

GOAL

MONOCILINDRO

GK715F - GK716F - GK615F

GK616F - GK515F - GK516F



MONOCILINDRO

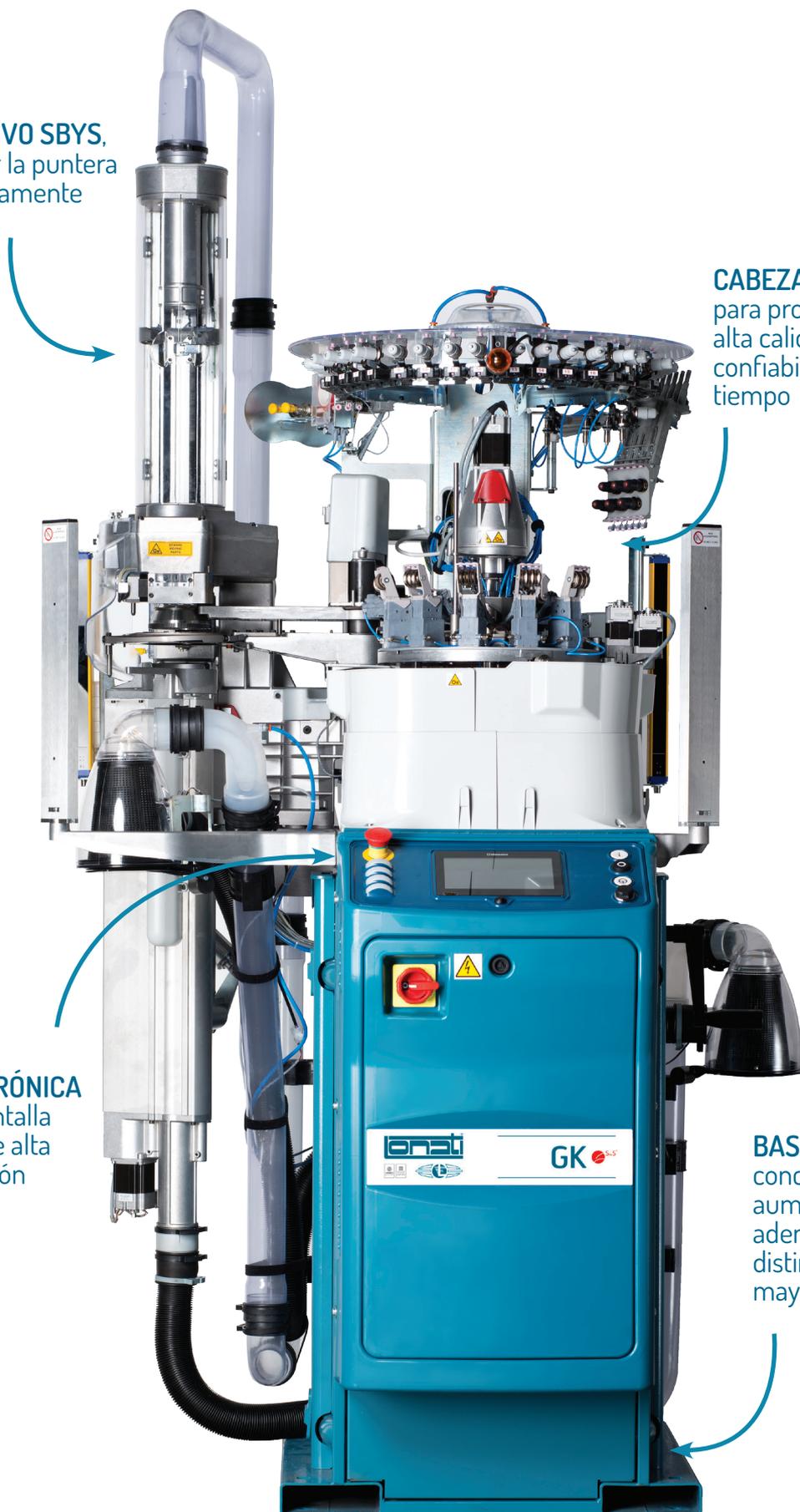
GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F

