

GOSHUES 

**EINZYLINDERMASCHINE
GK616D3S - GK516D3S**



EINZYLINDERMASCHINE

GK616D3S - GK516D3S

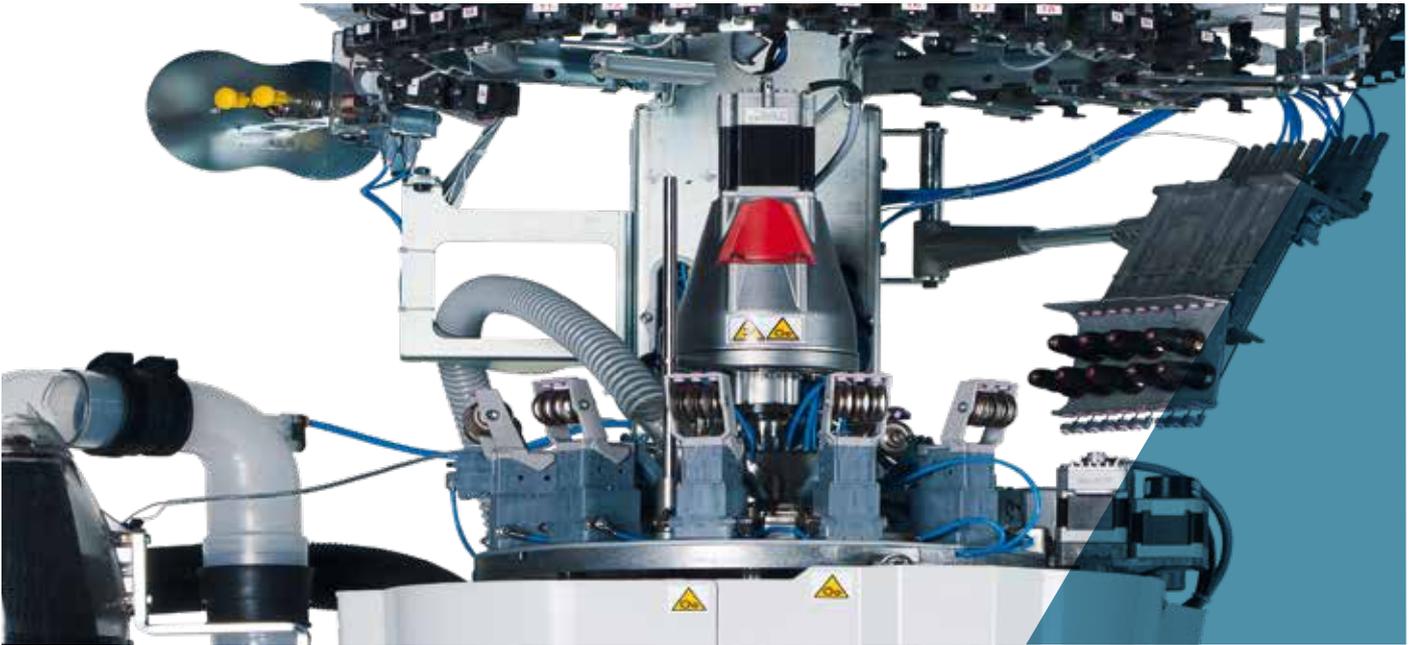


TEXTILKOPF, entwickelt, um hochwertige Oberleder herzustellen und eine konstante Zuverlässigkeit auf Dauer zu gewährleisten.

PLATINENKAPPE für Plüsch mit Muster.

NEUE ELEKTRONIK mit hochauflösendem Touchscreen-Display.

Neu konzipiertes **MASCHINENGESTELL**, entwickelt, um die Stabilität und die Steifigkeit zu erhöhen; ermöglicht außerdem eine ergonomischere Montage der verschiedenen Komponenten.



Die in der vorliegenden Broschüre enthaltenen Abbildungen sind nur hinweisend, aber nicht bindend.

