

L **E** series

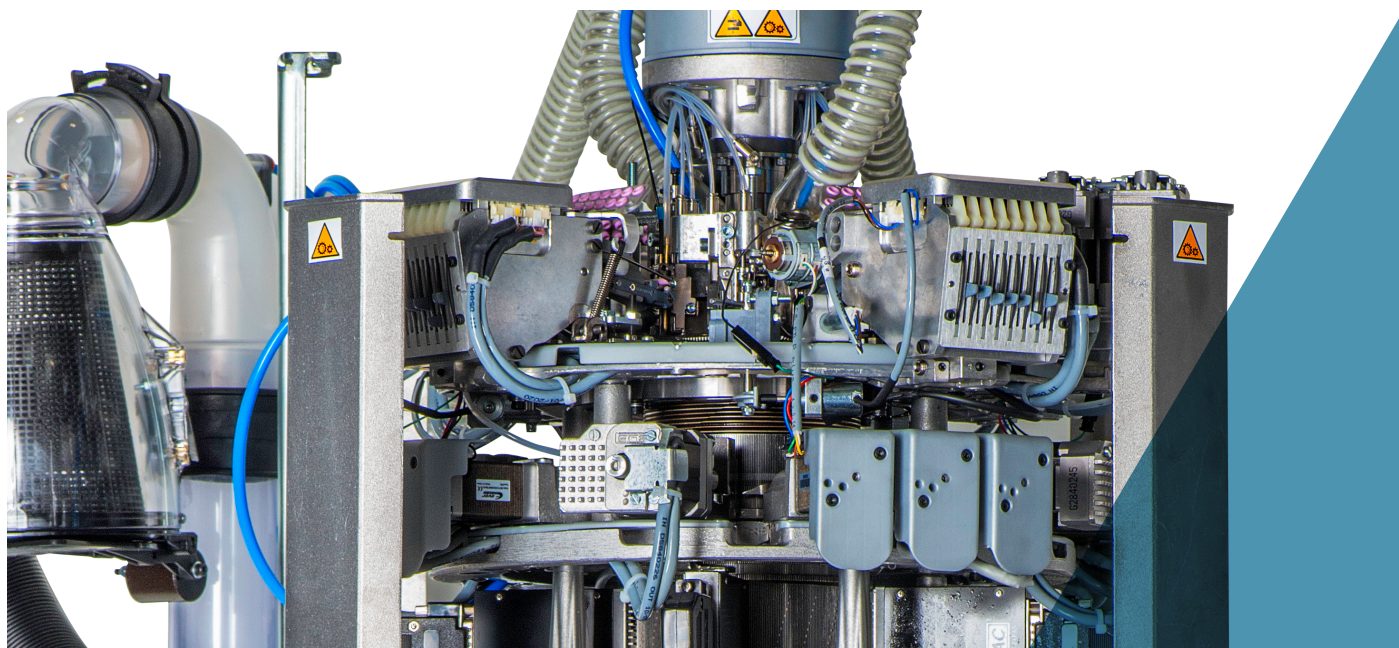
MONOCILINDRO DE MUJER
LBE04Y7



MONOCILINDRO DE MUJER

LBE04Y7





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO DE MUJER LBE04Y7

Máquina monocilindro con mandos predominantemente eléctricos de 4 alimentaciones para tejer calcetines y pantys con 1 sistema electrónico de selección aguja por aguja en cada alimentación (4 en total) para elaborar dibujos jacquard, baguette y bikini. Levas de formación de la malla mandadas por motores paso a paso para aflojar y estrechar la malla gradual y parcial en cada una de las zonas de la media. Levas alza agujas con motores paso a paso. Guiahilos programable eléctricamente con posibilidad de vanisado a diferentes alturas, más un guiahilo vanisado motorizado para el movimiento angular. Borde con ganchillo simple y doble. Dispositivo electrónico para mantener la talla a cualquier temperatura de la máquina.