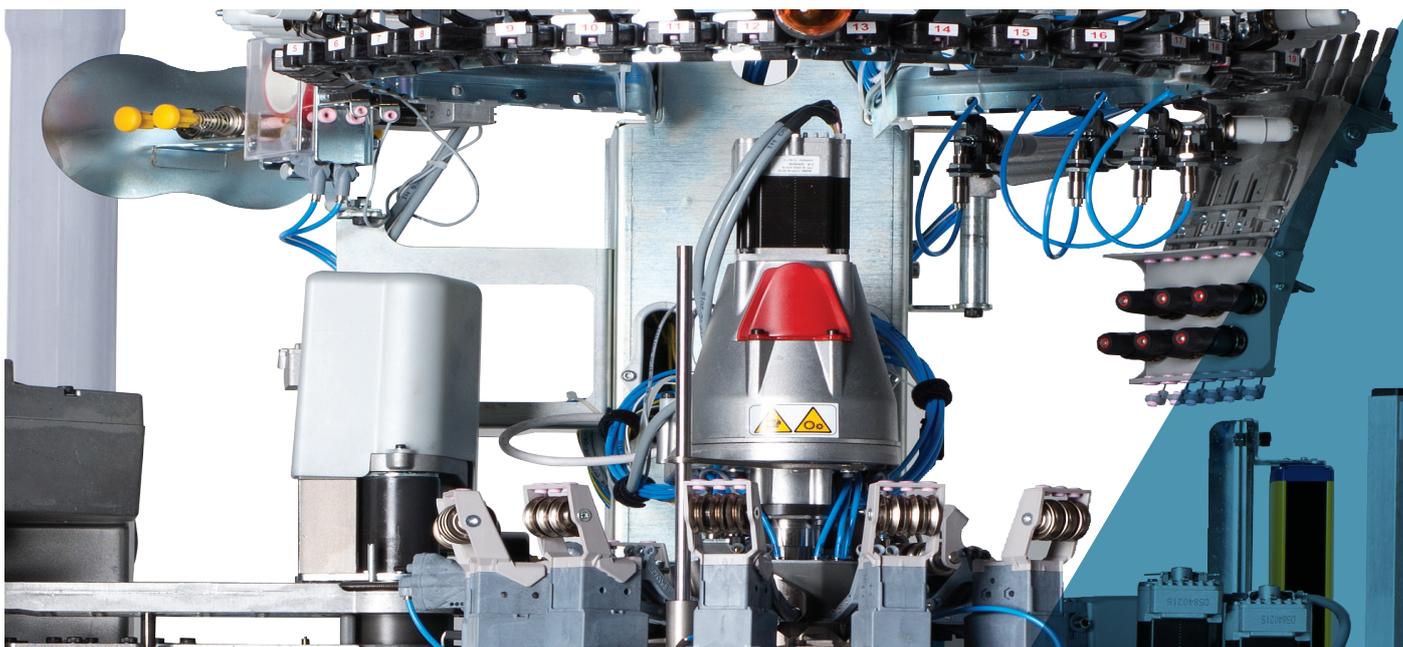
DISPOSITIVO SBYS,
para coser la puntera
automáticamente

CABEZA TEXTIL estudiada
para producir artículos de
alta calidad y para garantizar
confiabilidad constante en el
tiempo

**NUEVA
ELECTRÓNICA**
con pantalla
táctil de alta
definición

BASAMENTO de nueva
concepción estudiado para
aumentar su robustez y rigidez;
además permite montar los
distintos componentes con
mayor ergonomía





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO

GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F

Los modelos en una alimentación son los más vendidos de la línea Goal por su gran versatilidad ya que pueden producir desde el artículo más simple hasta el más complejo manteniendo siempre calidad y eficiencia. Disponibles en dos versiones con cinco o seis colores por hilera y en distintos diámetros y cantidad de agujas. Costura automática de la puntera con dispositivo SbyS que utiliza la técnica del “remallado verdadero” cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por terminación, confort, robustez con respecto a la producida con métodos tradicionales.