EINZYLINDERMASCHINE GK616D3S - GK516D3S

Spezifisches Modell für die Herstellung von Oberleder. Es sind zwei Durchmesser und verschiedene Nadelanzahlen verfügbar. Die Steuerung und die Ausführung sämtlicher Befehle der Maschine sind einer Elektronik der neuesten Generation anvertraut. Die Erstellung und die Verwaltung der Muster und der Artikel erfolgen über das Softwarepaket Digraph 3 Plus, das eine Bibliothek an Formatvorlagen enthält, die der Bediener auf verschiedene Weise kombinieren kann, um das gewünschte Ergebnis zu erreichen.

- Muster mit 6 Farben pro Reihe, in Plüsch mit Muster oder glatter Masche, die Auswahl von Plüsch ist auch in den Bereichen mit Pendelbewegung möglich.
- Ferse und Spitze in Pendelbewegung, mit variablen Abmessungen und dreidimensionalen Effekten.
- Anzahl Fadenführer: neunundzwanzig.
- Randanhebevorrichtung und Fadenführerteller mit Schrittmotor.
- Zehn Stellantriebe mit elektronischer Steuerung für die Selektion der Nadeln, plus Stellantrieb mit elektronischer Steuerung für die Selektion der Platinen.
- Bürstenloser Motor für die Zylinderbewegung, koaxial mit dem Zylinderhalter.

MASCHINENABMESSUNGEN



Basis max. 94.5 cm
Tiefe max. 103.3 cm
Höhe max. 180 cm

MASCHINENGEWICHT



ca. 230 Kg

EINZYLINDERMASCHINE

GK616D3S – GK516D3S

TECHNISCHE MERKMALE

MODELL	Ø ZYLINDER	TEILUNG	NAELEDICKE
GK616D3S	3 3/4	von 9 bis 12	0.85
GK516D3S	4"	von 8 1/2 bis 12 1/2	0.85

Die obenstehenden Daten sind hinweisend, aber nicht bindend.

GRUNDAUSSTATTUNG

- Elektrischer Bund mit variabler Höhe mittels Schrittmotor
- Motorisierte Maschenbildungsschlösser
- Platinenkappe Plüsch mit Muster, motorisiert, für Platinenandrücken und Winkelposition
- Achtzehn Farb-Fadenführer
- Hochauflösendes Touchscreen-Farbdisplay
- Reinigungsvorrichtung Gehäuse Fadenlaufüberwachungssensoren
- Fadenspannvorrichtung Ferse mit neun Positionen
- Zwei Fadenführer beim System Gummi Schussfaden
- Neun Fadenführer beim Maschensystem
- Spulengatter
- USB-Port
- Fadenabschneidkreissäge mit variabler Geschwindigkeit
- Drosselventil mit variabler Öffnung mittels Schrittmotor

OPTIONALE HAUPTSYSTEME

- Speicher-Fadenführer, Eco Power oder Compact by LGL
- Positive Fadenführer, GRYF by Dinema
- Positive Fadenführer für Gummi für Kompressionsoberleder
- Positive Fadenführer für Elastan, Plus by Dinema
- Vorrichtung G-Flot
- Vorrichtung G-Flot 2
- Vorrichtung Hilfszange für Elastan
- Vorbereitung Speicher-Fadenführer Unifeeder 2 by BTR
- Ethernet-Karte für den Anschluss an das Datenerfassungssystem Nautilus by Dinema
- Fadenlaufüberwachungssensoren ISPY by Dinema
- Fadenspanner mit Druckluftsteuerung für unwobenes Elastan
- Absaugventilator

ARTEN VON ERZIELBAREN MASCHEN

Die «Standard»-Maschine hat die Möglichkeit, folgende Maschenarten auszuführen

– Muster mit sechs Farben pro Reihe, plus Untergrund, Netz, Fang- und hinterlegte Masche, in glatter Masche oder plattiertem Plüsch mit Muster.

