Macchine circolari per calzifici

GOSHOES

MÁQUINAS MONOCILINDRO
GK616D3S - GK516D3S

ESP

LONATI GROUP

FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

Macchine circolari per calzifici

MÁQUINAS MONOCILINDRO
GK616D3S - GK516D3S

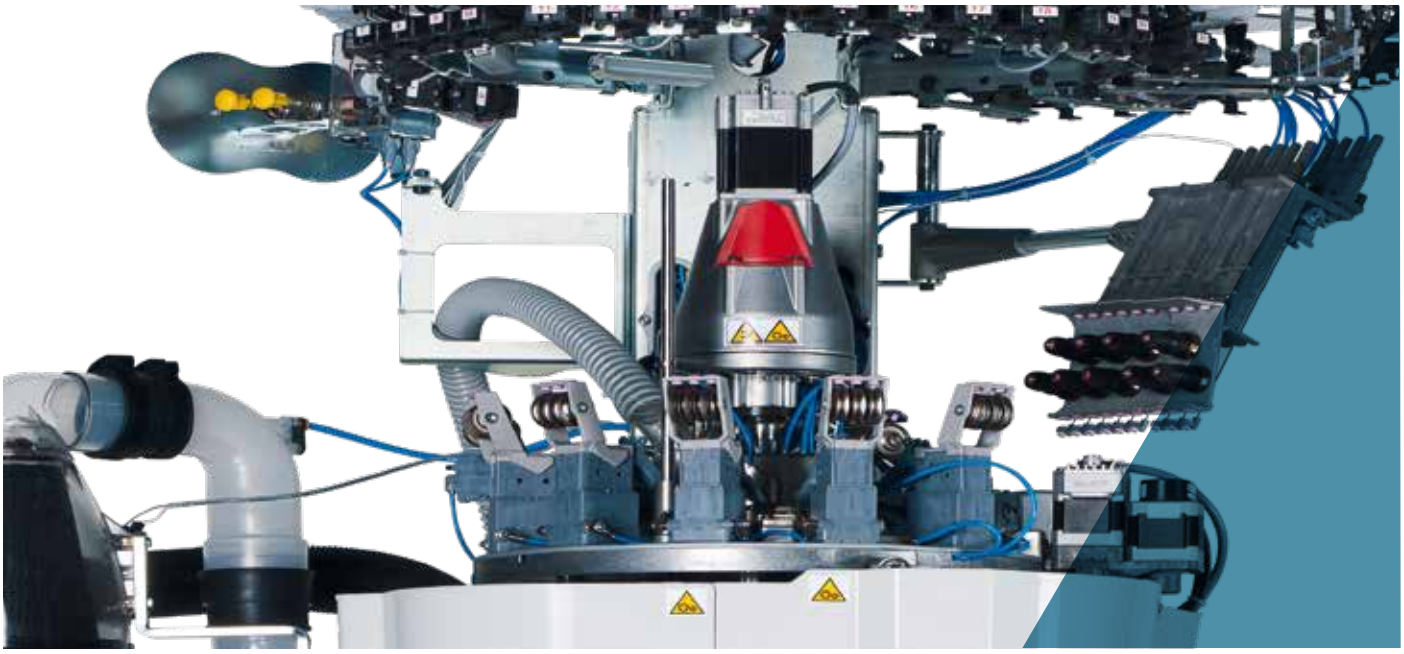
CABEZAL TEXTIL estudiado para fabricar empellas de alta calidad y ofrecer una fiabilidad constante en el tiempo.

TAPA DE PLATINAS para rizo dibujado.

NUEVA ELECTRÓNICA con visualizador de alta resolución con pantalla táctil.

BASAMENTO de nueva concepción diseñado para ofrecer mayores solidez y rigidez así como un montaje más ergonómico de los componentes

Macchine circolari per calzifici



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter solo indicativo y no vinculante.

MÁQUINAS MONOCILINDRO
GK616D3S - GK516D3S

Este modelo específico para la realización de empellas existe en dos versiones de diámetro y con varios números de agujas. Una electrónica de última generación está encargada del control y de la ejecución de todas las funciones de la máquina. La creación y la gestión de diseños y artículos se llevan a cabo a través del paquete de software Digraph 3 Plus. El programa incluye una galería de estilos que se pueden combinar de varias maneras para llegar al resultado deseado.

