

G E series
MONOCILINDRO
GE625DF



MONOCILINDRO

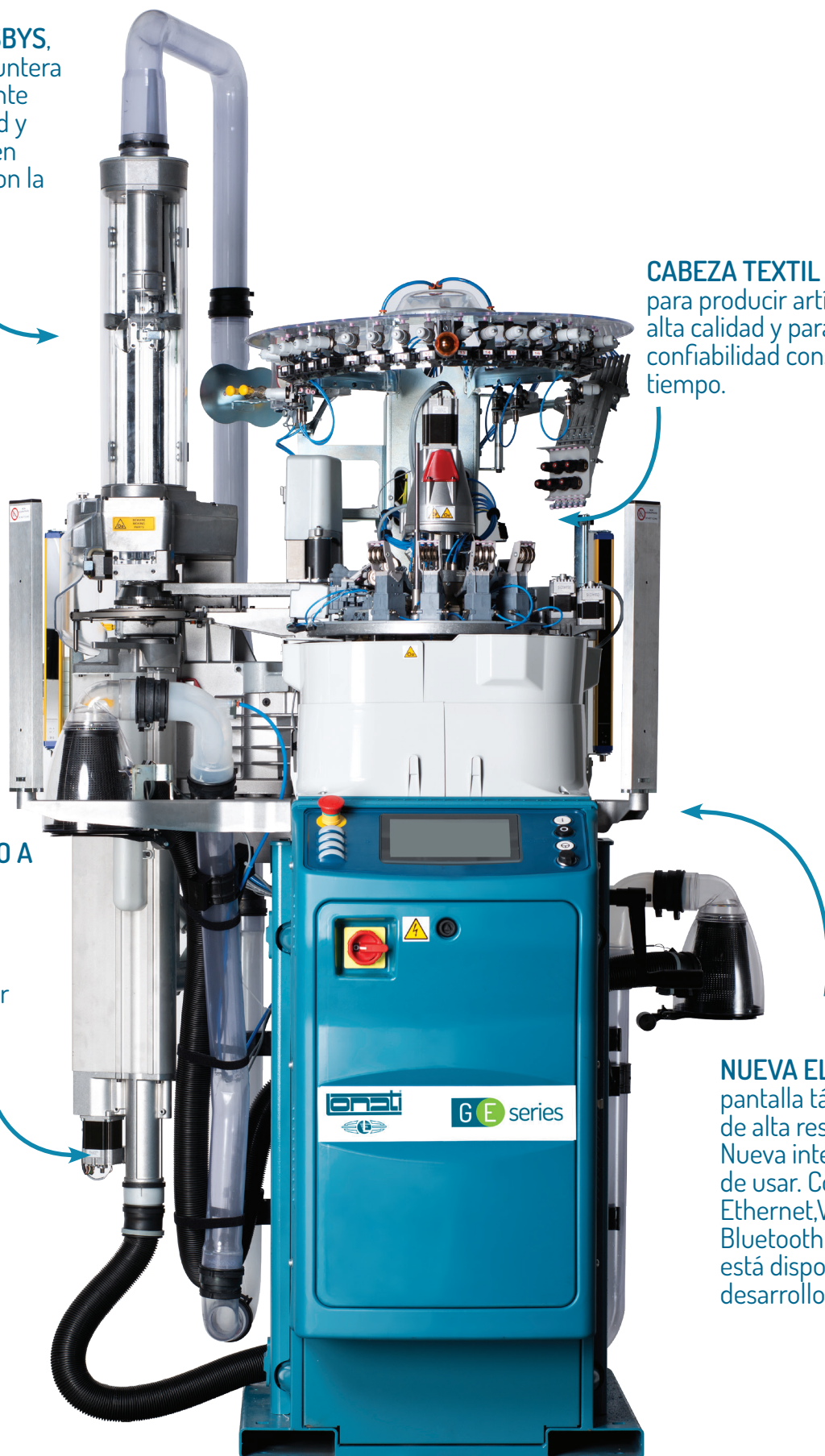
GE625DF

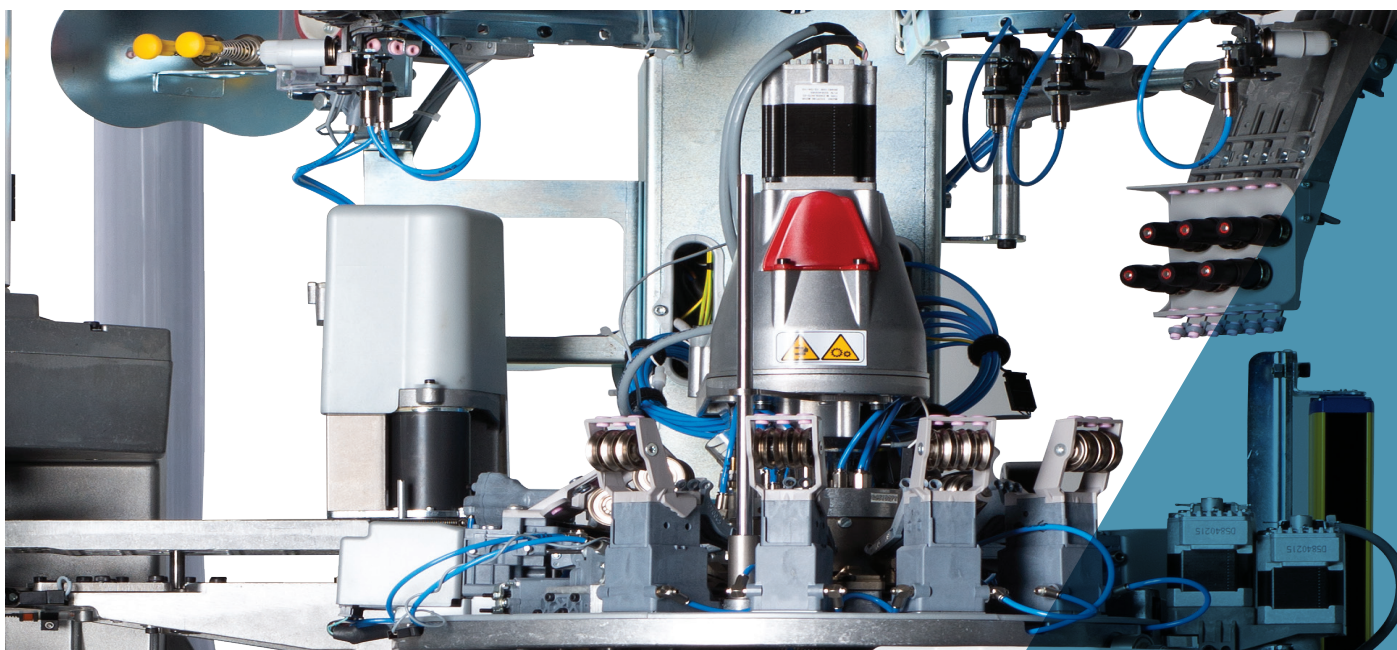
DISPOSITIVO SBYS,
para coser la puntera
automáticamente
mayor fiabilidad y
productividad en
comparación con la
serie anterior

CABEZA TEXTIL estudiada
para producir artículos de
alta calidad y para garantizar
confiabilidad constante en el
tiempo.

**MOTORES PASO A
PASO**
con encoder
absoluto para
el control de la
posición angular

NUEVA ELECTRÓNICA
pantalla táctil de 9"
de alta resolución.
Nueva interfaz fácil
de usar. Conexiones
Ethernet, Wifi y NFC,
Bluetooth también
está disponible para
desarrollos futuros





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO GE625DF

Los modelos en dos alimentaciones de la línea monocilindro para calcetines de hombre han sido estudiados para aumentar la productividad manteniendo siempre óptima la calidad del producto. Disponibles en distintos diámetros y cantidad de agujas.

Costura automática de la puntera con la última versión del dispositivo SbyS que utiliza la técnica del "remallado verdadero" cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por terminación, confort y robustez con respecto a la producida con métodos tradicionales. Una nueva electrónica permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina.

Los dibujos y artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos de distinta manera, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cinco colores en la hilera en una alimentación en toalla dibujada o malla lisa. También se puede seleccionar la toalla con artículos en dos alimentaciones.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Cantidad de guiahilos: veintisiete.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Nueve actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas. Dos actuadores con control electrónico para seleccionar las platinas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 116.8
Profundidad max. cm 103.7
Altura max. cm 226

PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 320 kg
Fileta aprox. 46 kg

CERTIFICACIÓN



