

DC88X
DOPPIO CILINDRO
E1360X3 - E1460X3 - E1560X3



DOPPIO CILINDRO

E1360X3 - E1460X3 - E1560X3



* Le immagini delle macchine sono puramente rappresentative



Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

DOPPIO CILINDRO

E1360X3 - E1460X3 - E1560X3

Macchina doppio cilindro mono caduta ad alta velocità per la produzione di calze da uomo, donna e bambino in costa, maglia liscia, Links e maglia Jacquard. Selezione ago-ago del tipo mono magnete per i diversi tipi di costa, disegni Links e maglia flottata sulla stessa caduta. Possibilità di maglia trattenuta avvolta sugli aghi del cilindro inferiore. Motore Brushless integrato nella colonna con moto alternato a pendolazioni variabili per tallone e punta; Due punti di selezione in sostituzione dei pickers e palette abbassa aghi. Regolazione elettronica della taglia con correzione automatica della maglia. Macchina disponibile 3" 1/2, 3" 3/4 e 4" e finzze da 7 a 22.

- Selezione ago-ago monomagnetica in sostituzione dei pickers, palette abbassa aghi e tamburino links per i diversi tipi di coste e disegni links.
- Mantello semplificato con la riduzione del numero delle camme mobili
- Tiraggio calza con controllo elettronico della discesa della calza ed autocorrezione della taglia
- Triangoli maglia con motori passo passo indipendenti
- Controllo elettronico integrale dei guidafili e di tutte le funzioni.
- Manutenzione platine semplificata grazie alla rotazione della testa tessile

DIMENSIONI MACCHINA



Base cm 90
Profondità cm 104 + porta rocche cm 60
Altezza cm 260

PESO MACCHINA



Macchina ca. 330 Kg
Porta rocche ca. 24 Kg

AVVERTENZA:

I dati relativi all'aspetto esteriore, prestazioni, dimensioni e pesi, consumi ecc. sono da ritenersi puramente indicativi.

DOPPIO CILINDRO

E1360X3 - E1460X3 - E1560X3

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
E1360X3	3"1/2	da 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E1460X3	3"3/4	da 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E1560X3	4"	da 7 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 - 0.9 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Sistema elettronico di selezione ago-ago del tipo "mono magnete";
- Tiraggio calza con controllo della discesa;
- Rovesciamento calza automatico;
- Molli maglia eseguiti mediante motori passo passo;
- Tallone esteso eseguito con selezione monomagnetica;
- Corona platine con lubrificazione interna;
- 6 guidafile pneumatici;
- Recuperatore a 4 aste;
- Valvola parzializzatrice comandata con motore passo passo;
- Immaglia codino inizio calza;

SISTEMI OPZIONALI

- Ventola
- Bordo Picot
- Controllo elettronico della taglia
- Rinforzo split
- 7° guidafile pneumatico
- Primo posizionamento guidafile sulle posizioni 5,6 e 7
- Secondo posizionamento guidafile sulle posizioni 2,3 e 4
- Vanisé Lycra
- Lycra nudo
- Recuperatore a 6 aste
- Apri piattello 1 e 2
- Predisposizione alimentatore YoYo
- Predisposizione alimentatore LGL
- Sensori Spyders
- Sensori meccanici Cassefiles
- Controllo nodi
- Scheda Ethernet

FILATI UTILIZZABILI

La macchina è atta all'utilizzo dei seguenti tipi di filato

- Filati naturali
- Filati sintetici
- Filati elastici

TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Maglia Liscia
- Costa
- Links
- Punto trattenuto avvolto eseguito sul cilindro inferiore
- Punto flottato

DOPPIO CILINDRO

E1360X3 - E1460X3 - E1560X3

NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Un colore sullo stesso rango
Fino a 5 colori sulla prima caduta

