Macchine circolari per calzifici

GE series

MONOCILINDRO

GE725 0 - GE625 0 - GE525 0

ESP

LONATI GROUP

FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

Macchine circolari per calzifici

MONOCILINDRO

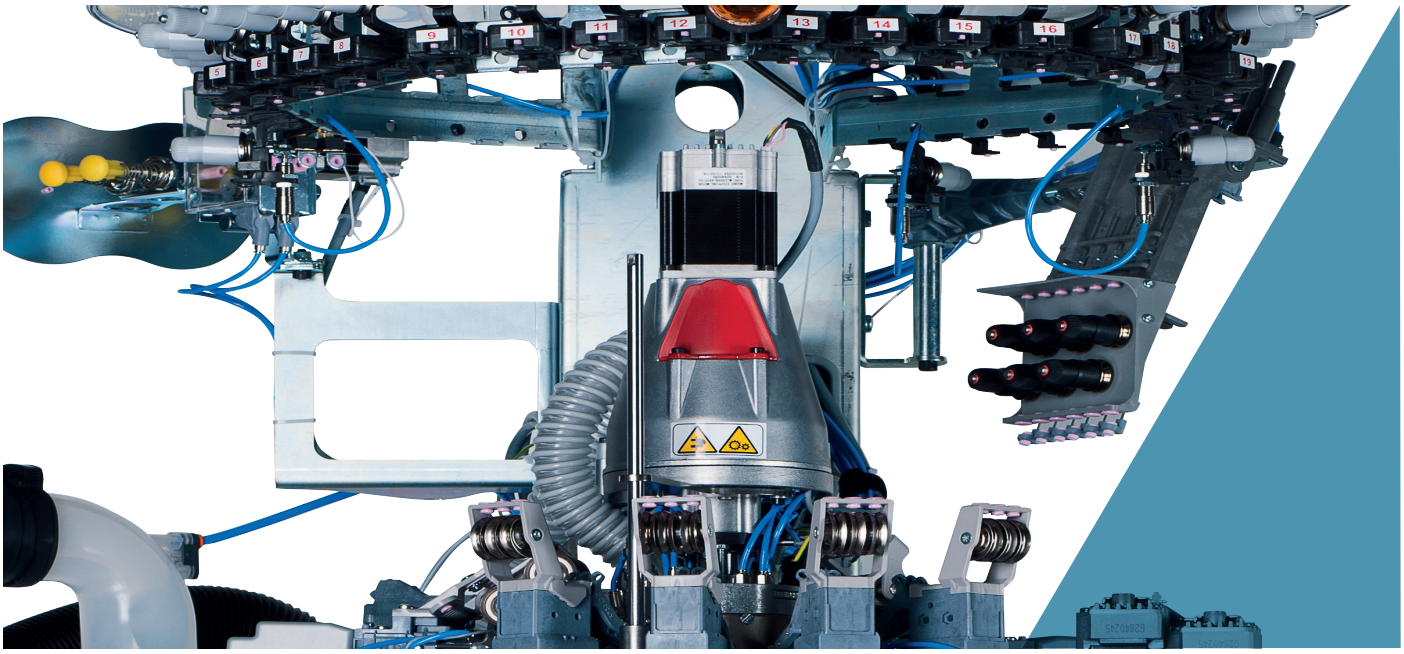
GE725 0 - GE625 0 - GE525 0

CABEZA TEXTIL estudiada para producir artículos de alta calidad y para garantizar confiabilidad constante en el tiempo

TAPA DE LAS PLATINAS alta velocidad para una mayor producción

NUEVA ELECTRÓNICA pantalla táctil de 9" de alta resolución. Nueva interfaz fácil de usar, Conexiones Ethernet, WiFi y NFC, Bluetooth también esta disponible para desarrollos futuros

