

GOSHVES 

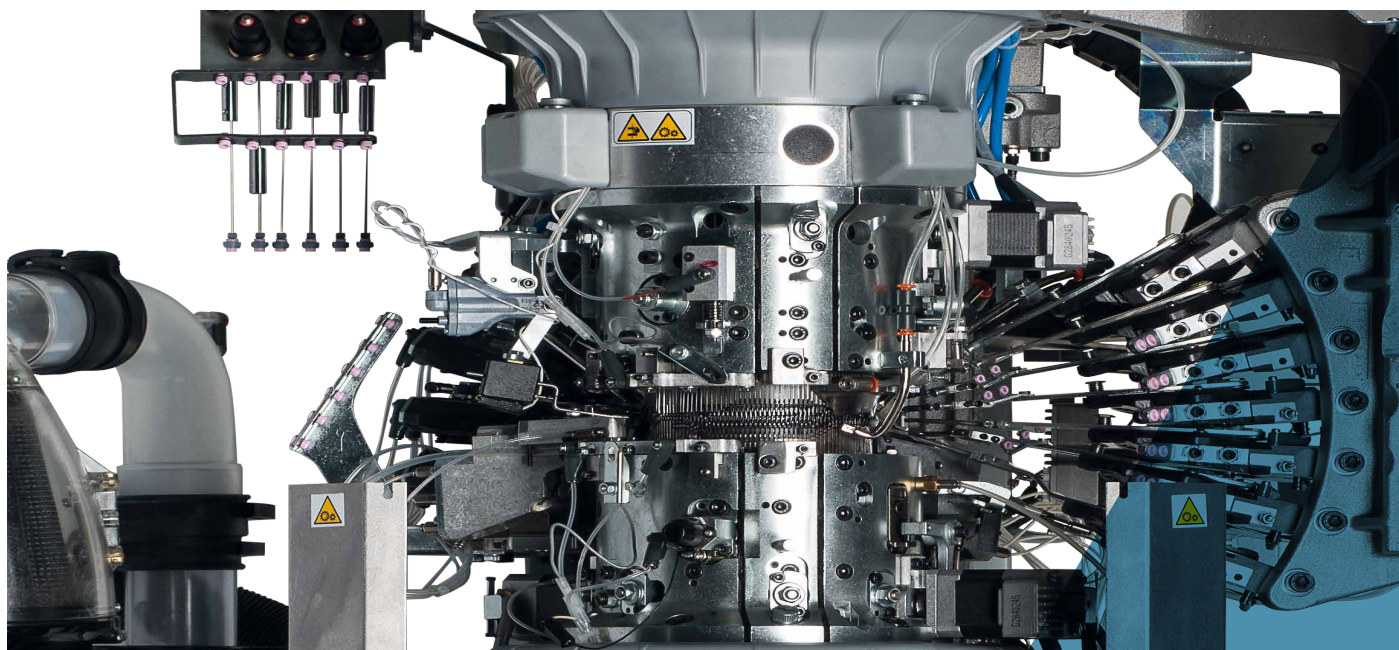
DOPPIO CILINDRO
E1530XS



DOPPIO CILINDRO

E1530XS





Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

DOPPIO CILINDRO E1530XS

Macchina doppio cilindro ad alta velocità per la produzione di tomaie senza cuciture. Selezione ago-ago del tipo mono magnete per diversi tipi di maglia e modelli 3D. Canali 3D realizzati in tessuto per allacciature ad alte prestazioni (Brevetto Lonati).

Grazie alla sua versatilità la macchina può produrre tutti i tipi di tomaia con i seguenti vantaggi:

- Nessuno spreco derivante dalla lavorazione
- Produzione ad alta velocità per soddisfare la domanda di calzature a livello internazionale
- Sostenibilità al 100% con l'utilizzo di fibre naturali

Pacchetto Software Digraph 3+ per la creazione e la gestione di diversi stili e modelli.

