

GOAL MONOCILINDRO GK544F



MONOCILINDRO

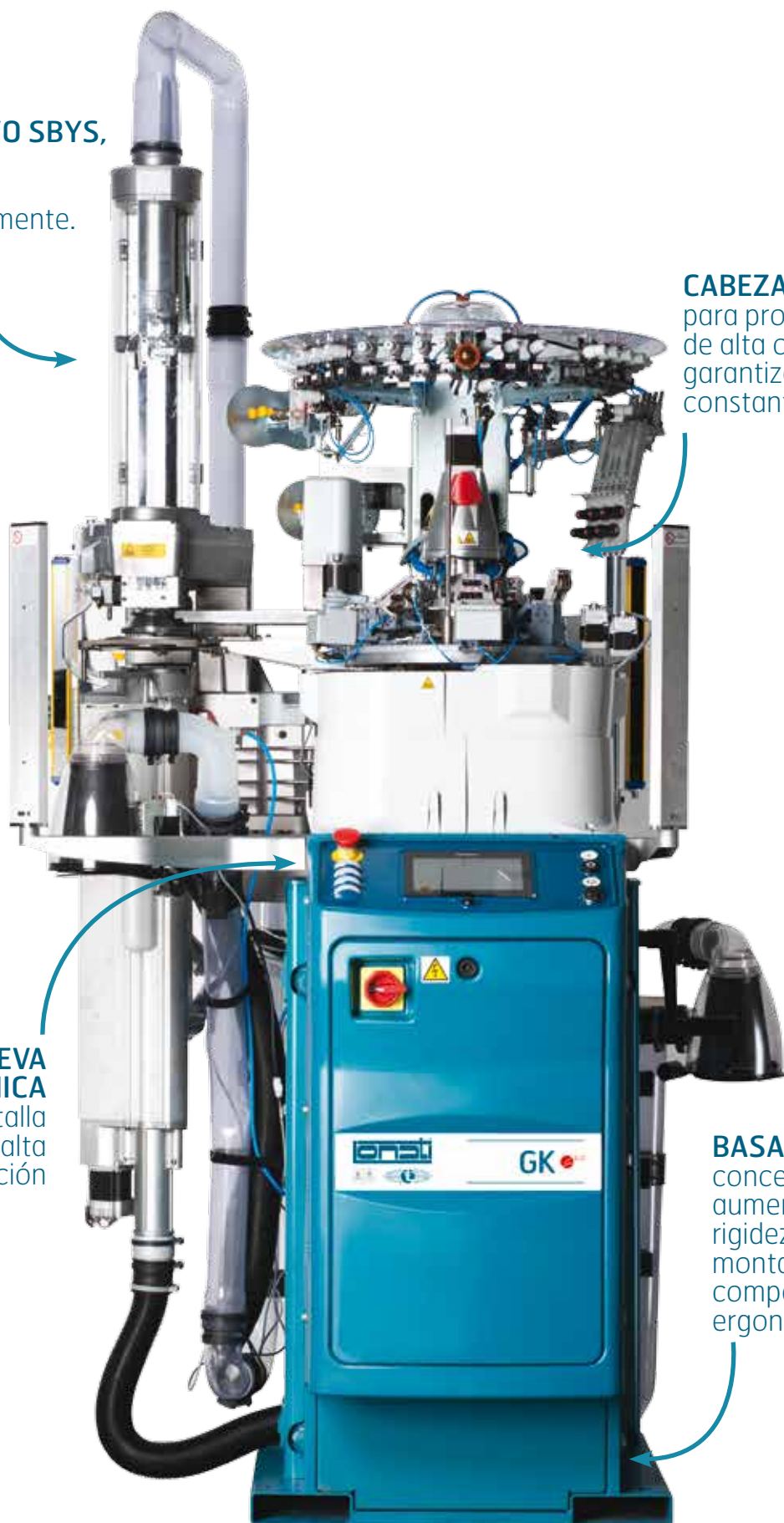
GK544F

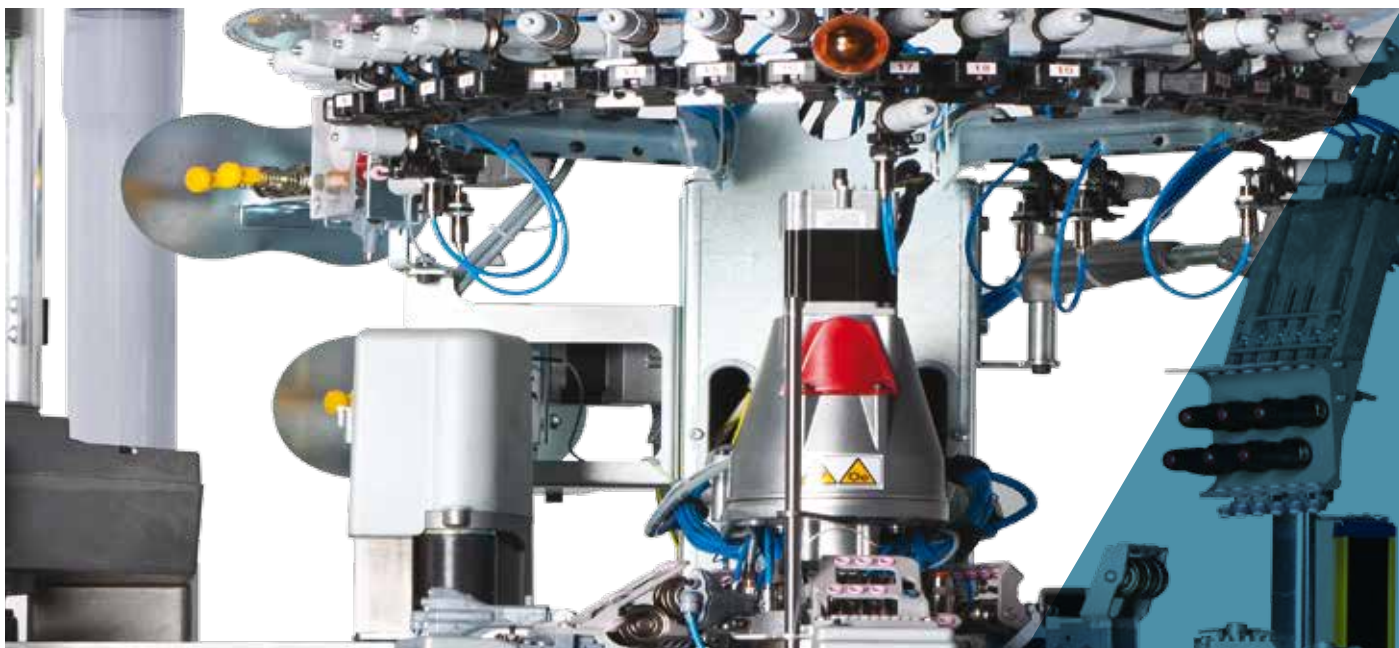
DISPOSITIVO SBYS,
para coser
la puntera
automáticamente.

CABEZA TEXTIL estudiada
para producir artículos
de alta calidad y para
garantizar confiabilidad
constante en el tiempo

**NUEVA
ELECTRÓNICA**
con pantalla
táctil de alta
resolución

BASAMENTO de nueva
concepción estudiado para
aumentar su robustez y
rigidez; además permite
montar los distintos
componentes con mayor
ergonomía.





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO

GK544F

Los modelos en cuatro alimentaciones de la serie Goal están estudiados para obtener el máximo de la productividad. Disponibles en diámetro 4" con distintas cantidades de agujas. Costura automática de la puntera con dispositivo SbyS que utiliza la técnica del "remallado verdadero" cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por terminación, confort y robustez respecto a la producida con métodos tradicionales. Una electrónica de última generación permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina. Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cuatro colores por hilera, en una alimentación, en malla lisa o toalla.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables.
- Cantidad de guiahilos: veintisiete.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Nueve actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 127.3
Profundidad max. cm 114.8
Altura max cm 228

PESO MÁQUINA



aprox. 320 kg

MONOCILINDRO

GK544F

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GK544F	4"	de 8 1/2 a 13 1/2	0.85 - 0.70 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Leva de formación de la malla 1º, 2º, 3º y 4º alimentación con tres alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas motorizada para presionar las platinas y colocarlas en posición angular;
- Pantalla táctil en colores de alta definición;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable a través de motor paso a paso;
- Nueve guiahilos en la alimentación de malla principal, seis en la 2º, 3º y 4º;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Sierrita corta hilo al ras con tope mecánico.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL
- Alimentadores de hilo positivos, YoYo by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos, para medias de compresión
- Alimentadores positivos para elastán Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita para cortar el hilo al ras de velocidad variable
- Lámpara para inspeccionar la cosedora
- Platillo con cinco pinzas para elastán desnudo o recubierto
- Predisposición para alimentadores de hilo BTSSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Plantilla reforzada en cuatro alimentaciones
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE TEJIDO OBTENIBLE

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cuatro colores por hilera, más el del fondo, punto retenido y flotado, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Dibujo en tres colores por hilera más el de fondo, red, punto retenido y flotado, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en tres colores por hilera más el de fondo, punto retenido y flotado, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, red, punto retenido y flotado, con dibujo en dos colores por hilera más el de fondo, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Punto retenido y flotado jacquard en cuatro alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Zonas con elástico en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Zonas con red en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.