Macchine circolari per calzifici



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO

GE725 0 - GE625 0 - GE525 0

Los modelos en dos alimentaciones de la línea monocilindro para calcetines de hombre han sido estudiados para aumentar la productividad manteniendo óptima la calidad del producto.
Disponibles en distintos diámetros y número de agujas. Todos los mandos de la máquina son ejecutados gracias a una nueva electrónica. Los dibujos y artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos que el operador puede combinar de distinta manera para poder obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cinco colores en la hilera en una alimentación, en malla lisa.
- Talón y puntera en movimiento alternado con medidas variables y efectos tridimensionales.
- Cantidad de guiahilos: veintiocho.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Nueve actuadores de control electrónico para seleccionar las agujas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA

Base max. cm 94.5
Profundidad max. cm 103.3
Altura max cm 180

PESO MÁQUINA

Aprox. 230 kg

MONOCILINDRO
GE725 0 - GE625 0 - GE525 0

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GE725 0	3"1/2	7 1/2 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE625 0	3"3/4	de 7 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE525 0	4"	de 6 1/2 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Leva de formación de la malla 1ª y 2ª alimentación con dos alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas a alta velocidad;
- Pantalla táctil de 9" en colores de alta definición;
- Dispositivo para limpiar el cárter, sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Catorce guiahilos para el color;
- Nueve guiahilos en la alimentación de malla principal, seis en la segunda;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Sierrita corta hilo al ras con tope mecánico;
- Un guiahilo en la alimentación del elástico tramado;
- Válvula parcializadora de abertura variable a través de motor paso a paso.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL, también disponible en la versión con freno "Attivo"
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos, para medias de compresión
- Alimentadores positivos para elastán Plus by Dinema
- Leva de formación de la malla 1ª y 2ª alimentación con tres alturas de trabajo
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Tapa de las platinas motorizada para presionarlas
- Tapa de las platinas motorizada para presionarlas y colocarlas en posición angular
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras de velocidad variable
- Lámparas LED
- Predisposicion para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el elástico en la segunda alimentación
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE TEJIDO OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones.
- Dibujo en cinco colores más el fondo, red, punto retenido y flotado en una alimentación.
- En las zonas con elástico tramado dibujo en cinco colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado en una alimentación.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado con dibujo en cuatro colores por hilera más el fondo en una alimentación
- Elástico tramado en dos alimentaciones, equivalente a una hilera de elástico cada dos de malla.
- Usando el segundo guiahilo de elástico, dibujo en cuatro colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado en una alimentación.
- Usando el segundo guiahilo de elástico, malla de red, punto retenido y flotado, con dibujo en tres colores por hilera, más el fondo, en una alimentación.

MONOCILINDRO
GE725 0 - GE625 0 - GE525 0

Macchine circolari per calzifici

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLES

Cantidad de colores obtenibles	Cinco colores por hilera más el fondo en una alimentación

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 3"1/2 - 3"3/4 - 4"
TIPOS DE TEJIDO	Dibujo o selecciones 300 rpm
	Malla lisa sin dibujo 350 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA	350 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como hilados, tipos de tejido, lubricantes, etc.

FINURAS

		FINURA																										
Modelo	ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	17½	18	18½	19	20
GE525 0	4"	84	88	96		108 112		116 120		128 132	136	144		156 160		168	176	180	188	192	200		216	220			240	256
		Espesor de la aguja 0.85 mm																										
		Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm						Espesor de la aguja 0.60 mm										
GE625 0	3"3/4		84	88	96		108	112	116	120 128	132		144		156	160	168		176	180	188	192	200			216 220		240
		Espesor de la aguja 0.85 mm																										
		Espesor de la aguja 0.70 mm																		Espesor de la aguja 0.60 mm								
GE725 0	3"1/2			84	88	96	100		108 112	116	120	128	132		144		156		168			180		192	200			220
		Espesor de la aguja 0.85 mm																										
		Espesor de la aguja 0.70 mm																				Espesor de la aguja 0.60 mm						

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:
Las características descriptas en este folleto son sólo indicativas y podrían variar sin ningún aviso.
Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati.
Se excluye cualquier responsabilidad por el uso errado de la máquina.