PRESTAZIONI

FINEZZA	CILINDRI Ø 4"	
		14 (spessore ago 0,7mm)
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	LINKS = 340	
	Costa e maglia liscia = 380	
	Moto alternato = 360	
	Moto alternato con punti flottati = 280	
	Punto trattenuto = 260	
	Jacquard = 280	

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

FINEZZE

Modello	Ø	FINEZZA														
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
1360X3	3"1/2				96	108	116	128	140	152	160	172	184	196	216	240
					100	112	120	132	144	156	164	176	188	200	220	224
					104		124	136	148		168	180	192			
		Spessore ago 0.7			Spessore ago 0.6						Spessore ago 0.5					

Modello	Ø	FINEZZA														
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
1460X3	3"3/4				104	112	124	136	148	160	172	184	196	208	232	
					108	116	128	140	152	164	176	188	200	212	236	
						120	132	144	156	168	180	192	204	216	240	
		Spessore ago 0.7			Spessore ago 0.6						Spessore ago 0.5					

Modello	Ø	FINEZZA														
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
1560X3	4"	76	84	96	108	120	132	148	160	172	184	196	208	220	248	
		80	88	100	112	124	136	152	164	176	188	200	212	224	252	
			92	104	116	128	140	156	168	180	192	204	216	228	256	
							144									
Spessore ago 0.9			Spessore ago 0.7						Spessore ago 0.6						Spessore ago 0.5	

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA:

Per finezze superiori / inferiori a quelle indicate nella tabella, è indispensabile che le relative velocità massime di funzionamento siano ridotte del 10+15%.

Nei casi di impiego di filati a fibra discontinua, le velocità reali massime di funzionamento devono essere individuate di volta in volta, in funzione del tipo di filato da utilizzare e dell'articolo da eseguire. Per le lavorazioni in maglia Jacquard / LINKS Jacquard le velocità devono essere trovate di volta in volta in funzione del disegno richiesto.

Lonati raccomanda aghi

GROZ-BECKERT®

DOPPIO CILINDRO

E1360X3 - E1460X3 - E1560X3

ASSORBIMENTO ENERGIA ELETTRICA

Con programma calza di media lunghezza.

MODELLO MACCHINA	CONSUMO kWh
E1360X3 - E1460X3 - E1560X3	0.54

CONSUMO ARIA COMPRESSA

Pressione al manometro 6,5 bar, con umidità 0% e temperatura in uscita dall'essiccatore compresa tra 18° C e 21° C.

MODELLO MACCHINA	TEMPO DI CICLO	CONSUMO PER CALZA	CONSUMO AL MINUTO
E1360X3 - E1460X3 - E1560X3	2'42"	NI 110 - ft³ 3.8	NI 40.7 - Cfm 1.4

