

GOAL
MONOCILINDRO
GK616D - GK516D



MONOCILINDRO

GK616D - GK516D



CABEZA TEXTIL estudiada para producir artículos de alta calidad y para garantizar confiabilidad constante en el tiempo

TAPA DE LAS PLATINAS para toalla dibujada

NUEVA ELECTRÓNICA con pantalla táctil de alta definición

BASAMENTO de nueva concepción estudiado para aumentar su robustez y rigidez; además permite montar los distintos componentes con mayor ergonomía.



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO GK616D - GK516D

Los modelos de una alimentación son los más vendidos de la línea Goal por su gran versatilidad ya que pueden producir desde el artículo más simple hasta el más complejo manteniendo siempre calidad y eficiencia. Disponibles en distintos diámetros y cantidad de agujas. Una electrónica de última generación permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina. Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en seis colores en la hilera, en toalla dibujada o malla lisa, también se puede seleccionar la toalla en las zonas de movimiento alternado.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Guiahilos: veintiocho / veintinueve según el modelo.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Nueve actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas más actuador con control electrónico para seleccionar las platinas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 94.5
Profundidad max. cm 103.3
Altura max. cm 180

PESO MÁQUINA



aprox. 230 kg

MONOCILINDRO

GK616D - GK516D

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GK616D	3"3/4	de 7 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK516D	4"	de 6 1/2 a 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Leva de formación de la malla 1º alimentación con tres alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas motorizada para presionar las platinas y posición angular;
- Pantalla táctil en colores de alta definición;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Nueve guiahilos en la alimentación;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Dieciocho guiahilos para hilos de color;
- Sierrita corta hilo al ras con tope mecánico;
- Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado;
- Válvula parcializadora de abertura variable a través de motor paso a paso.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL
- Alimentadores de hilo positivos, YoYo by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos, para medias de compresión
- Alimentadores positivos para elastán Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras de velocidad variable
- Predisposición para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse con el sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el elástico
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cinco colores en la hilera más el fondo, red, punto retenido y flotado en malla lisa o toalla vanisada dibujada.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en seis colores por hilera más el del fondo, punto retenido y flotado, en malla lisa o toalla vanisada dibujada.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado con dibujo en cinco colores por hilera más el fondo, en malla lisa o toalla vanisada dibujada.

MONOCILINDRO

GK616D - GK516D

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Seis colores en la hilera más el de fondo.

PRESTACIONES

		CILINDROS Ø 3"3/4 - 4"
TIPOS DE TEJIDO		Dibujos, selecciones o toalla 250 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA		Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas alta velocidad 250 rpm. 250 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

Modelo	Ø	FINURA																						
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	
GK516D	4"	84	88	96		108		116		128	136	144		156		168	176	180	188	192	200			
		Espesor de la aguja 0.85 mm																						
		Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm												
																Espesor de la aguja 0.60 mm								
GK616D	3"3/4		84	88	96		108	112	116	120	128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Espesor de la aguja 0.85 mm																						
		Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm												
																Espesor de la aguja 0.60 mm								

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo. Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati. Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

MONOCILINDRO

GK616D - GK516D

ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con programa de media de largo mediano.

MODELO DE MÁQUINA	CONSUMO kWh
GK616D - GK516D	0.40 - 0.45

CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6,5 bar, con humedad de 0% y temperatura de salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.