Una electrónica de última generación permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina.

Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, malla lisa o toalla.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Cantidad de guiahilos: veinticinco o veintiocho según el modelo.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas: ocho o nueve, según el modelo.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. 127.3
Profundidad max. cm 114.8
Altura max. cm 228

PESO MÁQUINA



aprox. 320 kg

CERTIFICACIÓN



Green
Label

MONOCILINDRO

GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GK715F	3"1/2	7 1/2 a 14	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK716F	3"1/2	7 1/2 a 14	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK615F	3"3/4	de 9 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK616F	3"3/4	de 9 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK515F	4"	de 8 1/2 a 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK516F	4"	de 8 1/2 a 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Leva de formación de la malla 1ª alimentación con tres alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas motorizado para presionar las platinas y posición angular;
- Pantalla táctil en colores de alta definición;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable a través de motor paso a paso;
- Nueve guiahilos en la alimentación de malla;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Quince o dieciocho guiahilos para hilos de color según el modelo;
- Sierrita corta hilo al ras con tope mecánico;
- Un guiahilo en la alimentación del elástico tramado.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL
- Alimentadores de hilo positivos, Yoyo by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos para tejer medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Lámpara para inspeccionar la cosedora
- Predisposición para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse con el sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el hilo elástico
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE TEJIDO OBTENIBLE

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, más el fondo, red, punto retenido y flotado, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, más el fondo, punto retenido y flotado, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado, con dibujo en cuatro o cinco colores por hilera, según el modelo, más el fondo, en malla lisa o toalla.

MONOCILINDRO

GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F



CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible	GK715F - GK615F - GK515F Cinco colores por hilera más el de fondo. GK716F - GK616F - GK515F Seis colores por hilera más el de fondo.
-------------------------------	---

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 3"1/2 - 3"3/4 - 4"
TIPO DE TEJIDO	Dibujo, selecciones o toalla 300 rpm
	Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas a alta velocidad 350 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA	350 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

Modelo	Ø	FINURA																									
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17				
GK515F	4"					108			116			128	136	144			156			168	176	180	188	192	200		
		Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm					Espesor de la aguja 0.60 mm										
								108	112	116	120	128	132	136	144			156	160	168			176	180	188	192	200
GK615F	3"3/4																										
		Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm					Espesor de la aguja 0.60 mm										
								108	112	116	120	128	132	136	144			156	160	168			176	180	188	192	200
GK715F	3"1/2																										
		Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm															
					84	88	96	100			108	112	116	120	128	132			144			156					

Modelo	Ø	FINURA																									
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17				
GK516F	4"					108			116			128	136	144			156			168	176	180	188	192	200		
		Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm					Espesor de la aguja 0.60 mm										
								108	112	116	120	128	132	136	144			156	160	168			176	180	188	192	200
GK616F	3"3/4																										
		Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm					Espesor de la aguja 0.60 mm										
						96		108	112	116	120	128	132	136	144			156	160	168			176	180	188	192	200
GK716F	3"1/2																										
		Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm															
					84	88	96	100			108	112	116	120	128	132			144			156					

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo. Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati. Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

MONOCILINDRO

GK715F - GK716F - GK615F - GK616F - GK515F - GK516F

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GK)

