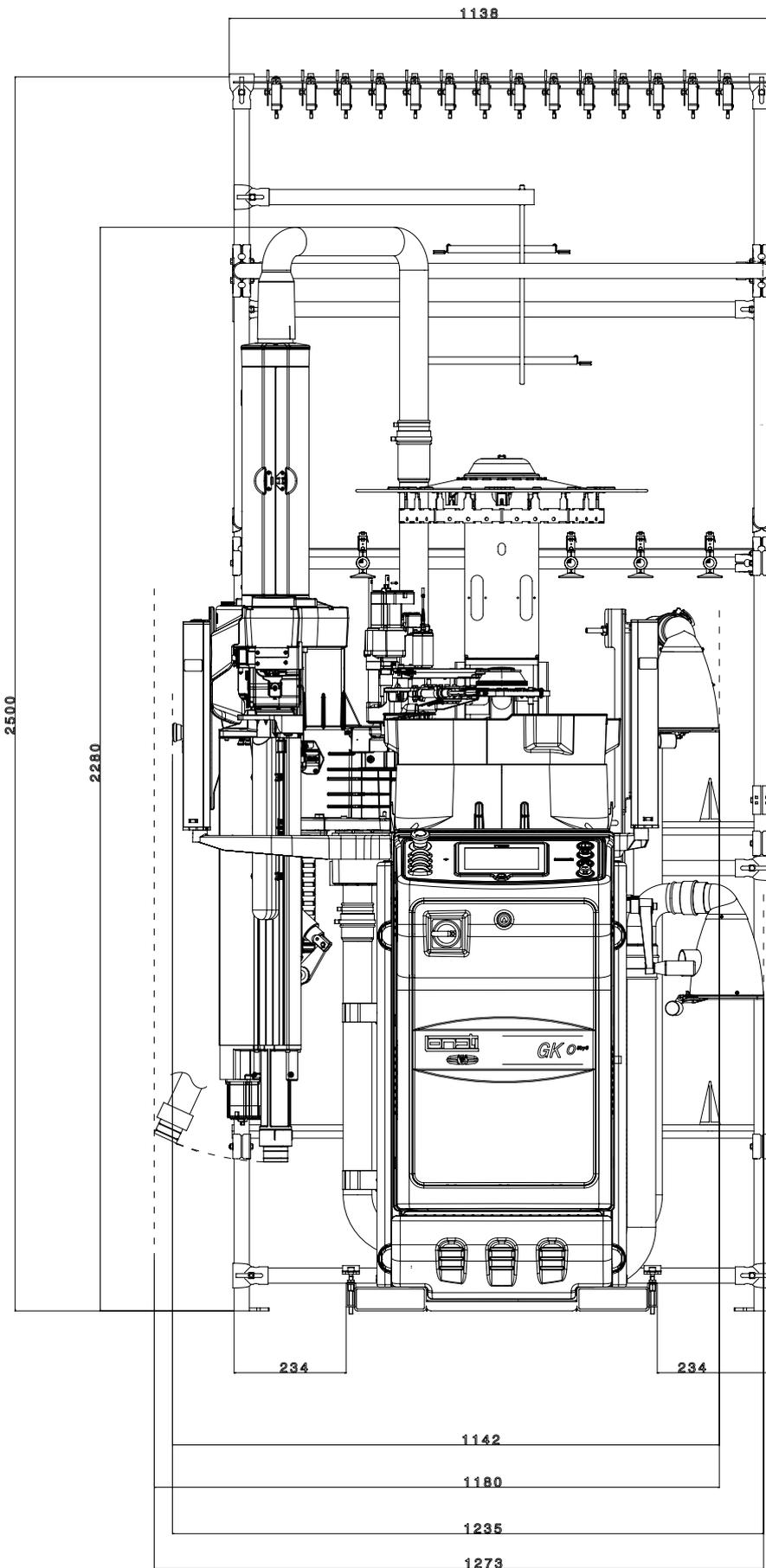
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

