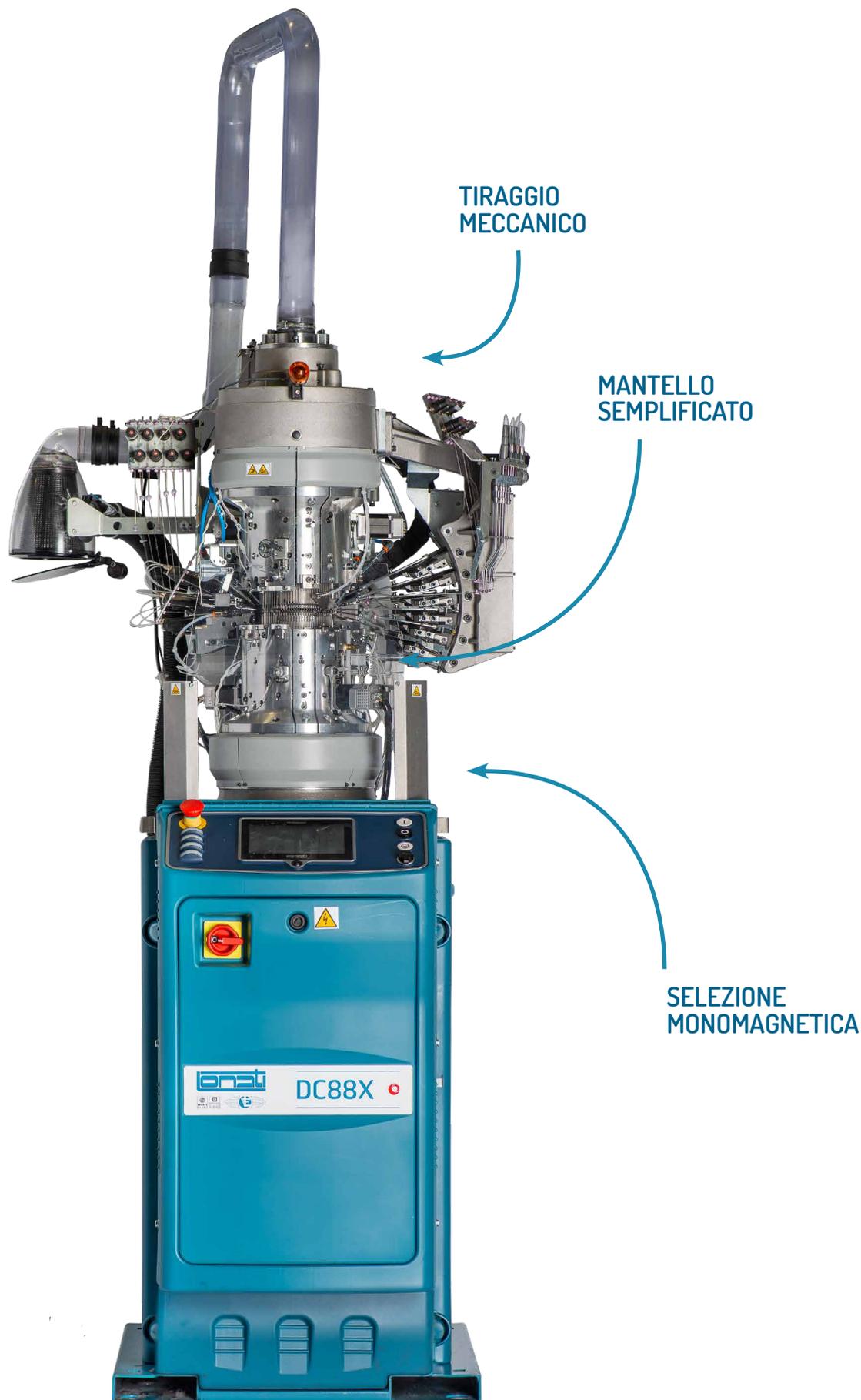


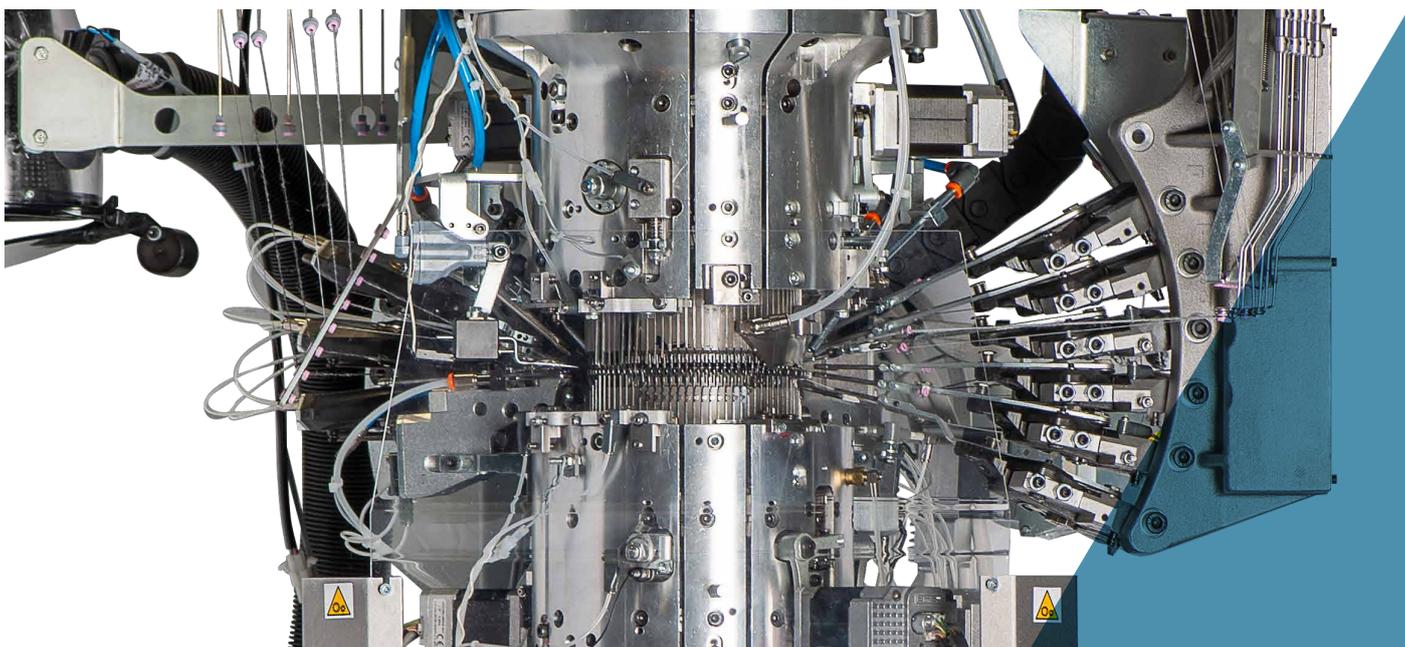
DC88X
DOPPIO CILINDRO
E1630X



DOPPIO CILINDRO

E1630X





Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

DOPPIO CILINDRO E1630X

Macchina doppio cilindro a due cadute per la produzione di calze da uomo, donna e bambino in costa, maglia liscia, Links e Links Jacquard. Selezione ago ago del tipo attuatore mono magnetico per i diversi tipi di costa, disegni Links e Links Jacquard. Motore Brushless integrato nella colonna con moto alternato a pendolazioni variabili per tallone e punta. Due punti di selezione in sostituzione dei pickers e paletta abbassa aghi. Programmazione di articoli, taglie e disegni maglia mediante Personal Computer e potente pacchetto Software Digraph 3+. Tastiera con display grafico per la selezione degli articoli e per altre operatività. Possibilità di collegamento a NAUTILUS per la rilevazione dati di produzione e per il monitoraggio in tempo reale della sala macchine. Disponibile in 4" ½ e finezze da 5 a 8.

