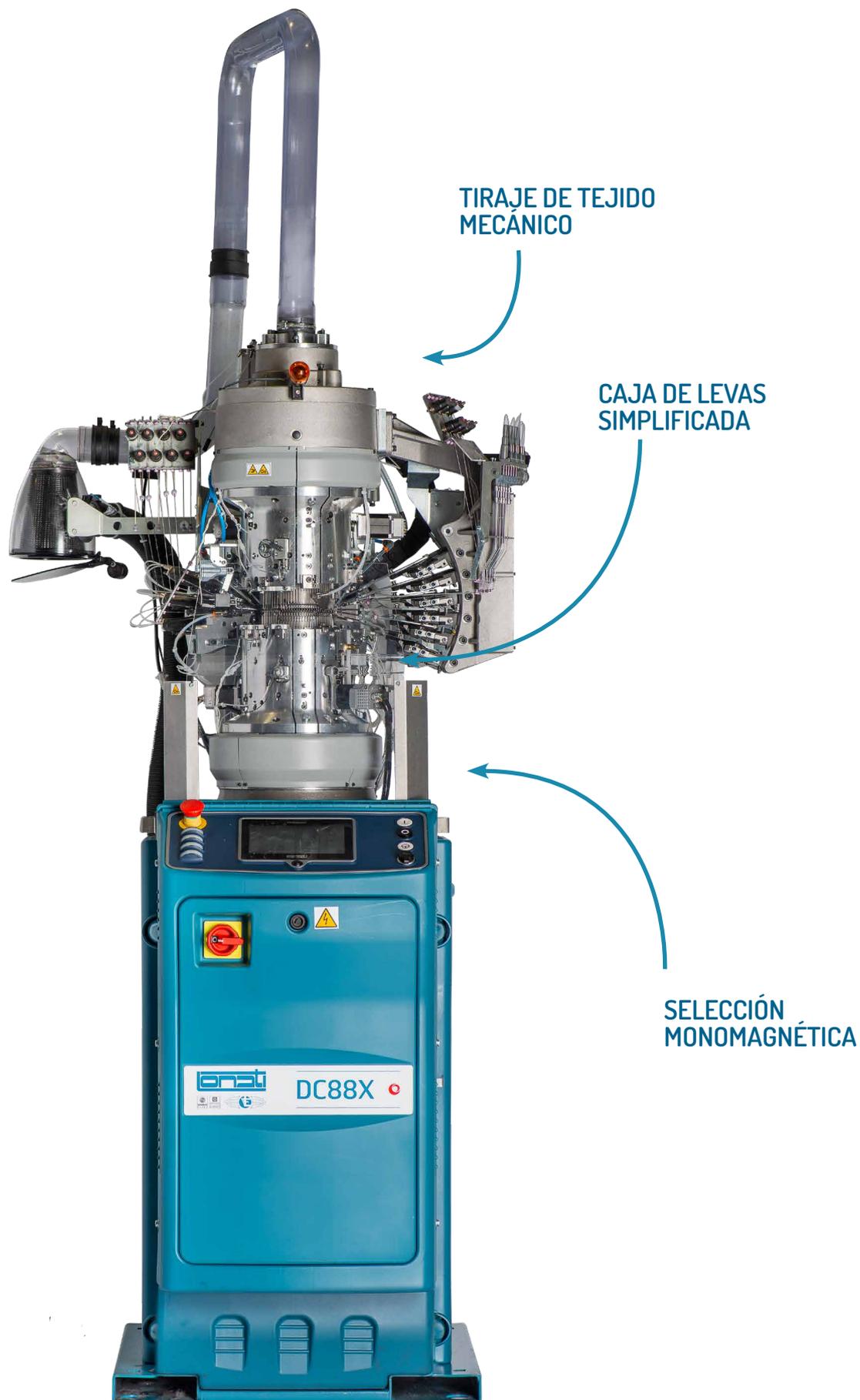


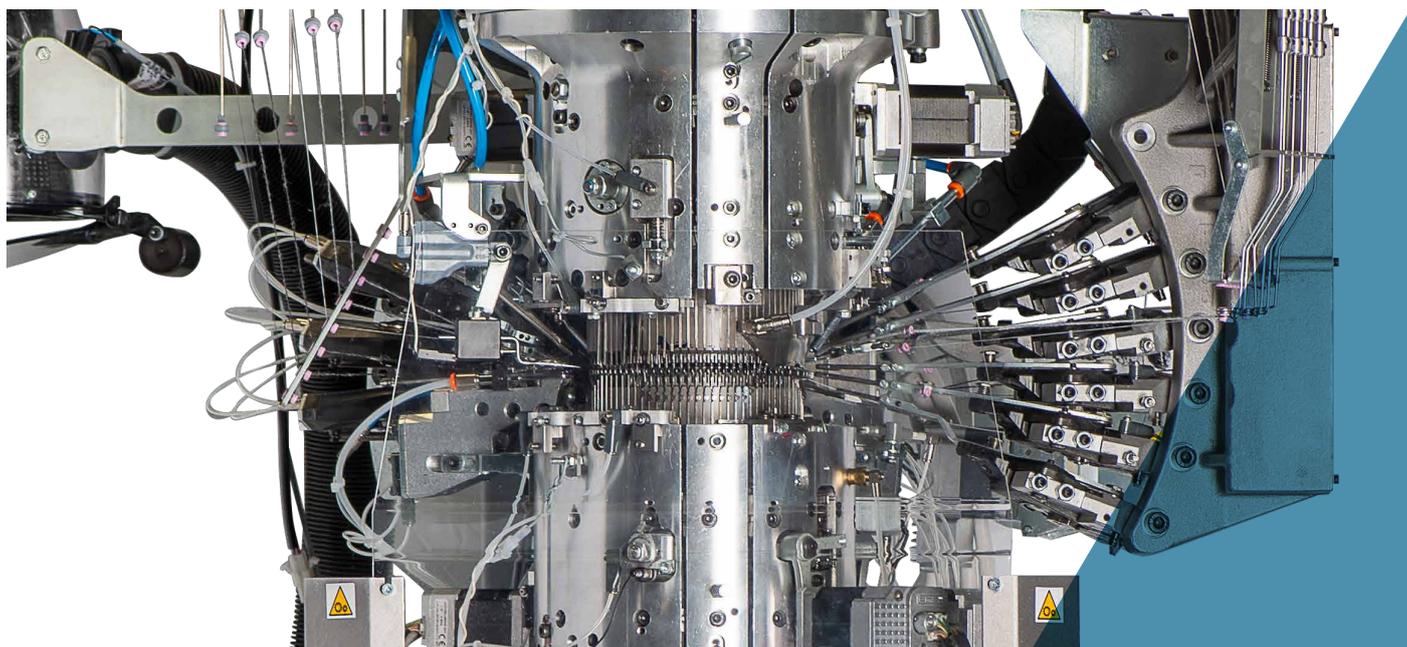
**DC88X**  
**DOBLE CILINDRO**  
**E1630X**



# DOBLE CILINDRO

E1630X





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

## DOBLE CILINDRO E1630X

Máquina doble cilindro en dos alimentaciones para la producción de calcetines de hombre, mujer y niño en malla canalada, malla lisa, Links y Links Jacquard. Selección aguja-aguja de tipo actuador mono magnético para diferentes tipos de tejido canalado, dibujos Links y Links Jacquard. Motor Brushless integrado en la columna con movimiento alternado en oscilaciones variables para el talón y la puntera. Dos puntos de selección en lugar de los pickers y lengüeta baja-agujas. Programación de artículos, tallas y dibujos de malla mediante Ordenador Personal y potente paquete Software Digraph 3+. Teclado con pantalla gráfica para la selección de artículos y otras operaciones. Posibilidad de conexión a NAUTILUS para la detección de datos de producción y para la supervisión en tiempo real de la sala de máquinas. Máquina disponible en 4" ½ y en finuras de 5 a 8.

- Selección aguja-aguja mediante actuadores monomagnéticos en lugar de los pickers, lengüetas baja-agujas y tambores links para los diferentes tipos de tejidos acanalado y dibujos Links y Jacquard.
- Mantenimiento de platinas simplificado gracias a la rotación de la cabeza de la máquina fuera de servicio.