– In den Bereichen mit Gummi-Schussfaden Muster mit sechs Farben pro Reihe, plus Untergrund, Fang- und hinterlegte Masche, in glatter Masche oder plattiertem Plüsch mit Muster.

– In den Bereichen mit Gummi-Schussfaden Netzmasche, Fang- und hinterlegte Masche, Muster mit fünf Farben pro Reihe, plus Untergrund, in glatter Masche oder plattiertem Plüsch mit Muster.

– Ausgewählte Ferse mit Möglichkeit von Jacquard-Muster.

EINZYLINDERMASCHINE

GK616D3S – GK516D3S

ANZAHL DER ERZIELBAREN FARBEN

Anzahl der erzielbaren Farben

Sechs Farben pro Reihe, plus Untergrund.

LEISTUNGEN

		ZYLINDER Ø 3" 3/4 – 4"
BEARBEITUNGSART		Muster oder Selektionen oder plüsch 250 UpM
		Glatte Masche mit Hochgeschwindigkeitsplatinenkappe 250 UpM
HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT		250 rpm

Die obenstehenden Daten sind hinweisend, aber nicht bindend.

HINWEIS: Die erreichbaren Höchstgeschwindigkeiten hängen von verschiedenen Faktoren ab, wie: Garnsorten, Bearbeitungsarten, Schmiermittel, usw.

TEILUNGEN

Modell	Ø	ZYLINDERTEILUNG								
		8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½
GK516D3S	4"	108		116		128	136	144		156
		112		120		132				
Nadeldicke 0,85 mm										
GK616D3S	3"3/4		108	112	116	120	132	136	144	
						128				
Nadeldicke 0,85 mm										

HINWEIS:

Die in der vorliegenden Broschüre beschriebenen Merkmale sind hinweisend und könnten ohne jegliche Vorankündigung geändert werden.

Für eine vollständige Auflistung der optionalen Zubehörteile wenden Sie sich bitte an das Vertriebsnetz von Lonati.

Jegliche durch den Mißbrauch der Maschinen herrührende Verantwortung ausgeschlossen.

Lonati empfiehlt Nadeln von

GROZ-BECKERT®

EINZYLINDERMASCHINE

GK616D3S - GK516D3S

STROMAUFNAHME

Mit einem Oberlederprogramm durchschnittlicher Länge.

MASCHINENMODELL	VERBRAUCH KWH
GK616D3S - GK516D3S	0.40 – 0.45

DRUCKLUFTVERBRAUCH

Druck am Manometer 6,5 bar, bei 0% Luftfeuchtigkeit und einer Austrittstemperatur aus dem Trockner zwischen 18 °C und 21 °C.

MASCHINENMODELL	ZYKLUSZEIT	VERBRAUCH PRO OBERLEDER	VERBRAUCH PRO MINUTE
GK616D3S - GK516D3S	2'45"	NI 11 - ft ³ 0.388	NI 4 - Cfm 0.141

VERBRAUCH ABSAUGUNG

Absaugwert am Zylinder = 850 mm/H₂O - Absaugwert an der Fadenhalterdüse = 850 mm/H₂O - Durchschnittsverbrauch = 2.5 m³/min

GERÄUSCHENTWICKLUNG (Maximale akustische Emission für die Modelle der Serie GK)

