

GE series
MONOCILINDRO
GE544S



MONOCILINDRO

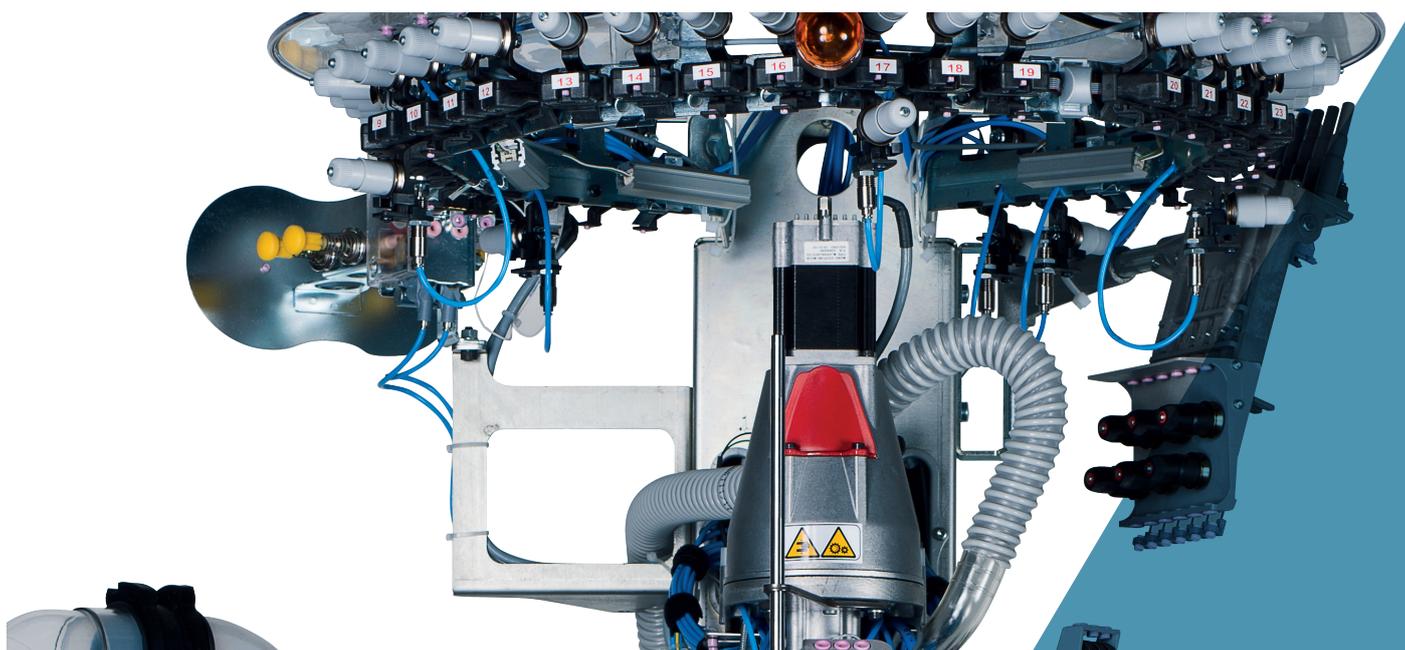
GE544S



CABEZA TEXTIL estudiada para producir artículos de alta calidad y para garantizar confiabilidad constante en el tiempo

TAPA DE LAS PLATINAS toalla normal o vanisada

NUEVA ELECTRÓNICA pantalla táctil de 9" de alta resolución. Nueva interfaz fácil de usar, Conexiones Ethernet, WiFi y NFC, Bluetooth también está disponible para desarrollos futuros.