- Dibujo en 6 colores por hilera, en rizo diseñado o malla lisa. La selección del rizo también se puede efectuar en las zonas de movimiento alterno.
- Talón y puntera en movimiento alterno, con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Número de guíahilos: 29.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guíahilos con motor paso a paso.
- 10 actuadores de control electrónico para la selección de las agujas, más actuador de control electrónico para la selección de las platinas.
- Motor brushless para el movimiento del cilindro, coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Base máx. 94.5 cm
Profundidad máx. 103,3 cm
Altura máx. 180 cm

PESO DE LA MÁQUINA

KG

aprox. 230 kg

MÁQUINAS MONOCILINDRO
GK616D3S - GK516D3S

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	GALGA	ESPESOR DE AGUJA
GK616D3S	3"3/4	de 9 a 12	0.85
GK516D3S	4"	de 8 1/2 a 12 1/2	0.85

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable con motor paso a paso.
- Levas de formación de malla motorizadas.
- Tapa de platinas rizo dibujado motorizada, para presión de platinas y posición angular.
- 18 guíahilos de color.
- Visualizador en color de alta definición con pantalla táctil.
- Dispositivo de limpieza del cárter con sensores de control de deslizamiento del hilo.
- Dispositivo de recuperación de hilo talón con 9 posiciones.
- 2 guíahilos sobre la alimentación de elástico tramado.
- 9 guíahilos en la alimentación de malla.
- Fileta.
- Puerta USB.
- Sierrita corta hilo con velocidad variable.
- Válvula parcializadora de apertura variable mediante motor paso a paso.

PRINCIPALES SISTEMAS OPCIONALES

- Alimentadores de hilo por acumulación, Eco Power o Compact, by LGL.
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema.
- Alimentadores de elástico positivos para empellas de compresión.
- Alimentadores positivos de elastano, Plus by Dinema.
- Dispositivo G-Flot.
- Dispositivo G-Flot 2.
- Dispositivo pinza auxiliar para elastano.
- Predisposicion alimentadores de hilo de acumulación Unifeeder 2 by BTSR.
- Placa ethernet para conexión al sistema de recolección de datos, Nautilus by Dinema.
- Sensores de control de deslizamiento de hilos, ISPY by Dinema.
- Tensionadores de mando neumático para elastano recubierto.
- Ventilador de aspiración.

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina "estándar" puede efectuar los siguientes tipos de malla.

- Dibujo en 6 colores por hilera más el de fondo, red, punto retenido y flotado, en malla lisa liso o rizo vanisado dibujado.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en 6 colores más el de fondo, punto retenido y flotado, en malla lisa o rizo vanisado dibujado.
- En las zonas con elástico tramado, punto de red, punto retenido, flotado, dibujo en 5 colores por hilera más el de fondo, de malla lisa o rizo vanisado dibujado.
- Talón seleccionado, con posibilidad de dibujo jacquard.

MÁQUINAS MONOCILINDRO
GK616D3S - GK516D3S

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Número de colores obtenible	6 colores en la hilera más el de fondo.

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 3" 3/4 - 4"
TIPOS DE TEJIDO	Dibujo o selecciones en rizo 250 rpm
	Malla lisa, con tapa de platinas de alta velocidad 250 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA	250 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

GALGAS

	GALGA									
Modelo	ø	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½
GK516D3S	4"	108 112		116 120		128 132	136	144		156
		Espesor de aguja 0.85 mm								
GK616D3S	3"3/4		108	112	116	120 128	132	136	144	
		Espesor de aguja 0.85 mm								

ADVERTENCIA:
Las características descritas en este folleto son indicativas y podrán sufrir modificaciones sin previo aviso.
Para obtener la lista completa de dispositivos opcionales, diríjanse a la red de venta Lonati.
Queda excluida toda responsabilidad derivada del uso impropio de las máquinas.

Lonati recomienda agujas
GROZ-BECKERT®

MÁQUINAS MONOCILINDRO
GK616D3S - GK516D3S

ABSORCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Con programa de empellas de largo mediano.

MODELO DE MÁQUINA	CONSUMO kWh
GK616D3S - GK516D3S	0.40 – 0.45

CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Presión de manómetro 6,5 bar, con humedad de 0% y temperatura de salida del secador comprendida entre 18°C y 21°C.

