

G E series
MONOCILINDRO
GE544H



MONOCILINDRO

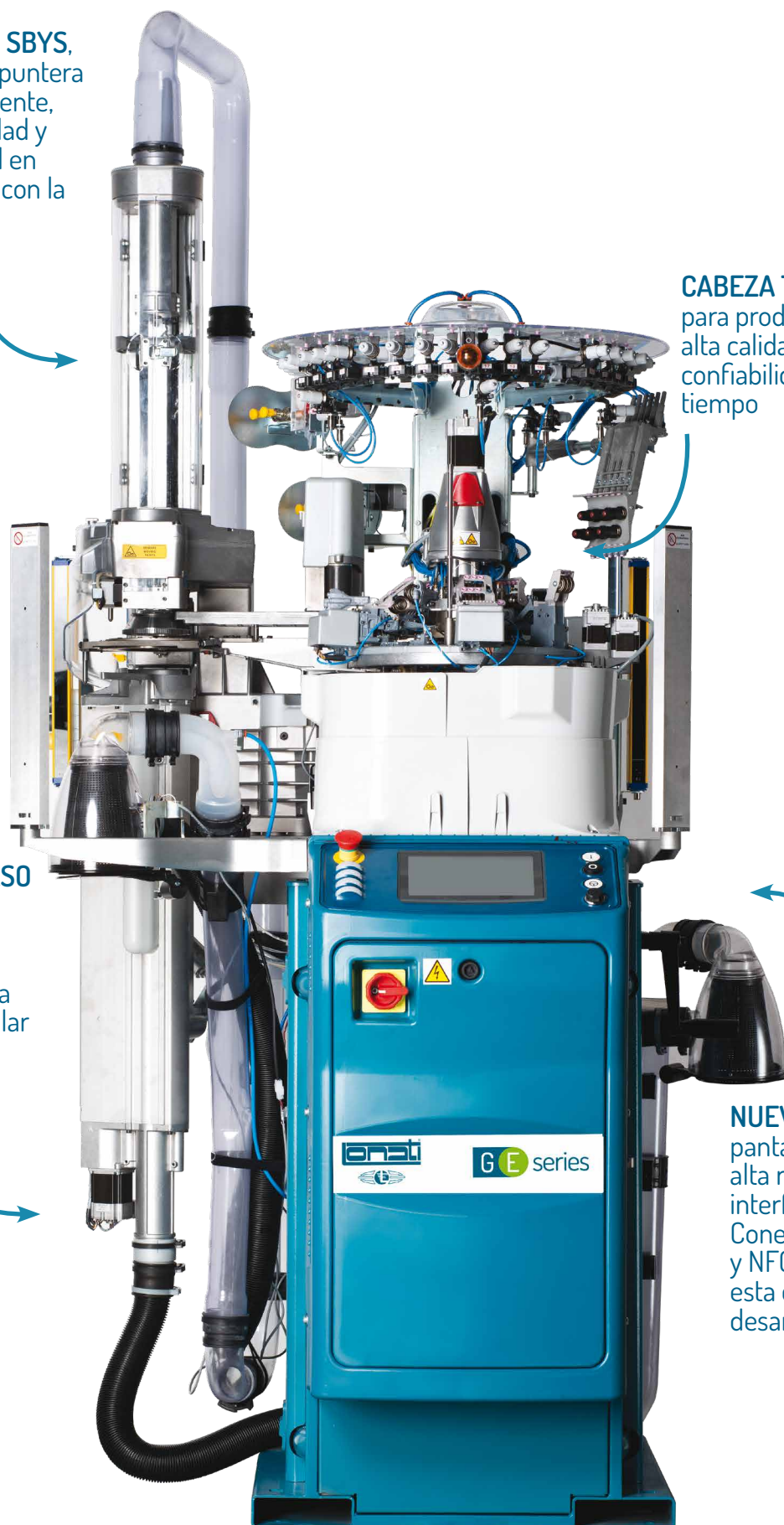
GE544H

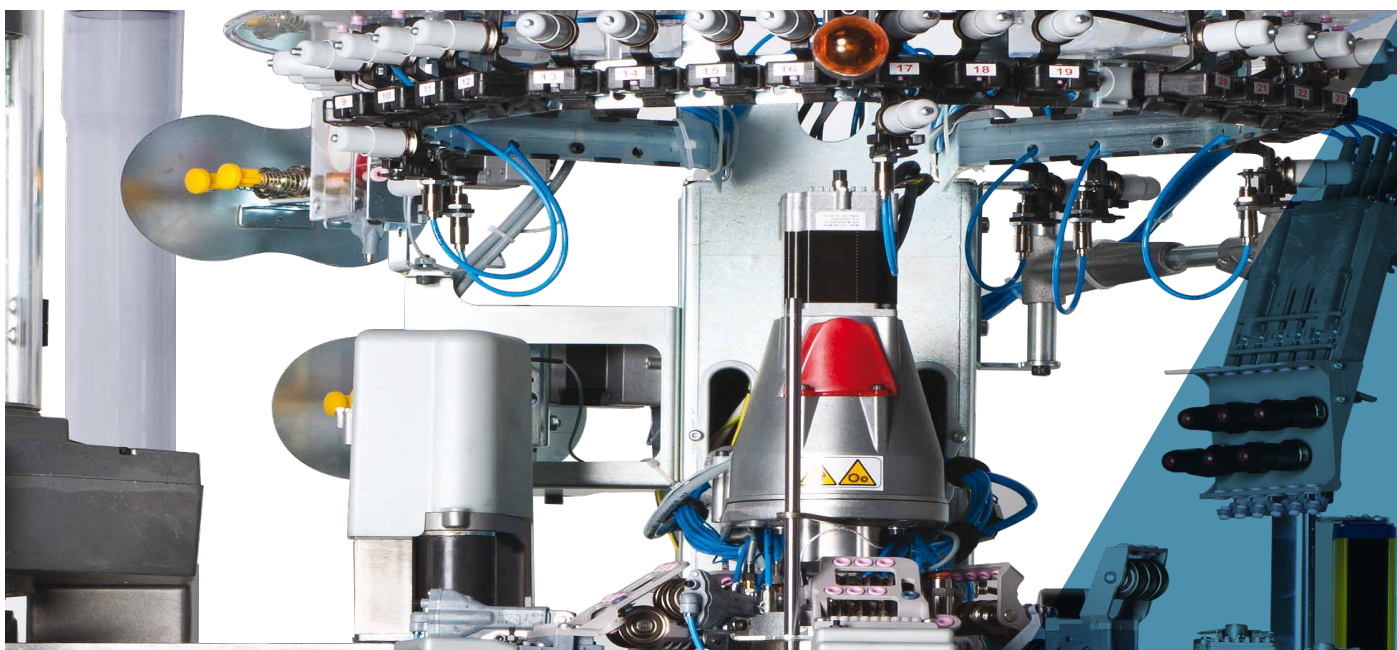
DISPOSITIVO SBYS,
para coser la puntera
automáticamente,
mayor fiabilidad y
productividad en
comparación con la
serie anterior

CABEZA TEXTIL estudiada
para producir artículos de
alta calidad y para garantizar
confiabilidad constante en el
tiempo

**MOTORES PASO
A PASO**
con encoder
absoluto para
el control de la
posición angular

NUEVA ELECTRÓNICA
pantalla táctil de 9" de
alta resolución. Nueva
interfaz fácil de usar,
Conexiones Ethernet, WiFi
y NFC, Bluetooth también
esta disponible para
desarrollos futuros





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO GE544H

Los modelos en cuatro alimentaciones de la línea monocilindro para calcetines de hombre están estudiados para obtener el máximo de la productividad. Disponibles en diámetro 4" con distintas cantidades de agujas. Una nueva electrónica permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina. Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

Costura automática de la puntera con la última versión del dispositivo SbyS que utiliza la técnica del "remallado verdadero" cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por grado de terminación, confort y robustez respecto a la producida con métodos tradicionales. Una electrónica de última generación permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina. Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cuatro colores por hilera, en una alimentación, malla lisa o toalla.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables.
- Cantidad de guiahilos: veintisiete.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Nueve actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 127.3
Profundidad max. cm 114.8
Altura max cm. 226 cm

PESO MÁQUINA

Aprox. 320 kg



MONOCILINDRO

GE544H

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GE544H	4"	de 8 1/2 a 19	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- ➔ Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- ➔ Leva de formación de la malla 1ª, 2ª, 3ª y 4ª alimentación con dos alturas de trabajo;
- ➔ Tapa de las platinas a alta velocidad;
- ➔ Pantalla táctil de 9" en colores de alta definición;
- ➔ Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- ➔ Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- ➔ Dos válvulas parcializadoras de abertura variable a través de motor paso a paso;
- ➔ Nueve guiahilos en la alimentación de malla principal, seis en la 2ª, 3ª y 4ª alimentación;
- ➔ Fileta;
- ➔ Puerta USB;
- ➔ Sierrita corta hilo al ras con tope mecánico.