- Selezione ago-ago effettuata con attuttore mono magnetico in sostituzione dei pickers , paletta abbassa aghi e tamburini per i diversi tipi di coste e disegni Links e Jacquard.
- Manutenzione platine semplificata grazie alla rotazione della testa tessile fuori lavorazione.
- Triangoli maglia equipaggiati con motori passo passo indipendenti.
- Tiraggio calza meccanico.
- Mantello semplificato.

DIMENSIONI MACCHINA



Base: 90 cm + porta rocche 40 cm
Profondità: 104 cm + porta rocche 13 cm
Altezza: 243 cm + porta rocche 13 cm

PESO MACCHINA



Macchina: ca. 350 Kg
Porta rocche: ca. 30 Kg

AVVERTENZA:

I dati relativi all'aspetto esteriore, prestazioni, dimensioni e pesi, consumi ecc. sono da ritenersi puramente indicativi.

DOPPIO CILINDRO

E1630X

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
E1630X	4 ½	da 5 a 8	1,10 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- ⊖ Sistema elettronico di selezione del tipo attuatore mono magnetico
- ⊖ Tiraggio meccanico
- ⊖ Mollì maglia eseguiti mediante motori passo passo
- ⊖ Tallone esteso
- ⊖ Corona platine con lubrificazione interna
- ⊖ 6 guidafile pneumatici in prima caduta e tre in seconda caduta
- ⊖ Valvola parzializzatrice comandata con motore passo passo
- ⊖ Porta USB
- ⊖ Impalcatura

SISTEMI OPZIONALI PRINCIPALI

- Alimentatori ad accumulo LGL ECO POWER
- Alimentatore positivo Dinema YoYo
- Sensori filato Dinema ISPY
- Sensori meccanici tipo Cassefils
- Sensori Antistrappo
- Scheda Ethernet
- Kit maglia perlata
- Ventola di aspirazione

FILATI UTILIZZABILI

La macchina è atta all'utilizzo dei seguenti tipi di filato

- Filati naturali
- Filati sintetici
- Filati elastici

TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Maglia Liscia
- Costa
- Links
- Links Jacquard
- Maglia trattenuta sulla 1a caduta
- Maglia azzurrata (opzionale)
- Maglia perlata (opzionale)

DOPPIO CILINDRO E1630X

NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Fino a 5 colori sulla prima caduta
Fino a 3 colori sulla seconda caduta

PRESTAZIONI

	CILINDRI Ø 4 ½
FINEZZA	5 - 6 - 7 - 8 (spessore ago 1,10 mm)
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	LINKS = 200 Rpm
	Costa e maglia liscia = 200 Rpm
	Punto trattenuto = 200 Rpm
	Moto alternato = 200 Rpm
	Jacquard = 200 Rpm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

FINEZZE

Modello	Ø	FINEZZA			
		5	6	7	8
E1630X	4 ½	72 76	80 84 88	92 96 100 104	108 112 116 120

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA:

Per finezze superiori / inferiori a quelle indicate nella tabella, è indispensabile che le relative velocità massime di funzionamento siano ridotte del 10÷15%.

Nei casi di impiego di filati a fibra discontinua, le velocità reali massime di funzionamento devono essere individuate di volta in volta, in funzione del tipo di filato da utilizzare e dell'articolo da eseguire.