ASPIRAZIONE

Depressione = Cilindro = 800 - 850 mm/H2O - **Portata** = 2 m³/min

RUMOROSITÀ

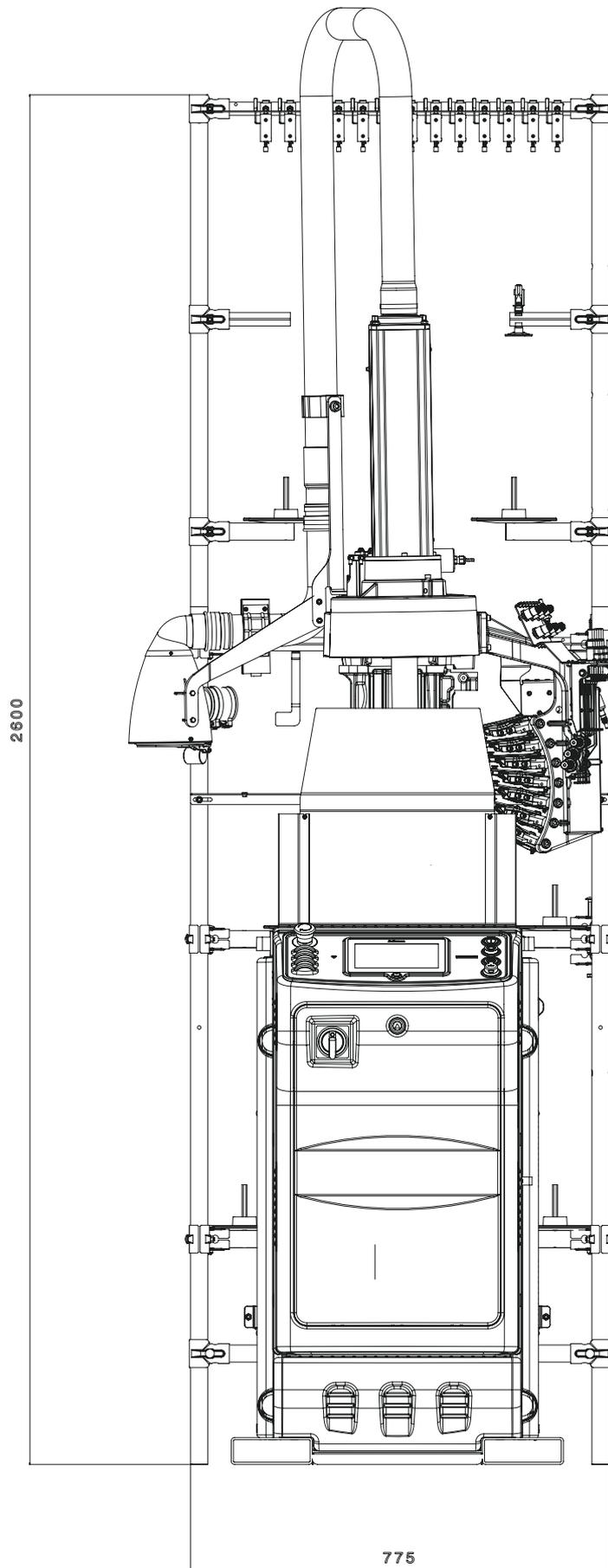
Livello medio di rumore emesso dalla macchina, comprensivo di aspirazione LpA =81.9 dB LwA= 99 db

LUBRIFICANTI

Consumo medio per 100 dozzine = 330 gr. Lonati consiglia: Kluber Madol 183 Supreme