MODELO DE MÁQUINA	TIEMPO DEL CICLO	CONSUMO POR MEDIA	CONSUMO POR MINUTO
GK616D - GK516D	2'45"	NI 11 - ft ³ 0.388	NI 4 - Cfm 0.141

CONSUMO DE ASPIRACIÓN

Valor de aspiración en el cilindro = 850 mm/H₂O - Valor de aspiración en el boquete de retención de los hilos = 850 mm/H₂O - Consumo medio = 2.5 m³/min

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GK)

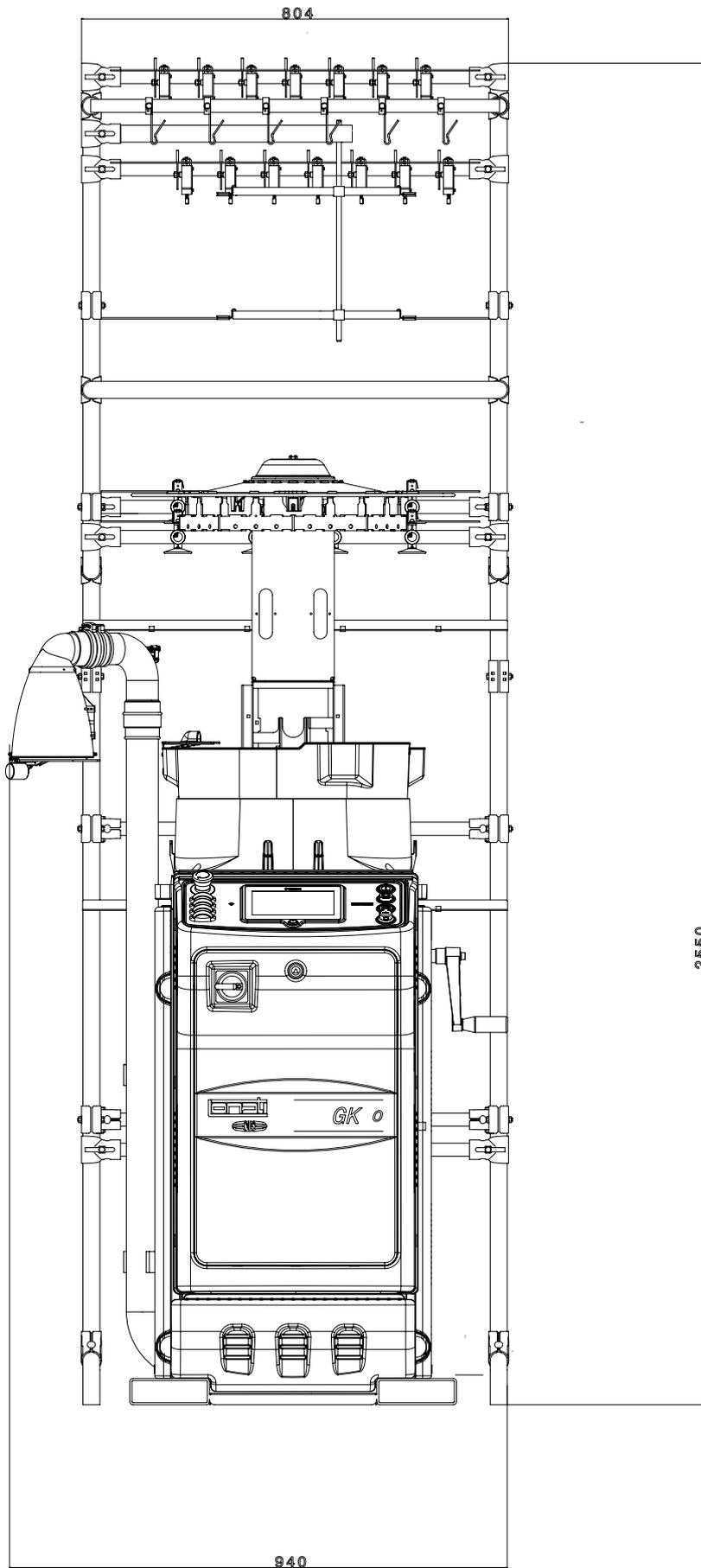
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