MODELO DE MÁQUINA	TIEMPO DEL CICLO	CONSUMO POR EMPELLA	CONSUMO POR MINUTO
GK616D3S - GK516D3S	2'45"	Nl 11 - ft^3 0.388	Nl 4 - Cfm 0.141

CONSUMO DE ASPIRACIÓN

Valor de aspiración en el cilindro = 850 mm/H20 - **Valor de aspiración en la boquilla de retención de los hilos** = 850 mm/H20 - **Consumo medio** = 2,5 m^3/min

NIVEL DE RUIDO (Emisión acústica máxima para modelos de la serie GK)

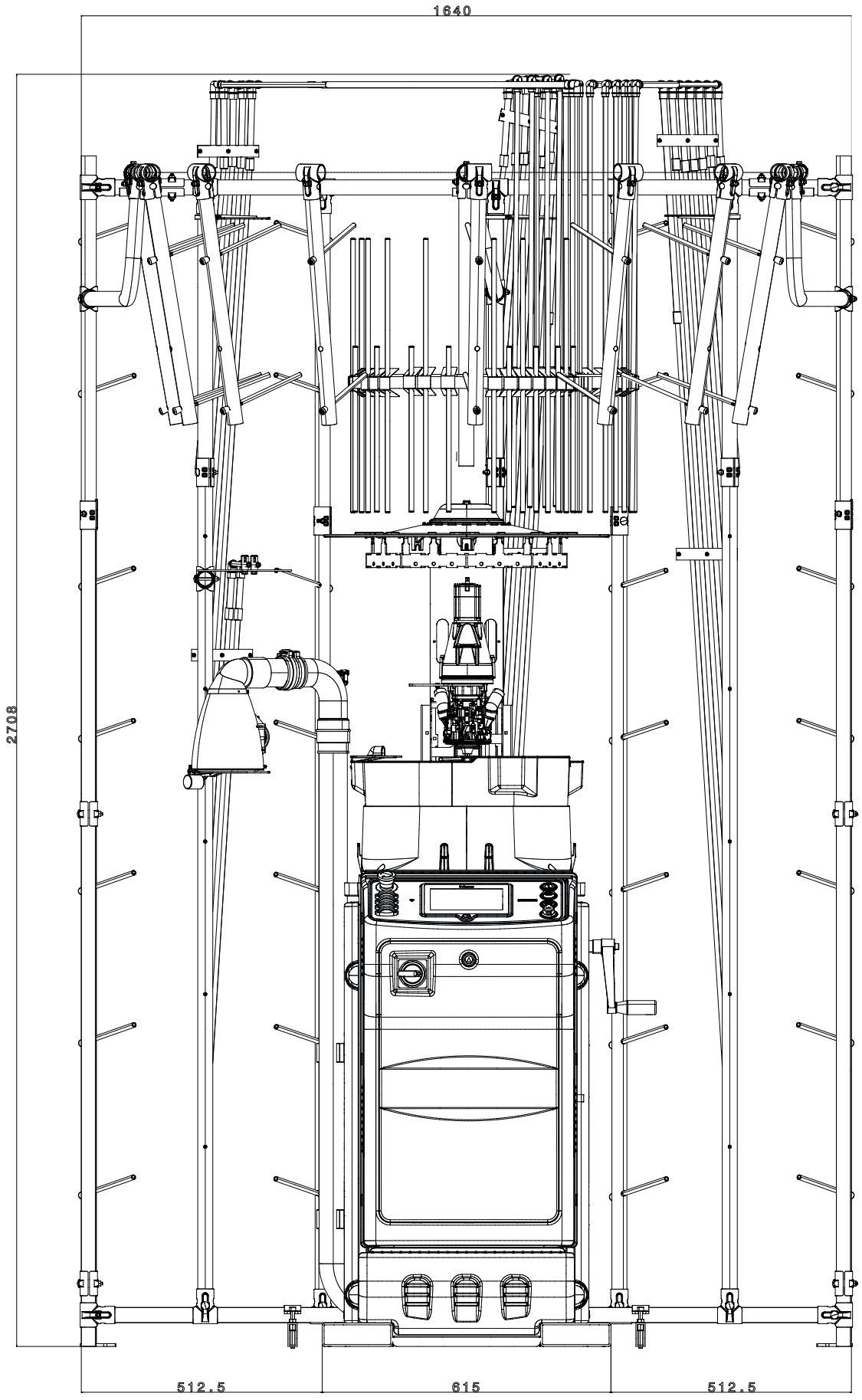
Nivel de presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Nivel de pico = 109,3 dB