GRASSO

Lonati consiglia: per guarnizioni, cuscinetti ecc.: Damping grease Nyogel 774F

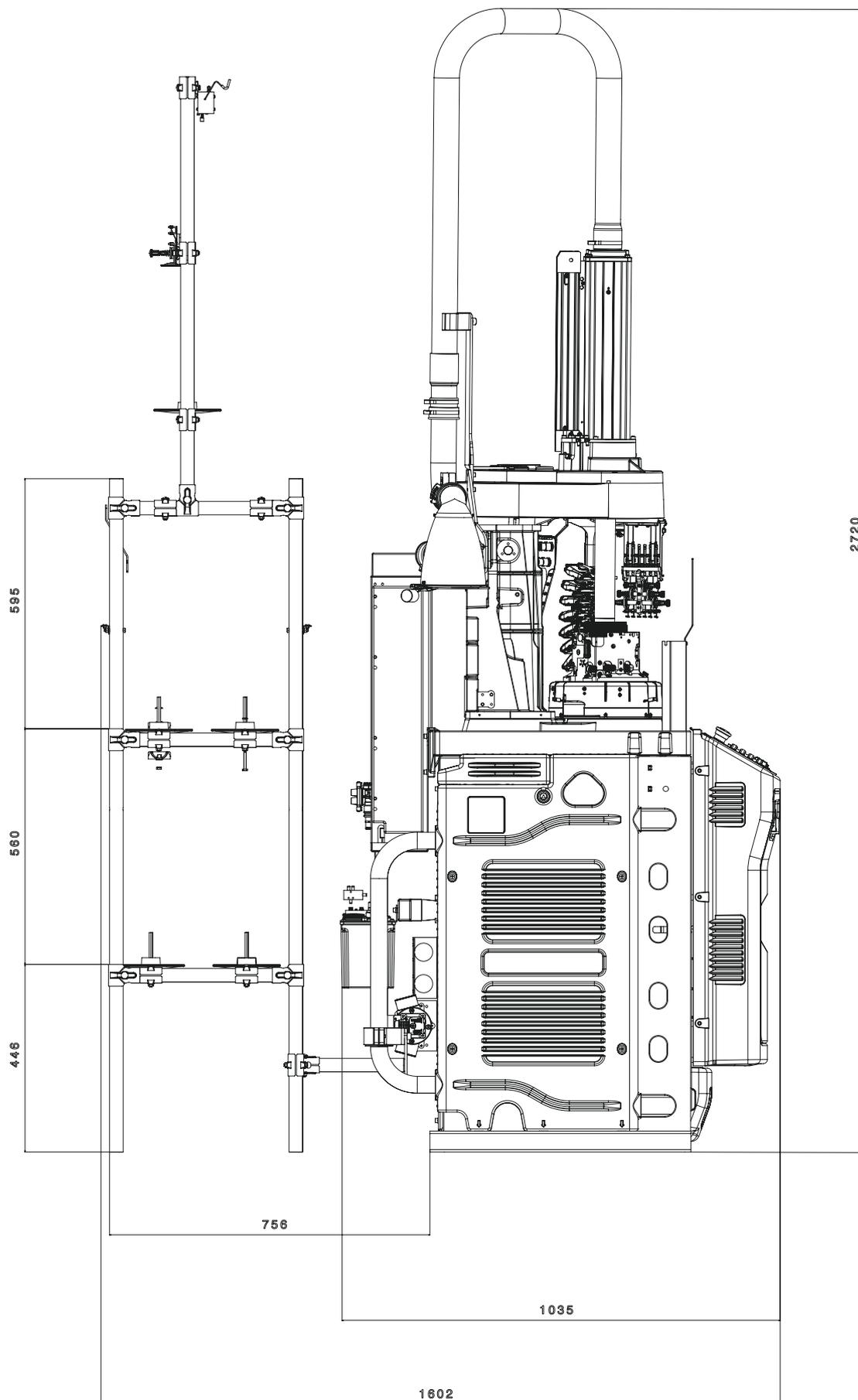


VISTA FRONTALE

Ingombri macchina + impalcatura 12 posizioni.

AVVERTENZA:

Le immagini possono illustrare anche accessori ed equipaggiamenti a richiesta che non fanno parte della dotazione di serie.