DOPPIO CILINDRO

E1630X

RUMOROSITÀ

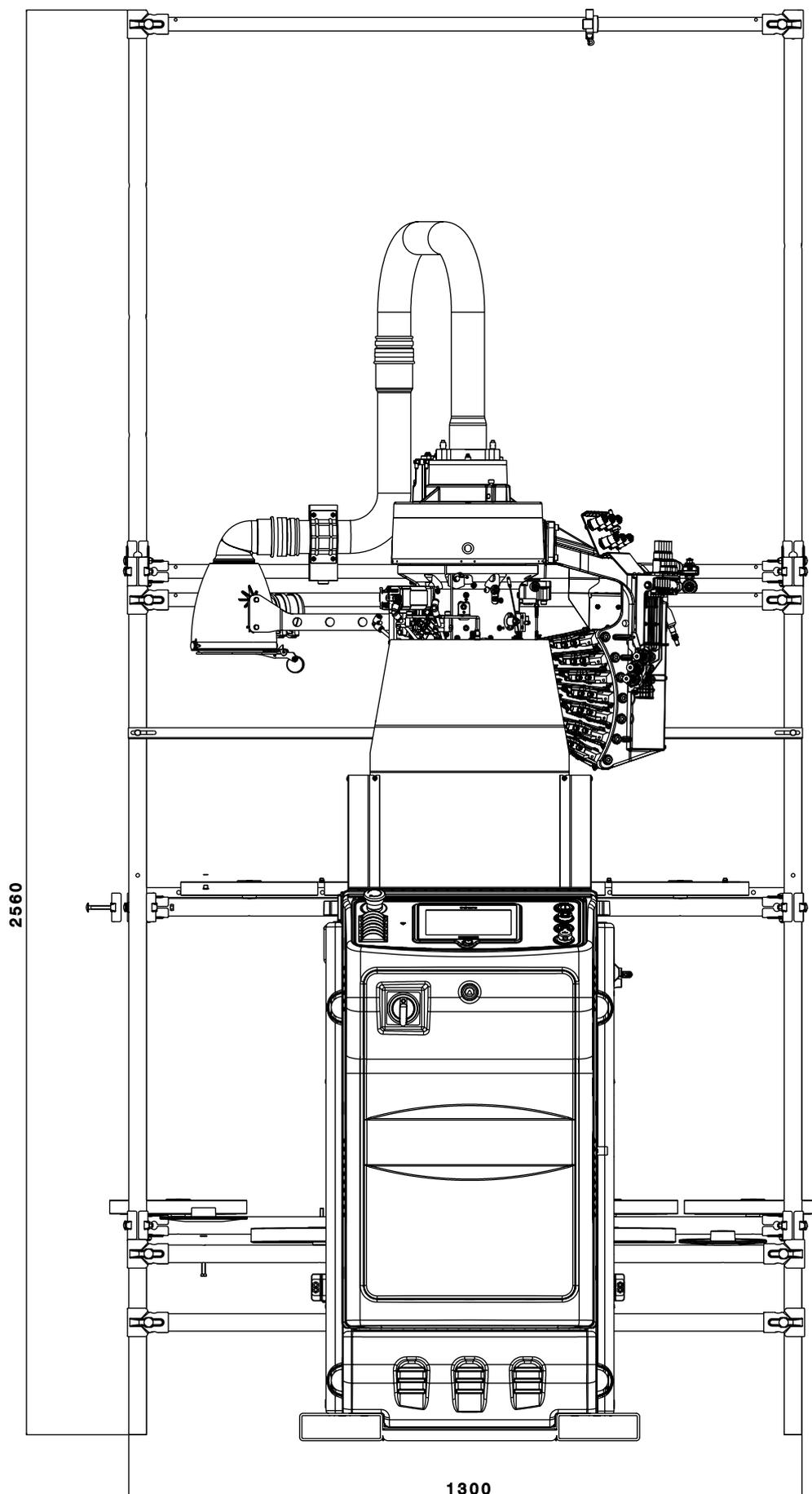
Livello medio di rumore emesso dalla macchina, comprensivo di aspirazione nd

LUBRIFICANTI

Consumo medio per 100 dozzine = 330 gr. Lonati consiglia: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Renolin Trax 16 C

