

# MUJER

## MONOCILINDRO DE MUJER

### LB12P7 - LB22P7



# MONOCILINDRO DE MUJER

LB12P7 - LB22P7

## 4 GRUPOS DE GUIAHILOS

Guiahilos de mando  
electroneumático

## GRUPO ALZABORDE

Con sistema neumático

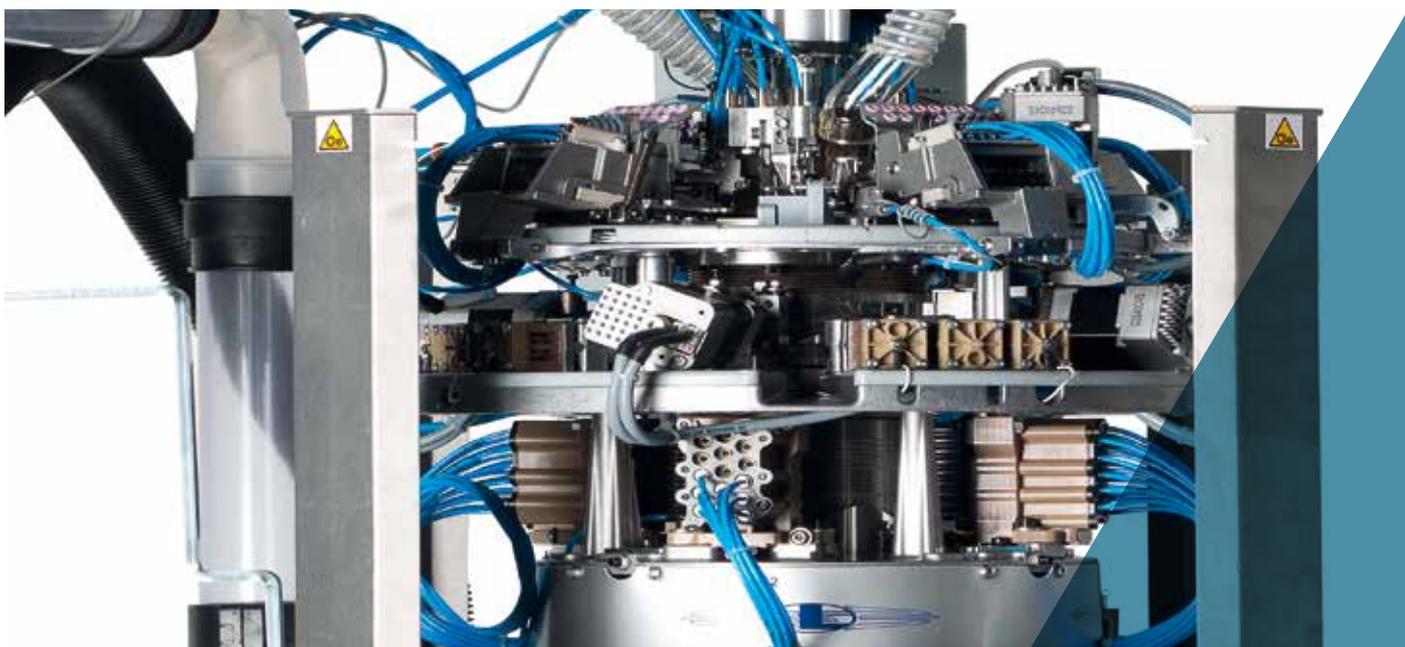


## 4 DISPOSITIVOS DE SELECCIÓN

Sistema de selección  
electroneumática

## 4 GRUPOS DE FORMACIÓN DE LA MALLA

Grupos fijos con mando  
neumático por cotas



Las imágenes contenidas en este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

## MONOCILINDRO DE MUJER LB12P7 - LB22P7

Máquina monocilindro electroneumática de 4 alimentaciones de malla para producir medias y pantys en malla lisa, redes 1x1 y 3x1 fijas en 4 alimentaciones y T-Band, vanisado lycra recubierta, vanisado en 4 alimentaciones, signos de talla, selecciones neumáticas en todas las alimentaciones. Borde con ganchillo simple o doble. Dispositivo electrónico para mantener la talla a cualquier temperatura de la máquina.