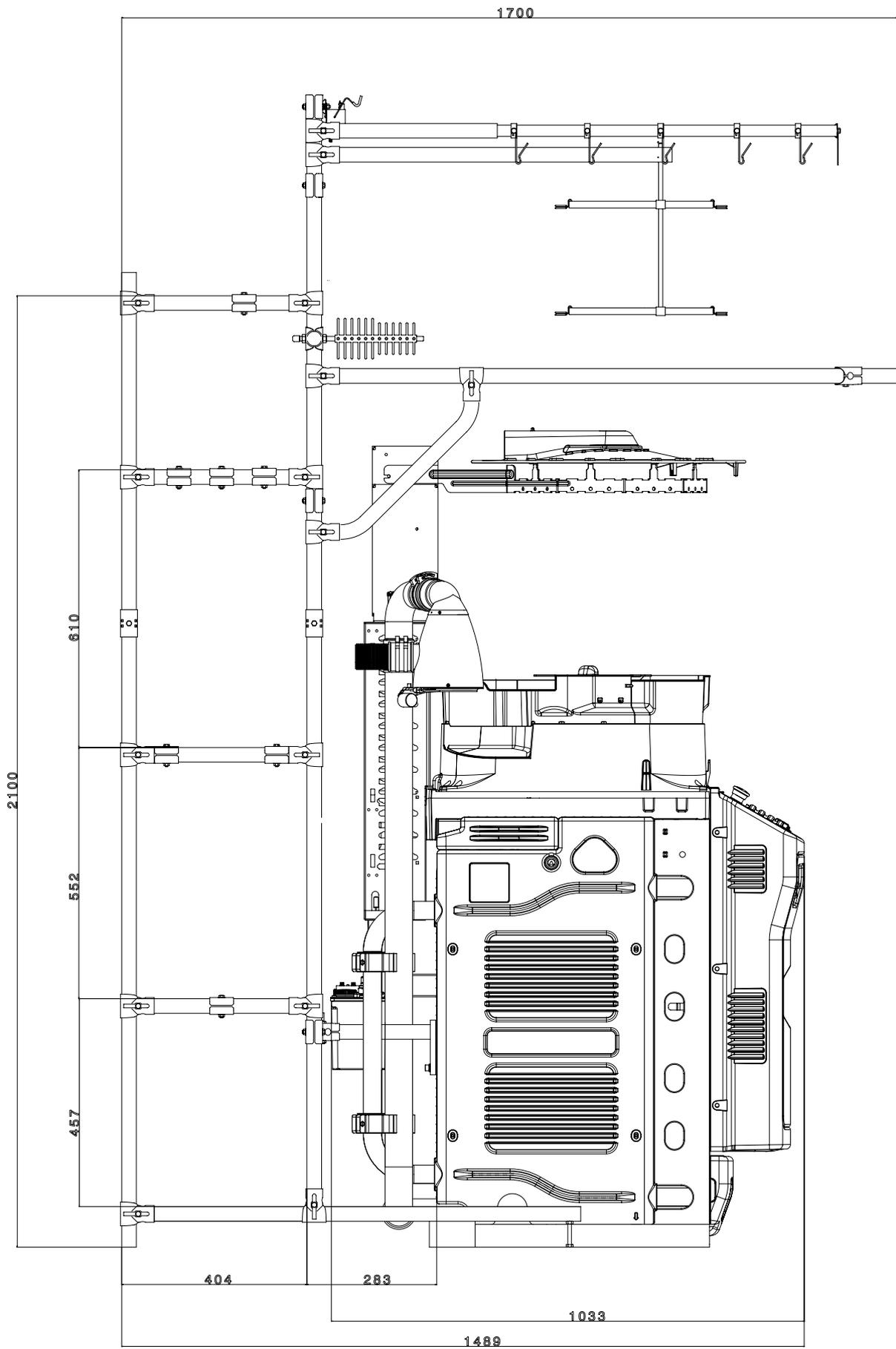
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