MONOCILINDRO GK544F



CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Cuatro colores por hilera más el de fondo en una alimentación

PRESTACIONES

TIPO DE TEJIDO	CILINDROS Ø 4"
	Dibujo o selecciones: 300 rpm
	Malla lisa sin dibujo, con tapa de lasplatinas a alta velocidad: 350 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA	350 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

	FINURA																
Modelo	ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	
GK544F	4"					108 112		116 120		132		144		156		168	
		Espesor de la aguja 0.85 mm															
		Espesor de la aguja 0.70 mm															

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrán variar sin aviso previo. Para obtener la lista completa de las opciones dirjase a la red de ventas Lonati. Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

Lonati recomienda agujas

GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO

GK544F

ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con programa de media de largo mediano.

MODELO DE MÁQUINA	CONSUMO kWh
GK544F	0.60 – 0.65

CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6,5 bar, con humedad de 0% y temperatura de salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.

MODELLO MACCHINA	TIEMPO DEL CICLO	CONSUMO POR MEDIA ESTÁNDAR	CONSUMO POR MEDIA PANTY *	CONSUMO POR MINUTO POR MEDIA ESTÁNDAR	CONSUMO POR MINUTO POR MEDIA PANTY*
GK544F	1'25"	NI 25 - ft³ 0.882	NI 35 - ft³ 1.236	NI 18 - Cfm 0.635	NI 25 - Cfm 0.882

*Con soplo para ayudar a expulsar la media abierto.

CONSUMO DE ASPIRACIÓN

Valor de aspiración en el cilindro = 850 mm/H2O - Valor de aspiración en el boquete de retención de los hilos = 850 mm/H2O - Consumo medio = 3 m³/min

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GK)

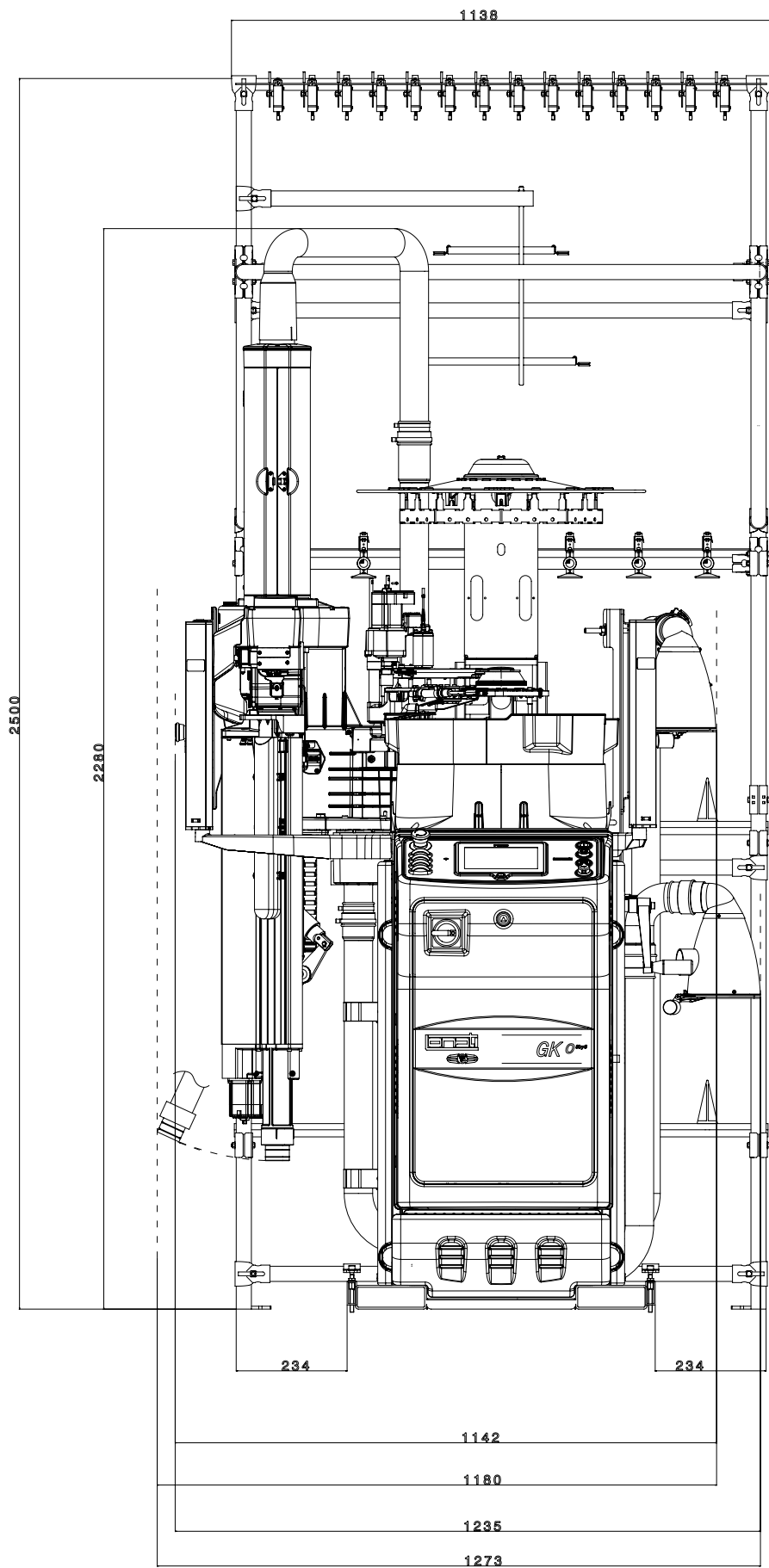
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