PRINCIPALES SISTEMAS OPCIONALES

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL, también disponible en la versión con freno "Attivo"
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos, para medias de compresión
- Alimentadores positivos para elastán Plus by Dinema
- Leva de formación de la malla 1ª, 2ª, 3ª y 4ª alimentación con tres alturas de trabajo
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Tubo interior alza malla motorizado para la extracción del calcetín
- Tapa de las platinas motorizada para presionarlas
- Tapa de las platinas motorizada para presionarlas y colocarlas en posición angular
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras de velocidad variable
- Dispositivo volqueador inferior con tubo rotante
- Lámparas LED para inspeccionar la cosedora y los guiahilos
- Platillo con cinco pinzas para elastán desnudo o recubierto
- Predisposición para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Plantilla reforzada en cuatro alimentaciones
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE TEJIDO OBTENIBLE

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cuatro colores por hilera, más el del fondo, punto retenido y flotado, en una alimentación.
- Dibujo en tres colores por hilera más el de fondo, red, punto retenido y flotado, en una alimentación.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en tres colores por hilera más el de fondo, punto retenido y flotado, en una alimentación.
- En las zonas con elástico tramado, red, punto retenido y flotado, con dibujo en dos colores por hilera más el de fondo, en una alimentación.
- Punto retenido y flotado jacquard en cuatro alimentaciones.
- Zonas con elástico en dos alimentaciones.
- Zonas con red en dos alimentaciones.

MONOCILINDRO

GE544H



CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Cuatro colores por hilera más el de fondo en una alimentación.

PRESTACIONES

TIPO DE TEJIDO	CILINDROS Ø 4"	
	Dibujo, selecciones 300 rpm	
	Malla lisa sin dibujo 350 rpm	
VELOCIDAD MÁXIMA	350 rpm	

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

	FINURA																											
Modelo	ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	17½	18	18½	19	20
GE544H	4"					108 112		116 120		132		144		156		168	176	180	188	192	200		216	220			240	
		Espesor de la aguja 0.85 mm																										
		Espesor de la aguja 0.70 mm															Espesor de la aguja 0.60 mm											

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo. Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati. Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

Lonati recomienda agujas
GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO

GE544H

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

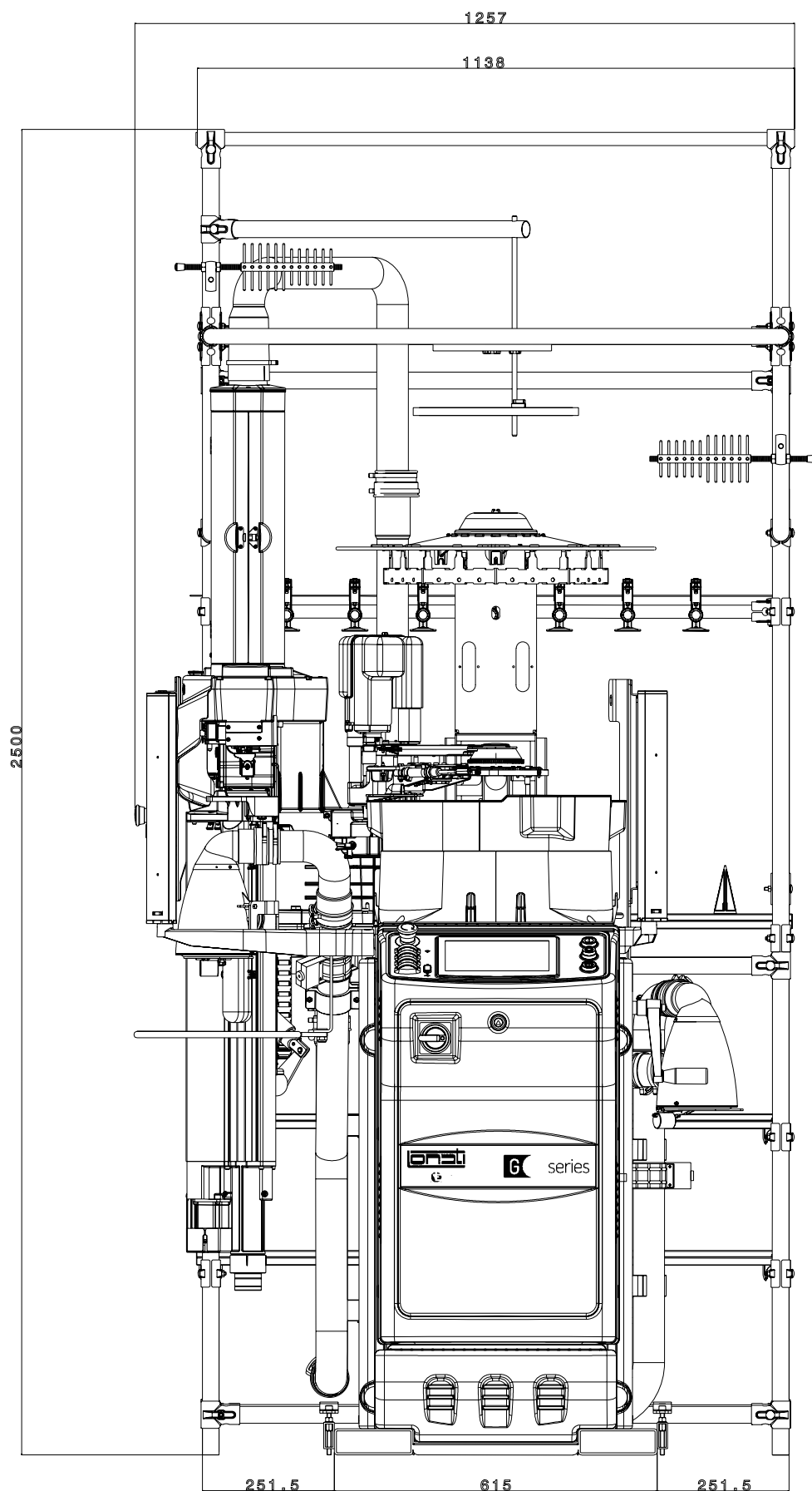
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

