

GOAL MONOCILINDRO GK523F



MONOCILINDRO

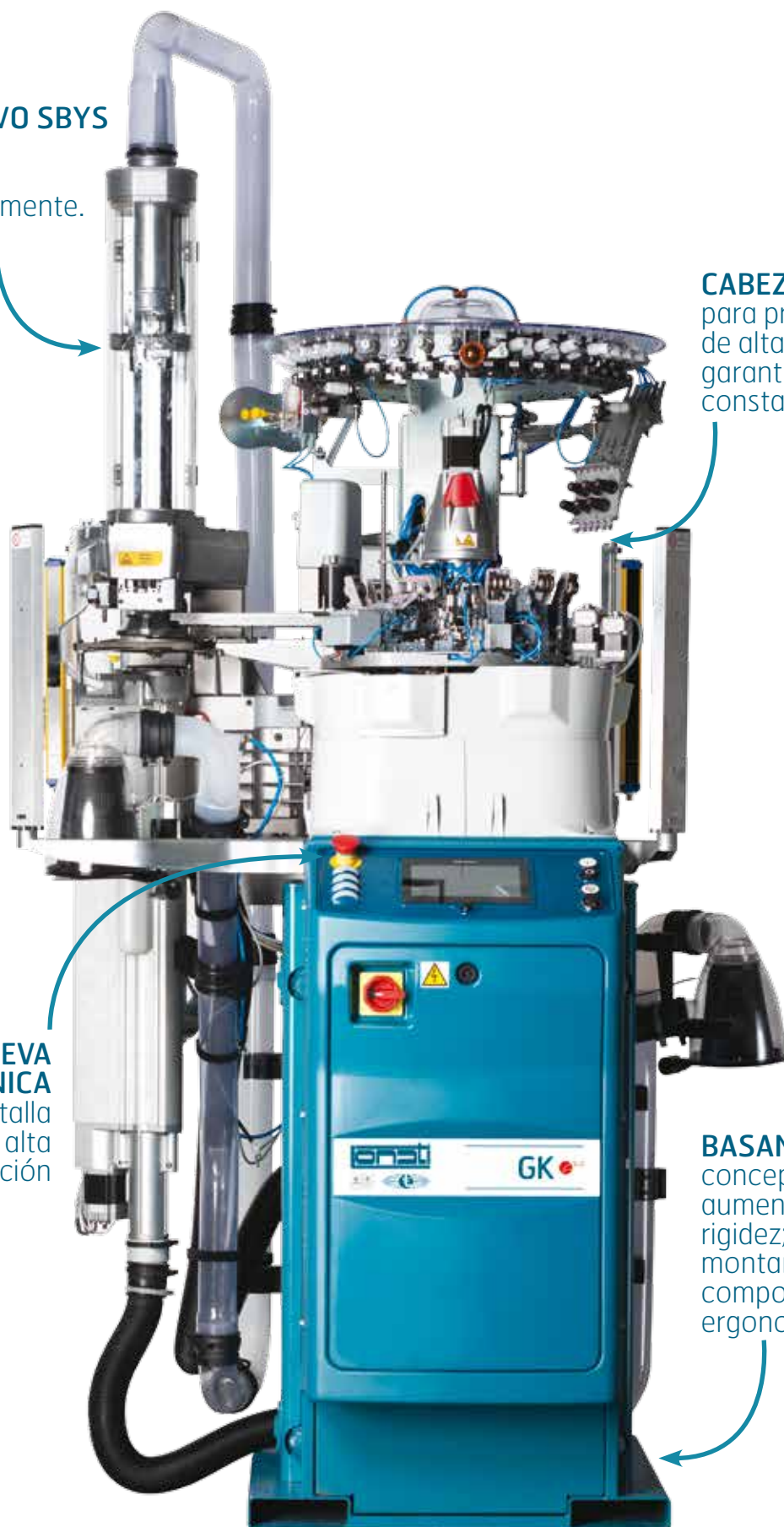
GK523F

DISPOSITIVO SBYS
para coser
la puntera
automáticamente.

