

**GOAL  
MONOCILINDRO  
GK544H**



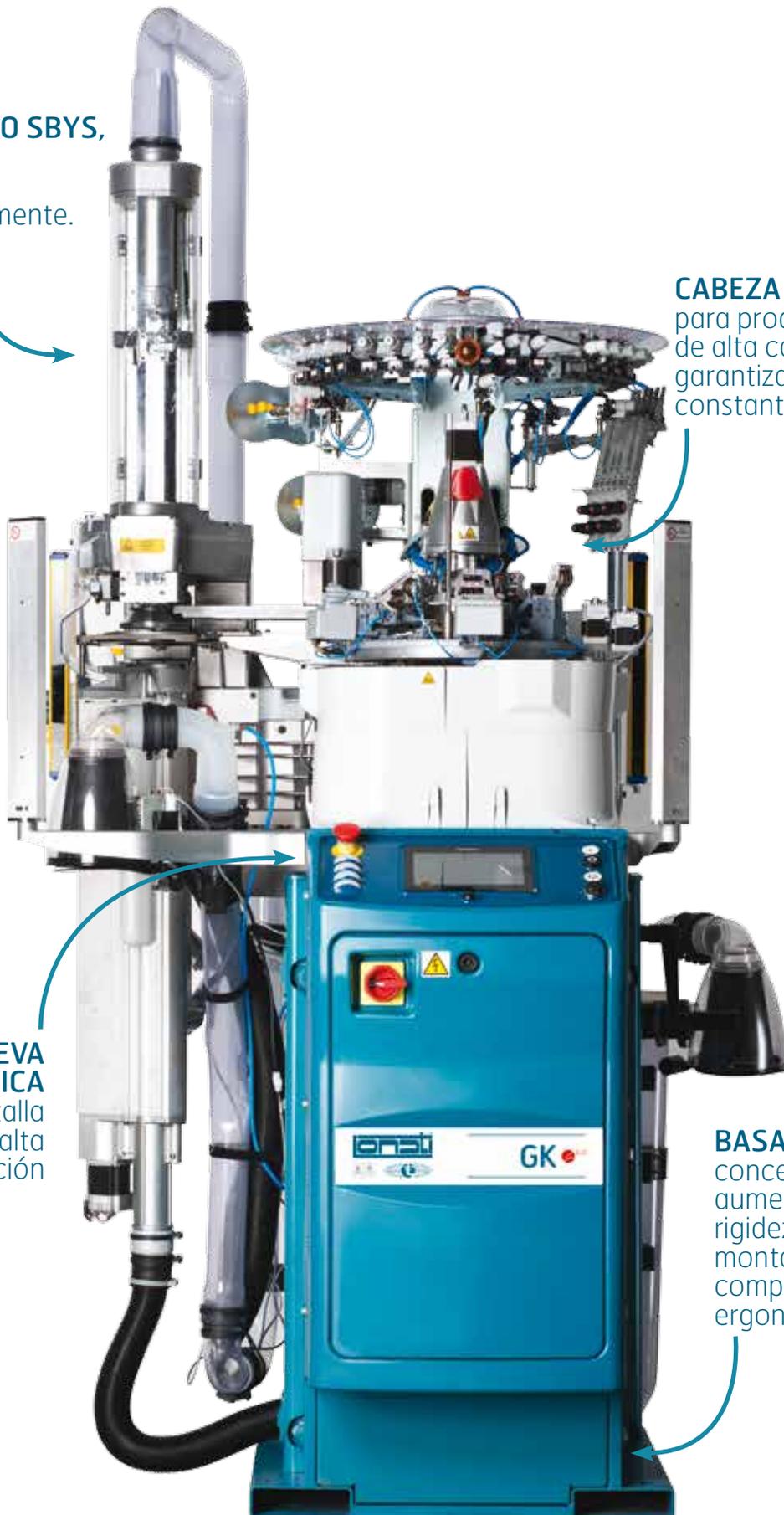
# MONOCILINDRO GK544H

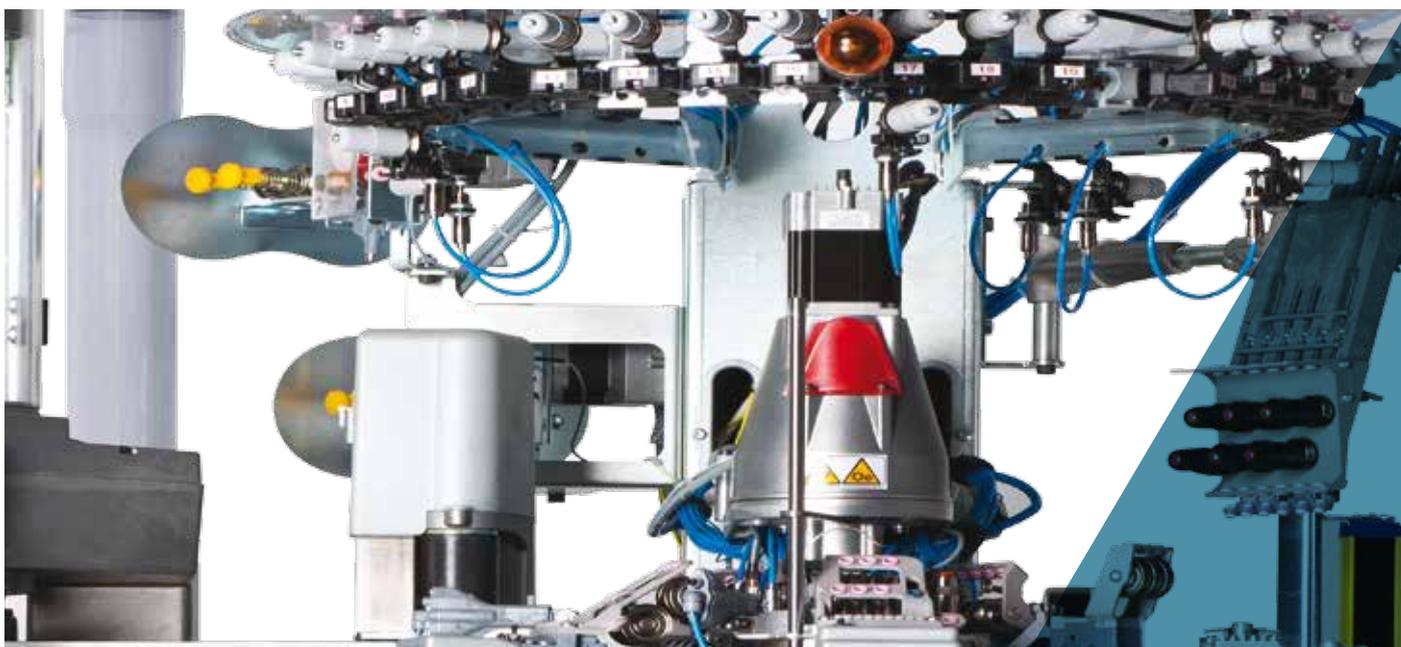
**DISPOSITIVO SBYS,**  
para coser  
la puntera  
automáticamente.

**CABEZA TEXTIL** estudiada  
para producir artículos  
de alta calidad y para  
garantizar confiabilidad  
constante en el tiempo

**NUEVA  
ELECTRÓNICA**  
con pantalla  
táctil de alta  
definición

**BASAMENTO** de nueva  
concepción estudiado para  
aumentar su robustez y  
rigidez; además permite  
montar los distintos  
componentes con mayor  
ergonomía.