Lonati recomienda agujas
GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO
GE725 0 - GE625 0 - GE525 0

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

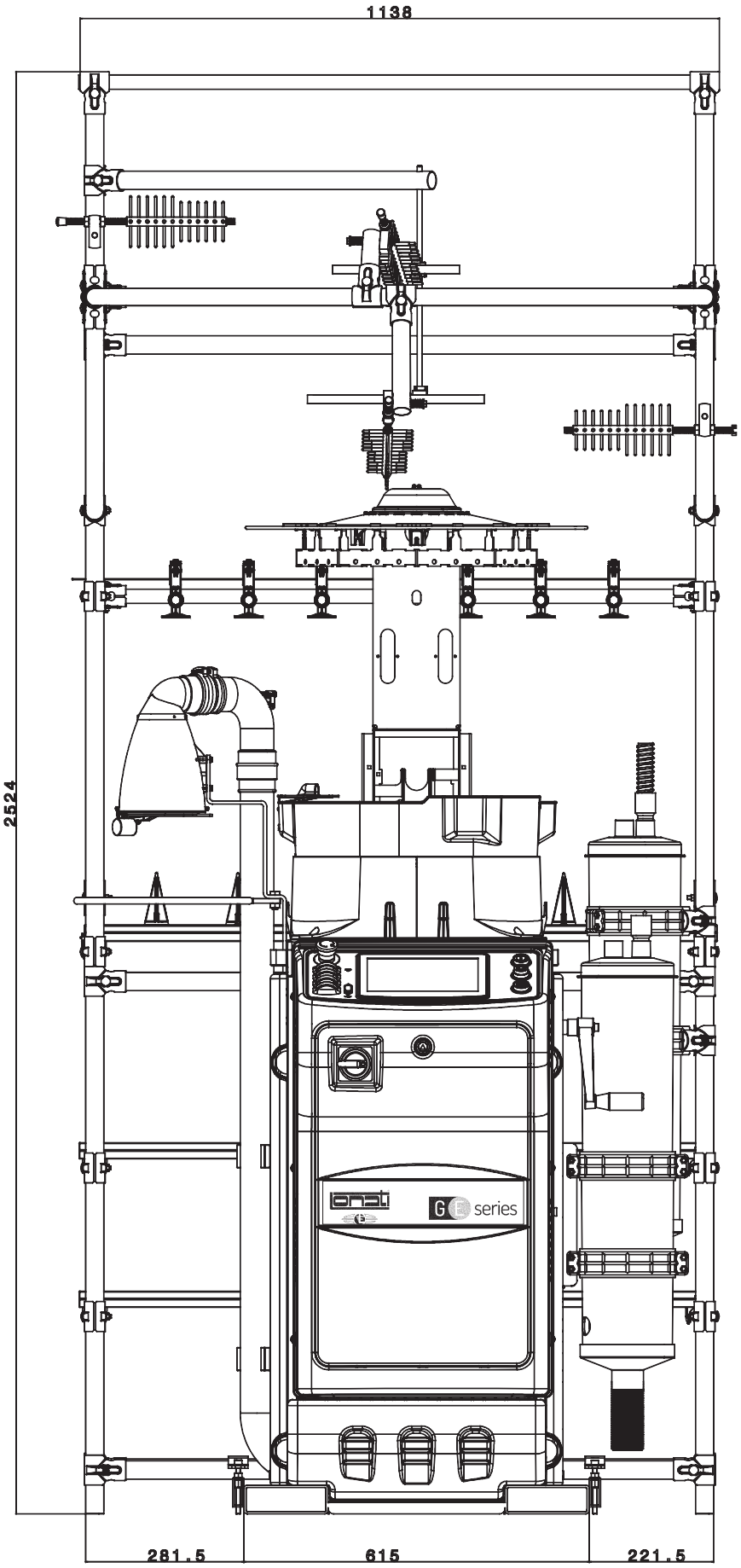
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