CABEZA TEXTIL estudiada
para producir artículos
de alta calidad y para
garantizar confiabilidad
constante en el tiempo

**NUEVA
ELECTRÓNICA**
con pantalla
táctil de alta
resolución

BASAMENTO de nueva
concepción estudiado para
aumentar su robustez y
rigidez; además permite
montar los distintos
componentes con mayor
ergonomía.





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO GK523F

Nuevo modelo de máquina para producir artículos en dos alimentaciones con dibujos en tres colores por hilera. Costura automática de la puntera con dispositivo SbyS que utiliza la técnica del “remallado verdadero” cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por grado de terminación, confort y robustez respecto a la producida con métodos tradicionales. Una electrónica de última generación permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina. Los dibujos y artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en tres colores en la hilera en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Cantidad de guiahilos: treinta y seis.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Diez actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 127.3
Profundidad max. cm 114.8
Altura max. cm 228

PESO MÁQUINA



aprox. 320 kg

MONOCILINDRO

GK523F

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GK523F	4"	de 8 1/2 a 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Levas de formación de la malla motorizadas;
- Tapa de las platinas motorizada para presionar las platinas y posición angular;
- Pantalla táctil de alta definición en colores;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Dieciséis guiahilos para hilos de color;
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable gracias a motor paso a paso;
- Nueve guiahilos en ambas alimentaciones de malla;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Sierrita para cortar el hilo al ras con tope mecánico;
- Dos guiahilos para el elástico tramado.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL
- Alimentadores de hilo positivos, Yoyo by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos para medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo salvapié
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán para la primera y la segunda alimentación
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Lámpara de inspección de la cosedora
- Predisposición para alimentadores de hilo BTSPR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Dibujo en tres colores más el fondo, red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Dibujo en dos colores más el fondo, red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en dos colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado en dos alimentaciones, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido, flotado, con dibujo en un color por hilera más el fondo, en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Tres colores por hilera más el fondo en dos alimentaciones.

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"
TIPO DE TEJIDO	Dibujos o selecciones 300 rpm
	Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas alta velocidad 300 rpm.
VELOCIDAD MÁXIMA	300 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

	FINURA																						
Modelo	ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17
GK523F	4"					108 112		116 120		128 132	136	144		156 160		168	176	180	188	192	200		
		Espesor de la aguja 0.85 mm																					
		Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm					Espesor de la aguja 0.60 mm						

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrán variar sin aviso previo.
Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati.
Se excluye cualquier responsabilidad por el uso errado de la máquina.

MONOCILINDRO

GK523F

ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con programa de media de largo mediano.

MODELO DE MÁQUINA	CONSUMO kWh
GK523F	0.50 – 0.55

CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6,5 bar, con humedad de 0% y temperatura de salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.

MODELLO MACCHINA	TIEMPO DEL CICLO	CONSUMO POR MEDIA ESTÁNDAR	CONSUMO POR MEDIA PANTY *	CONSUMO POR MINUTO POR MEDIA ESTÁNDAR	CONSUMO POR MINUTO POR MEDIA PANTY*
GK523F	3'00"	NI 25 - ft³ 0.882	NI 35 - ft³ 1.236	NI 8 - Cfm 0.282	NI 12 - Cfm 0.423

*Con soplo para ayudar a expulsar la media abierto.