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

## MONOCILINDRO GK544H

Los modelos en cuatro alimentaciones de la serie Goal están estudiados para obtener el máximo de la productividad. Disponibles en diámetro 4" con distintas cantidades de agujas. Una electrónica de última generación permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina. Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

Costura automática de la puntera con dispositivo SbyS que utiliza la técnica del "remallado verdadero" cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por grado de terminación, confort y robustez respecto a la producida con métodos tradicionales. Una electrónica de última generación permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina. Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cuatro colores por hilera, en una alimentación, malla lisa o toalla.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables.
- Cantidad de guiahilos: veintisiete.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Nueve actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

### DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 127.3  
Profundidad max. cm 114.8  
Altura max cm. 226 cm

### PESO MÁQUINA



aprox. 320 kg

# MONOCILINDRO GK544H

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GK544H	4"	de 8 1/2 a 19	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

## EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Leva de formación de la malla 1ª, 2ª, 3ª y 4ª alimentación con dos alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas a alta velocidad;
- Pantalla táctil en colores de alta definición;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable a través de motor paso a paso;
- Nueve guiahilos en la alimentación de malla principal, seis en la 2ª, 3ª y 4ª alimentación;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Sierrita corta hilo al ras con tope mecánico.

## PRINCIPALES SISTEMAS OPCIONALES

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL
- Alimentadores de hilo positivos, YoYo by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos, para medias de compresión
- Alimentadores positivos para elastán Plus by Dinema
- Leva de formación de la malla 1ª, 2ª, 3ª y 4ª alimentación con tres alturas de trabajo
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Tapa de las platinas motorizada para presionarlas
- Tapa de las platinas motorizada para presionarlas y colocarlas en posición angular
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras de velocidad variable
- Lámpara para inspeccionar la cosedora
- Platillo con cinco pinzas para elastán desnudo o recubierto
- Predisposición para alimentadores de hilo B TSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Plantilla reforzada en cuatro alimentaciones
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

## TIPOS DE TEJIDO OBTENIBLE

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cuatro colores por hilera, más el del fondo, punto retenido y flotado, en una alimentación.
- Dibujo en tres colores por hilera más el de fondo, red, punto retenido y flotado, en una alimentación.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en tres colores por hilera más el de fondo, punto retenido y flotado, en una alimentación.
- En las zonas con elástico tramado, red, punto retenido y flotado, con dibujo en dos colores por hilera más el de fondo, en una alimentación.
- Punto retenido y flotado jacquard en cuatro alimentaciones.
- Zonas con elástico en dos alimentaciones.
- Zonas con red en dos alimentaciones.

# MONOCILINDRO GK544H



## CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Cuatro colores por hilera más el de fondo en una alimentación.

## PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"
TIPO DE TEJIDO	Dibujo, selecciones 300 rpm
	Malla lisa sin dibujo 350 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA	350 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

**ADVERTENCIA:** Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

## FINURAS

		FINURA																											
Modelo	Ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	17½	18	18½	19	20	
GK544H	4"					108		116		132		144		156		168	176	180	188	192	200		216	220				240	
		Espesor de la aguja 0.85 mm																											
		Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm																	

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

### ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo. Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati. Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

# MONOCILINDRO GK544H

## ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con programa de media de largo mediano.

MODELO DE MÁQUINA	CONSUMO kWh
GK544H	0.60 – 0.65

## CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6,5 bar, con humedad de 0% y temperatura de salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.

MODELLO MACCHINA	TIEMPO DEL CICLO	CONSUMO POR MEDIA ESTÁNDAR	CONSUMO POR MEDIA PANTY *	CONSUMO POR MINUTO POR MEDIA ESTÁNDAR	CONSUMO POR MINUTO POR MEDIA PANTY*
GK544H	1'25"	NI 25 - ft <sup>3</sup> 0.882	NI 35 - ft <sup>3</sup> 1.236	NI 18 - Cfm 0.635	NI 25 - Cfm 0.882

\*Con soplo para ayudar a expulsar la media abierto.