- Máquina monocilindro de 4 alimentaciones
- Grupo boquete de 6 pinzas
- Cantidad total de guiahilos 24
- Tapa de las platinas motorizada con 1 motor
- Movimiento por cotas de las levas de formación de la malla con mando motorizado
- Un grupo de selección electrónica por cada alimentación

DIMENSIONES MÁQUINA



Base 60 cm + fileta 145 cm
Profundidad 60 cm + fileta 145 cm
Altura 136 cm + fileta 265 cm

PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 230 kg
Fileta aprox. 70 kg

CERTIFICACIÓN



Green
Label

MONOCILINDRO DE MUJER

LBE04Y7

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
LBE04Y7 (lengüeta de la aguja 7 mm)	4"	32	0.34 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Filet para 26 o 40 bobinas;
- Campana de expulsión de la media;
- Filtro para recoger trozos de hilo;
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso;
- Antitorsi3n con tubo giratorio o fijo;
- 4 grupos fijos de formaci3n de la malla con movimiento por cotas motorizados;
- Grupo boquete de 6 pinzas (tipo a láminas, gancho y cortapinza);
- 4 sensores para controlar el hilo;
- Primer guiahilo vanisado radial motorizado por alimentaci3n;
- Abreaguja suplementario para realizar redes caladas.

SISTEMAS OPTATIVOS

- Dream o dream one para extender la media durante la expulsión
- Ventilador de aspiraci3n de 1,1 o 2,2 Kw
- Licencia de software Nautilus
- Dispositivo alimentador de hilo GRYF con 12 como máximo
- Dispositivo alimentador para arts. de compresi3n o elast3mero desnudo PLUS Dinema, cantidad 4 como máximo
- Sensores para controlar el hilo: hasta 24 como máximo en total
- Grupo alzaborde con sistema motorizado por dos motores
- Grupo alzaborde con sistema motorizado
- Dispositivo para realizar rayas entretejidas

HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para utilizar los siguientes tipos de hilado

- Nylon
- Filanca
- Elastómeros (desnudos, con cobertura simple o doble)
- Strech (para artículos "transparentes")

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Malla lisa
- Redes fijas 1:1, 3:1, 5:1, 7:1, 1:3, redes micromech y diagonales
- Varias selecciones para bandas verticales para el corte
- Dibujos varios en base 1:1, 2:2, etc. (cut boss), Bikini, tal3n dibujado, pushup, etc.
- Medias de descanso en 2 o 4 alimentaciones
- Vanisado en malla lisa en 2 o 4 alimentaciones

MONOCILINDRO DE MUJER

LBE04Y7



CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Alimentaciones trabajando 1-2-3-4: un color por hilera

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"
FINURA	550 rpm dibujando y con triángulos de malla a 55°
TIPO DE TRABAJO	600 rpm en malla lisa, sin dibujo y con triángulos de malla a 55°
	750 rpm en malla lisa, sin dibujo y con triángulos de malla a 48°
	850 rpm en malla lisa, sin dibujo y con triángulos de malla a 40°
VELOCIDAD MÁXIMA	850 RPM

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Todos los valores indicados podrían requerir modificaciones según la velocidad, la inclinación de los triángulos de malla, las distintas partes mecánicas usadas y los hilados utilizados para ejecutar el producto. NOTA: Lonati S.p.A se reserva la posibilidad de cambiar los datos técnicos aquí contenidos en cuanto no son obligatorios sino variables.

PRESTACIONES ADMITIDAS

TABLA PARA ASOCIAR LA VELOCIDAD MÁXIMA ADMITIDA EN LAS ZONAS DE MALLA LISA RESPECTO A LA INCLINACIÓN DE LAS LEVAS DE FORMACIÓN DE LA MALLA	
Ángulo de Inclinación de las Levas de Formación de la Malla	Velocidad máx. admitida en las zonas de Malla Lisa
40°	850
48°	750
55°	600

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE POR HILERA DE TEJIDO SEGÚN LA CANTIDAD DE ALIMENTACIONES TRABAJANDO	
Alimentaciones trabajando	Cantidad de colores Obtenible
1° - 2° - 3° - 4°	1 por hilera

CILINDROS DISPONIBLES	
GG75-0,34	320 - 336 - 352 - 368 - 384 - 386 - 400 - 402
GG70-0,41	288 - 320 - 336 - 352
GG54-0,50	176 - 208 - 240 - 256 - 288 - 320

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Todos los valores indicados para las velocidades máximas mecánicas admitidas podrían requerir ser reducidas (según pruebas funcionales específicas en la máquina) en los casos en que en dicha máquina se utilizaran hilados especiales y/o se realizaran especiales tipos de tejido.

