Macchine circolari per calzifici

GE series

MONOCILINDRO

GE725H - GE625H - GE525H

ESP

LONATI GROUP

FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

Macchine circolari per calzifici

MONOCILINDRO

GE725H - GE625H - GE525H

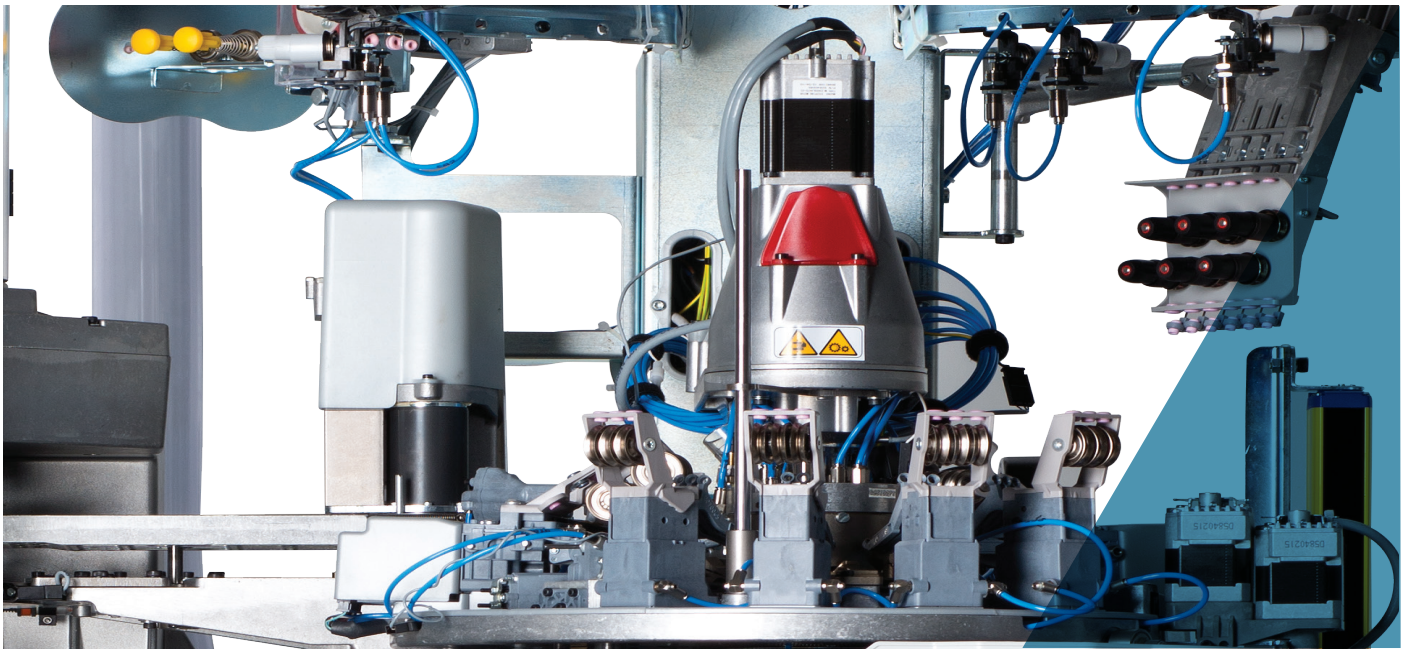
DISPOSITIVO SBYS, para coser la puntera automáticamente, mayor fiabilidad y productividad en comparación con la serie anterior

CABEZA TEXTIL estudiada para producir artículos de alta calidad y para garantizar confiabilidad constante en el tiempo

MOTORES PASO A PASO con encoder absoluto para el control de la posición angular

NUEVA ELECTRÓNICA pantalla táctil de 9" de alta resolución.Nueva interfaz fácil de usar, Conexiones Ethernet, WiFi y NFC, Bluetooth también esta disponible para desarrollos futuros