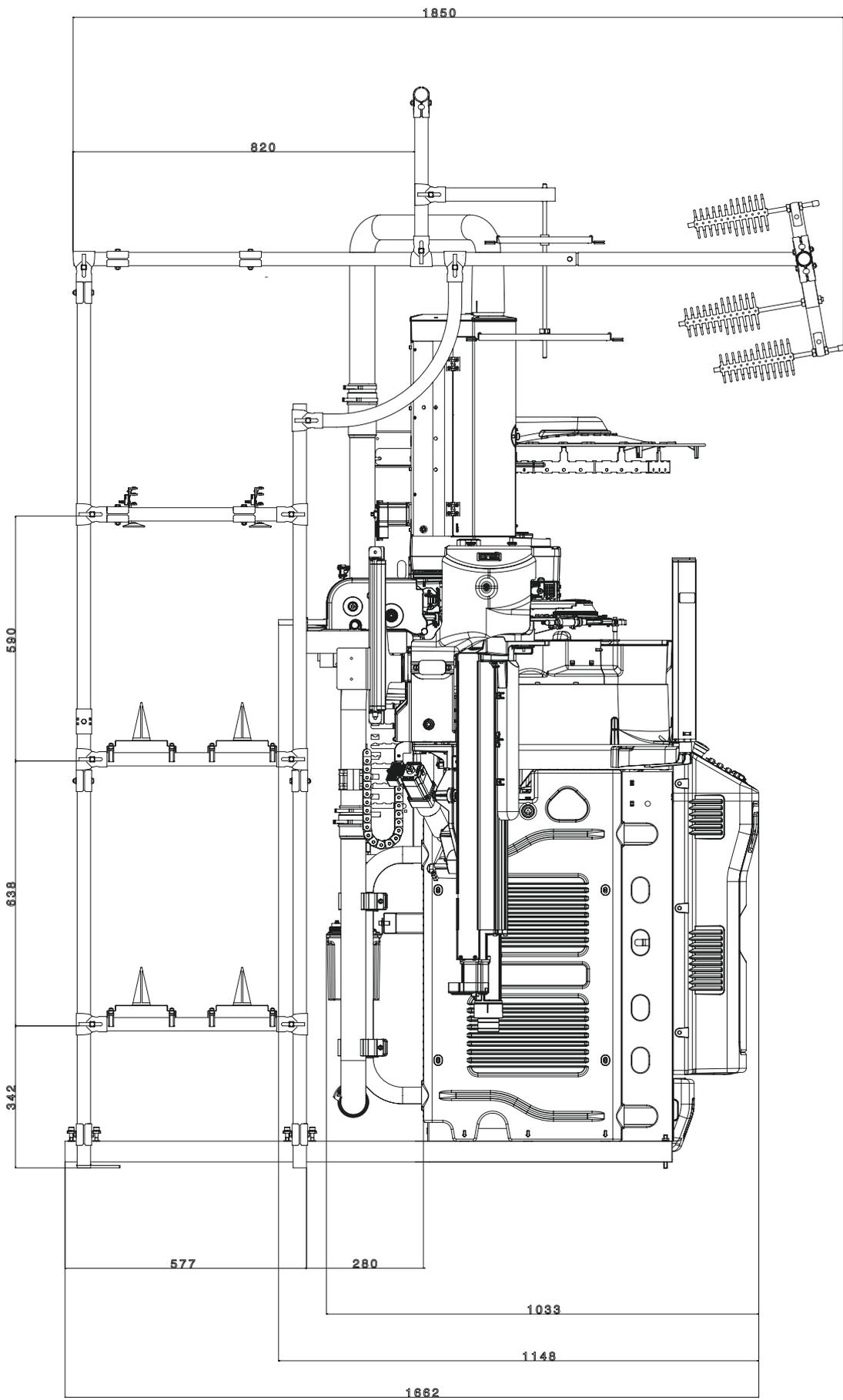
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com