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO GE544S

Los modelos en cuatro alimentaciones de la línea monocilindro para calcetines de hombre l están estudiados para obtener el máximo de la productividad. Disponibles en diámetro 4" con distintas cantidades de agujas. Una nueva electrónica permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina. Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cuatro colores por hilera, en una alimentación, en malla lisa o toalla.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables.
- Cantidad de guiahilos: veintisiete.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Nueve actuadores de control electrónico para seleccionar las agujas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 94.5
Profundidad max. cm 103.3
Altura max. cm 180

PESO MÁQUINA



Aprox. 230 kg

MONOCILINDRO

GE544S

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO | CILINDROS Ø | FINURA | ESPESOR DE LA AGUJA |
|--------|-------------|-------------------|-----------------------|
| GE544S | 4" | de 8 1/2 a 13 1/2 | 1.00 - 0.85 - 0.70 mm |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Levas de formación de la malla 1º, 2º, 3º y 4º alimentación con tres alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas motorizada para presionarlas y colocarlas en posición angular;
- Pantalla táctil de 9" en colores de alta definición;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Nueve guiahilos en la alimentación principal, seis en la 2º, 3º y 4º;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Sierrita corta hilo al ras con tope mecánico;
- Una válvula parcializadora de abertura variable gracias a un motor paso a paso.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL, también disponible en la versión con freno Attivo
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos para tejer medias de compresión
- Alimentadores positivos de elástico Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Lámparas led de inspección
- Platillo con cinco pinzas para elástico desnudo o recubierto
- Predisposición para alimentadores de hilo B TSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse con el sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Plantilla reforzada en cuatro alimentaciones
- Tensionadores de mando neumático para elástico recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE TEJIDO OBTENIBLE

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cuatro colores por hilera más el de fondo, punto retenido y flotado, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Dibujo en tres colores por hilera más el de fondo, red, punto retenido y flotado, en una alimentación, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en tres colores por hilera más el de fondo, punto retenido y flotado, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, red, punto retenido y flotado, con dibujo en dos colores por hilera más el de fondo, en una alimentación, en malla lisa o toalla.
- Punto retenido y flotado jacquard en cuatro alimentaciones, en malla lisa o toalla.
- Zonas con elástico en dos alimentaciones, en malla lisa o toalla.
- Zonas con red en dos alimentaciones, en malla lisa o toalla.

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Cuatro colores por hilera más el de fondo en una alimentación.

PRESTACIONES

| | CILINDROS Ø 4" |
|------------------|---|
| TIPO DE TEJIDO | Dibujo, selecciones o toalla 300 rpm |
| | Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas a alta velocidad 350 rpm |
| VELOCIDAD MÁXIMA | 350 rpm |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

| | | FINURA | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----|-----------------------------|----|----|---|------------|---|------------|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|--|
| Modelo | Ø | 6½ | 7 | 7½ | 8 | 8½ | 9 | 9½ | 10 | 10½ | 11 | 11½ | 12 | 12½ | 13 | 13½ | |
| GE544S | 4" | 84 | 88 | 96 | | 108 112 | | 116 120 | | 132 | | 144 | | 156 | | 168 | |
| | | Espesor de la aguja 1 mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Espesor de la aguja 0.85 mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Espesor de la aguja 0.70 mm | | | | | | | | | | | | | | | |

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo. Para obtener la lista completa de las opciones dirijase a la red de ventas Lonati. Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