- Máquina monocilindro de 4 alimentaciones
- Grupo boquete de 6 pinzas
- Cantidad total de guahilos de 19 a 24
- Tapa de las platinas con 1 motor
- Movimiento neumático de las 4 levas de formación de la malla
- Cuatro grupos de selección neumática en las alimentaciones 1-2-3-4 para las redes

### DIMENSIONES MÁQUINA



Base 60 cm + fileta 130 cm  
Profundidad 60 cm + fileta 130 cm  
Altura 136 cm + fileta 250 cm

### PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 225 kg  
Fileta aprox. 28 kg

### CERTIFICACIÓN



Green  
Label

# MONOCILINDRO DE MUJER

## LB12P7 - LB22P7

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                             | CILINDROS Ø | FINURA | ESPEJOR DE LA AGUJA |
|------------------------------------|-------------|--------|---------------------|
| LB12P7 (lengüeta de la aguja 7 mm) | 4"          | 32     | 0.34 mm             |
| LB22P7 (lengüeta de la aguja 7 mm) | 4" 1/4      | 32     | 0.34 mm             |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

### EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Fileta para 26 o 40 carretes;
- Campana de expulsión de la media;
- Filtro para recoger trozos de hilo;
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso;
- Antitorsión con tubo giratorio o fijo;
- 2 sensores para controlar el hilo.

### SISTEMAS OPTATIVOS

- Dream o dream one para extender la media durante la expulsión
- Ventilador de aspiración de 1,1 Kw
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Dispositivo alimentador de hilo YOYO, cantidad máxima 12
- Dispositivo alimentador de hilo para medias de compresión o elastómero desnudo PLUS Dinema, cantidad máxima 4
- Sensores para controlar el hilo: hasta 24 como máximo en total
- Tapa de las platinas motorizada con 2 motores
- Movimiento por cotas de las 4 levas de formación de la malla con motores

### HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para usar los siguientes tipos de hilados

- Nylon
- Elastómeros (desnudo, con cobertura simple o doble)
- Filanca
- Stretch (para artículos "transparentes")

### TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Malla lisa
- Redes fijas 1:1, 3:1, 5:1, 7:1, 1:3
- 1:1 en banda reforzada
- Banda reforzada
- Medias de descanso en 2 o 4 alimentaciones
- Vanisado en malla lisa sobre 2 o 4 alimentaciones

# MONOCILINDRO DE MUJER

## LB12P7 - LB22P7



### PRESTACIONES

|                  | CILINDROS Ø 4" (PARA LA LB12P7)   | CILINDROS Ø 4" 1/4 (PARA LB22P7)  |
|------------------|---|---|
| FINURA           | 32  | 32  |
| TIPO DE TRABAJO  | Velocidad 750 rpm con selectores trabajando y triángulos de malla a 40° | Velocidad 600 rpm con selectores trabajando y triángulos de malla a 40° |
| VELOCIDAD MÁXIMA | 850 RPM   | 700 RPM   |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

#### ADVERTENCIA:

Todos los valores indicados podrían requerir modificaciones de velocidad según la inclinación de los triángulos de malla, las partes mecánicas y los hilados utilizados para ejecutar un producto. NOTA: Lonati S.p.A se reserva la facultad de modificar los datos técnicos aquí contenidos dado que no son obligatorios sino variables.

### PRESTACIONES ADMITIDAS

| TABLA PARA ASOCIAR LA VELOCIDAD MÁXIMA ADMITIDA EN LAS ZONAS DE MALLA LISA RESPECTO A LA INCLINACIÓN DE LAS LEVAS DE FORMACIÓN DE LA MALLA MAGLIA << máq. LB12 >> |  |
|---|--|
| Ángulo de Inclinación de las Levas de Formación de la Malla   | Velocidad máx. admitida en las zonas de Malla Lisa |
| 40°   | 850  |
| 48°   | 750  |
| 55°   | 650  |

| TABLA PARA ASOCIAR LA VELOCIDAD MÁXIMA ADMITIDA EN LAS ZONAS DE MALLA LISA RESPECTO A LA INCLINACIÓN DE LAS LEVAS DE FORMACIÓN DE LA MALLA MAGLIA << máq. LB22P7 >> |  |
|---|--|
| Ángulo de Inclinación de las Levas de Formación de la Malla   | Velocidad máx. admitida en las zonas de Malla Lisa |
| 46°   | 700  |
| 55°   | 500  |

| CILINDROS DISPONIBLES LB12 |   |
|----------------------------|---|
| GG80-0,26                  | 440 - 480   |
| GG75-0,34                  | 320 - 336 - 340 - 342 - 352 - 360 - 368 - 380 - 382 - 384 - 400 402 - 432 - 434 |
| GG70-0,41                  | 240 - 280 - 288 - 300 - 320 - 336 - 360   |
| GG54-0,50                  | 176 - 208 - 240 - 256 - 320   |

| CILINDROS DISPONIBLES LB22P7 |                 |
|------------------------------|-----------------|
| GG80-0,26                    | 512             |
| GG75-0,34                    | 432 - 448 - 480 |
| GG70-0,41                    | 360             |
| GG54-0,50                    | 288             |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

#### ADVERTENCIA:

Todos los valores indicados para las velocidades máximas mecánicas admitidas podrían requerir ser reducidas (según pruebas funcionales específicas en la máquina) en los casos en que en dicha máquina se utilizaran hilados especiales y/o se realizaran especiales tipos de tejido.

