

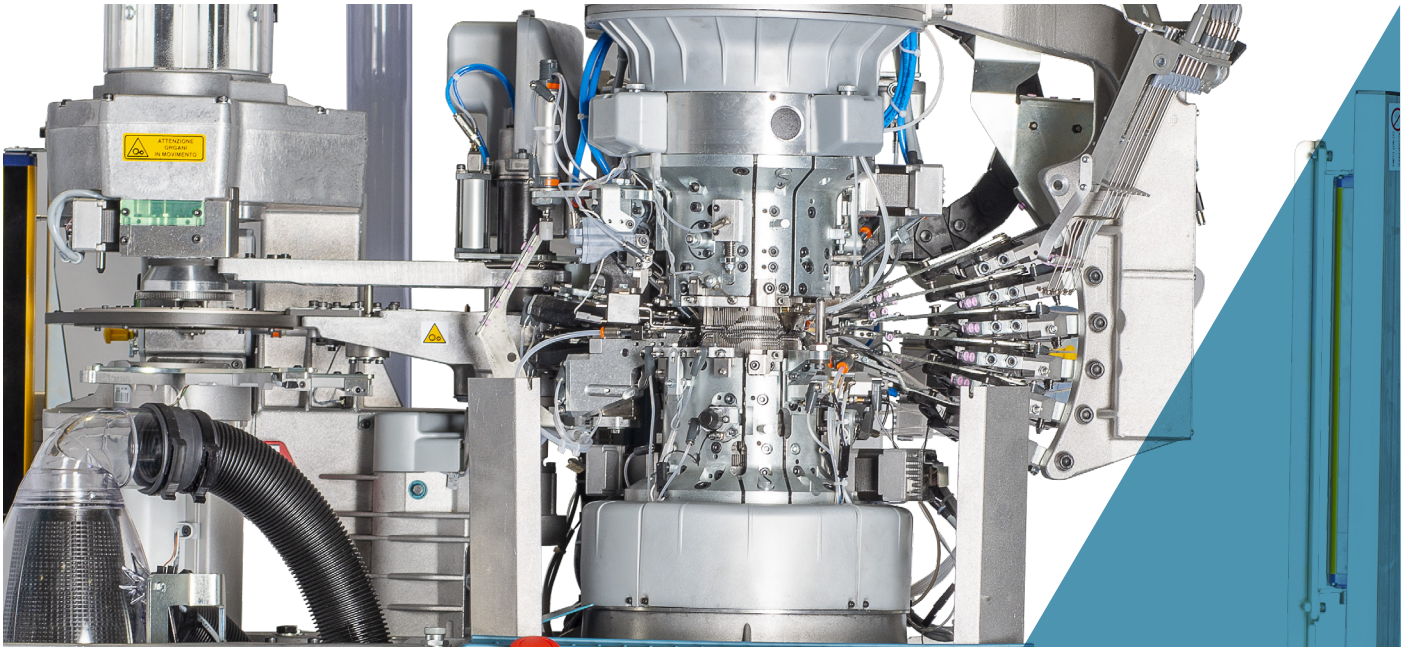
D E series
DOBLE CILINDRO
E1E13H



DOBLE CILINDRO

E1E13H





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

DOBLE CILINDRO E1E13H

Máquina doble cilindro en dos alimentaciones totalmente controlada electrónicamente para la producción de calcetines de niño en malla canalada, malla lisa, Links, Links Jacquard, malla calada dibujada y puntera cerrada con remallado aguja por aguja. Selección aguja por aguja de tipo actuador monomagnético para diferentes tipos de tejido canalado y dibujos Links Jacquard. Posibilidad de malla perlada y malla calada dibujada. Motor Brushless integrado en la columna con movimiento alternado en oscilaciones variables para el talón y la puntera. Dos puntos de selección en lugar de los pickers y lengüetas baja-agujas. Tiraje mecánico en espiral. Máquina disponible en 3" y en finuras de 9 a 22 para la producción de tallas de 2 a 8 años en función de la finura utilizada. Nueva electrónica con un potente microprocesador para el control electrónico integral de todas las funciones y de los diagnósticos.

- Selección aguja-aguja mediante un actuador monomagnético en lugar de los pickers, lengüetas baja-agujas y tambores links para los diferentes tipos de tejidos acanalado y dibujos Links y Jaquard.
- Remallado de la puntera realizado con remalladora LONATI SbyS.
- Mantenimiento de platinas simplificado gracias a la rotación de la cabeza textil fuera de servicio.
- Triángulos de malla con motores paso a paso independientes.
- Tiro de calcetines mecánico.
- Faja simplificada.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base 119 cm + fileta 10.5 cm
Profundidad 109 cm + fileta 69 cm
Altura 240 cm + fileta 20 cm

PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 460 kg
Fileta aprox. 30 kg

ADVERTENCIA:

Los datos que se refieren al aspecto exterior, medidas y pesos, consumos, etc. deben considerarse sólo indicativos.