Green
Label

MONOCILINDRO

GE625DF

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GE625DF	3"3/4	de 9 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Leva de formación de la malla alimentaciones uno y dos con tres alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas motorizado para presionar las platinas y posición angular;
- Pantalla táctil de 9" alta definición en colores;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable gracias a motor paso a paso;
- Catorce guiahilos para hilos de color;
- Nueve guiahilos en la alimentación principal, seis en la segunda;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Sierrita para cortar el hilo al ras con tope mecánico;
- Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL también disponible en la versión con freno Attivo
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos, para medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Tubo interior alza malla motorizado para la extracción del calcetín
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo media salvapié
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Dispositivo volqueador inferior con tubo rotante
- Lámparas LED para inspeccionar la cosedora y los guiahilos
- Predisposición para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el elástico en la segunda alimentación
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Dibujo en cinco colores más el fondo, red, punto retenido y flotado en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado dibujo en cinco colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado con dibujo en cuatro colores por hilera más el fondo, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Elástico tramado en dos alimentaciones, equivalente a una hilera de elástico cada dos de hileras de malla.
- Usando el segundo guiahilo de elástico, dibujo en cuatro colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Usando el segundo guiahilo de elástico, malla de red, punto retenido y flotado, con dibujo en tres colores por hilera, más el fondo, en una alimentación en malla lisa o toalla.