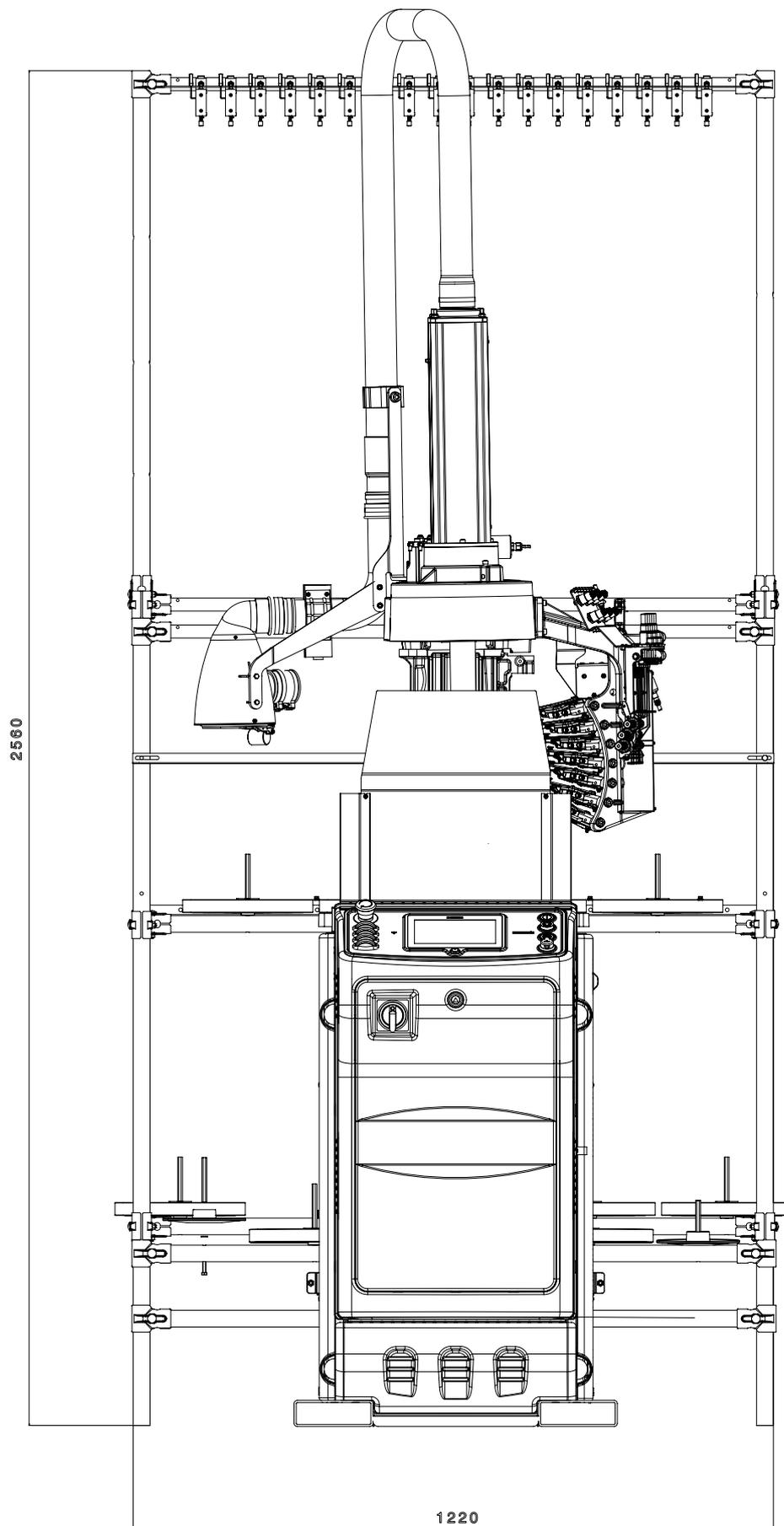


VISTA LATERALE

Ingombri macchina + impalcatura 12 posizioni.

AVVERTENZA:

Le immagini possono illustrare anche accessori ed equipaggiamenti a richiesta che non fanno parte della dotazione di serie.