Macchine circolari per calzifici



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO

GE725H - GE625H - GE525H

Los modelos en dos alimentaciones de la linea monocilindro para calcetines de hombre han sido estudiados para aumentar la productividad manteniendo siempre óptima la calidad del producto. Disponibles en distintos diámetros y cantidad de agujas.
Costura automática de la puntera con la última versión del dispositivo SbyS que utiliza la técnica del "remallado verdadero" cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por terminación, confort y robustez con respecto a la producida con métodos tradicionales. Una nueva electrónica permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina.
Los dibujos y artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos de distinta manera, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cinco colores en la hilera en una alimentación en malla lisa.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Cantidad de guiahilos: veintiocho.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Nueve actuadores con cotrol eletrónico para seleccionar las agujas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA

Base max. cm 127.3
Profundidad max. cm 114.8
Altura max. cm 228

PESO MÁQUINA

Aprox. 320 kg

MONOCILINDRO
GE725H - GE625H - GE525H

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GE725H	3"1/2	7 1/2 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE625H	3"3/4	de 9 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE525H	4"	de 8 1/2 a 19	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Leva de formación de la malla una alimentación y dos alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas de alta velocidad;
- Pantalla táctil de 9" de alta definición en colores;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Catorce guiahilos para hilos de color;
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable gracias a motor paso a paso;
- Nueve guiahilos en la alimentación principal, seis en la segunda;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Sierrita para cortar el hilo al ras con tope mecánico;
- Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL, también disponible en la versión con freno Attivo
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos para medias de compresión
- Alimentadores de elastán positivos Plus by Dinema
- Leva de formación de la malla 1 o 2 con tres alturas de trabajo
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Tubo interior alza malla motorizado para la extracción del calcetín
- Tapa de las platinas motorizada para presionar las platinas
- Tapa de las platinas motorizada para presionar las platinas y posición angular
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Dispositivo volqueador inferior con tubo rotante
- Lámparas LED para inspeccionar la cosedora y los guiahilos
- Predisposicion para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el elástico en la segunda alimentación
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones.
- Dibujo en cinco colores más el fondo, red, punto retenido y flotado en una alimentación.
- En las zonas con elástico tramado dibujo en cinco colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado en una alimentación.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado con dibujo en cuatro colores por hilera más el fondo, en una alimentación.
- Elástico tramado en dos alimentaciones, equivalente a una hilera de elástico cada dos de malla.
- Usando el segundo guiahilo de elástico, dibujo en cuatro colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado en una alimentación.
- Usando el segundo guiahilo de elástico, malla de red, punto retenido y flotado, con dibujo en tres colores por hilera, más el fondo, en una alimentación.

MONOCILINDRO
GE725H - GE625H - GE525H

Macchine circolari per calzifici

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible	Cinco colores en la hilera más el fondo en una alimentación.

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 3"1/2 - 3"3/4 - 4"
TIPO DE ELABORACIÓN	Dibujo o selecciones: 300 rpm
	Malla lisa sin dibujo 350 rpm.
VELOCIDAD MÁXIMA	350 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: las velocidades máximas que se pueden alcazar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

		FINURA																										
Modelo	ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	17½	18	18½	19	20
GE525H	4"					108 112		116 120		128 132	136	144		156 160		168	176	180	188	192	200				216 220		240	
		Espesor de la aguja 0.85 mm																										
		Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm						Espesor de la aguja 0.60 mm										
GE625H	3"3/4						108	112	116	120 128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200			216 220		240
		Espesor de la aguja 0.85 mm																										
		Espesor de la aguja 0.70 mm											Espesor de la aguja 0.70 mm							Espesor de la aguja 0.60 mm								
GE725H	3"1/2			84	88	96	100		108 112	116	120	128	132		144		156		168			180		192	200			220
		Espesor de la aguja 0.85 mm																										
		Espesor de la aguja 0.70 mm																				Espesor de la aguja 0.60 mm						

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:
Las características descriptas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo.
Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati.
Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

Lonati recomienda agujas
GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO
GE725H - GE625H - GE525H