GRASA

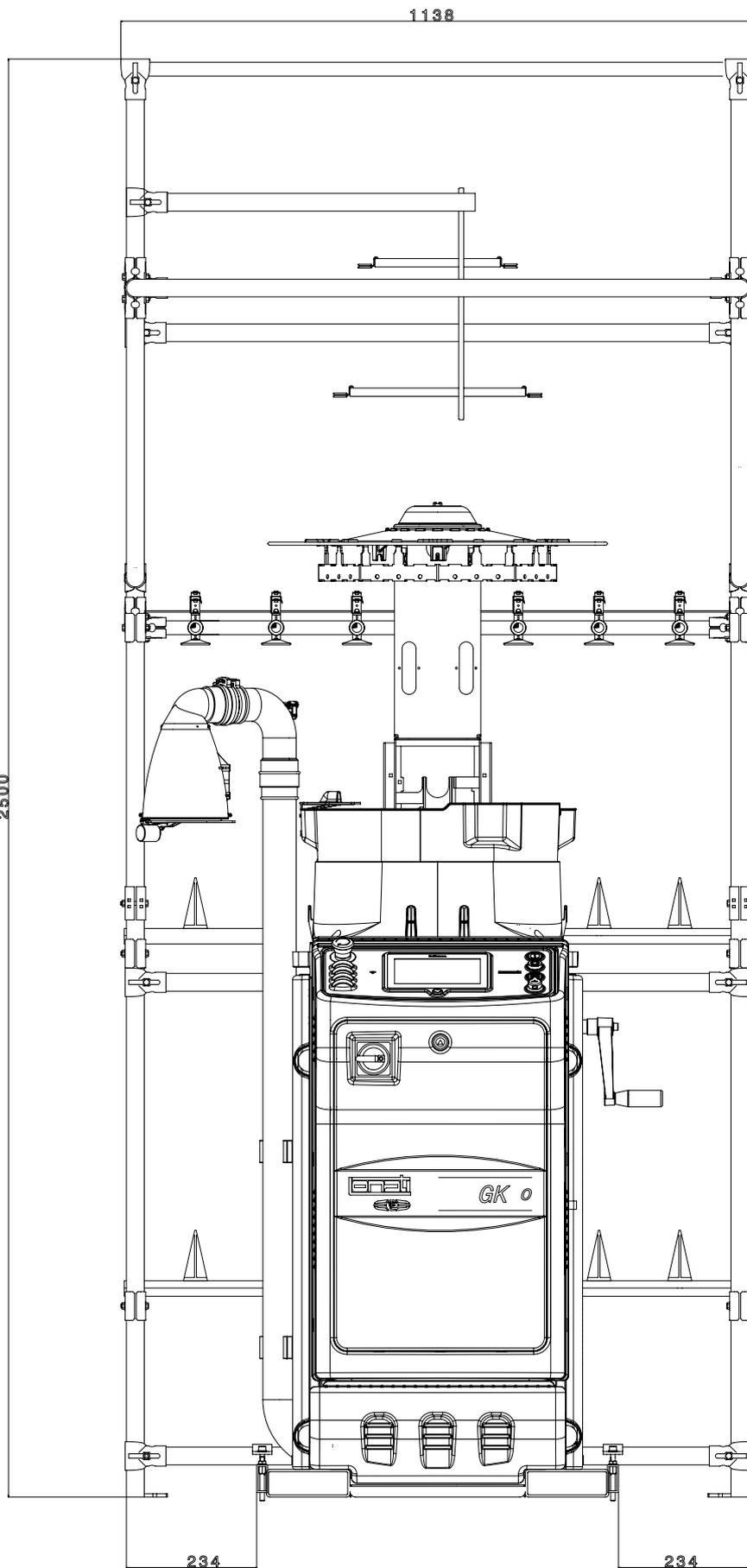
Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



