

GOAL
MONOCILINDRO
GK544F



MONOCILINDRO

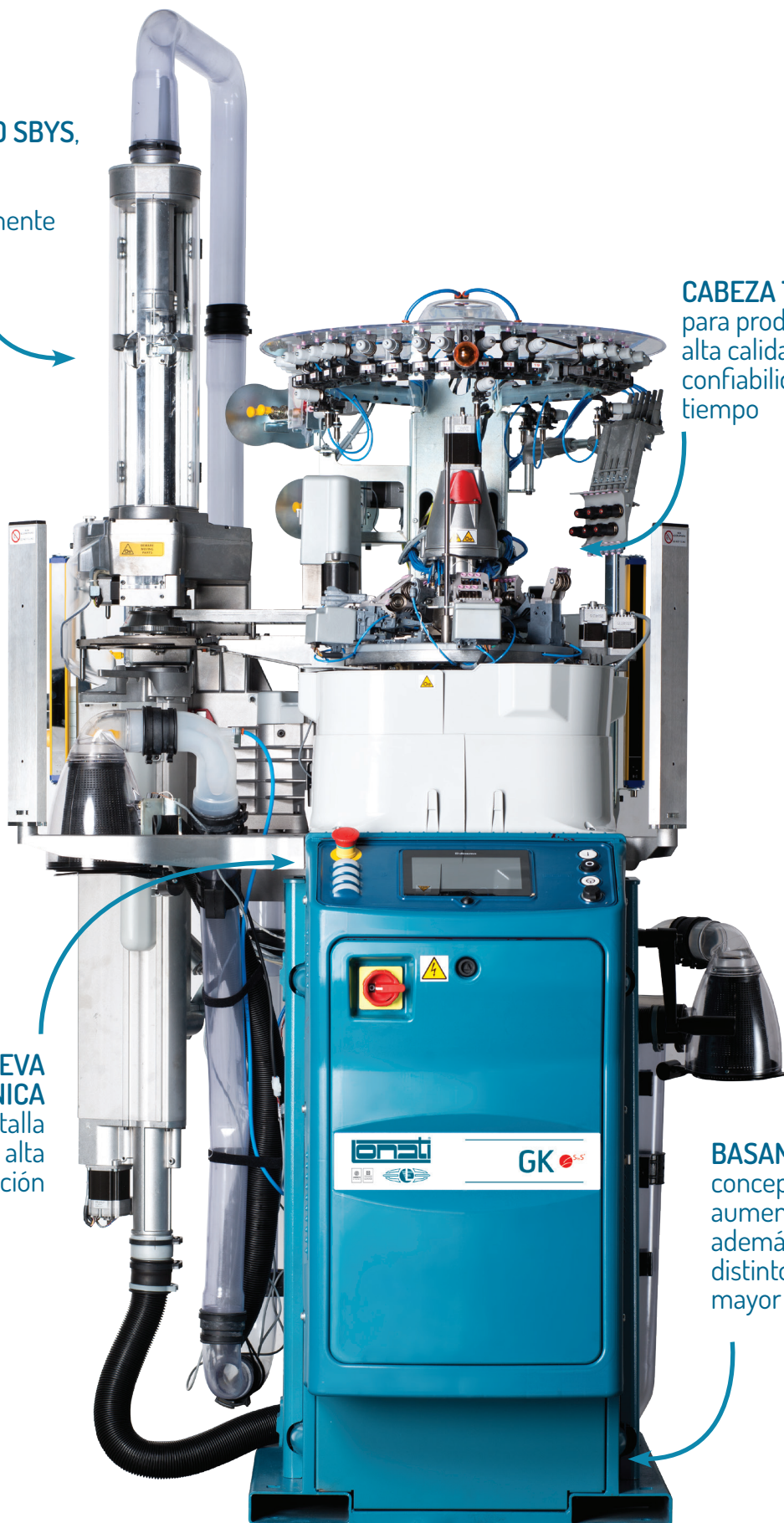
GK544F

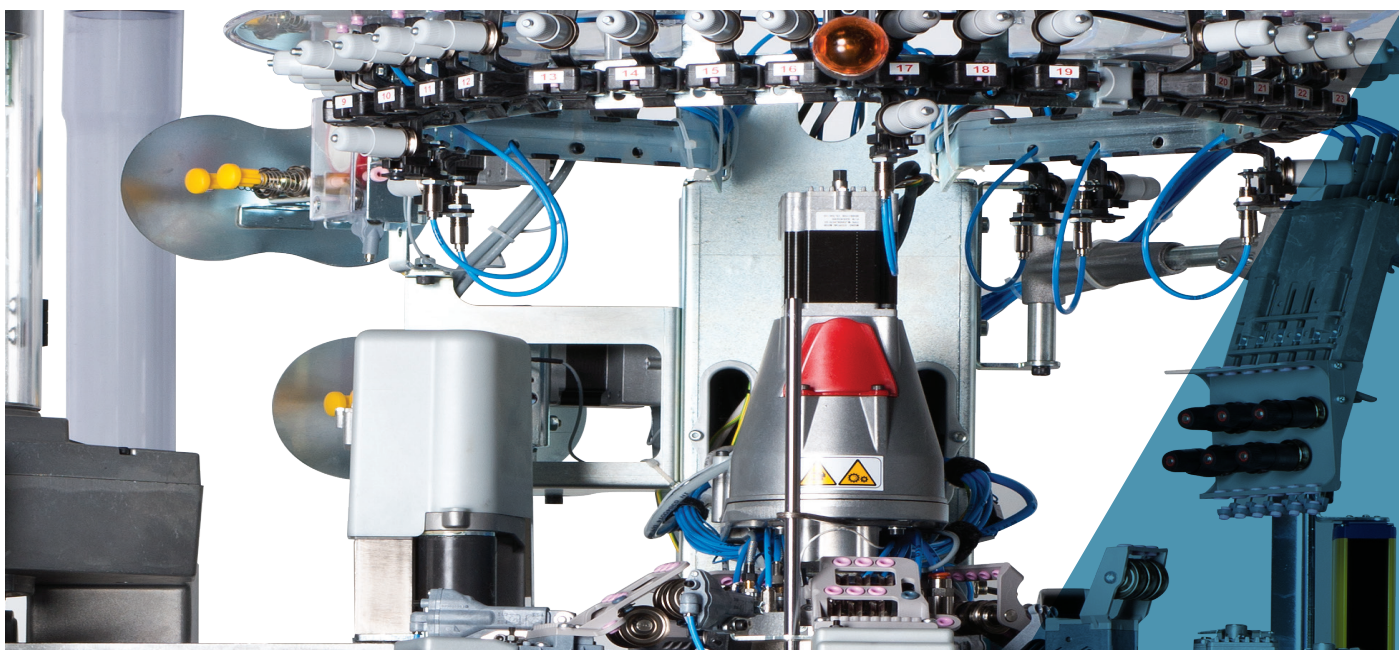
DISPOSITIVO SBYS,
para coser
la puntera
automáticamente

CABEZA TEXTIL estudiada
para producir artículos de
alta calidad y para garantizar
confiabilidad constante en el
tiempo

**NUEVA
ELECTRÓNICA**
con pantalla
táctil de alta
resolución

BASAMENTO de nueva
concepción estudiado para
aumentar su robustez y rigidez;
además permite montar los
distintos componentes con
mayor ergonomía





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO GK544F

Los modelos en cuatro alimentaciones de la serie Goal están estudiados para obtener el máximo de la productividad. Disponibles en diámetro 4" con distintas cantidades de agujas. Costura automática de la puntera con dispositivo SbyS que utiliza la técnica del "remallado verdadero" cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por terminación, confort y robustez respecto a la producida con métodos tradicionales. Una electrónica de última generación permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina. Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cuatro colores por hilera, en una alimentación, en malla lisa o toalla.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables.
- Cantidad de guiahilos: veintisiete.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Nueve actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 127.3
Profundidad max. cm 114.8
Altura max cm 228

PESO MÁQUINA



Aprox. 320 kg

MONOCILINDRO

GK544F

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GK544F	4"	de 8 1/2 a 13 1/2	0.85 - 0.70 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Leva de formación de la malla 1ª, 2ª, 3ª y 4ª alimentación con tres alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas motorizada para presionar las platinas y colocarlas en posición angular;
- Pantalla táctil en colores de alta definición;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable a través de motor paso a paso;
- Nueve guiahilos en la alimentación de malla principal, seis en la 2ª, 3ª y 4ª;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Sierrita corta hilo al ras con tope mecánico.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL
- Alimentadores de hilo positivos, YoYo by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos, para medias de compresión
- Alimentadores positivos para elastán Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita para cortar el hilo al ras de velocidad variable
- Lámpara para inspeccionar la cosedora
- Platillo con cinco pinzas para elastán desnudo o recubierto
- Predisposición para alimentadores de hilo B TSR modelo UNIFEEDER 2
Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Plantilla reforzada en cuatro alimentaciones
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE TEJIDO OBTENIBLE