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

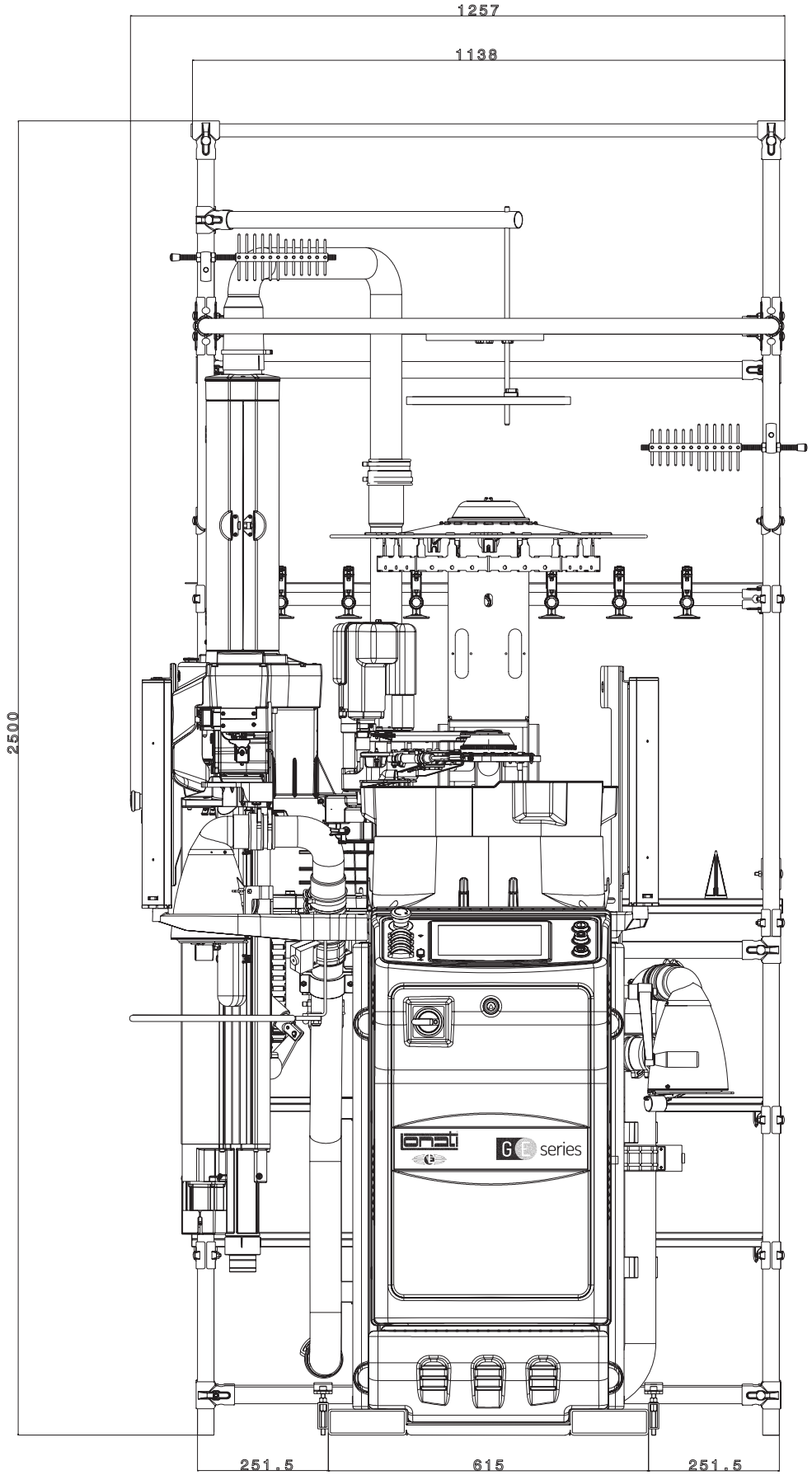
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