CONSUMO DE ASPIRACIÓN

Valor de aspiración en el cilindro = 850 mm/H2O - Valor de aspiración en el boquete de retención de los hilos = 850 mm/H2O - Consumo medio = 3 m³/min

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GK)

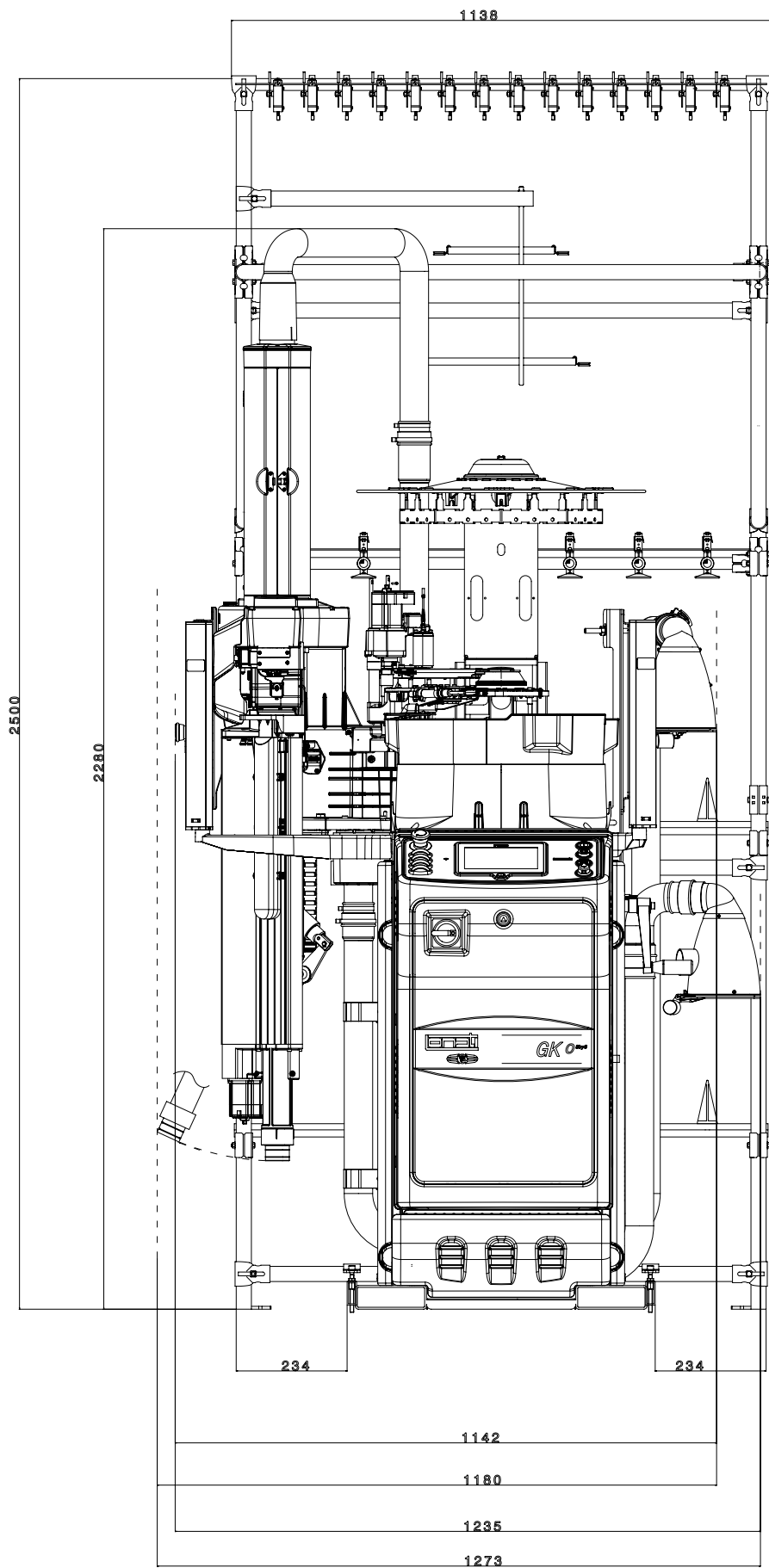
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