LUBRICANTES

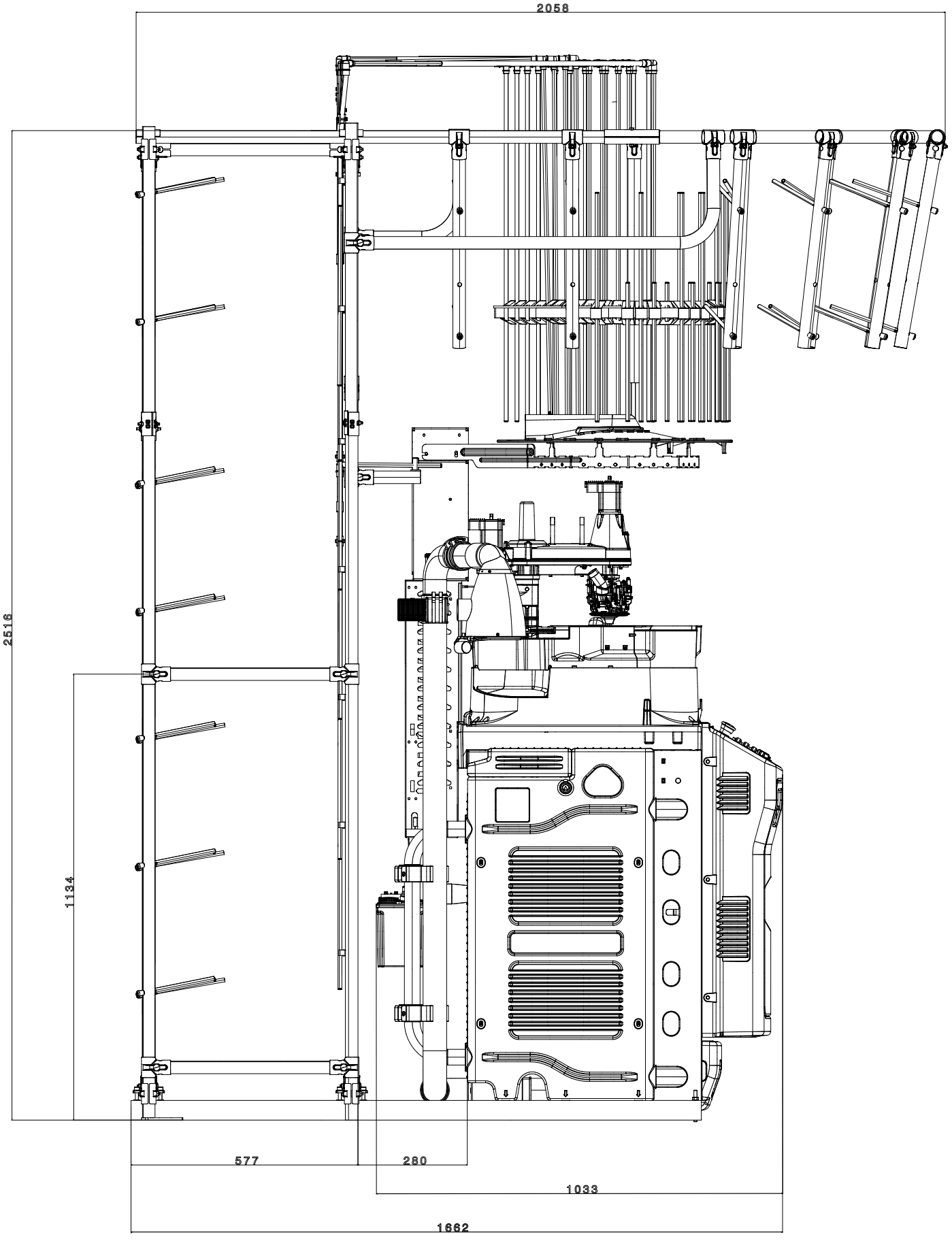
Consumo medio por 100 docenas = 270 g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C.

GRASA

Lonati recomienda, para engrasar juntas, cojinetes, etc., la grasa Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1.



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NÚM. BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G1930157	53	70	-



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NÚM. BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G1930157	53	70	-

Macchine circolari per calzifici

Agency: asuar.it

Macchine circolari per calzifici

LONATI GROUP

FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com