GRASSO

Lonati consiglia: per guarnizioni, cuscinetti ecc.: Damping grease Nyogel 774F

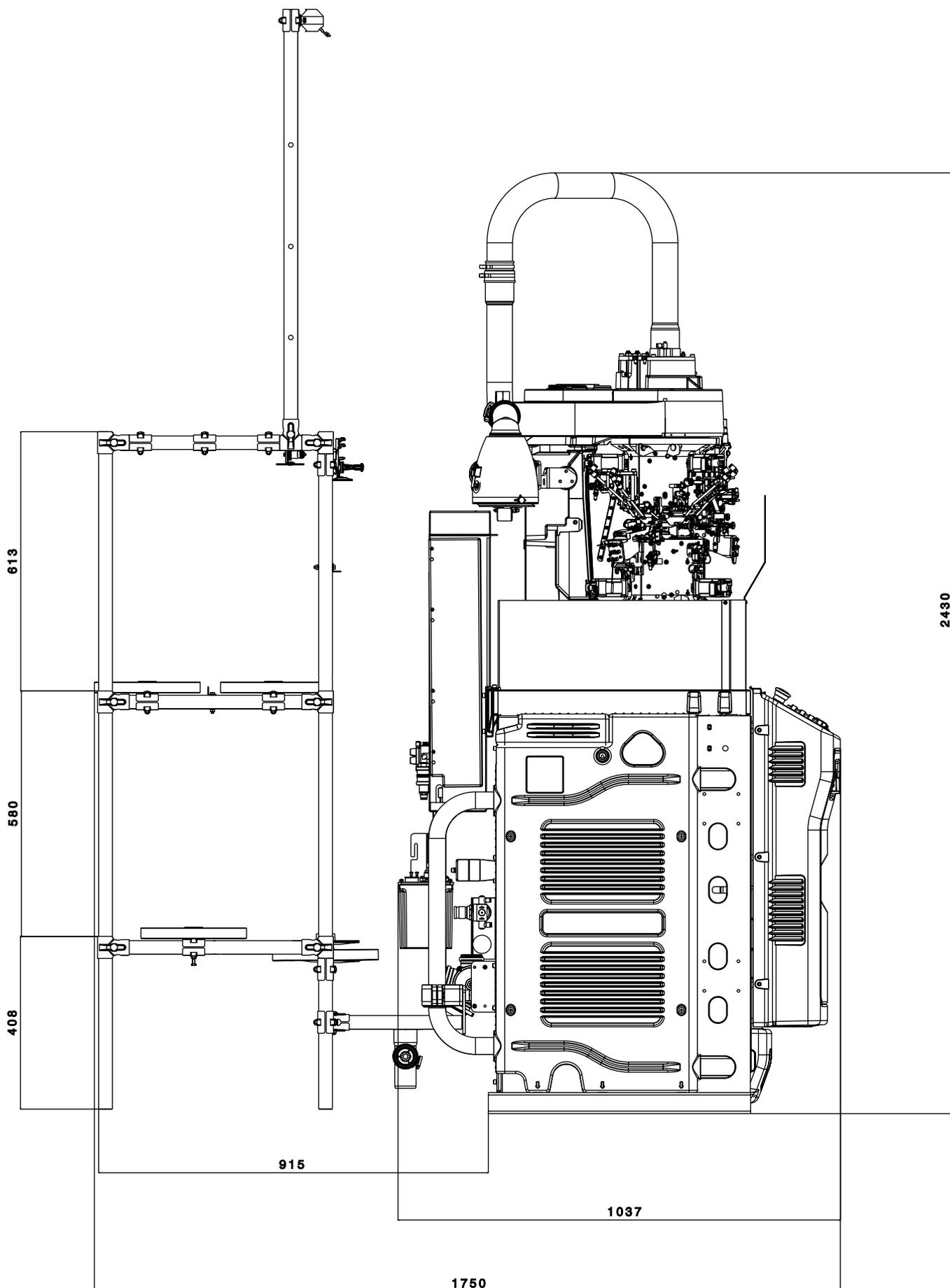


VISTA FRONTALE

Ingombri macchina + impalcatura 16 posizioni.

AVVERTENZA:

Le immagini possono illustrare anche accessori ed equipaggiamenti a richiesta che non fanno parte della dotazione di serie.



VISTA LATERALE

Ingombri macchina + impalcatura 16 posizioni.

AVVERTENZA:

Le immagini possono illustrare anche accessori ed equipaggiamenti a richiesta che non fanno parte della dotazione di serie.





LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com