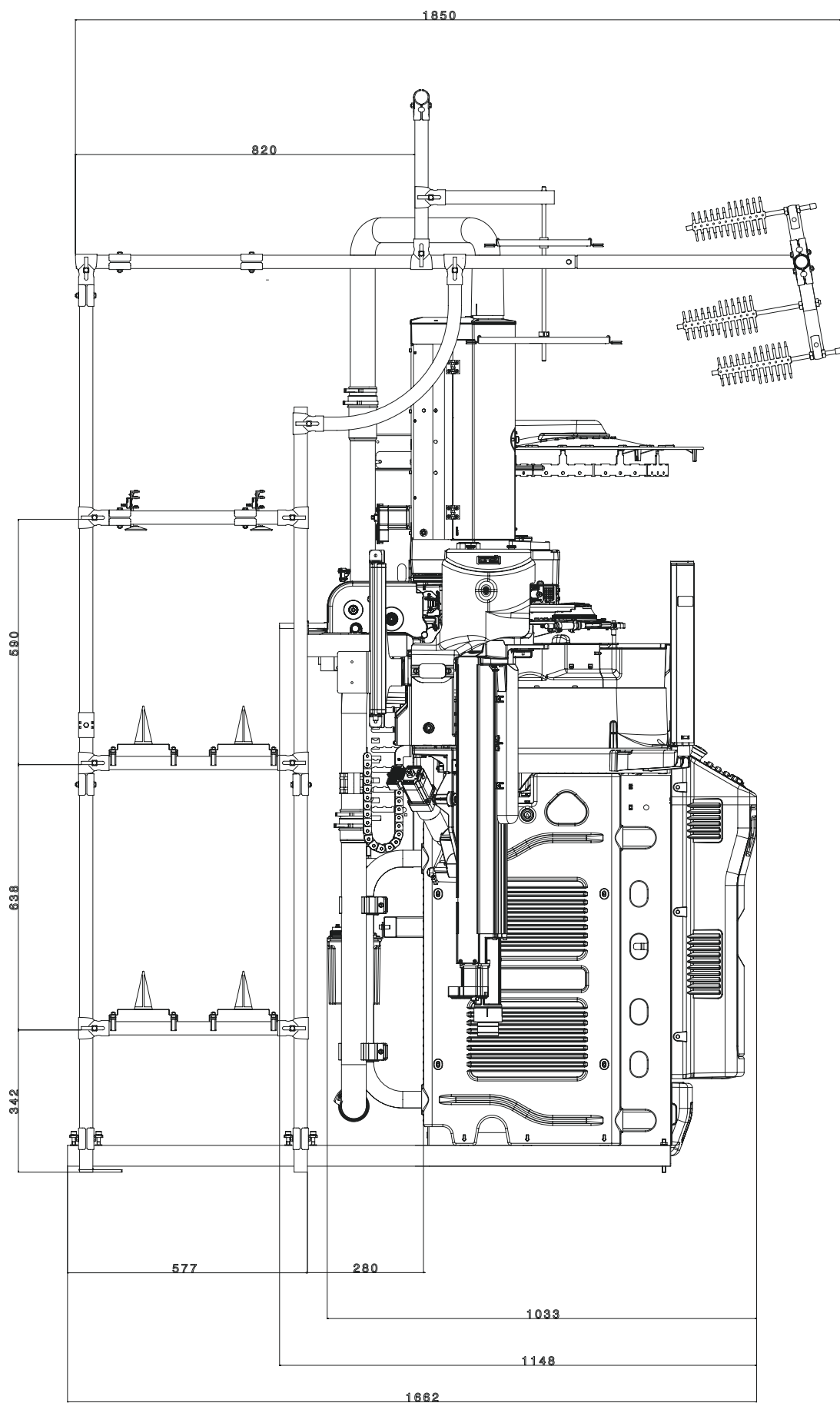
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTSR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTSR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com