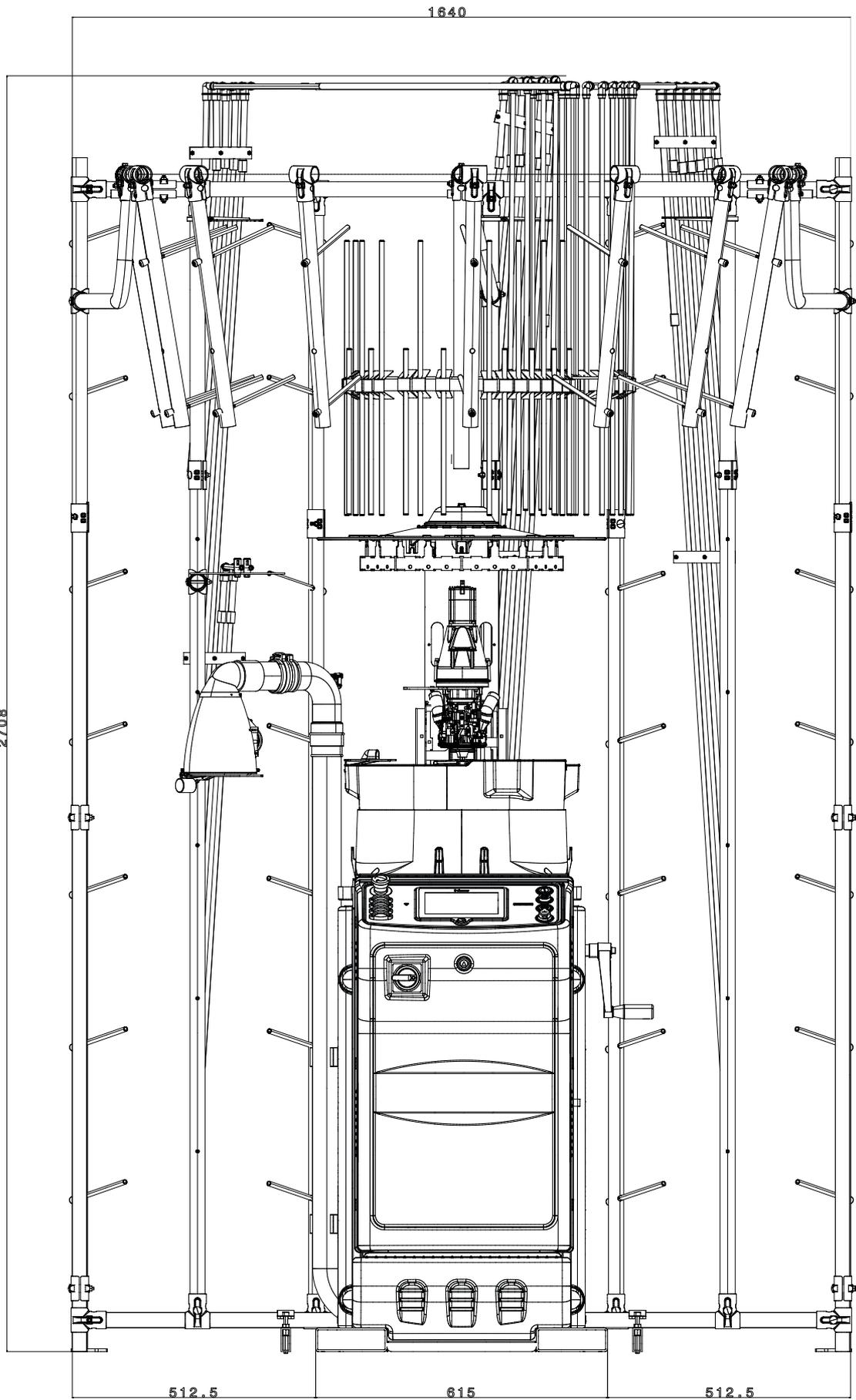
Schalldruckpegel auf der Bezugsoberfläche = LPA 79,5 dB - Schallstärkepegel = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