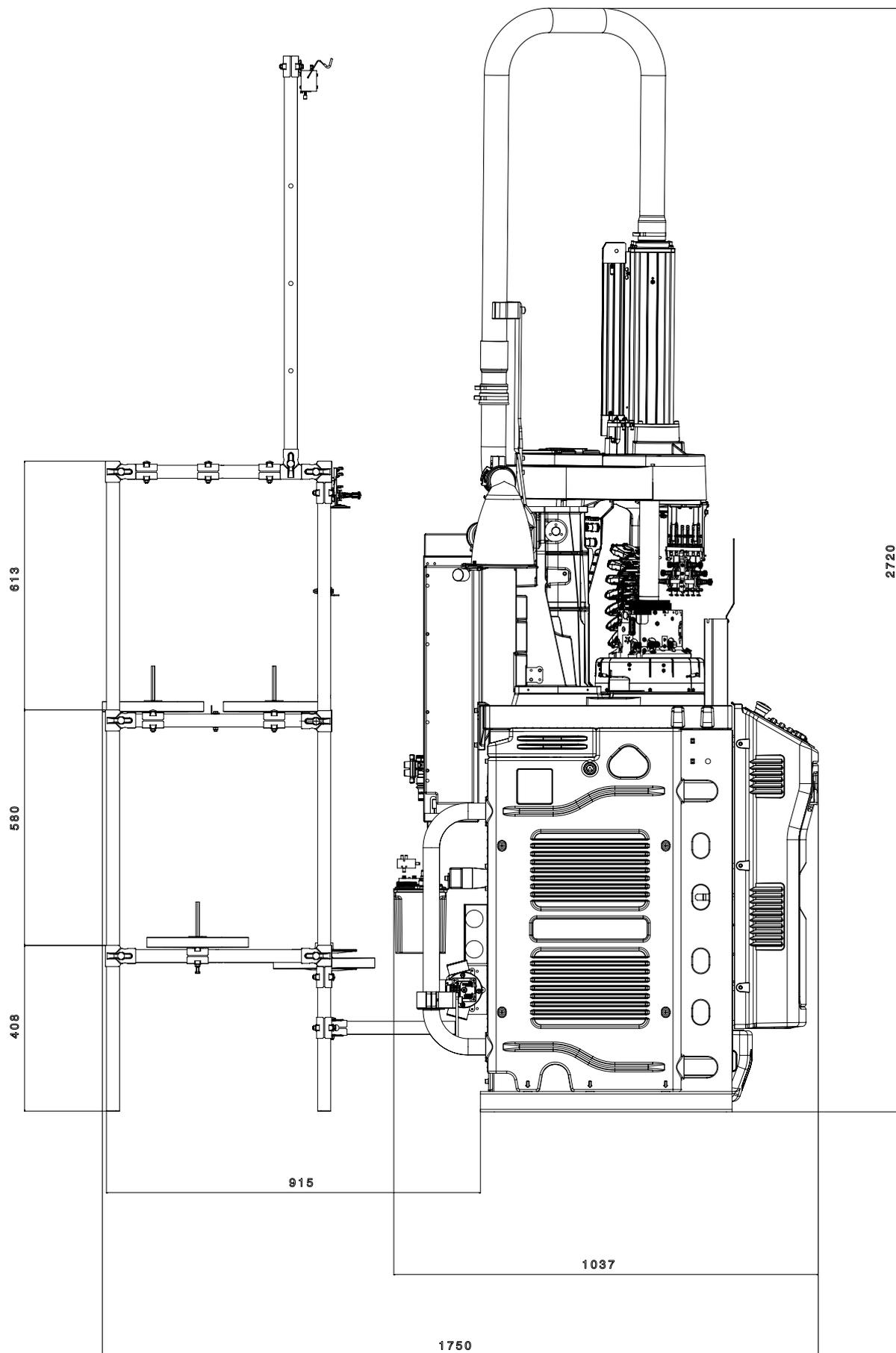


VISTA FRONTALE

Ingombri macchina + impalcatura 16 posizioni.

AVVERTENZA:

Le immagini possono illustrare anche accessori ed equipaggiamenti a richiesta che non fanno parte della dotazione di serie.