- Triángulos de malla con motores paso a paso independientes.
- Tiraje de tejido mecánico.
- Caja de levas simplificada.

### DIMENSIONES MÁQUINA



Base 90 cm + fileta 40 cm  
Profundidad 104 cm + fileta 13 cm  
Altura 243 cm + fileta 13 cm

### PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 350 kg  
Fileta aprox. 30 kg

### ADVERTENCIA:

Los datos que se refieren al aspecto exterior, medidas y pesos, consumos, etc. deben considerarse sólo indicativos.

# DOBLE CILINDRO

## E1630X

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	GALGA	ESPELOR DE LA AGUJA
E1630X	4 ½	de 5 a 8	1.10 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

### EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Sistema electrónico de selección de tipo actuador monomagnético
- Tiraje de tejido mecánico
- Desbalanceamiento de malla hecho por medio de motores paso a paso
- Talón extendido
- Corona de las platinas con lubricación interna
- 6 guiahilos neumáticos en la primera alimentación y tres en la segunda alimentación
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso
- Puerta USB
- Fileta

### SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación LGL ECO POWER
- Alimentador de hilo positivo Dinema YoYo
- Sensores de hilo Dinema ISPY
- Sensores mecánicos tipo Cassefils
- Sensores Anti-desgarro
- Tarjeta Ethernet
- Malla perlada
- Electro aspirador

### HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para utilizar los siguientes tipos de hilado

- Hilados naturales
- Hilados sintéticos
- Hilados elásticos

### TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede realizar los siguientes tipos de malla

- Malla lisa
- Acanalada
- Links
- Links Jacquard
- Malla retenida en la 1ª alimentación
- Malla calada (opcional)
- Malla perlada (opcional)

### CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible	Hasta 5 colores en la primera alimentación Hasta 3 colores en la segunda alimentación
-------------------------------	--

### PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4 ½
GALGA	5 - 6 -7 - 8 (espesor de la aguja 1,10mm)
TIPO DE ELABORACIÓN	LINKS = 200 Rpm
	Acanalada y malla lisa = 200 Rpm
	Punto retenido = 200 Rpm
	Talón y puntera =200 Rpm
	Jacquard = 200 Rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

### GALGALS

Modelo	Ø	GALGA			
		5	6	7	8
E1630X	4 ½	72	80	92	108
		76	84	96	112
			88	100	116
				104	120
Espesor de la aguja 1.10					

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

#### ADVERTENCIA:

Para finuras superiores o inferiores a las indicadas en la tabla es indispensable reducir un 10-15% las respectivas velocidades máximas de funcionamiento.

Es necesario determinar de vez en vez las velocidades reales máximas de funcionamiento cuando se utilicen hilados de fibra discontinua para realizar un artículo.

Lonati recomienda agujas

**GROZ-BECKERT®**

# DOBLE CILINDRO

## E1630X

### RUIDO

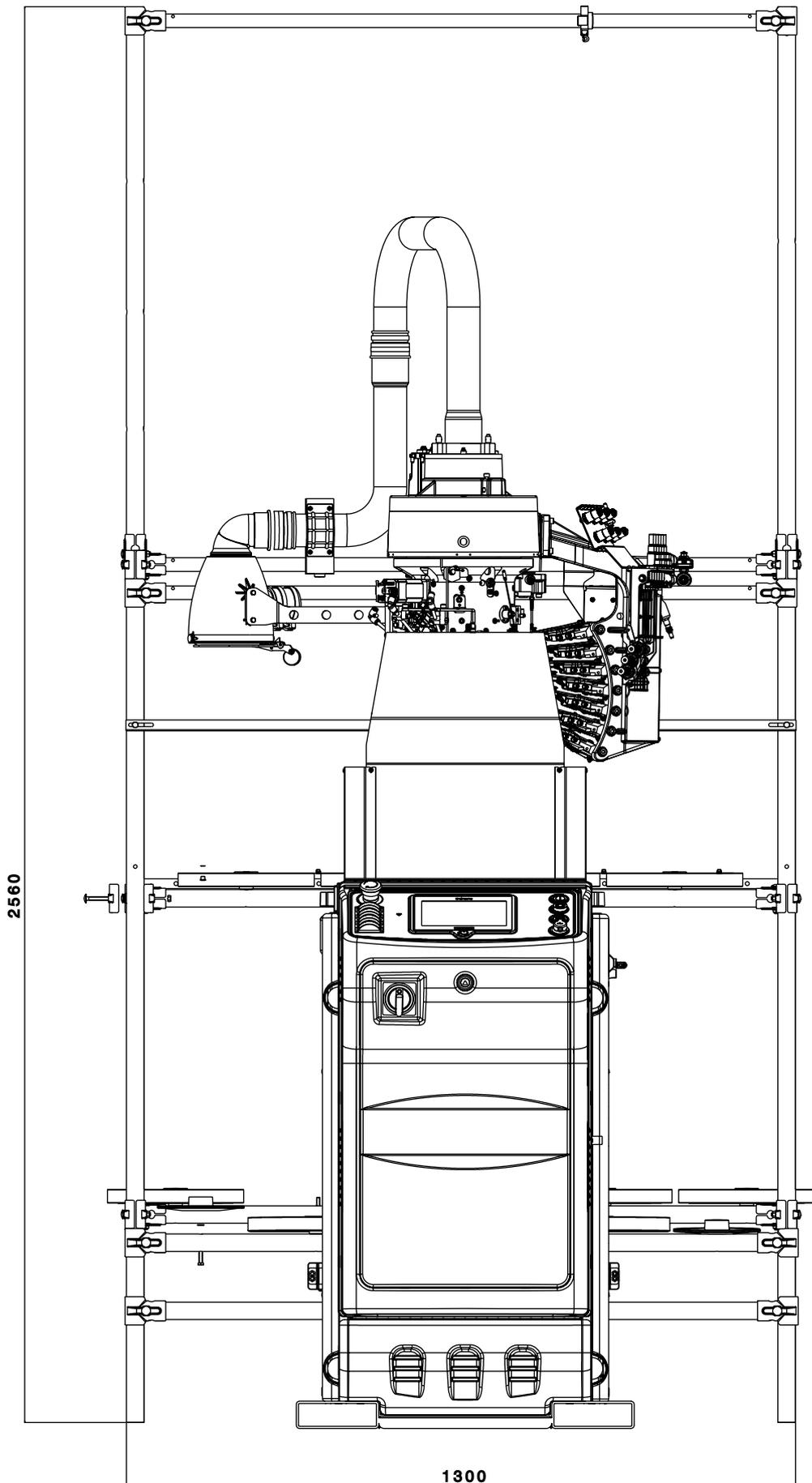
Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración ND

### LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 330g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Renolin Trax 16 C

### GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F

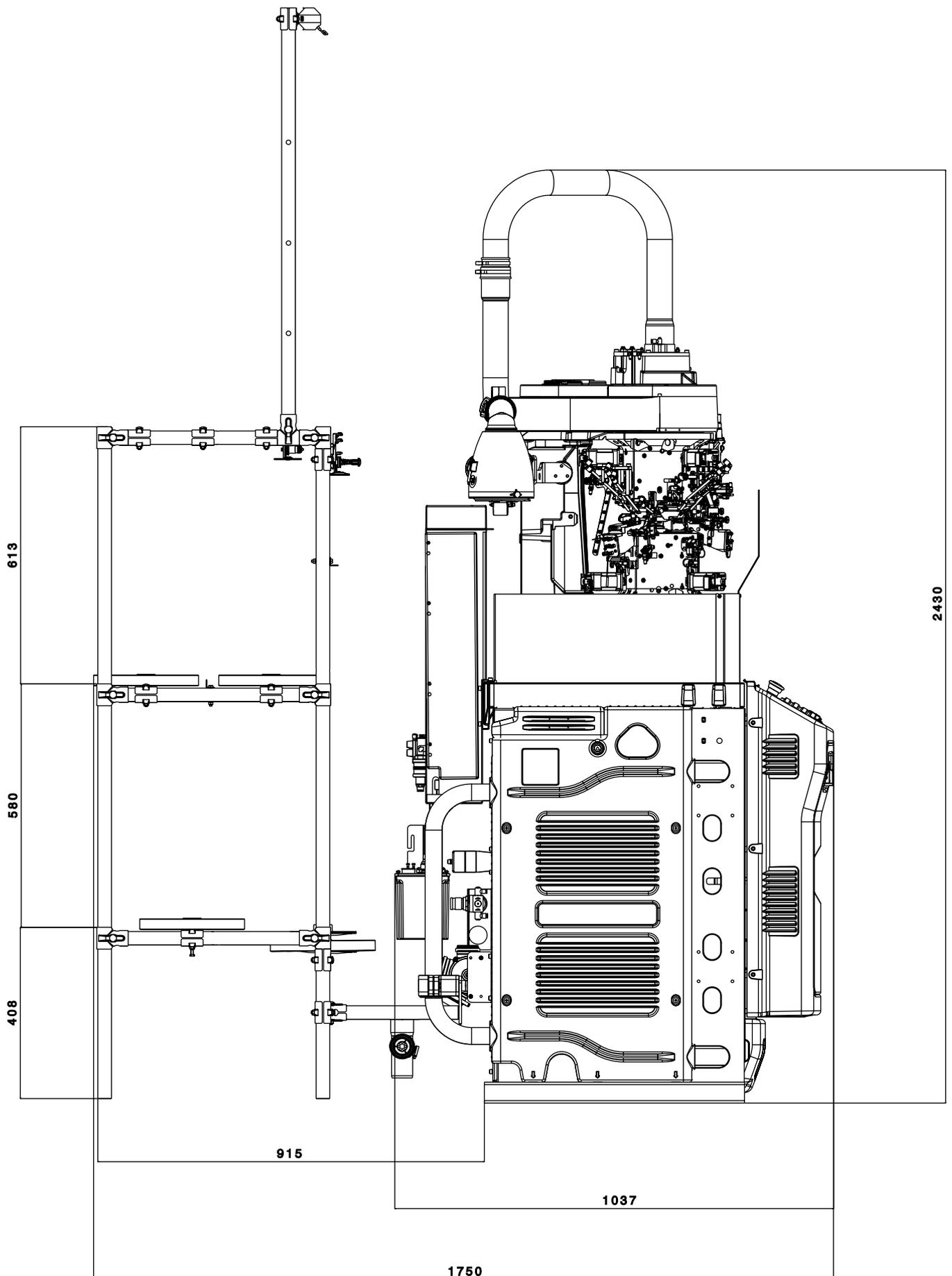


**VISTA FRONTAL**

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

**ADVERTENCIA:**

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



#### VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

#### ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.







LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)

Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024

C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961

info@lonati.com - www.lonati.com