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cuatro colores por hilera, más el del fondo, punto retenido y flotado, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Dibujo en tres colores por hilera más el de fondo, red, punto retenido y flotado, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en tres colores por hilera más el de fondo, punto retenido y flotado, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, red, punto retenido y flotado, con dibujo en dos colores por hilera más el de fondo, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Punto retenido y flotado jacquard en cuatro alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Zonas con elástico en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Zonas con red en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Cuatro colores por hilera más el de fondo en una alimentación

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"
TIPO DE TEJIDO	Dibujo o selecciones: 300 rpm Malla lisa sin dibujo, con tapa de lasplatinas a alta velocidad: 350 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA	350 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

Modelo	Ø	FINURA															
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	
GK544F	4"					108 112		116 120		132		144		156		168	
		Espesor de la aguja 0.85 mm															
		Espesor de la aguja 0.70 mm															

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo. Para obtener la lista completa de las opciones dirijase a la red de ventas Lonati. Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

MONOCILINDRO

GK544F

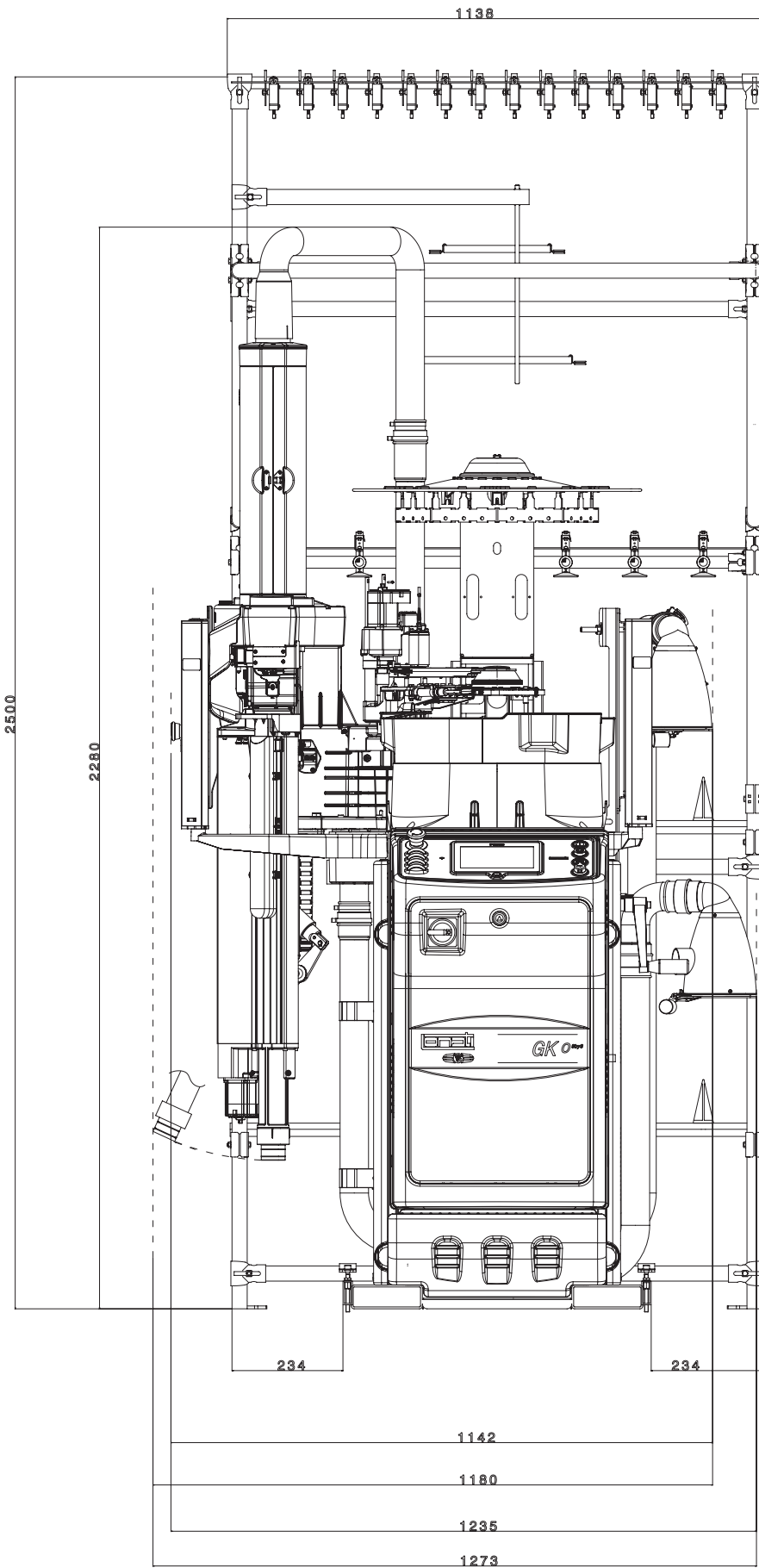
RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GK)

Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

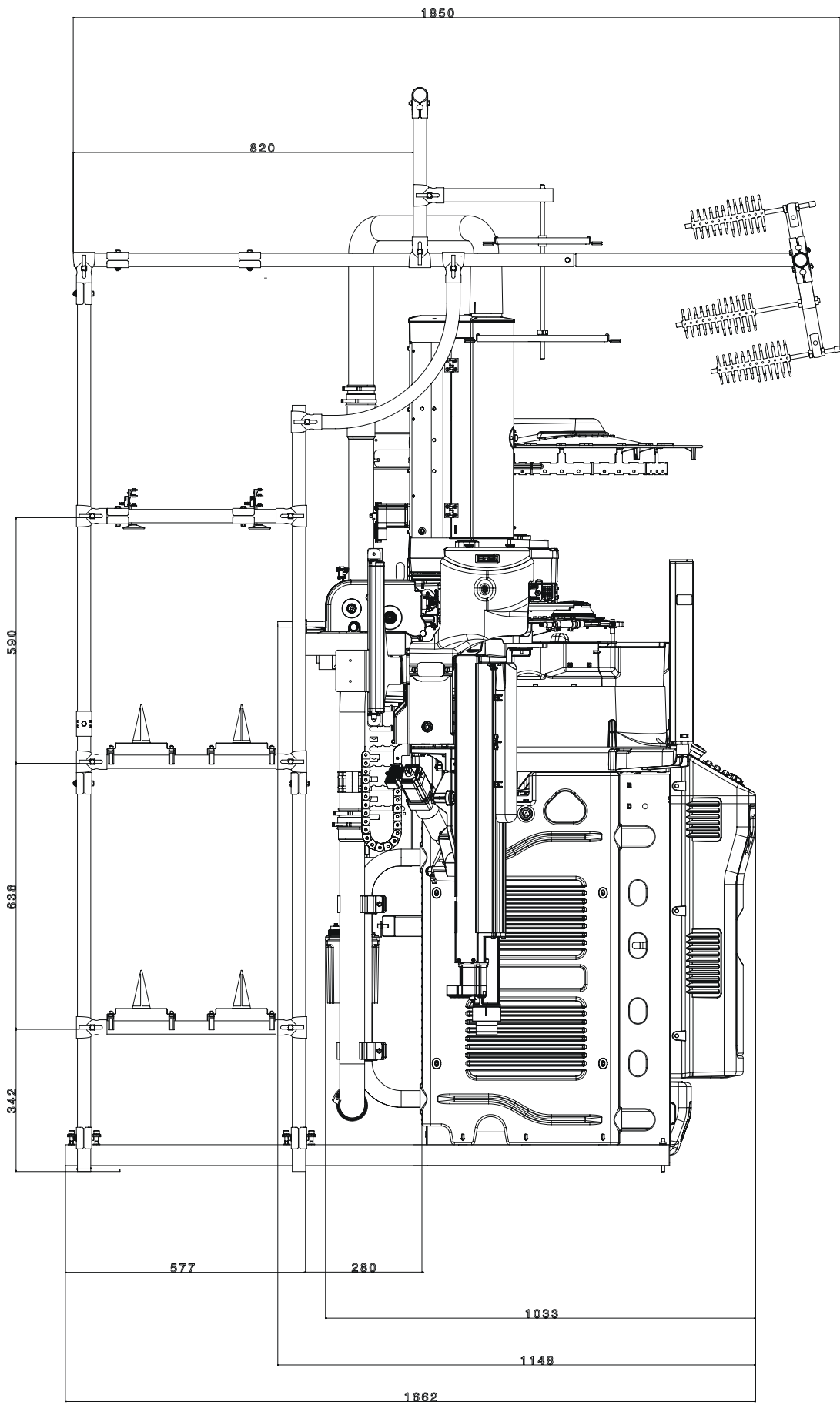
LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	63930061	28	51	Versión estándar
Fileta	63930062	28	51	Versión con antidesgarrones by B TSR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	63930061	28	51	Versión estándar
Fileta	63930062	28	51	Versión con antidesgarrones by BTR





LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com