MONOCILINDRO

GE625DF



CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible	Cinco colores por hilera más el fondo en una alimentación.
-------------------------------	--

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 3"3/4
TIPOS DE TEJIDO	Dibujos o selecciones 250 rpm
	Tapa de platinas malla lisa 250 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA	250 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

		FINURA																					
Modelo	Ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17
							108	112	116	120 128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200
GE625DF	3"3/4	Espesor de la aguja 0.85 mm																					
		Espesor de la aguja 0.70 mm																		Espesor de la aguja 0.60 mm			

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:
Las características descriptas en este folleto son sólo indicativas y podrían variar sin ningún aviso.
Para obtener la lista completa de las opciones dirijase a la red de ventas Lonati.
Se excluye cualquier responsabilidad por el uso errado de la máquina.

Lonati recomienda agujas
GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO

GE625DF

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

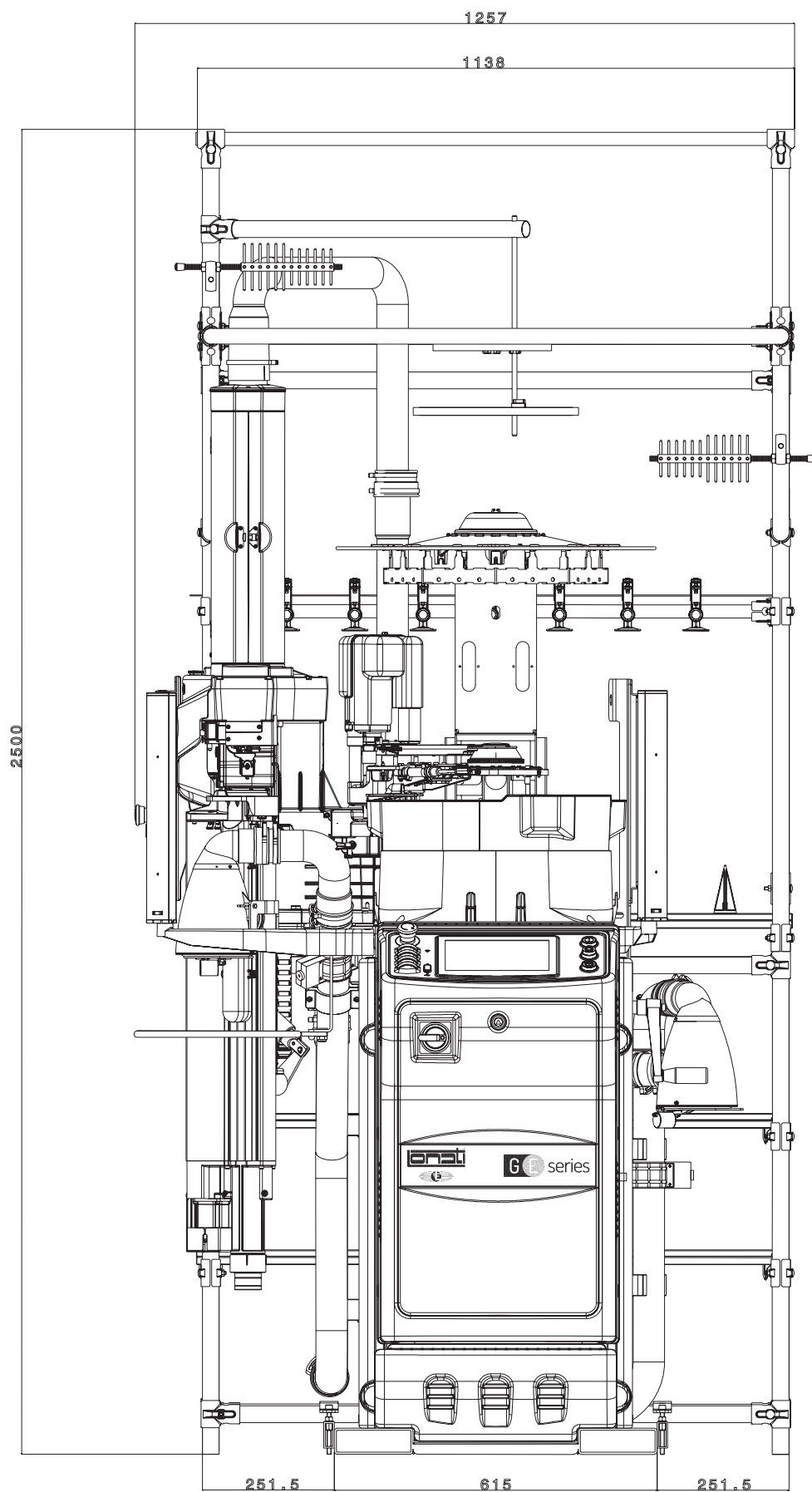
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