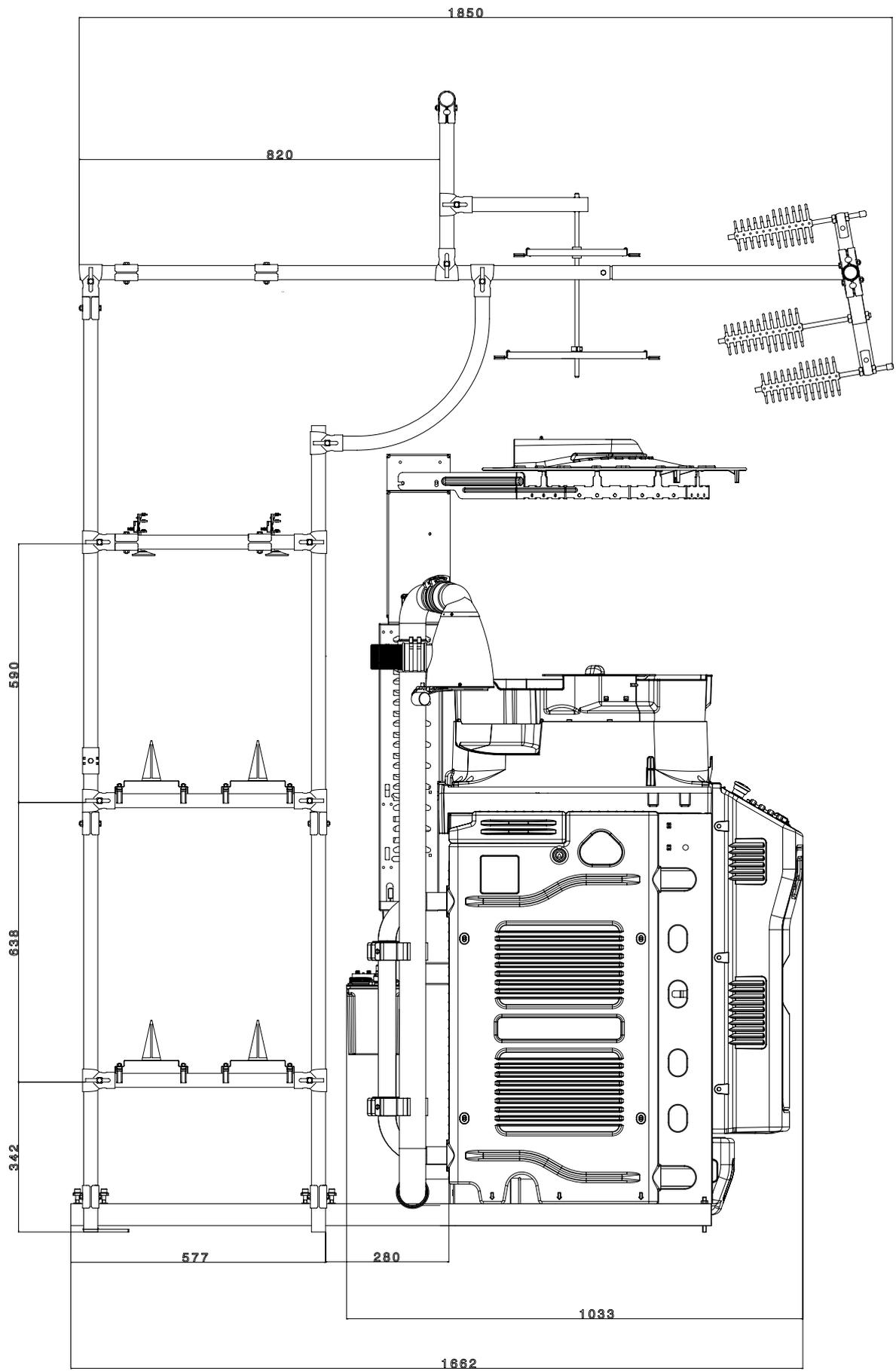
DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G1930040	28	20	Versión estándar
Fileta	G1930041	28	20	Versión con antidesgarrones by BTR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G1930040	28	20	Versión estándar
Fileta	G1930041	28	20	Versión con antidesgarrones by BTR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com