- Selezione ago-ago monomagnetica in sostituzione dei pickers, palette abbassa aghi e tamburino links per i diversi tipi di coste e disegni links.
- Mantello semplificato con riduzione del numero delle camme mobili
- Tiraggio maglia meccanico
- Triangoli maglia con motori passo passo indipendenti
- Manutenzione platine semplificata grazie alla rotazione della testa tessile
- Controllo elettronico integrale dei guidafili e di tutte le funzioni

DIMENSIONI MACCHINA



Base: cm 90 + porta rocche cm 32
Profondità: cm 104 + porta rocche cm 69
Altezza: cm 260

PESO MACCHINA



Macchina: ca. 350 Kg
Porta rocche: ca. 30 Kg

AVVERTENZA:

I dati relativi all'aspetto esteriore, prestazioni, dimensioni e pesi, consumi ecc. sono da ritenersi puramente indicativi.

DOPPIO CILINDRO

E1530XS

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
E1530XS	4"	da 10 a 11	0.9 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Sistema elettronico di selezione ago-ago del tipo "mono magnete";
- Tiraggio maglia meccanico;
- Molli maglia eseguiti mediante motori passo passo;
- Tallone esteso eseguito con selezione monomagnetica;
- Corona platine con lubrificazione interna;
- 6 guidafile pneumatici;
- Recuperatore a 6 aste;
- Valvola parzializzatrice comandata con motore passo passo;
- Maglia azzurrata selezionabile;
- Rinforzo split;

SISTEMI OPZIONALI

- 7° guidafile pneumatico
- Primo posizionamento guidafile sulle posizioni 5,6 e 7
- Secondo posizionamento guidafile sulle posizioni 2,3 e 4
- Predisposizione alimentatori LGL Ecopower
- Predisposizione per BTSR UNIFEEDER2
- Alimentatori LGL Ecopower
- Sensori filato ISPY
- Sensori meccanici Cassefiles
- Secondo alimentatore elastico
- Controllo nodi filo
- Scheda Ethernet
- Maglia perlata disegnata
- Doppio vanis e sulla 1  e 2  caduta
- Ventola
- Sensori antistrappo

FILATI UTILIZZABILI

La macchina   atta all'utilizzo dei seguenti tipi di filato

- Filati naturali
- Filati sintetici
- Filati elastici

TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilit  di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Maglia Liscia
- Costa
- Links
- Links Jacquard
- Maglia trattenuta sulla 1a caduta
- Maglia azzurrata
- Maglia perlata (opzionale)

DOPPIO CILINDRO

E1530XS



NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Lavorando in Jacquard sono possibili due colori sullo stesso rango
Fino a 5 colori sulla prima caduta
Fino a 3 colori sulla seconda caduta

PRESTAZIONI

	CILINDRI Ø 4"
FINEZZA	10 - 11 (spessore ago 0,9 mm)
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	LINKS = 120 Rpm
	Costa e maglia liscia = 120 Rpm
	Moto alternato = 120 Rpm
	Jacquard = 120 Rpm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

FINEZZE

	FINEZZA		
Modello	Ø	10	11
1530XS	4"	120	132 144
		Spessore ago 0.9	

AVVERTENZA:

Per finezze superiori / inferiori a quelle indicate nella tabella, è indispensabile che le relative velocità massime di funzionamento siano ridotte del 10÷15%.

Nei casi di impiego di filati a fibra discontinua, le velocità reali massime di funzionamento devono essere individuate di volta in volta, in funzione del tipo di filato da utilizzare e dell'articolo da eseguire. Per le lavorazioni in maglia Jacquard / LINKS Jacquard le velocità devono essere trovate di volta in volta in funzione del disegno richiesto.