## CONSUMO DE ASPIRACIÓN

Valor de aspiración en el cilindro = 850 mm/H2O - Valor de aspiración en el boquete de retención de los hilos = 850 mm/H2O - Consumo medio = 3 m<sup>3</sup>/min

## RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GK)

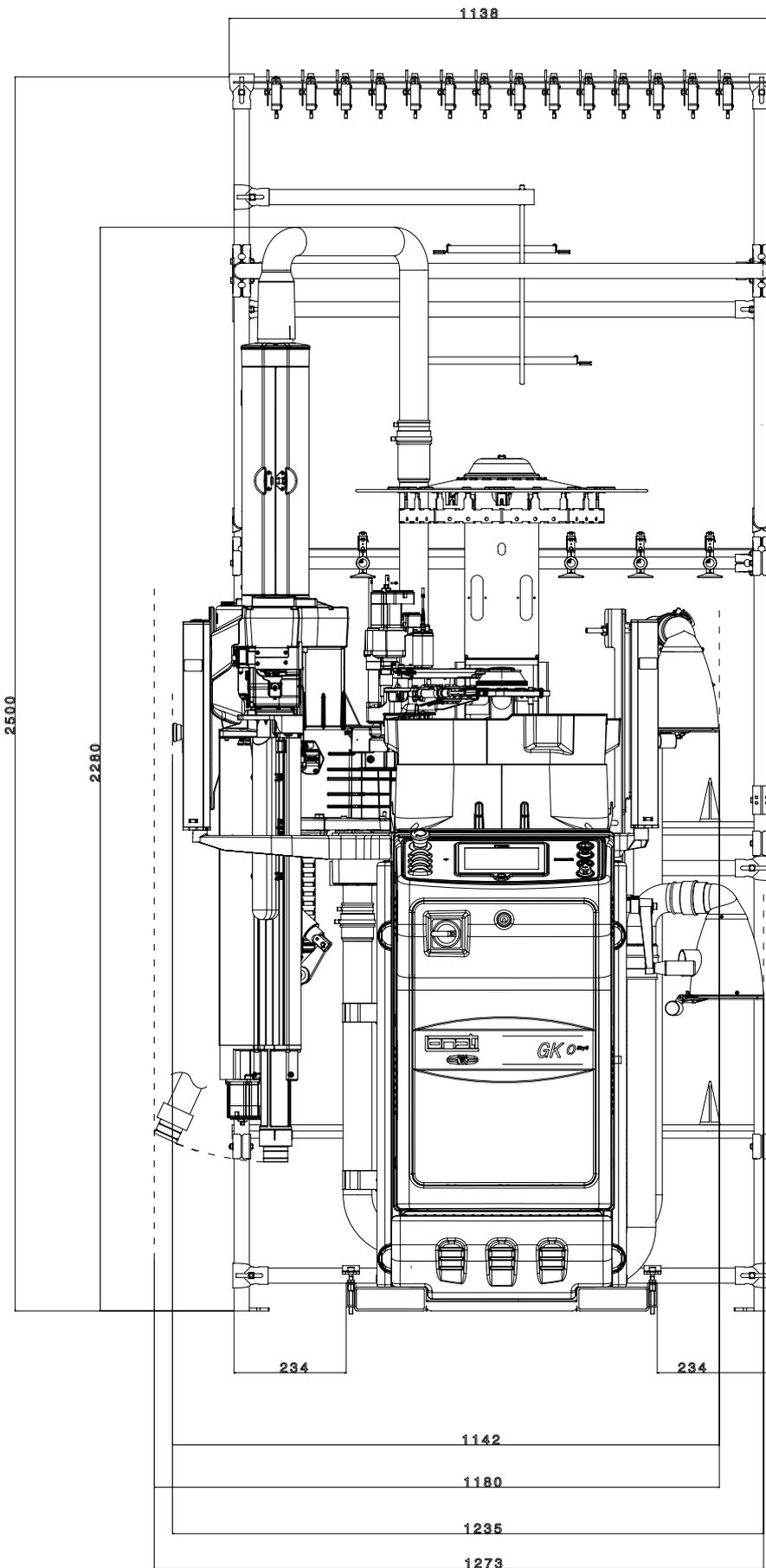
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