Lonati recomienda agujas

GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO

GE544S

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

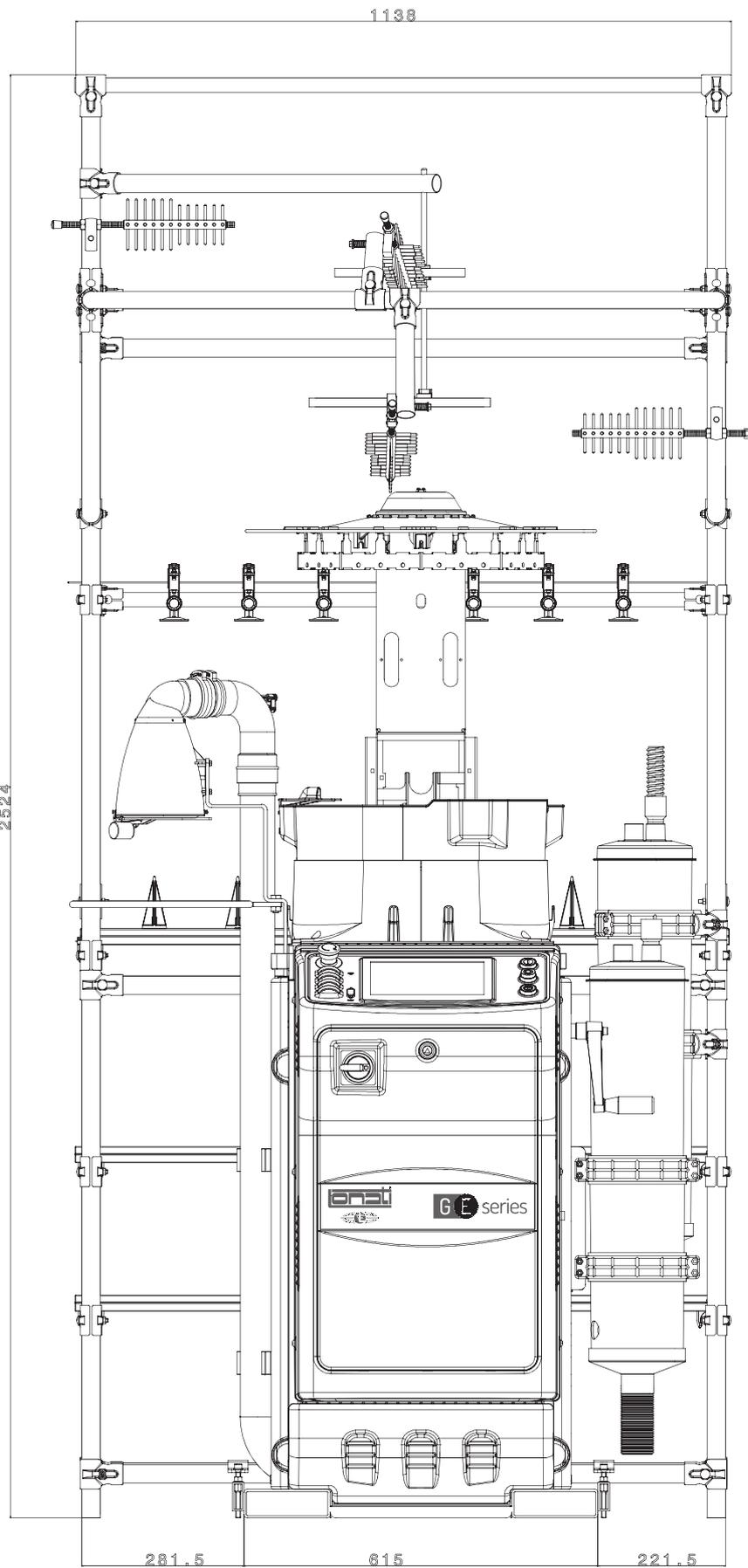
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