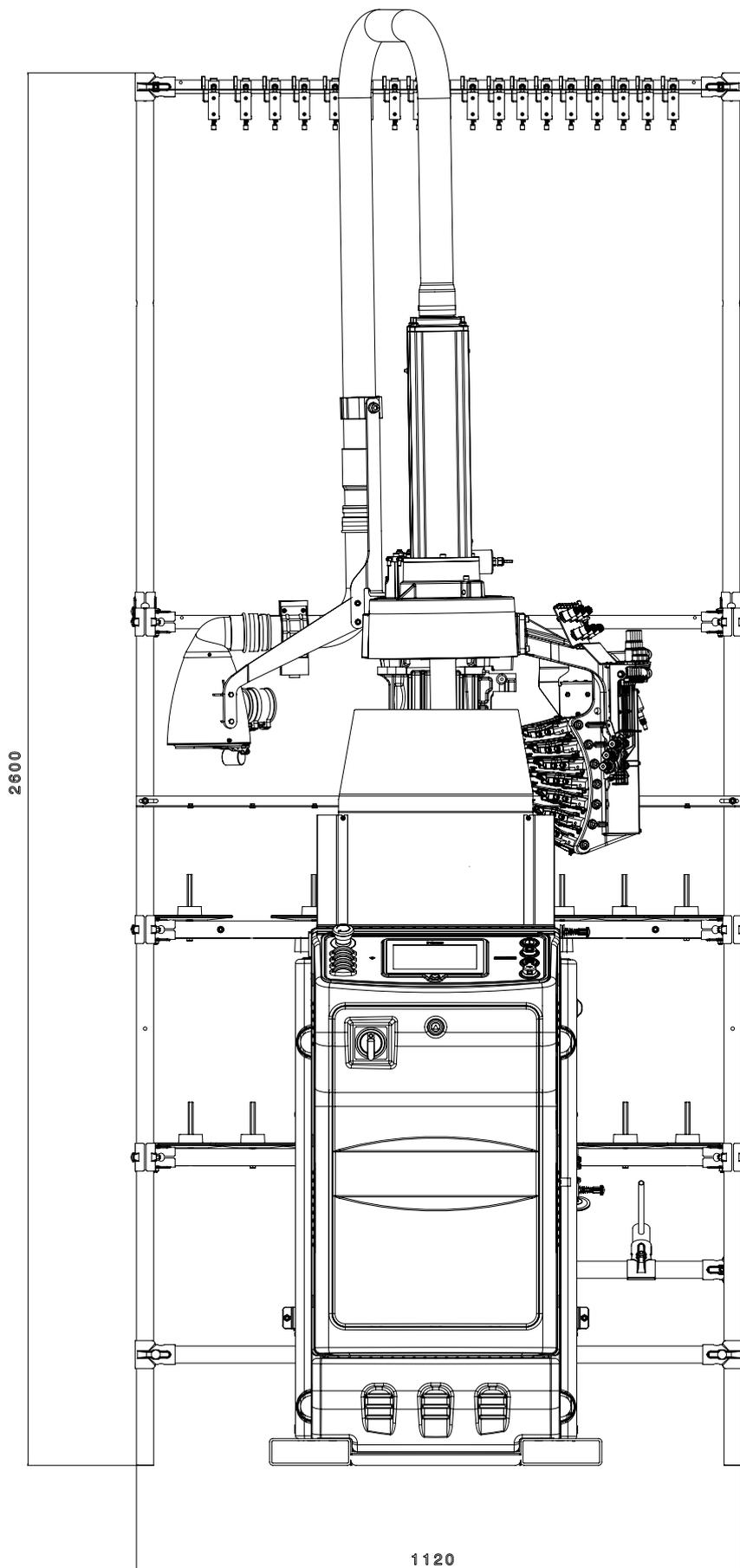


VISTA LATERALE

Ingombri macchina + impalcatura 16 posizioni.

AVVERTENZA:

Le immagini possono illustrare anche accessori ed equipaggiamenti a richiesta che non fanno parte della dotazione di serie.