## LUBRICANTES

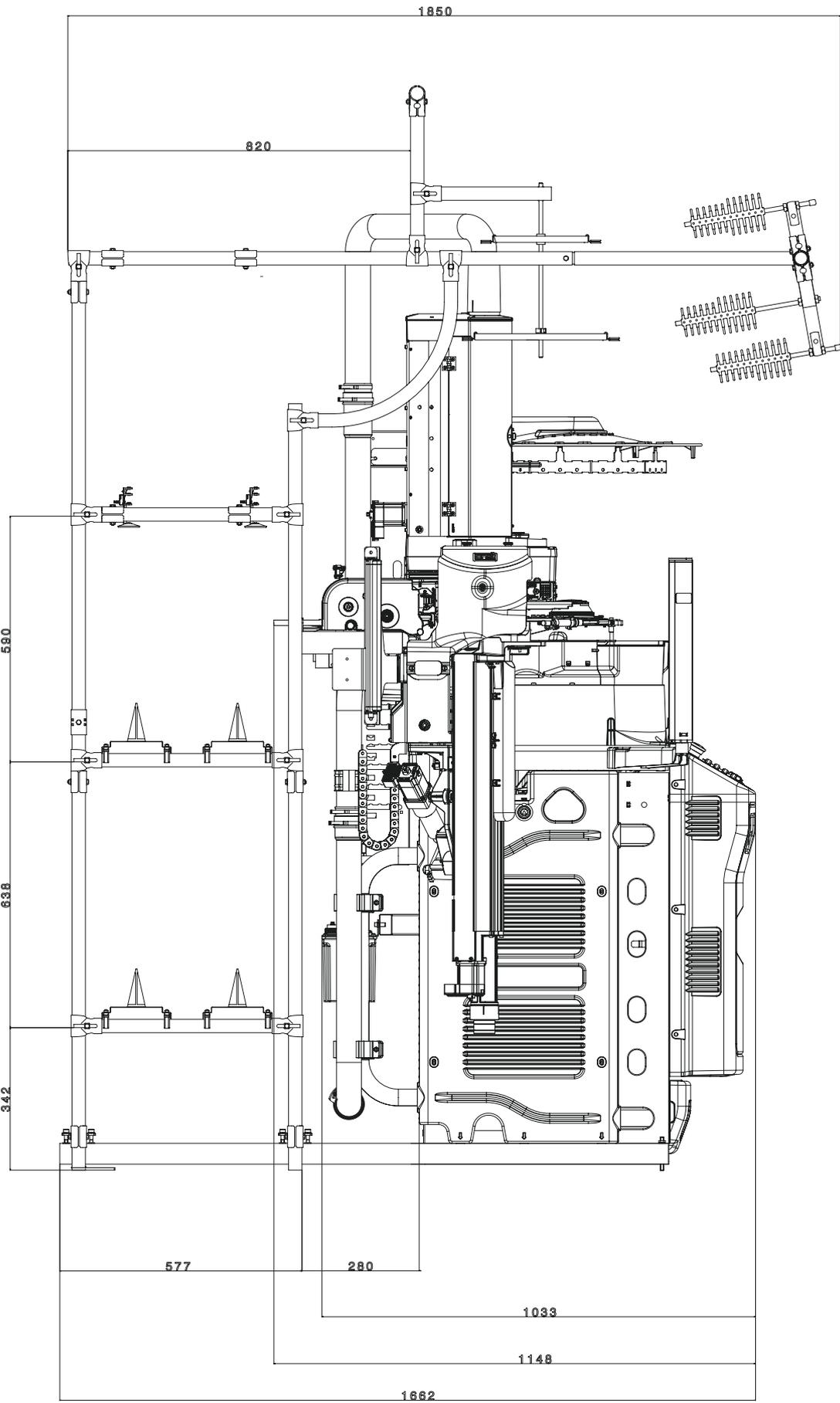
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

## GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTR







**LONATI SPA**

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)  
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024  
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961  
info@lonati.com - www.lonati.com