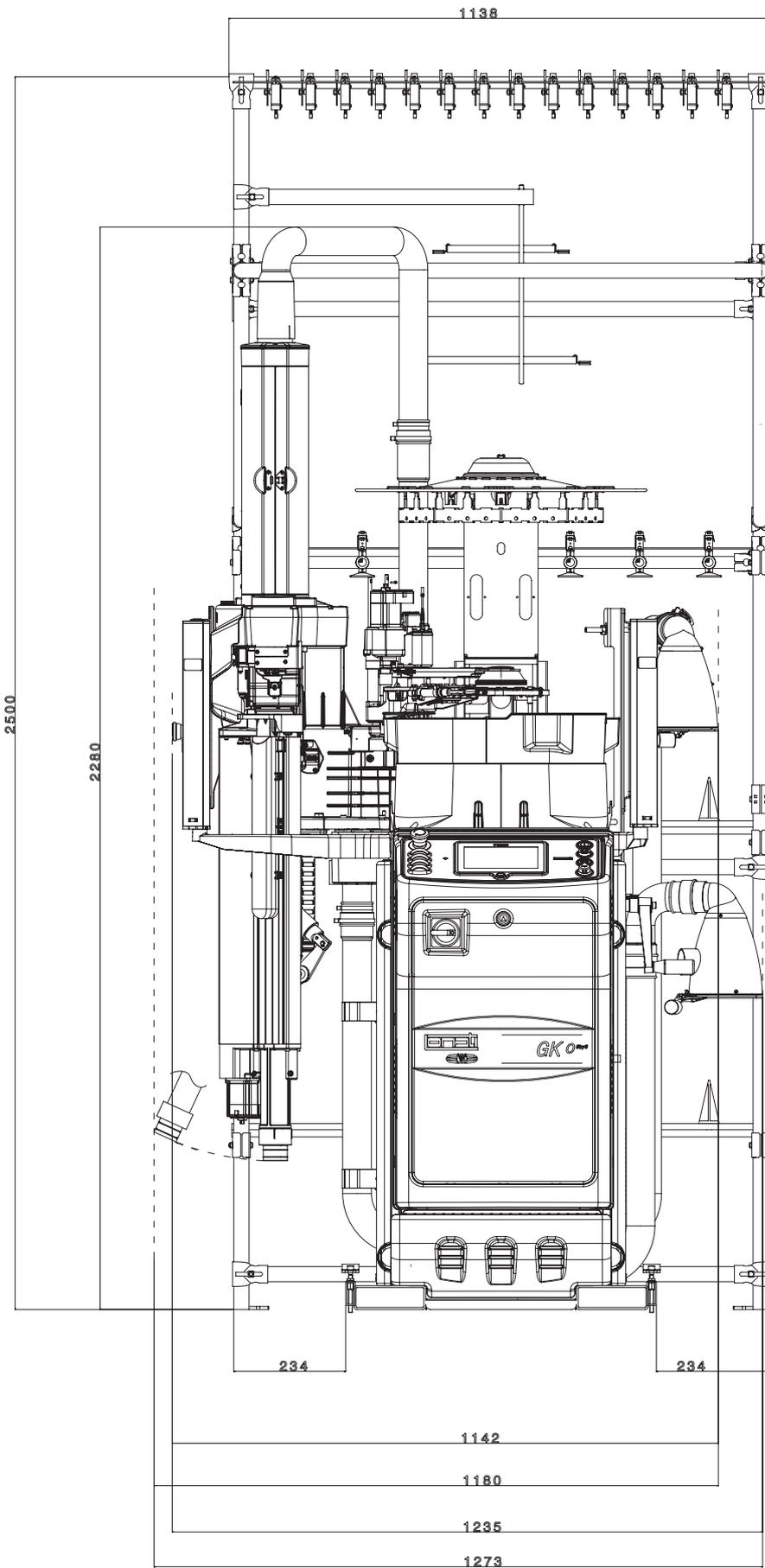
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