Lonati raccomanda aghi

GROZ-BECKERT®

DOPPIO CILINDRO

E1530XS

RUMOROSITÀ

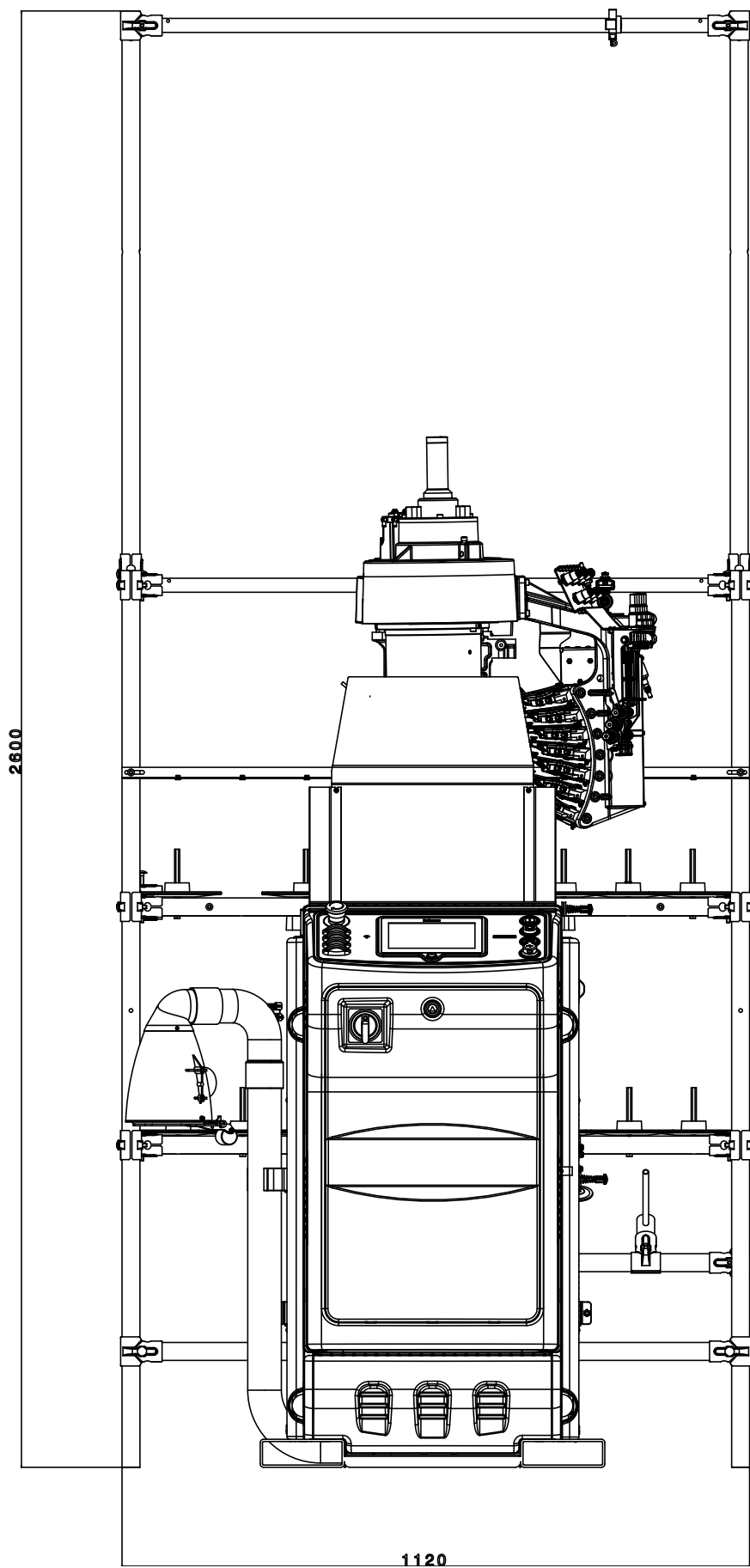
Livello medio di rumore emesso dalla macchina, comprensivo di aspirazione $L_pA = 81,9$ dB $L_wA = 99$ db

LUBRIFICANTI

Consumo medio per 100 dozzine = 330 gr. Lonati consiglia: Kluber Madol 183 Supreme – Fuchs Renolin Trax 16 C