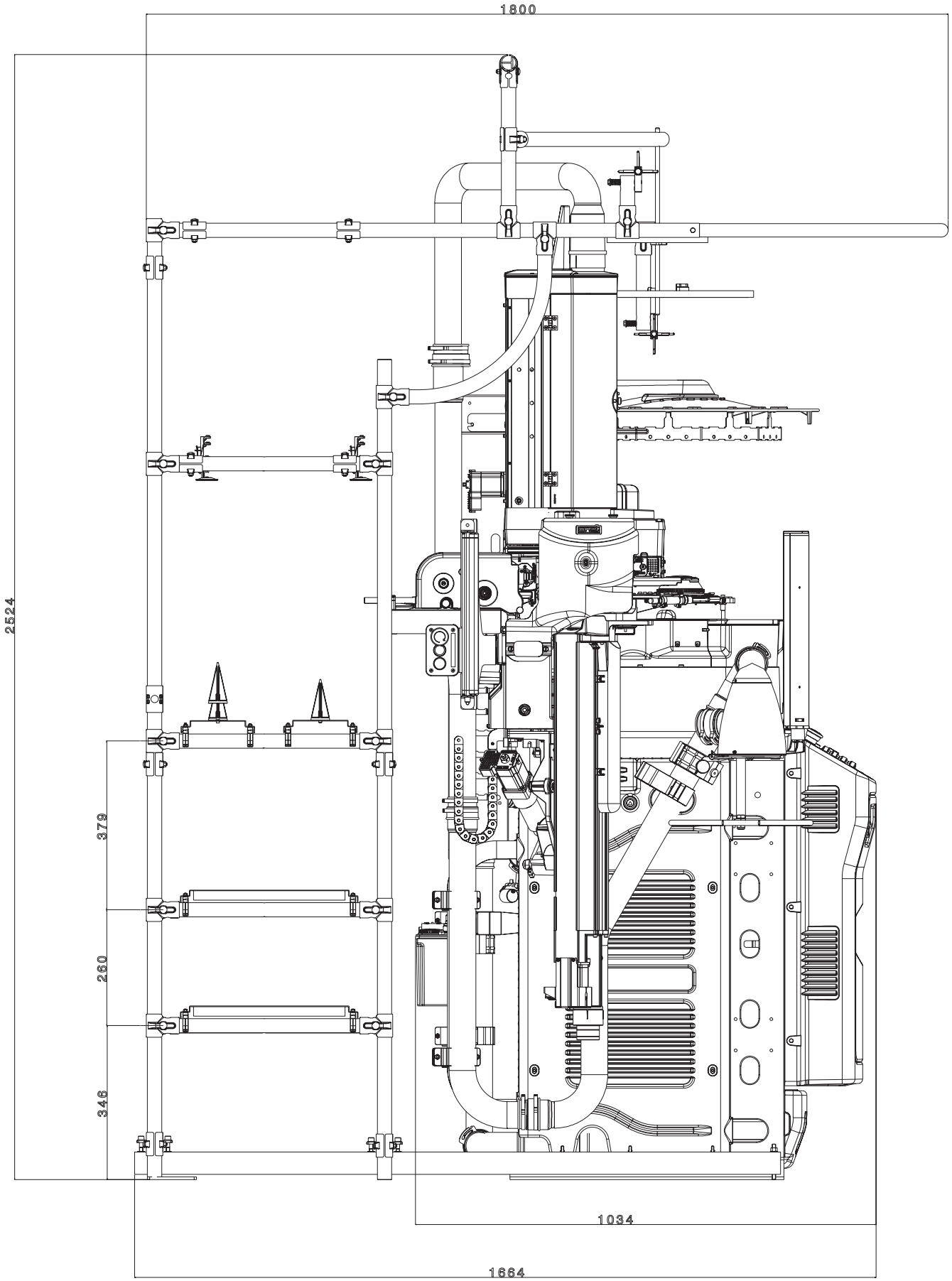
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTSR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTSR

Macchine circolari per calzifici

Agency: asuar.it

Macchine circolari per calzifici

LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com