Lonati recomienda agujas

GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO DE MUJER

LBE04Y7

RUIDO

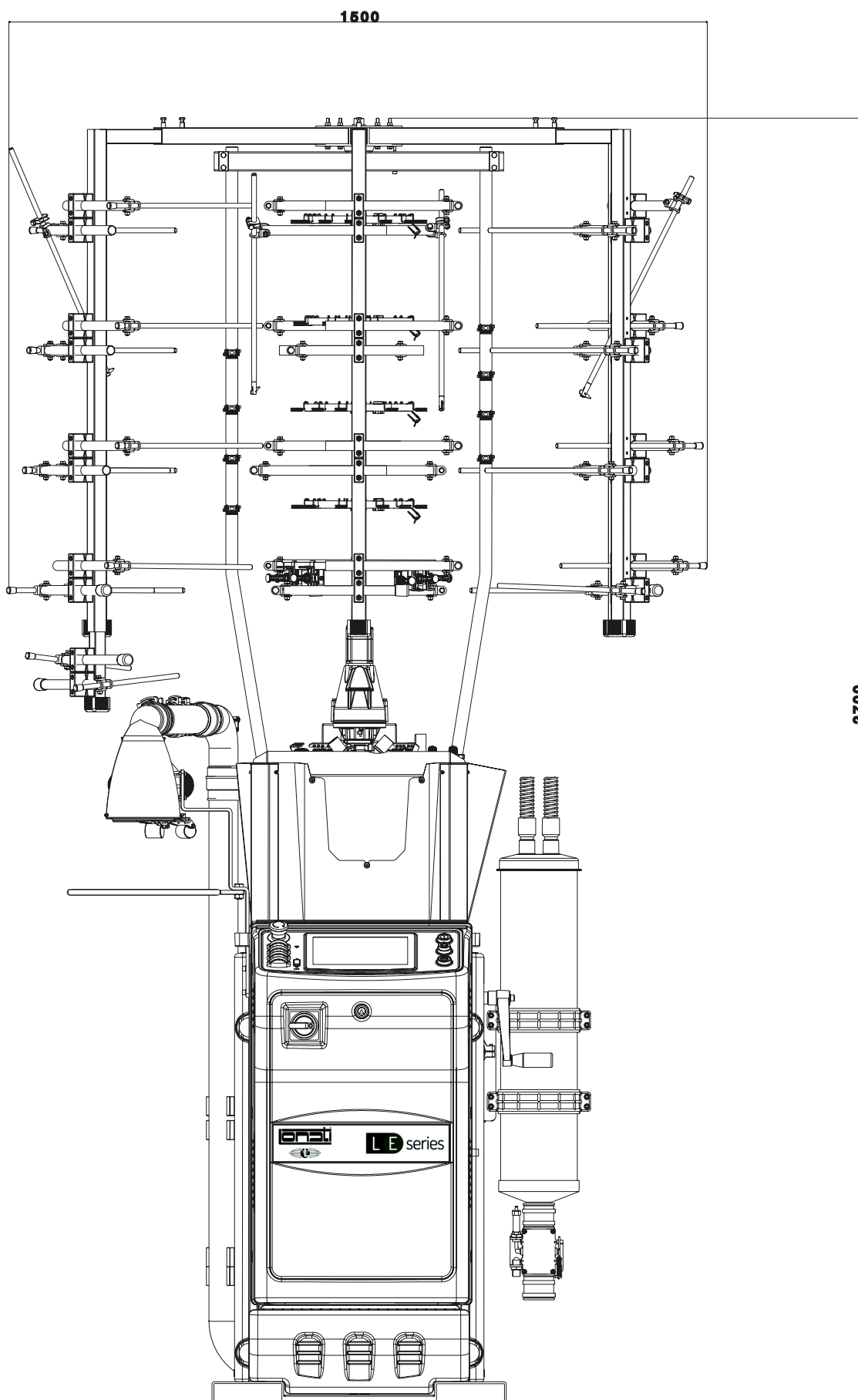
Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración $L_{eqA}=74\text{dBA}$