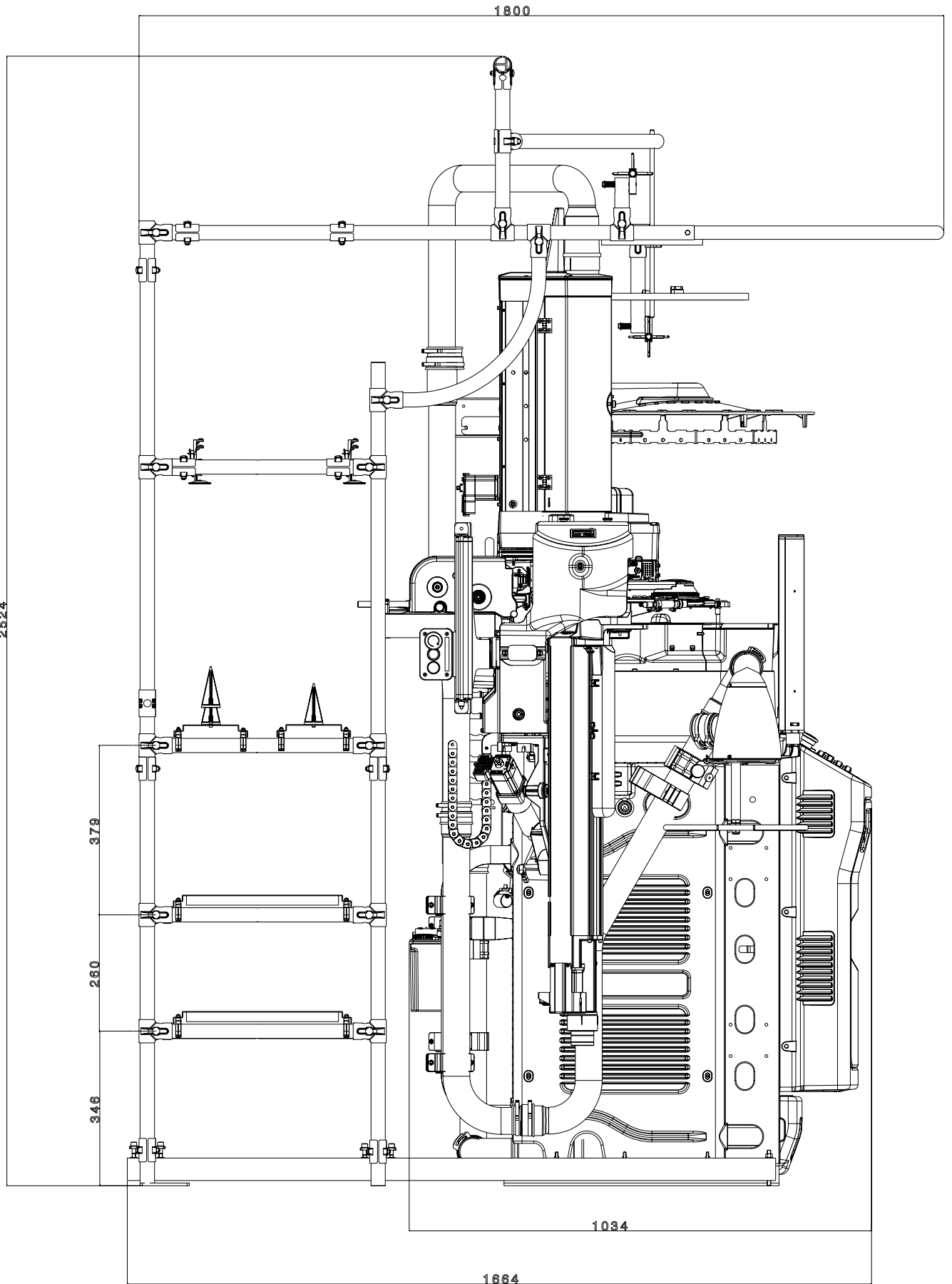
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Renolin Trax 16C - VICKERLUBE SOCK 46

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTSR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTSR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com