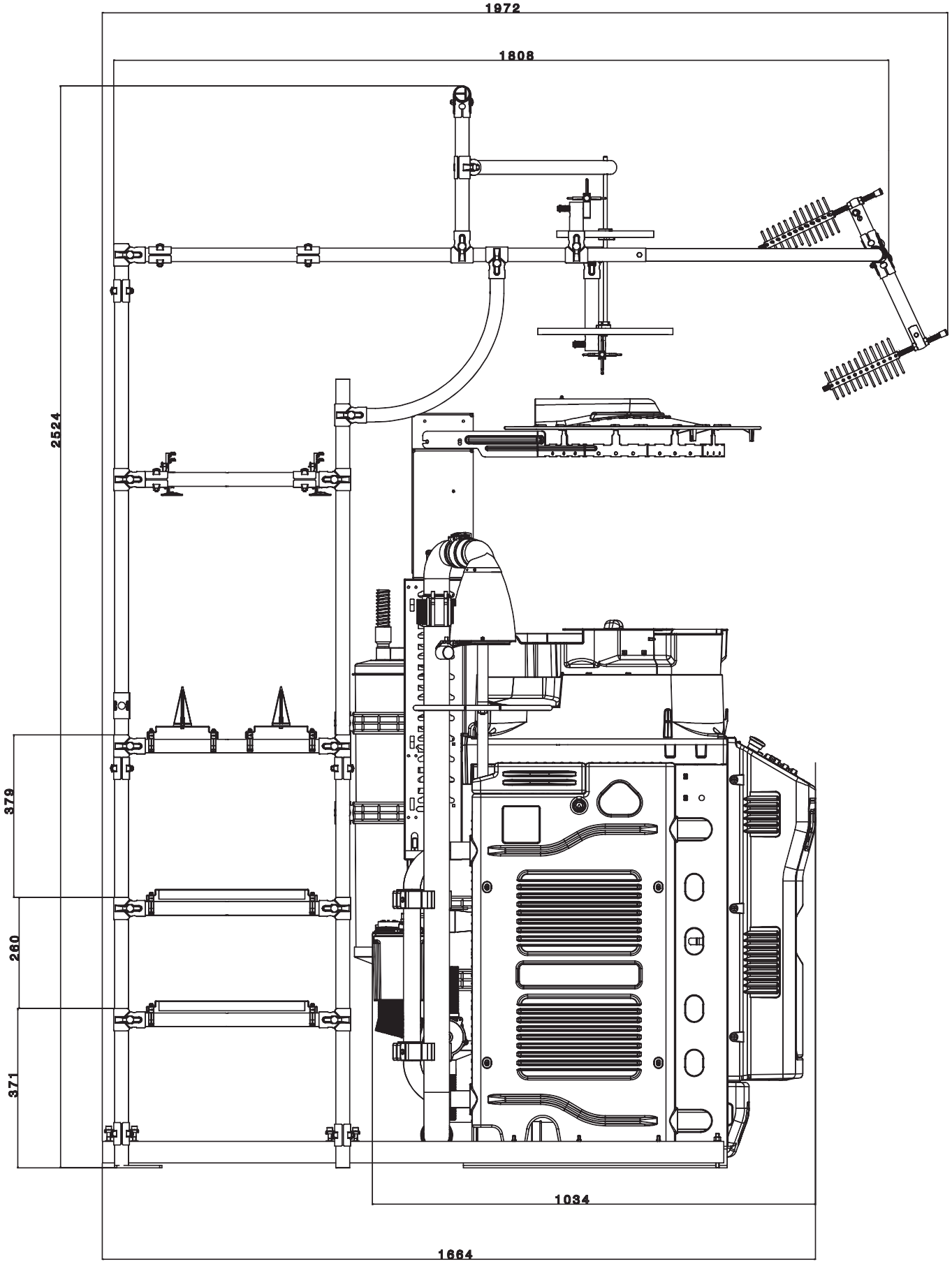
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	20	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	20	Versión con antidesgarrones by BTSR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	20	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	20	Versión con antidesgarrones by BTSR

Macchine circolari per calzifici

Agency: asuar.it

Macchine circolari per calzifici

LONATI GROUP

FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com