SCHMIERMITTEL

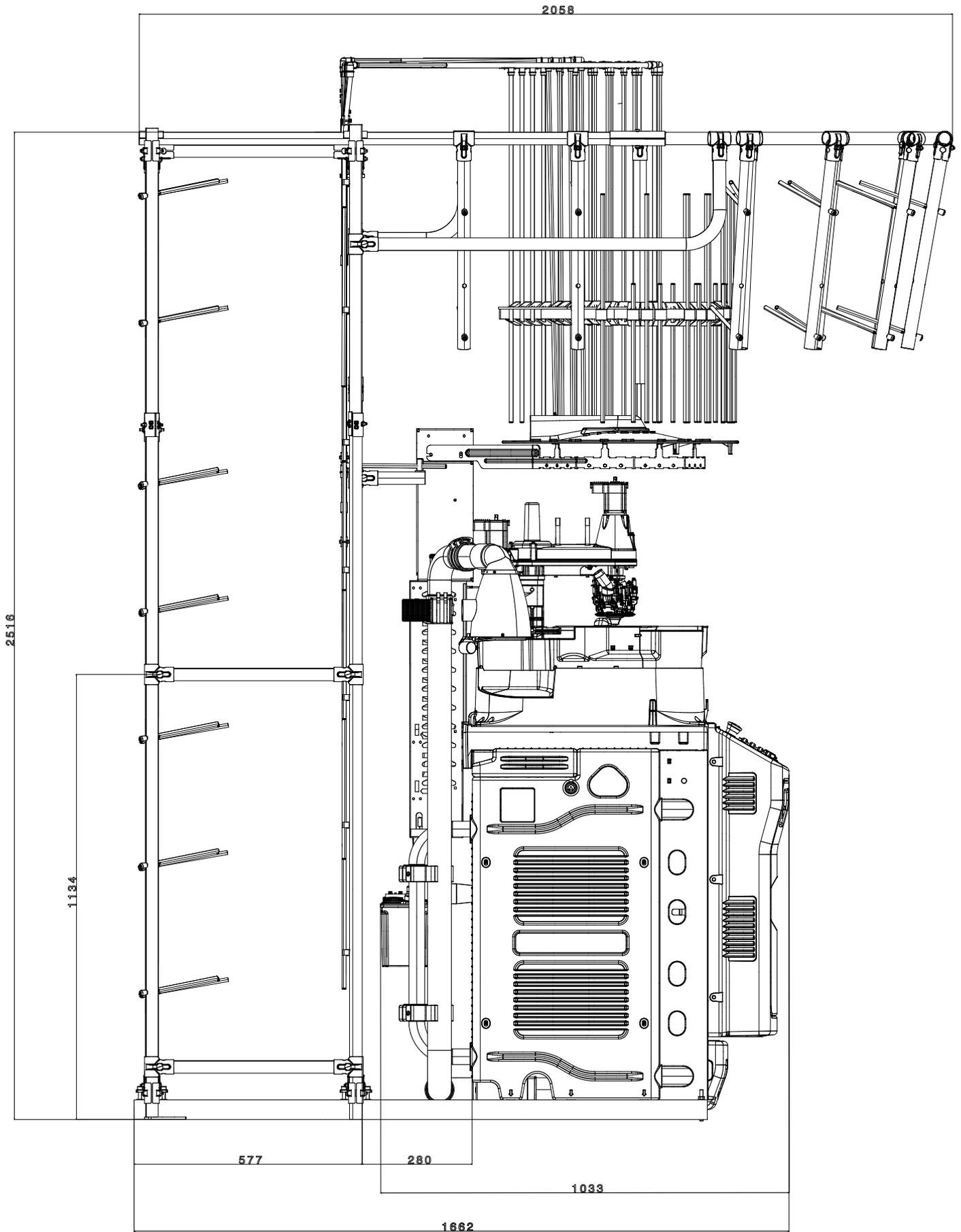
Durchschnittlicher Verbrauch pro 100 Dutzend = 270 g. Lonati empfiehlt: Klüber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

FETT

Lonati empfiehlt: für Dichtungen, Kugellager, usw.: TechnolubeSeals Damping grease Nyogel 774F-1



BESCHREIBUNG	CODE	ANZAHL AN SPULEN	GEWICHT KG.	ANMERKUNGEN
Spulengatter	G1930157	53	70	-



BESCHREIBUNG	CODE	ANZAHL AN SPULEN	GEWICHT KG.	ANMERKUNGEN
Spulengatter	G1930157	53	70	-





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com