# MONOCILINDRO DE MUJER

## LB12P7 - LB22P7

### ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con la máquina a la velocidad máxima de 800g/m con programa de media estándar "tipo medio" por un tiempo de producción de una hora

| MODELO DE MÁQUINA | CONSUMO kWh |
|-------------------|-------------|
| LB12P7 - LB22P7   | 0.70-0.83   |

### CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6 bar con 0% de humedad y temperatura a la salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.  
Con sople para expulsar la media y limpieza del boquete de aspiración..

| MODELO DE MÁQUINA | TIEMPO DEL CICLO | CONSUMO POR MEDIA | CONSUMO POR MINUTO |
|-------------------|------------------|-------------------|--------------------|
| LB12P7 - LB22P7   | 90"              | NI 31             | NI 21              |

### CONSUMO DE ASPIRACIÓN

Cilindro = 650/700 mm/H2O - Boquete de aspiración = 650/700 mm/H2O - Consumo medio para todos los modelos = 3m<sup>3</sup>/min.

### RUIDO

Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración LeqA=74dBA

### LUBRICANTES

Consumo medio para 500/600 docenas: 1000g- Lonati recomienda Fuchs Trax 14C - Kluber Tex Sintheso M32 - Esso Eil 0287

### GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F

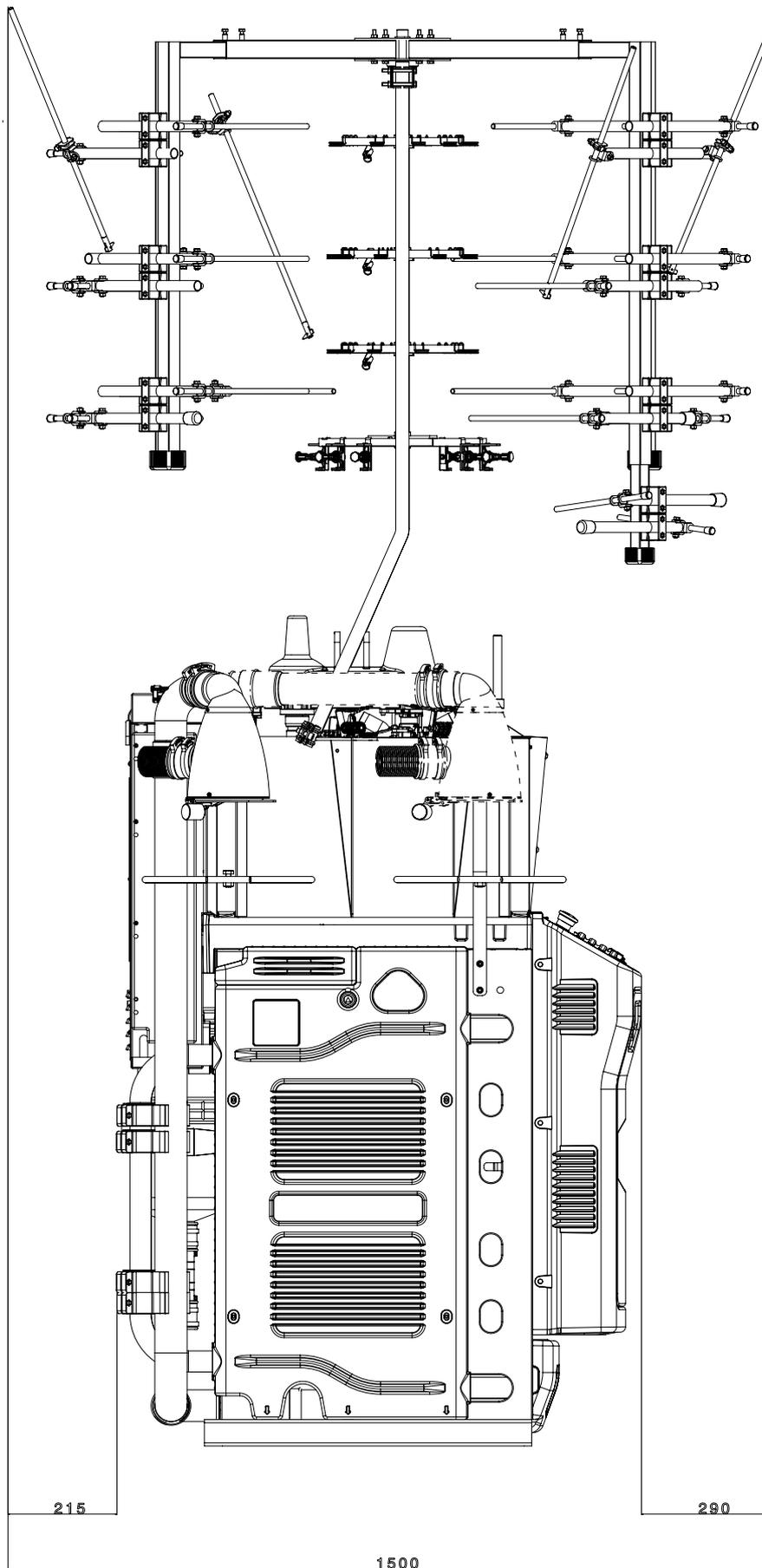


## VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 26 bobinas

### ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

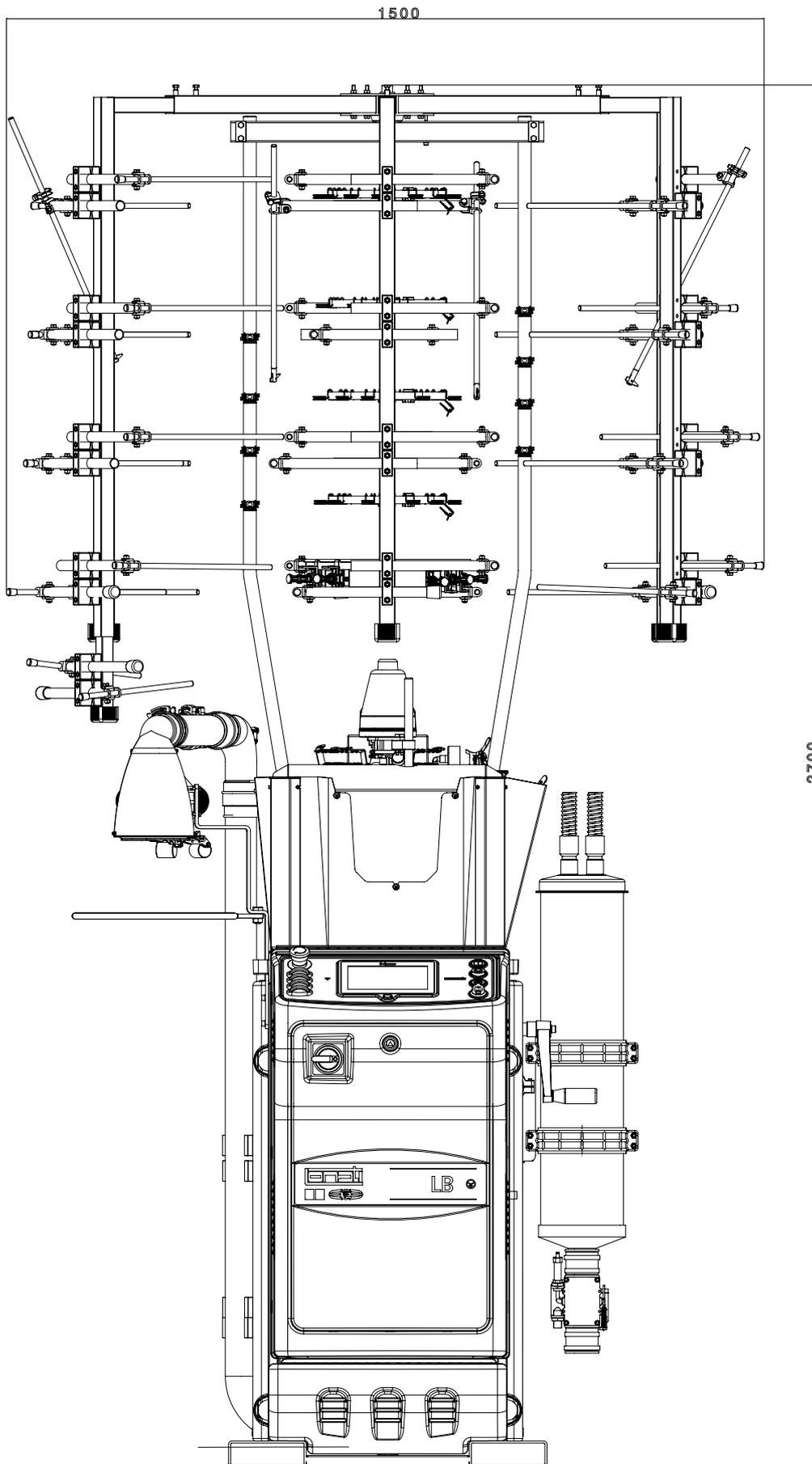


## VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 26 bobinas

### ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

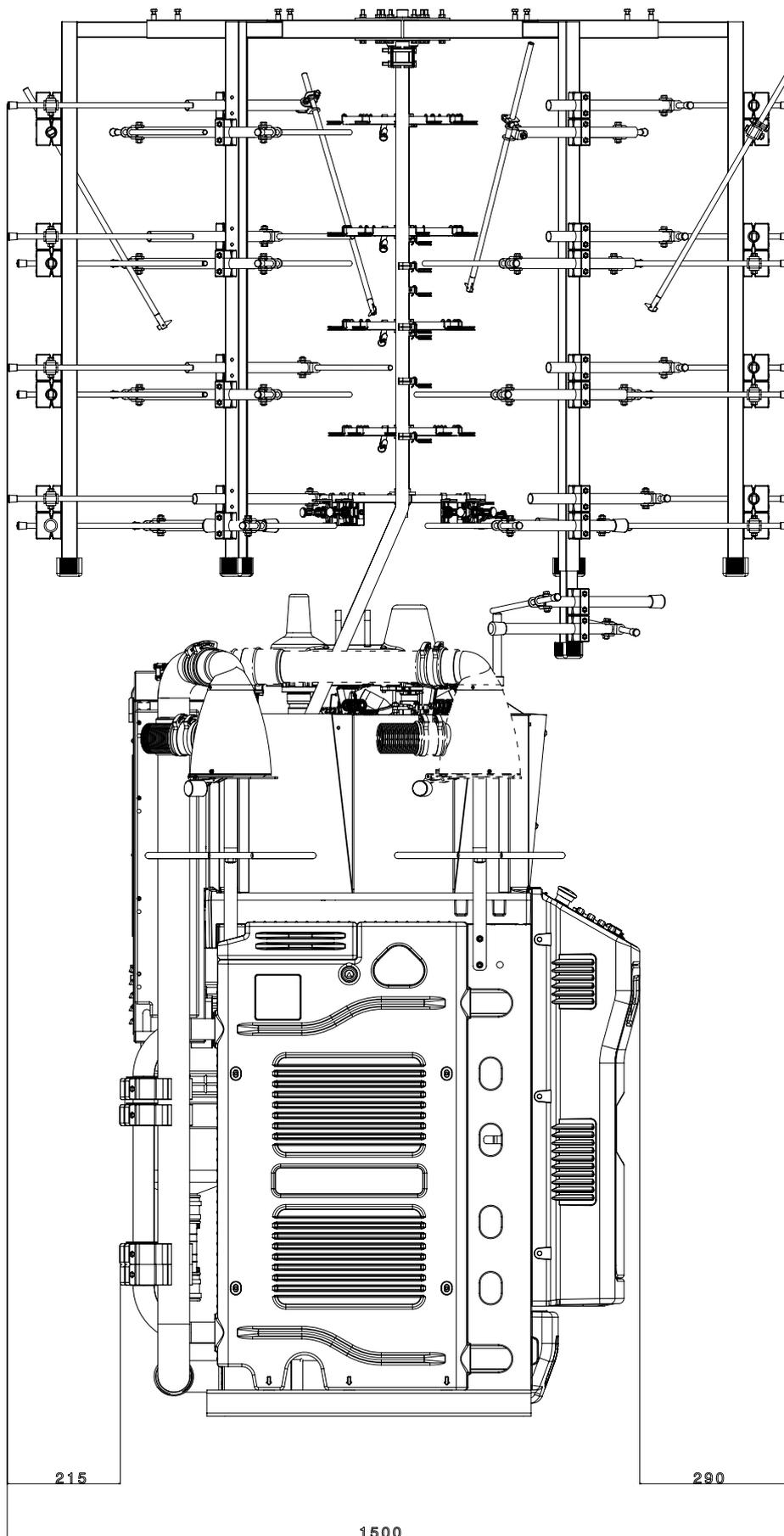


## VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 40 bobinas

### ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



## VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 40 bobinas

### ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.







**LONATI SPA**

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)  
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024  
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961  
info@lonati.com - www.lonati.com