DOBLE CILINDRO

E1E13H

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
E1E13H	3"	de 9 a 22	0.5 - 0.6 -0.7 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Sistema electrónico de selección de tipo actuador monomagnético
- Tiro mecánico
- Molli malla efectuados por medio de motores paso a paso
- Talón extendido
- Corona de las platinas con lubricación interna
- 6 guiahilos neumáticos en la primera alimentación y dos en la segunda alimentación
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso
- Puerta USB
- Fileta
- Dispositivo de costura de tipo SbyS

SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación LGL ECO POWER
- Alimentador de hilo positivo Dinema YoYo
- Sensores de hilo Dinema ISPY
- Sensores mecánicos tipo Cassefils
- Sensores Anti-desgarro
- Malla perlada
- Ventilador

HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para utilizar los siguientes tipos de hilado

- Hilados naturales
- Hilados sintéticos
- Hilados elásticos

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede realizar los siguientes tipos de malla

- Malla lisa
- Acanalada
- Links
- Links Jacquard
- Malla retenida en la 1ª alimentación
- Malla calada
- Malla perlada

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible	Un color en la misma hilera Hasta 5 colores en la primera alimentación Hasta 2 colores en la segunda alimentación
-------------------------------	---

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"
FINURA	14 (espesor de la aguja 0,7 mm)
TIPO DE ELABORACIÓN	LINKS = 280 Rpm
	Acanalada y malla lisa = 300 Rpm
	Punto retenido = 220 Rpm
	Jacquard = 220 Rpm
	Malla calada = 250 Rpm
	Malla perlada = 250 Rpm
	Movimiento alternado = 300 Rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

FINURAS

Modelo	Ø	FINURA											
		9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
E1E13	3"	84 88	92 96	100 104 108	112 116	120 124	128 132 136	140 144	148 152	156 160 164	168 172	188 192	200 204

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Para finuras superiores o inferiores a las indicadas en la tabla es indispensable reducir un 10÷15% las respectivas velocidades máximas de funcionamiento.

Es necesario determinar de vez en vez las velocidades reales máximas de funcionamiento cuando se utilicen hilados de fibra discontinua para realizar un artículo.

DOBLE CILINDRO

E1E13H

RUIDO

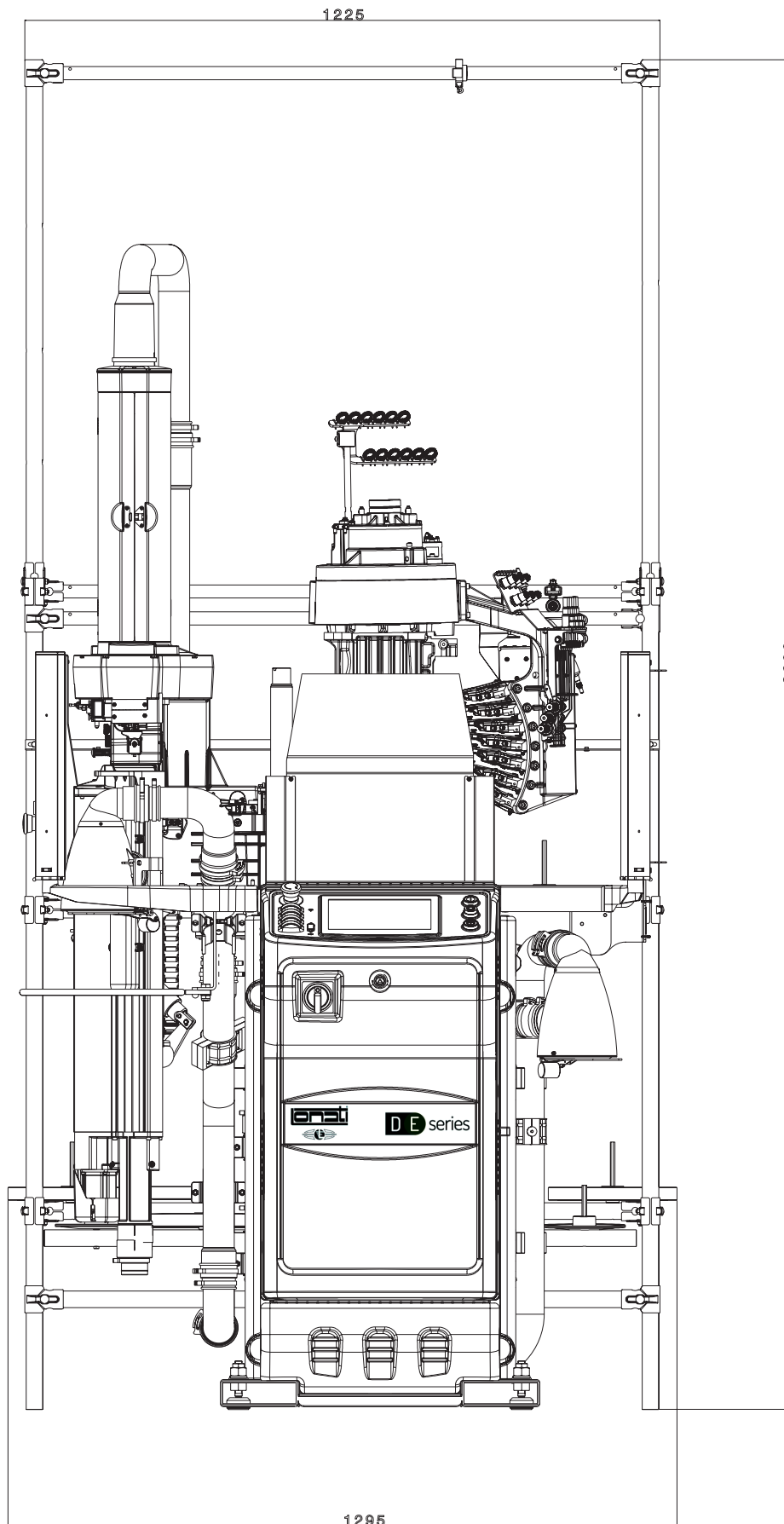
Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración ND

LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 330g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme

GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F

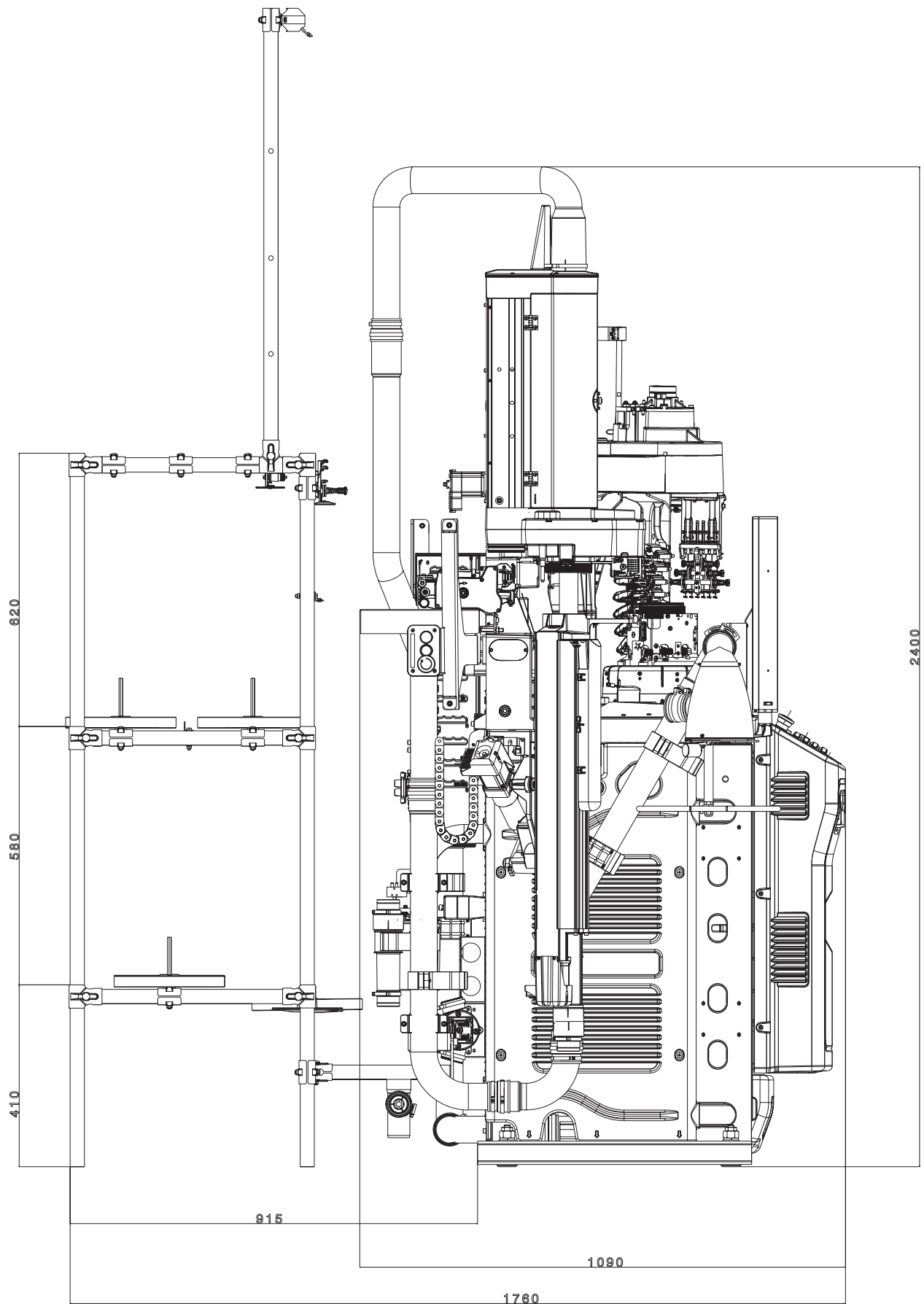


VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.





LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com