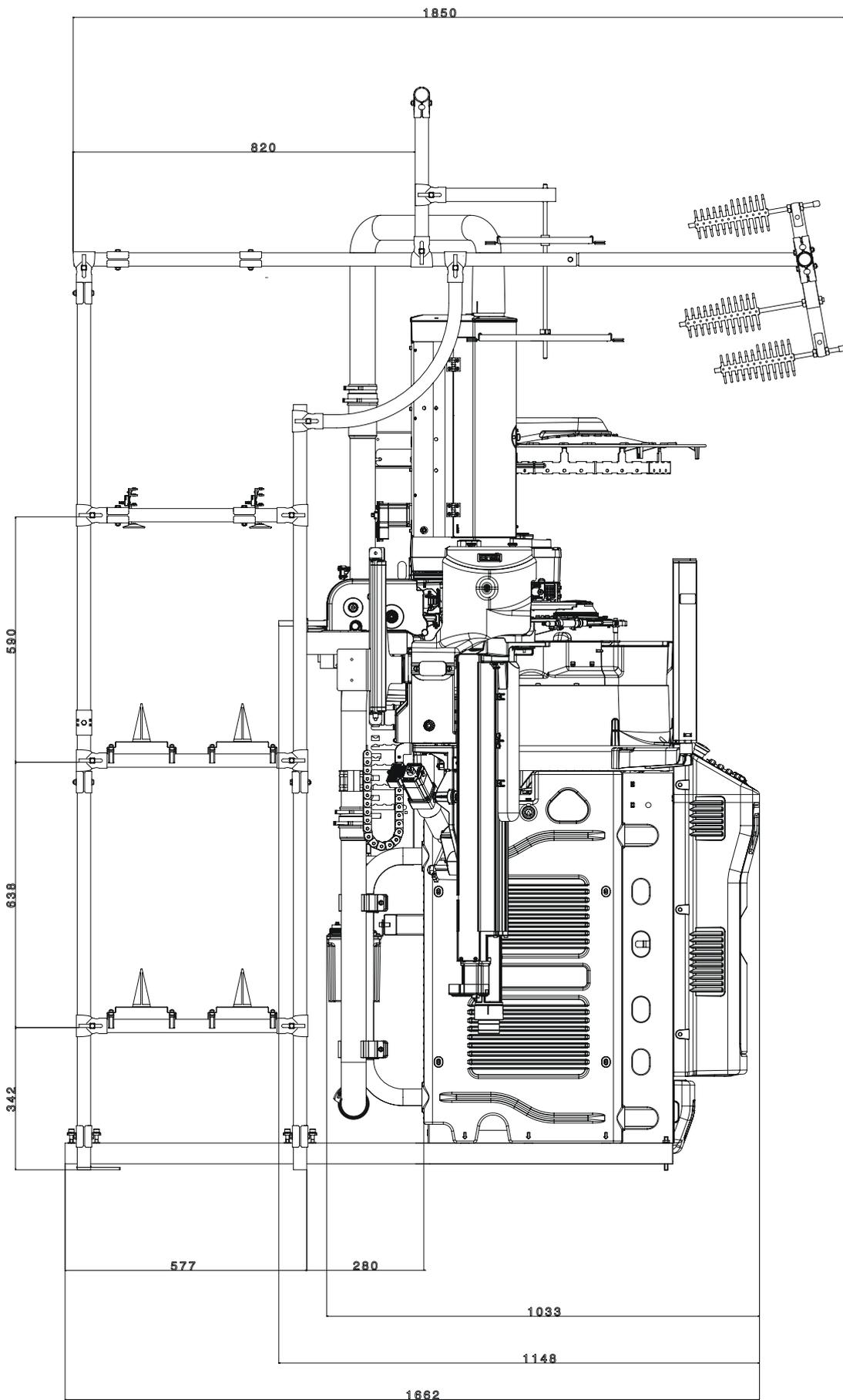
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	63930061	28	51	Versión estándar
Fileta	63930062	28	51	Versión con antidesgarrones by B TSR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	63930061	28	51	Versión estándar
Fileta	63930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTSR





LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com