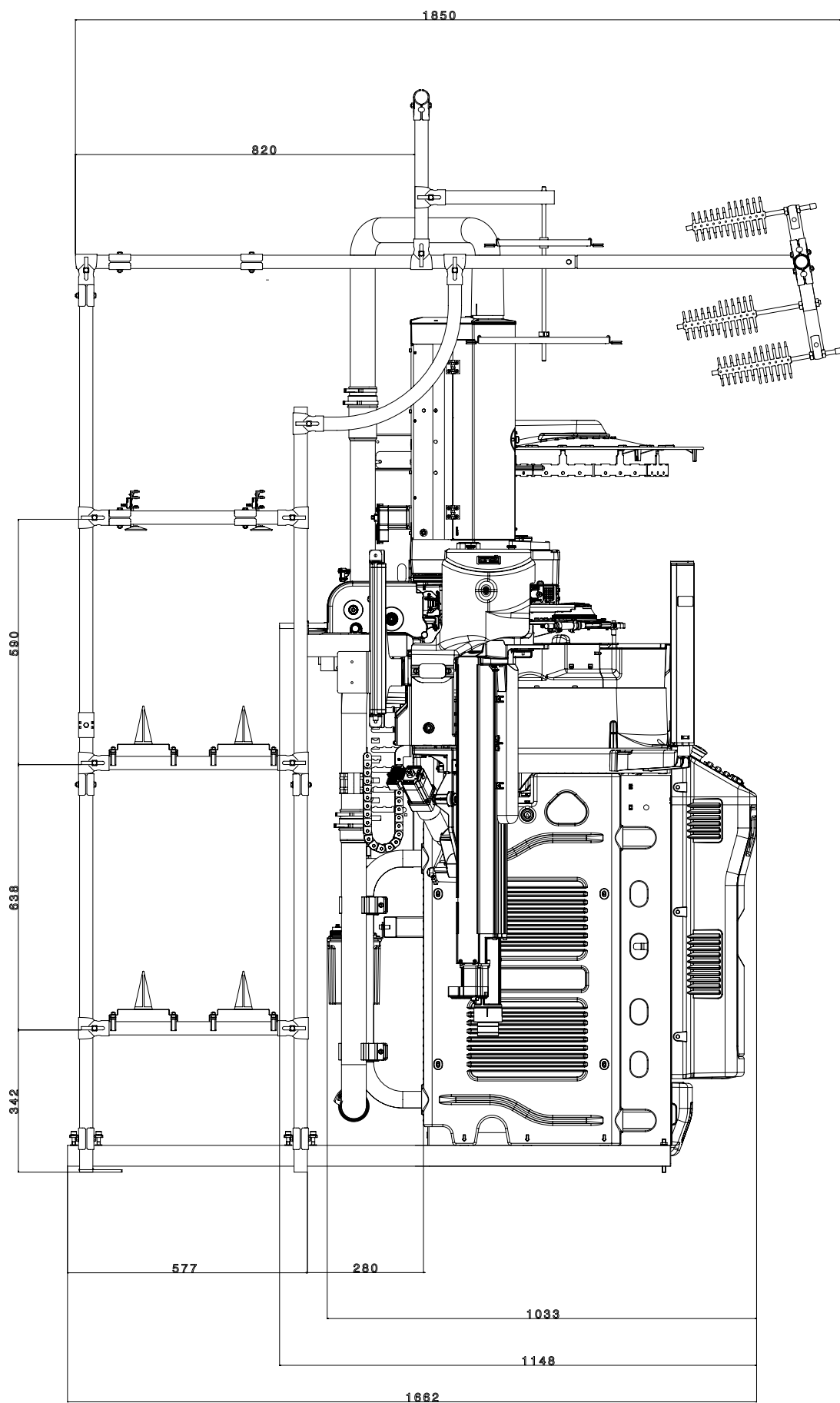
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTSR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930061	28	51	Versión estándar
Fileta	G3930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTSR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com