GRASSO

Lonati consiglia: per guarnizioni, cuscinetti ecc.: Damping grease Nyogel 774F

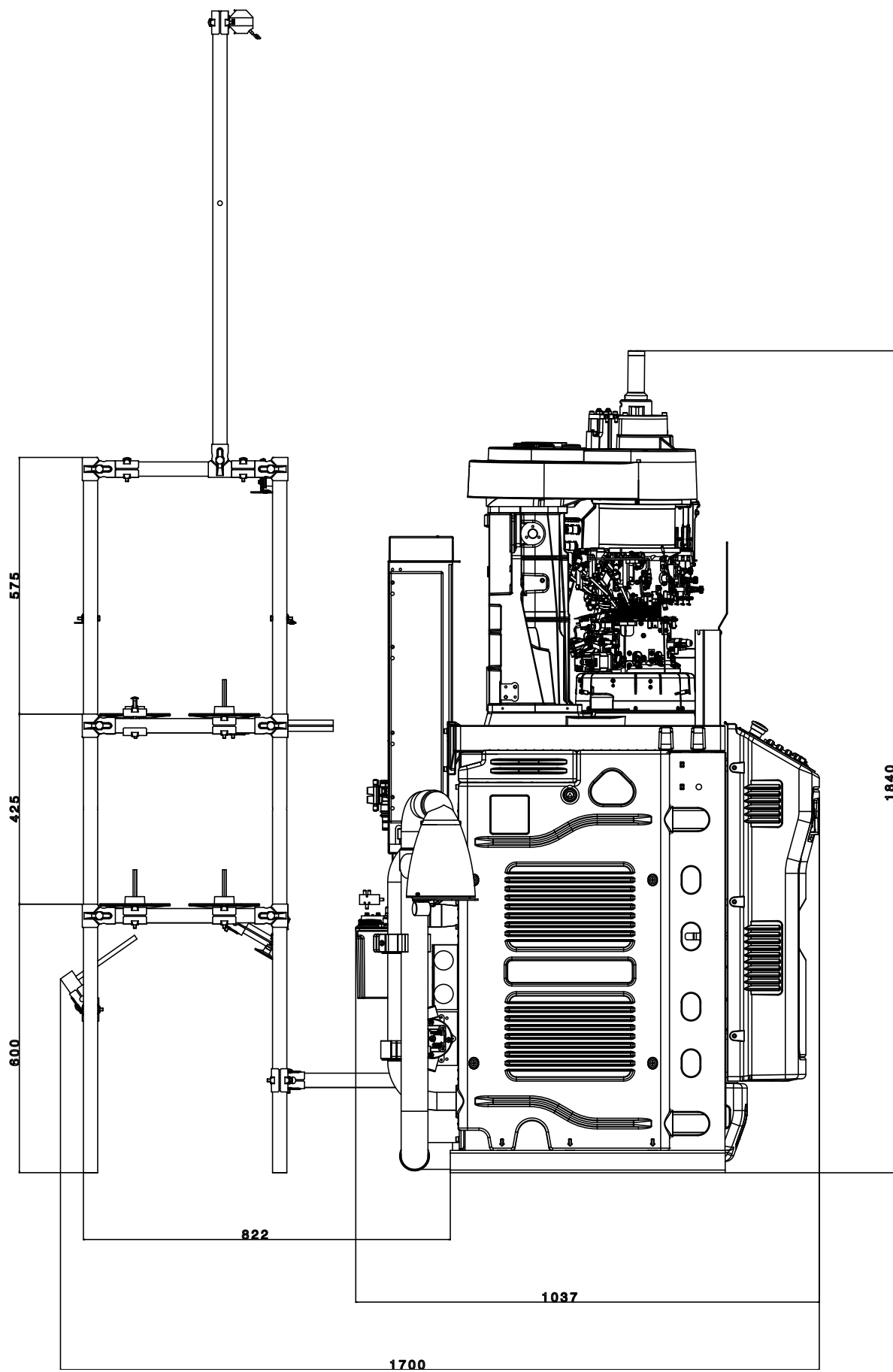


VISTA FRONTALE

Ingombri macchina + impalcatura 18 posizioni.

AVVERTENZA:

Le immagini possono illustrare anche accessori ed equipaggiamenti a richiesta che non fanno parte della dotazione di serie.



VISTA LATERALE

Ingombri macchina + impalcatura 18 posizioni.

AVVERTENZA:

Le immagini possono illustrare anche accessori ed equipaggiamenti a richiesta che non fanno parte della dotazione di serie.





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com