LUBRICANTES

Consumo medio para 500/600 docenas: 1000g- Lonati recomienda Fuchs Trax 14C - Kluber Tex Sintheso M32 - Esso Eil 0287

GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F

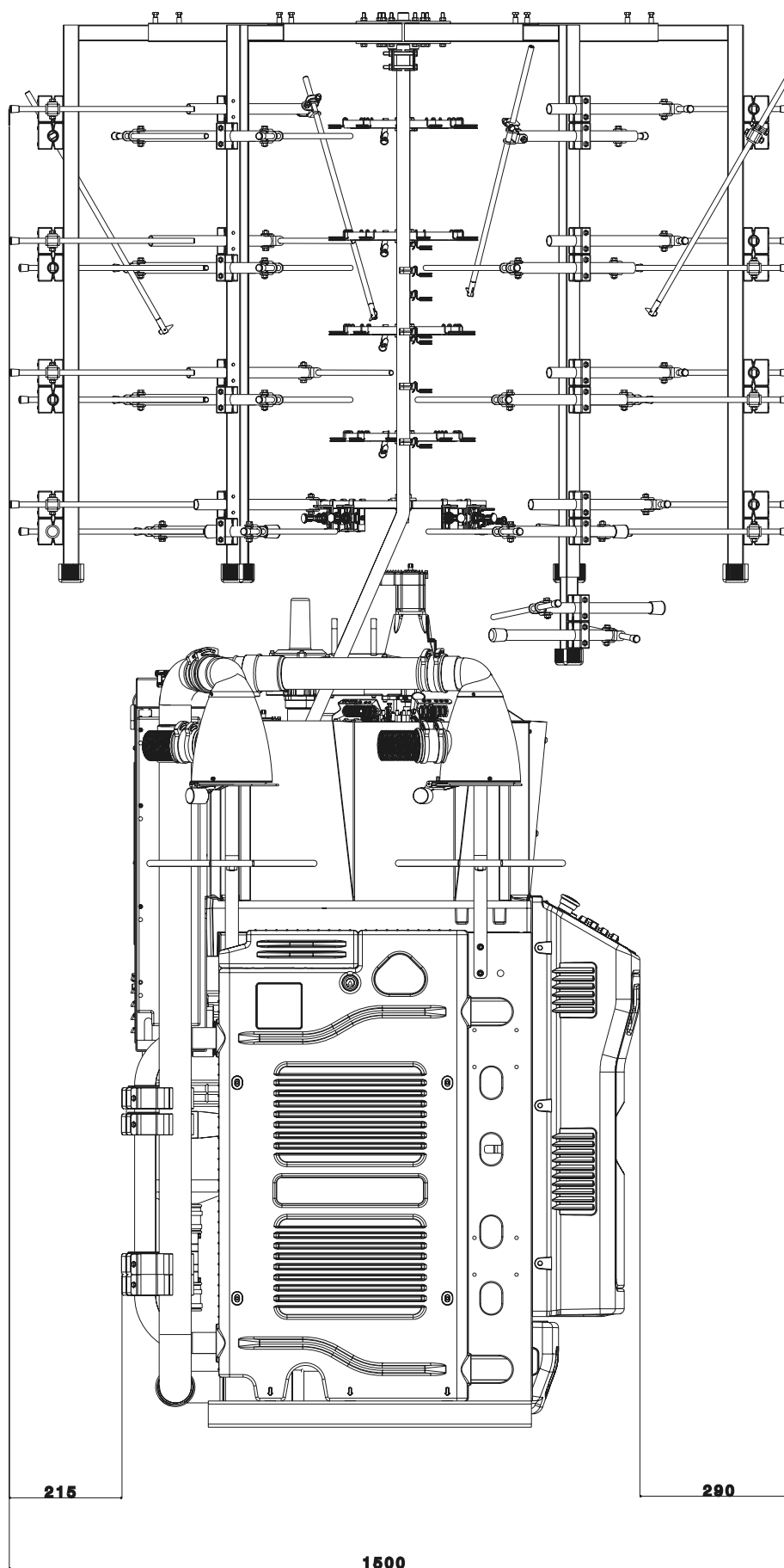


VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 40 bobinas

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 40 bobinas

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com