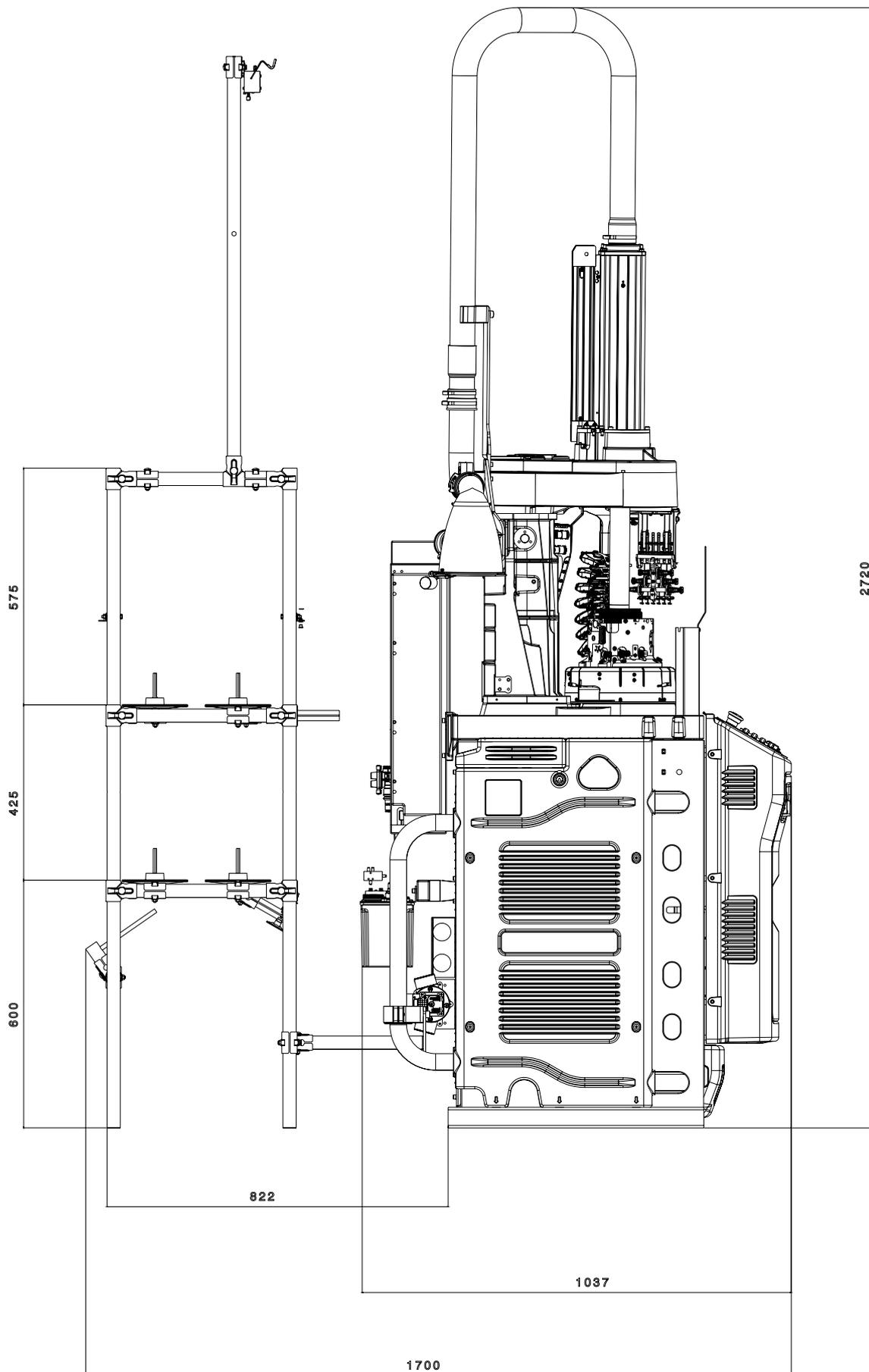


VISTA FRONTALE

Ingombri macchina + impalcatura 18 posizioni.

AVVERTENZA:

Le immagini possono illustrare anche accessori ed equipaggiamenti a richiesta che non fanno parte della dotazione di serie.



VISTA LATERALE

Ingombri macchina + impalcatura 18 posizioni.

AVVERTENZA:

Le immagini possono illustrare anche accessori ed equipaggiamenti a richiesta che non fanno parte della dotazione di serie.





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com