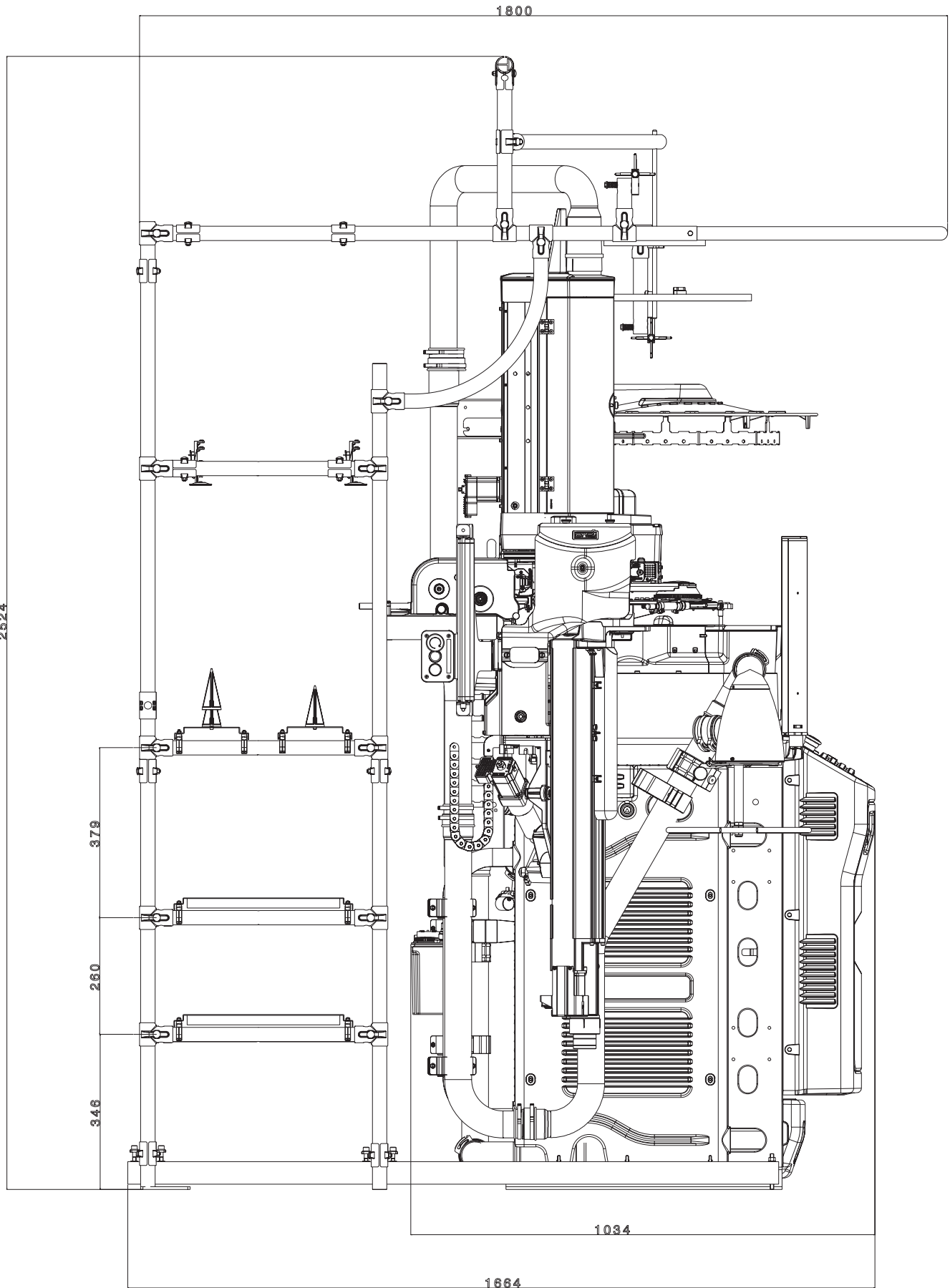
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Renolin Trax 16C - VICKERLUBE SOCK 46

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTSR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTSR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com