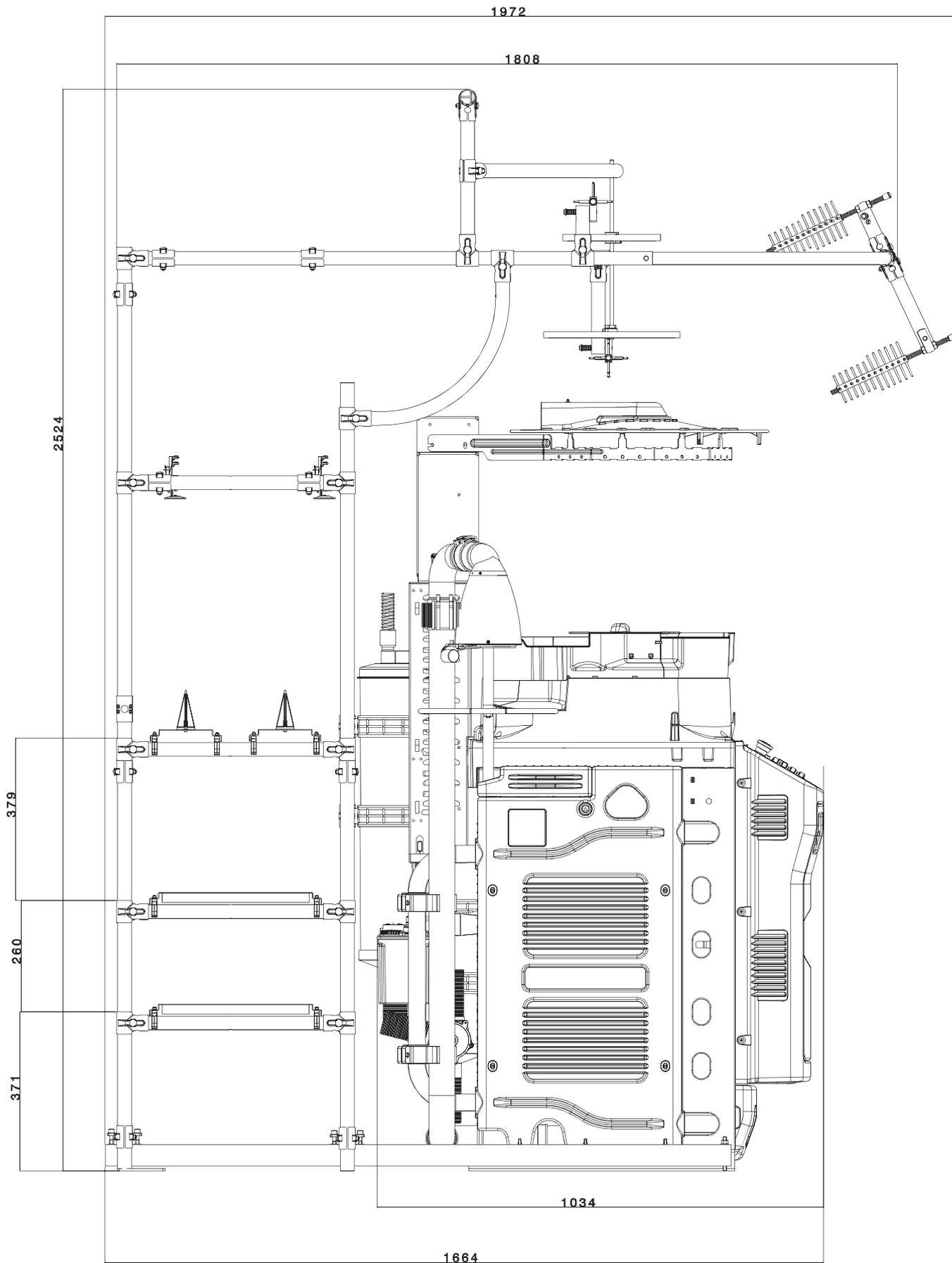
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C - VICKERLUBE SOCK 46

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



| DESCRIZIONE | CODICE | NR. ROCHE | PESO KG. | NOTE |
|--------------|----------|-----------|----------|---------------------------------|
| Porta rocche | G3930706 | 23 | 20 | Versione standard |
| Porta rocche | G3930707 | 23 | 20 | Versione con antistrappo by BTR |



| DESCRIZIONE | CODICE | NR. ROCCHHE | PESO KG. | NOTE |
|--------------|----------|-------------|----------|---------------------------------|
| Porta rocche | 63930706 | 23 | 20 | Versione standard |
| Porta rocche | 63930707 | 23 | 20 | Versione con antistrappo by BTR |





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)

Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024

C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961

info@lonati.com - www.lonati.com